INDICE

Introduzione	pag. 2
Pignoni - Corone	pag. 4
Pignoni - Corone ASA	pag. 22
Corone doppie per due catene semplici	pag. 28
Pignoni acciaio inox Aisi 304 L - Pignoni semplici temprati	pag. 29
Pignoni semplici con denti temprati foro + cava + fori vite	pag. 30
Pignoni per bussola conica Taper-Lock®	pag. 33
Pignoni in ghisa	pag. 35
Corone e pignoni per trasportatori ed elevatori	pag. 37
Pignoni tendicatena	pag. 40
Ruote per catena a cerniera	pag. 40
Tenditori RCT	pag. 41
Catene a rulli TPM® - QRC®	pag. 47
Catene a rulli RCX®	pag. 50
Catene trasporto CRT®	pag. 51
Guida catene in polietilene	pag. 54
Ruote dentate cilindriche	pag. 57
Cremagliere - cremagliere per cancelli	pag. 61
Coppie coniche esecuzione standard	pag. 62
Coppie coniche esecuzione speciale CH	pag. 65
Coppie coniche nuova produzione DIN 3971	pag. 69
Coppie coniche spiroidali	pag. 76
Pulegge dentate Poly Chain GT Taper-Lock®	pag. 79
Barre dentate Poly Chain GT	pag. 85
Pulegge dentate per cinghie positive	pag. 86
Pulegge dentate tipo export	pag. 95
Pulegge dentate a bussola conica per cinghie positive	pag. 100
Barre dentate	pag. 105
Pulegge dentate HTD® foro iniziale	pag. 106
Pulegge dentate HTD® per bussola conica	pag. 115
Barre dentate HTD®	pag. 121
Pulegge dentate GT®	pag. 122
Barre dentate GT®	pag. 125
Pulegge dentate passo metrico “T”	pag. 126
Barre dentate passo metrico “T”	pag. 131
Pulegge “CT” per cinghie passo metrico “AT”	pag. 132
Barre “CT” per cinghie dentate passo metrico “AT”	pag. 137
Piastre bloccaggio per cinghie	pag. 138
Pulegge scanalate Micro-V Taper-Lock®	pag. 139
Pulegge a gole trapezoidali mozzo pieno	pag. 144
Pulegge a gole trapezoidali per bussola conica	pag. 152
Pulegge a gole trapezoidali per calettatori	pag. 164
Pulegge regolabili per cinghie trapezoidali	pag. 172
Flange per pulegge dentate	pag. 174
Mozzi saldabili per bussola conica	pag. 176
Mozzi smontabili per bussola conica	pag. 176
Mozzi smontabili per corone	pag. 177
Adattatori per bussole coniche	pag. 177
Bussole coniche RCB®	pag. 178
Calettatori di bloccaggio per attrito	pag. 179
Giunti elastici torsionali “Giflex®” GE-T - DR - SG	pag. 199
Giunti flessibili a denti “Giflex®” GF - FBX - manicotti poliammide	pag. 205
Giunti flessibili a denti “Giflex®” GFA - GFAS - manicotti acciaio	pag. 210
Limitatori di coppia	pag. 218
Slitte tendicinghia per motori elettrici	pag. 220
Rondelle “C-RGS”	pag. 221
Anelli di bloccaggio “C-ABU”-“C-AB”	pag. 222
Rondelle “C-ADB” - “C-RC” - “C-RS”	pag. 223
Supporti autoallineanti RCS	pag. 224
Supporti monoblocco RCM	pag. 238
Gruppo antirotante	pag. 243
Cuscinetti radiali rigidi a sfera RCC	pag. 247
Cinghie dentate “GATES®” Poly Chain GT2	pag. 248
Cinghie dentate sincrone per trasmissioni positive	pag. 250
Cinghie dentate PowerGrip HTD®	pag. 253
Cinghie dentate Sincrone “GATES®” GT3®	pag. 255
Prestazioni delle cinghie “GATES®” GT3®	pag. 256
Cinghie dentate “T” “GATES®”	pag. 258
Cinghie dentate “AT” “GATES®”	pag. 260
Cinghie trapezoidali Poliflex® “GATES®”	pag. 261
Cinghie scanalate Micro-V	pag. 262
Condizioni Generali di vendita	pag. 264

Localizzazione strategica dei depositi. Rapidità di consegna e distribuzione capillare.

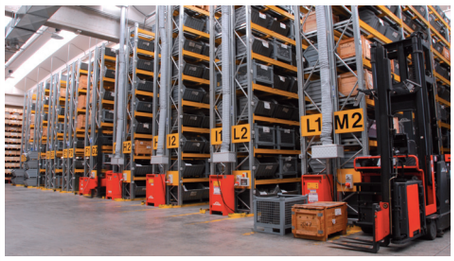
La logistica principale con una superficie coperta di 21.000 mq nella quale tutta la gamma di articoli commercializzati è disponibile in grandi quantità, è affiancata da una serie di depositi in città italiane ed europee, per consentire una distribuzione capillare e una maggiore rapidità di consegna.

Il magazzino principale è completamente informatizzato; ogni singolo articolo è immediatamente rintracciabile e, grazie alla copertura wireless, ogni singolo operatore ha accesso alle informazioni (quantità disponibili, localizzazione delle stesse, ecc) senza necessità di una postazione fissa. Questo sistema si traduce in una massima flessibilità e rapidità nella preparazione/evasione degli ordini e riduce notevolmente la possibilità di errori umani.

E' attiva la messa in linea di un sito di **ordini web** che permette ai clienti della Chiaravalli SpA un risparmio ulteriore in termini di costi e tempi di approvvigionamento. Anche i depositi minori sono connessi in tempo reale all'unità centrale tramite una linea dedicata a banda larga, godendo in tal modo della stessa flessibilità e rapidità dell'unità centrale.

Una vasta gamma di articoli tecnici disponibili a stock

Primato tecnico e innovazione: guide strategiche del nostro lavoro



Magazzini

PIGNONI E CORONE PER CATENE A RULLI

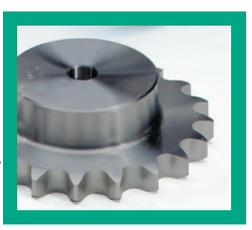
L'assortimento di pignoni e ruote per catene da noi prodotti, costituisce una risposta globale alle esigenze dell'industria nel settore delle trasmissioni meccaniche flessibili e rappresenta il risultato di una produzione finalizzata al conseguimento di eccellenti prestazioni tecniche e qualitative.

Il nostro programma di produzione comprende in pratica pignoni e ruote per catene realizzati in conformità ai principali e più recenti Standard ed alle Norme di Unificazione Internazionali UNI, ISO, DIN, ANSI ecc.

Le norme tuttavia definiscono per il vano delle ruote per catene e rulli, un profilo con dimensioni minime ed un profilo con dimensioni massime ed entro gli stessi deve risultare compreso il profilo reale. Essendo piuttosto ampi i limiti di tolleranza che le norme lasciano alla discrezione del costruttore, si ravvisa la possibilità di scegliere un criterio di proporzionamento del profilo che possa risultare ottimizzato per quanto concerne la regolarità di trasmissione e la capacità del dente di sopportare sforzi più elevati.

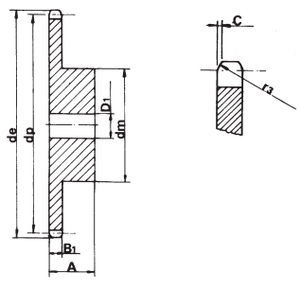
Ciò ha condotto allo sviluppo sistematico di un insieme di profili unificati e geometricamente riproducibili con notevole fedeltà da utensili espressamente progettati al Computer ed il cui profilo di riferimento è protetto da know-how aziendale. Elemento di pregio di questo profilo ottimizzato, caratteristica esclusiva della ditta CHIARAVALLI SpA, è quello di migliorare l'avvolgimento "poligonale" della catena sul pignone e sulla corona riducendone la discontinuità di moto che ne consegue anche nel caso di interassi e rapporti di trasmissione sfavorevoli. Ciò ci ha consentito di inserire a catalogo e di realizzare pignoni con bassissimo numero di denti. Anche se il complesso ruota dentata-catena costituisce un organo di trasmissione piuttosto "rude" il rispetto di una buona precisione con errori di lavorazione contenuti non guasta, e ciò è assicurato dall'uso sistematico di macchine operatrici a Controllo Numerico e di tecnologie sviluppate per minimizzare lo sforzo e per migliorare il grado di finitura superficiale. I pignoni e le ruote per catene a catalogo, vengono prodotti anche nella versione con calettatore a bussola conica sistema "Taper- Lock" particolarmente apprezzato nelle applicazioni che richiedono facilità di montaggio ed elevate precisioni di centratura.

Completano il nostro programma di vendita catene a rulli semplici e multiple e catene speciali adatte ad ogni applicazione industriale e siamo altresì in grado di realizzare pignoni e corone per catene in esecuzione specifica, a disegno, in qualunque materiale e con trattamenti termici di tempra ad induzione e di cementazione e tempra su ruote e pignoni in acciaio.



PIGNONI

5 x 2.5 mm
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	5	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	0.6	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	2.3	mm

CATENA

PASSO	5	mm
LARGHEZZA INTERNA	2.5	mm
RULLO Ø	3.2	mm

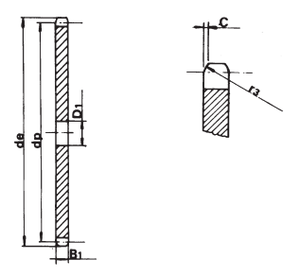
MATERIALE: C 45 UNI 7845

SEMPLICI

Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A
8	15.2	13.06	7	4	10
9	16.8	14.62	8	5	10
10	18.3	16.18	9	5	10
11	19.9	17.75	11	6	10
12	21.5	19.32	12	6	10
13	23.0	20.89	14	6	10
14	24.6	22.47	15	6	10
15	26.2	24.04	16	6	10
16	27.8	25.63	18	8	13
17	29.4	27.20	18	8	13
18	30.9	28.79	18	8	13
19	32.5	30.38	18	8	13
20	34.1	31.96	18	8	13
21	35.7	33.54	20	8	13
22	37.3	35.13	20	8	13
23	38.9	36.72	20	8	13
24	40.5	38.30	20	8	13
25	42.0	39.89	20	8	13
26	43.6	41.48	25	8	15
27	45.2	43.07	25	8	15
28	46.8	44.65	25	8	15
29	48.4	46.25	25	8	15
30	50.0	47.83	25	8	15
31	51.6	49.42	30	8	15
32	53.2	51.01	30	8	15
33	54.8	52.60	30	8	15
34	56.3	54.19	30	8	15
35	57.9	55.78	30	8	15
36	59.5	57.37	30	8	15
37	61.1	58.96	30	8	15
38	62.7	60.54	30	8	15
39	64.3	62.13	30	8	15
40	65.9	63.73	30	8	15

CORONE

5 x 2.5 mm
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	5	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	0.6	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	2.3	mm

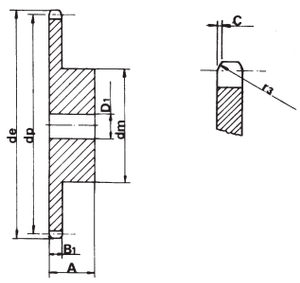
CATENA

PASSO	5	mm
LARGHEZZA INTERNA	2.5	mm
RULLO Ø	3.2	mm

S				S			
Z	d_e	d_p	D_1	Z	d_e	d_p	D_1
8	15.2	13.06	4	44	72.2	70.09	8
9	16.8	14.62	4	45	73.8	71.68	8
10	18.3	16.18	4	46	75.4	73.27	8
11	19.9	17.75	5	47	77.0	74.86	8
12	21.5	19.32	5	48	78.6	76.45	8
13	23.0	20.89	5	49	80.2	78.03	8
14	24.6	22.47	5	50	81.8	79.63	8
15	26.2	24.04	5	51	83.4	81.22	10
16	27.8	25.63	6	52	85.0	82.81	10
17	29.4	27.20	6	53	86.6	84.40	10
18	30.9	28.79	6	54	88.1	85.97	10
19	32.5	30.38	6	55	89.7	87.58	10
20	34.1	31.96	6	56	91.3	89.17	10
21	35.7	33.54	8	57	92.9	90.76	10
22	37.3	35.13	8	58	94.5	92.35	10
23	38.9	36.72	8	59	96.1	93.94	10
24	40.5	38.30	8	60	97.7	95.53	10
25	42.0	39.89	8	62	100.9	98.72	12
26	43.6	41.48	8	64	104.1	101.90	12
27	45.2	43.07	8	65	105.6	103.49	12
28	46.8	44.65	8	66	107.2	105.08	12
29	48.4	46.25	8	68	110.4	108.26	12
30	50.0	47.83	8	70	113.6	111.44	12
31	51.6	49.42	8	72	116.8	114.63	12
32	53.2	51.01	8	75	121.6	119.40	12
33	54.8	52.60	8	76	123.1	120.99	12
34	56.3	54.19	8	78	126.3	124.17	12
35	57.9	55.78	8	80	129.5	127.35	12
36	59.5	57.37	8	85	137.5	135.31	14
37	61.1	58.96	8	90	145.4	143.27	14
38	62.7	60.54	8	95	153.4	151.22	14
39	64.3	62.13	8	100	161.3	159.18	14
40	65.9	63.73	8	110	177.2	175.09	14
41	67.5	65.31	8	114	183.6	181.46	14
42	69.1	66.91	8	120	193.2	191.01	14
43	70.6	68.49	8	125	201.1	198.96	14

PIGNONI

6 x 2.8 mm
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	6	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	0.7	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	2.6	mm

CATENA

PASSO	6	mm
LARGHEZZA INTERNA	2.8	mm
RULLO Ø	4	mm

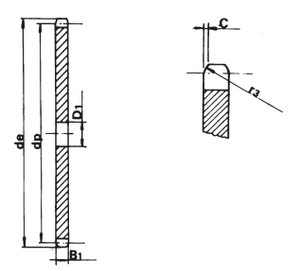
MATERIALE: C 45 UNI 7845

SEMPLICI

Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A
8	18.0	15.67	9.8	5	10
9	19.9	17.54	11.5	5	10
10	21.7	19.42	13	6	10
11	23.6	21.30	14	6	10
12	25.4	23.18	16	6	10
13	27.3	25.05	18	8	10
14	29.2	26.96	20	8	10
15	31.0	28.86	20	8	10
16	33.0	30.76	20	8	13
17	35.0	32.65	20	8	13
18	36.9	34.55	20	8	13
19	38.8	36.44	20	8	13
20	40.7	38.34	20	8	13
21	42.6	40.25	25	8	13
22	44.5	42.16	25	8	13
23	46.4	44.06	25	8	13
24	48.3	45.96	25	8	13
25	50.2	47.87	25	8	13
26	52.1	49.76	30	8	15
27	54.0	51.67	30	8	15
28	55.9	53.58	30	8	15
29	57.8	55.50	30	8	15
30	59.8	57.42	30	8	15
31	61.7	59.31	30	8	15
32	63.6	61.21	30	8	15
33	65.5	63.11	30	8	15
34	67.4	65.02	30	8	15
35	69.3	66.93	30	8	15
36	71.2	68.84	30	8	15
37	73.1	70.75	30	8	15
38	75.0	72.66	30	8	15
39	76.9	74.57	30	8	15
40	78.9	76.47	30	8	15
45	88.5	86.01	40	10	16
50	98.0	95.55	50	12	20
57	111.4	108.93	50	12	20
76	147.6	145.19	60	12	20

CORONE

6 x 2.8 mm
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	6	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	0.7	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	2.6	mm

CATENA

PASSO	6	mm
LARGHEZZA INTERNA	2.8	mm
RULLO Ø	4	mm

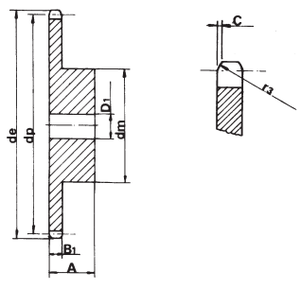
S **S**

Z	d_e	d_p	D_1	Z	d_e	d_p	D_1
8	18.0	15.67	5	44	86.6	84.10	10
9	19.9	17.54	5	45	88.5	86.01	10
10	21.7	19.42	6	46	90.4	87.92	10
11	23.6	21.30	6	47	92.3	89.93	10
12	25.4	23.18	6	48	94.2	91.74	10
13	27.3	25.05	8	49	96.1	93.64	10
14	29.2	26.96	8	50	98.0	95.55	10
15	31.0	28.86	8	51	99.9	97.46	12
16	33.0	30.76	8	52	101.8	99.37	12
17	35.0	32.65	8	53	103.7	101.27	12
18	36.9	34.55	8	54	105.6	103.17	12
19	38.8	36.44	8	55	107.6	105.08	12
20	40.7	38.34	8	56	109.5	107.00	12
21	42.6	40.25	8	57	111.4	108.93	12
22	44.5	42.16	8	58	113.3	110.82	12
23	46.4	44.06	8	59	115.2	112.71	12
24	48.3	45.96	8	60	117.1	114.62	12
25	50.2	47.87	8	62	120.9	118.45	14
26	52.1	49.76	8	64	124.7	122.27	14
27	54.0	51.67	8	65	126.6	124.18	14
28	55.9	53.58	8	66	128.5	126.09	14
29	57.8	55.50	8	68	132.4	129.91	14
30	59.8	57.42	8	70	136.2	133.73	14
31	61.7	59.31	8	72	140.0	137.55	16
32	63.6	61.21	8	75	145.7	143.28	16
33	65.5	63.11	8	76	147.6	145.19	16
34	67.4	65.02	8	78	151.5	149.01	16
35	69.3	66.93	8	80	155.3	152.82	16
36	71.2	68.84	8	85	164.8	162.37	16
37	73.1	70.75	8	90	174.4	171.92	16
38	75.0	72.66	8	95	183.9	181.47	16
39	76.9	74.57	8	100	193.5	191.01	16
40	78.9	76.47	8	110	212.6	210.11	16
41	80.8	78.38	10	114	220.2	217.75	16
42	82.7	80.28	10	120	231.7	229.20	16
43	84.7	82.19	10	125	241.2	238.75	16

PIGNONI

1/4” x 1/8”

per catene a rulli secondo
DIN 8188 - ASA 25 - ISO/R 606 - ANSI B 29.1



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	6.4	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	0.7	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	2.9	mm

CATENA

PASSO	6.35	mm
LARGHEZZA INTERNA	3.18	mm
RULLO Ø	3.3	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

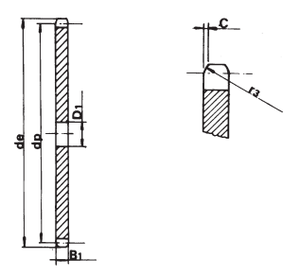
SEMPLICI

Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A
8	19.4	16.58	10	6	12
9	21.4	18.56	11.5	6	12
10	23.3	20.55	13	6	12
11	25.3	22.54	15	8	13
12	27.3	24.53	17	8	13
13	29.3	26.53	17	8	13
14	31.3	28.53	17	8	13
15	33.3	30.53	20	8	13
16	35.3	32.55	22	8	14
17	37.3	34.55	22	8	14
18	39.4	36.56	25	8	14
19	41.4	38.58	25	8	14
20	43.4	40.58	25	8	14
21	45.4	42.60	30	8	14
22	47.4	44.62	30	8	14
23	49.4	46.63	30	8	14
24	51.4	48.64	30	8	14
25	53.5	50.66	30	8	14
26	55.5	52.67	30	8	16
27	57.5	54.69	30	8	16
28	59.5	56.71	30	8	16
29	61.5	58.73	30	8	16
30	63.6	60.75	30	8	16
31	65.6	62.76	30	8	16
32	67.6	64.78	30	8	16
33	69.6	66.80	30	8	16
34	71.6	68.82	30	8	16
35	73.6	70.84	30	8	16
36	75.6	72.85	30	8	16
37	77.7	74.87	30	8	16
38	79.7	76.89	30	8	16
39	81.7	78.91	30	8	16
40	83.7	80.93	30	8	16

CORONE

1/4” x 1/8”

per catene a rulli secondo
DIN 8188 - ASA 25 - ISO/R 606 - ANSI B 29.1



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	6.4	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	0.7	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	2.9	mm

CATENA

PASSO	6.35	mm
LARGHEZZA INTERNA	3.18	mm
RULLO Ø	3.3	mm

S

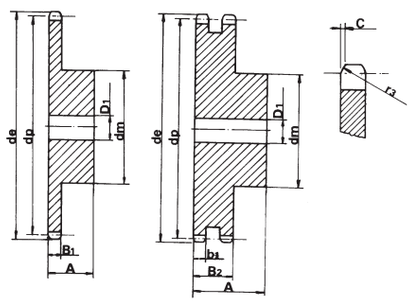
Z	d_e	d_p	D_1
8	19.4	16.58	6
9	21.4	18.56	6
10	23.3	20.55	6
11	25.3	22.54	8
12	27.3	24.53	8
13	29.3	26.53	8
14	31.3	28.53	8
15	33.3	30.53	8
16	35.3	32.55	8
17	37.3	34.55	8
18	39.4	36.56	8
19	41.4	38.58	8
20	43.4	40.58	8
21	45.4	42.60	8
22	47.4	44.62	8
23	49.4	46.63	8
24	51.4	48.64	8
25	53.5	50.66	8
26	55.5	52.67	8
27	57.5	54.69	8
28	59.5	56.71	8
29	61.5	58.73	8
30	63.6	60.75	8
31	65.6	62.76	10
32	67.6	64.78	10
33	69.6	66.80	10
34	71.6	68.82	10
35	73.6	70.84	10
36	75.6	72.85	10
37	77.7	74.87	10
38	79.7	76.89	10
39	81.7	78.91	10
40	83.7	80.93	10
41	85.7	82.95	10
42	87.8	84.97	10
43	89.8	86.98	10

S

Z	d_e	d_p	D_1
44	91.8	89.01	10
45	93.8	91.03	10
46	95.8	93.05	10
47	97.9	95.07	10
48	99.9	97.09	10
49	101.9	99.10	10
50	103.9	101.13	10
51	105.9	103.14	12
52	108.0	105.16	12
53	110.0	107.18	12
54	112.0	109.18	12
55	114.0	111.23	12
56	116.0	113.25	12
57	118.1	115.27	12
58	120.1	117.29	12
59	122.1	119.31	12
60	124.1	121.32	12
62	128.2	125.37	12
64	132.2	129.41	12
65	134.2	131.43	12
66	136.2	133.45	14
68	140.3	137.49	14
70	144.3	141.53	14
72	148.4	145.58	14
75	154.4	151.63	14
76	156.5	153.66	14
78	160.5	157.70	16
80	164.5	161.74	16
85	174.6	171.85	16
90	184.7	181.95	16
95	194.8	192.05	16
100	204.9	202.15	16
110	225.1	222.37	16
114	233.2	230.45	16
120	245.4	242.58	16
125	255.5	252.68	16

PIGNONI

8 x 3 mm
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	8	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.0	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	2.8	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	2.7	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	8.3	mm

CATENA

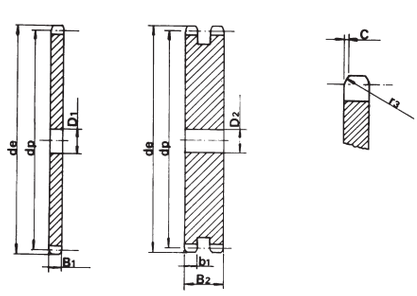
PASSO	8	mm
LARGHEZZA INTERNA	3	mm
RULLO Ø	5	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

	SEMPLICI					DOPPI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
8	24.0	20.90	13	6	12	12	8	18
9	26.6	23.39	15	6	12	15	8	18
10	29.2	25.89	17	8	12	17	8	18
11	31.7	28.39	18	8	13	19	10	18
12	34.2	30.91	20	8	13	21	10	18
13	36.7	33.42	23	8	13	24	10	18
14	39.2	35.95	25	8	13	26	10	18
15	41.7	38.48	28	8	13	29	10	18
16	44.3	41.01	30	8	14	32	10	20
17	46.8	43.53	30	8	14	34	10	20
18	49.3	46.07	30	8	14	37	10	20
19	51.9	48.61	30	8	14	39	10	20
20	54.4	51.14	30	8	14	40	10	20
21	57.0	53.68	35	8	14	40	10	20
22	59.5	56.21	35	8	14	40	10	20
23	62.0	58.75	35	8	14	40	10	20
24	64.6	61.29	35	8	14	40	10	20
25	67.5	63.83	35	8	14	40	10	20
26	69.5	66.37	40	10	16	50	12	22
27	72.2	68.91	40	10	16	50	12	22
28	74.8	71.45	40	10	16	50	12	22
29	77.3	73.99	40	10	16	50	12	22
30	79.8	76.53	40	10	16	50	12	22
31	82.4	79.08	40	10	16	60	12	22
32	84.9	81.61	40	10	16	60	12	22
33	87.5	84.16	40	10	16	60	12	22
34	90.0	86.70	40	10	16	60	12	22
35	92.5	89.25	40	10	16	60	12	22
36	95.0	91.79	40	10	16	60	12	22
37	97.6	94.33	40	10	16	60	12	22
38	100.2	96.88	40	10	16	60	12	22
39	102.7	99.42	40	10	16	60	12	22
40	105.3	101.97	40	10	16	60	12	22
45	118.0	114.69	60	12	20			
50	130.7	127.41	60	12	20			
57	148.6	145.22	80	14	20			
76	197.7	193.59	80	20	25			

CORONE

8 x 3 mm
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	8	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.0	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	2.8	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA b_1	2.7	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_2	8.3	mm

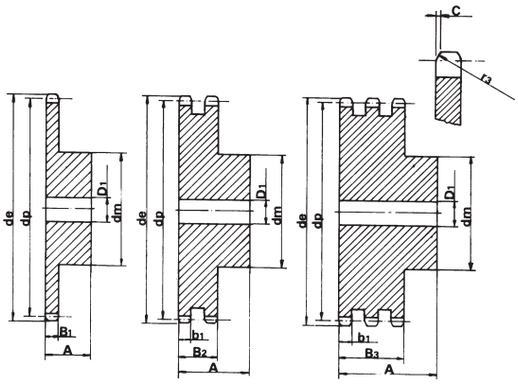
CATENA

PASSO	8	mm
LARGHEZZA INTERNA	3	mm
RULLO Ø	5	mm

			S	D				S	D
Z	d_e	d_p	D_1	D_2	Z	d_e	d_p	D_1	D_2
8	24.0	20.90	6	6	44	115.5	112.14	12	14
9	26.6	23.39	6	6	45	118.0	114.69	12	14
10	29.2	25.89	8	8	46	120.6	117.23	12	14
11	31.7	28.39	8	8	47	123.1	119.77	12	14
12	34.2	30.91	8	8	48	125.6	122.32	12	14
13	36.7	33.42	8	8	49	128.2	124.86	12	14
14	39.2	35.95	8	8	50	130.7	127.41	12	14
15	41.7	38.48	8	8	51	133.3	129.95	14	16
16	44.3	41.01	8	10	52	135.8	132.49	14	16
17	46.8	43.53	8	10	53	138.4	135.04	14	16
18	49.3	46.07	8	10	54	140.9	137.59	14	16
19	51.9	48.61	8	10	55	143.5	140.13	14	16
20	54.4	51.14	8	10	56	146.0	142.68	14	16
21	57.0	53.68	8	10	57	148.6	145.22	14	16
22	59.5	56.21	8	10	58	151.0	147.77	14	16
23	62.0	58.75	8	10	59	153.6	150.31	14	16
24	64.6	61.29	8	10	60	156.2	152.85	14	16
25	67.5	63.83	8	10	62	162.0	157.95	16	20
26	69.5	66.37	10	12	64	167.1	163.04	16	20
27	72.2	68.91	10	12	65	169.6	165.58	16	20
28	74.8	71.45	10	12	66	172.2	168.13	16	20
29	77.3	73.99	10	12	68	177.3	173.22	16	20
30	79.8	76.53	10	12	70	182.4	178.31	16	20
31	82.4	79.08	10	12	72	187.5	183.41	20	20
32	84.9	81.61	10	12	75	195.1	191.04	20	20
33	87.5	84.16	10	12	76	197.7	193.59	20	20
34	90.0	86.70	10	12	78	202.8	198.68	20	20
35	92.5	89.25	10	12	80	207.9	203.77	20	20
36	95.0	91.79	10	12	85	220.6	216.50	20	20
37	97.6	94.33	10	12	90	233.4	229.23	20	20
38	100.2	96.88	10	12	95	246.1	241.96	20	20
39	102.7	99.42	10	12	100	258.9	254.68	20	20
40	105.3	101.97	10	12	110	284.3	280.15	20	20
41	107.8	104.51	12	14	114	294.5	290.33	20	20
42	110.4	107.05	12	14	120	310.0	305.61	20	20
43	112.9	109.60	12	14	125	322.5	318.34	20	20

PIGNONI

3/8" x 7/32"
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	10	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	5.3	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	5.2	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	15.4	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	25.6	mm

CATENA

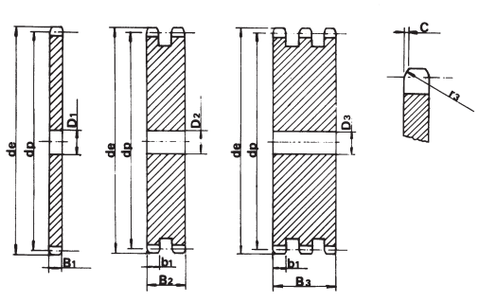
PASSO	9.525	mm
LARGHEZZA INTERNA	5.72	mm
RULLO Ø	6.35	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
8	28.0	24.89	15	6	22	15	6	22	15	6	32
9	31.0	27.85	18	8	22	18	8	22	18	8	32
10	34.0	30.82	20	8	22	20	8	22	20	10	32
11	37.0	33.80	22	8	25	22	10	25	22	10	35
12	40.0	36.80	25	8	25	25	10	25	25	10	35
13	43.0	39.79	28	10	25	28	10	25	28	10	35
14	46.3	42.80	31	10	25	31	10	25	31	12	35
15	49.3	45.81	34	10	25	34	10	25	34	12	35
16	52.3	48.82	37	10	28	37	12	30	37	12	35
17	55.3	51.83	40	10	28	40	12	30	40	12	35
18	58.3	54.85	43	10	28	43	12	30	43	12	35
19	61.3	57.87	45	10	28	46	12	30	46	12	35
20	64.3	60.89	46	10	28	49	12	30	49	12	35
21	68.0	63.91	48	12	28	52	12	30	52	14	40
22	71.0	66.93	50	12	28	55	12	30	55	14	40
23	73.5	69.95	52	12	28	58	12	30	58	14	40
24	77.0	72.97	54	12	28	61	12	30	61	14	40
25	80.0	76.00	57	12	28	64	12	30	64	14	40
26	83.0	79.02	60	12	28	67	12	30	67	14	40
27	86.0	82.05	60	12	28	70	12	30	70	14	40
28	89.0	85.07	60	12	28	73	12	30	73	14	40
29	92.0	88.09	60	12	28	76	12	30	76	14	40
30	94.7	91.12	60	12	30	79	12	30	79	14	40
31	98.3	94.15	65	14	30	80	16	30	80	16	40
32	101.3	97.17	65	14	30	80	16	30	80	16	40
33	104.3	100.20	65	14	30	80	16	30	80	16	40
34	107.3	103.23	65	14	30	80	16	30	85	16	40
35	110.4	106.26	65	14	30	80	16	30	85	16	40
36	113.4	109.29	70	16	30	90	16	30	90	16	40
37	116.4	112.32	70	16	30	90	16	30	90	16	40
38	119.5	115.35	70	16	30	90	16	30	90	16	40
39	122.5	118.37	70	16	30	90	16	30	90	16	40
40	125.5	121.40	70	16	30	90	16	30	90	16	40

CORONE

3/8" x 7/32"
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	10	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	5.3	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA b_1	5.2	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_2	15.4	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_3	25.6	mm

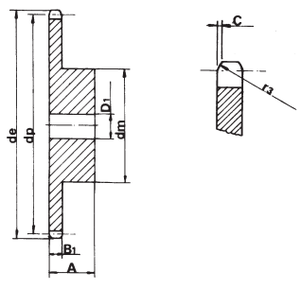
CATENA

PASSO	9.525	mm
LARGHEZZA INTERNA	5.72	mm
RULLO Ø	6.35	mm

			S	D	T				S	D	T
Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3	Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3
8	28.0	24.89	6	6	6	44	137.6	133.52	16	16	16
9	31.0	27.85	7	8	8	45	140.7	136.55	16	16	16
10	34.0	30.82	7	8	10	46	143.7	139.58	16	16	16
11	37.0	33.80	8	10	10	47	146.7	142.61	16	16	16
12	40.0	36.80	8	10	10	48	149.7	145.64	16	16	16
13	43.0	39.79	8	10	10	49	152.7	148.66	16	16	16
14	46.3	42.80	8	10	12	50	155.7	151.69	16	16	16
15	49.3	45.81	8	10	12	51	158.7	154.72	16	16	20
16	52.3	48.82	10	12	12	52	161.8	157.75	16	16	20
17	55.3	51.83	10	12	12	53	164.8	160.78	16	16	20
18	58.3	54.85	10	12	12	54	167.8	163.82	16	16	20
19	61.3	57.87	10	12	12	55	170.8	166.85	16	16	20
20	64.3	60.89	10	12	12	56	173.8	169.88	16	16	20
21	68.0	63.91	10	12	14	57	176.9	172.91	16	16	20
22	71.0	66.93	10	12	14	58	179.9	175.93	16	16	20
23	73.5	69.95	10	12	14	59	183.0	178.96	16	16	20
24	77.0	72.97	10	12	14	60	186.0	181.99	16	16	20
25	80.0	76.02	10	12	14	62	192.1	188.06	20	20	20
26	83.0	79.02	10	12	14	64	198.2	194.12	20	20	20
27	86.0	82.02	10	12	14	65	201.6	197.15	20	20	20
28	89.0	85.07	10	12	14	66	204.6	200.18	20	20	25
29	92.0	88.09	10	12	14	68	210.7	206.24	20	20	25
30	94.7	91.12	10	12	14	70	216.7	212.3	20	20	25
31	98.3	94.15	12	14	16	72	222.8	218.37	20	20	25
32	101.3	97.17	12	14	16	75	231.9	227.46	20	20	25
33	104.3	100.20	12	14	16	76	234.9	230.49	20	20	25
34	107.3	103.23	12	14	16	78	241.0	236.55	20	20	25
35	110.4	106.26	12	14	16	80	247.1	242.61	20	20	25
36	113.4	109.20	12	14	16	85	262.2	257.77	20	20	25
37	116.4	112.32	12	14	16	90	277.4	272.93	20	20	25
38	119.5	115.35	12	14	16	95	292.5	288.08	20	20	25
39	122.5	118.37	12	14	16	100	307.7	303.25	20	20	25
40	125.5	121.40	12	14	16	110	338.0	333.55	20	20	25
41	128.5	124.43	16	16	16	114	349.5	345.68	20	20	25
42	131.6	127.46	16	16	16	120	368.3	363.86	20	20	25
43	134.6	130.49	16	16	16	125	383.5	379.02	20	20	25

PIGNONI

1/2” x 1/8”
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	13	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.0	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	3	mm

CATENA

PASSO	12.7	mm
LARGHEZZA INTERNA	3.3	mm
RULLO Ø	7.75	mm

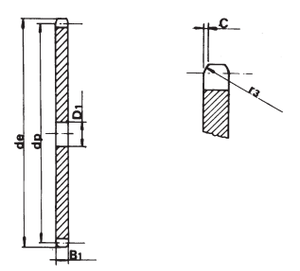
MATERIALE: C 45 UNI 7845

SEMPLICI

Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A
8	37.2	33.18	21	8	14
9	41.5	37.13	25	8	14
10	46.2	41.10	28	8	14
11	49.6	45.07	31	8	16
12	53.9	49.07	35	8	16
13	58.4	53.06	39	8	16
14	62.8	57.07	43	8	16
15	66.8	61.09	47	8	16
16	70.9	65.10	50	10	18
17	74.9	69.11	50	10	18
18	78.9	73.14	50	10	18
19	82.9	77.16	50	10	18
20	86.9	81.19	50	10	18
21	91.0	85.22	60	12	20
22	95.0	89.24	60	12	20
23	99.0	93.27	60	12	20
24	103.0	97.29	60	12	20
25	107.1	101.33	60	12	20
26	111.2	105.36	70	16	20
27	115.4	109.40	70	16	20
28	119.4	113.42	70	16	20
29	123.4	117.46	70	16	20
30	127.5	121.50	70	16	20
31	131.5	125.54	70	16	20
32	135.5	129.56	70	16	20
33	139.6	133.60	70	16	20
34	143.6	137.64	70	16	20
35	147.6	141.68	70	16	20
36	151.7	145.72	70	16	25
37	155.7	149.76	70	16	25
38	159.8	153.80	70	16	25
39	163.8	157.83	70	16	25
40	167.8	161.87	70	16	25

CORONE

1/2” x 1/8”
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	13	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.0	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	3	mm

CATENA

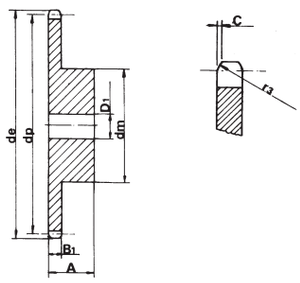
PASSO	12.7	mm
LARGHEZZA INTERNA	3.3	mm
RULLO Ø	7.75	mm

S

Z	d_e	d_p	D_1	Z	d_e	d_p	D_1
8	37.2	33.18	8	43	179.5	173.99	16
9	41.5	37.13	8	44	183.5	178.03	16
10	46.2	41.10	8	45	187.5	182.07	16
11	49.6	45.07	8	46	191.6	186.10	20
12	53.9	49.07	8	47	195.6	190.14	20
13	58.4	53.06	8	48	199.7	194.18	20
14	62.8	57.07	8	49	203.7	198.22	20
15	66.8	61.09	8	50	207.8	202.26	20
16	70.9	65.10	10	51	211.8	206.30	20
17	74.9	69.11	10	52	215.9	210.34	20
18	78.9	73.14	10	53	219.9	214.37	20
19	82.9	77.16	10	54	224.0	218.43	20
20	86.9	81.19	10	55	228.0	222.46	20
21	91.0	85.22	10	56	232.1	226.50	20
22	95.0	89.24	10	57	236.1	230.54	20
23	99.0	93.27	10	58	240.2	234.58	20
24	103.0	97.29	10	59	244.2	238.62	20
25	107.1	101.33	10	60	248.2	242.66	20
26	111.2	105.36	12	62	256.7	250.75	20
27	115.4	109.40	12	64	264.8	258.82	20
28	119.4	113.42	12	65	268.8	262.86	20
29	123.4	117.46	12	66	272.9	268.90	25
30	127.5	121.50	12	68	280.9	274.99	25
31	131.5	125.54	12	70	289.0	283.07	25
32	135.5	129.56	12	72	297.1	291.16	25
33	139.6	133.60	12	76	313.3	307.33	25
34	143.6	137.64	12	78	321.4	315.40	25
35	147.6	141.68	12	80	329.4	323.48	25
36	151.7	145.72	16	85	349.7	343.70	25
37	155.7	149.76	16	90	369.9	363.90	25
38	159.8	153.80	16	95	390.1	384.10	25
39	163.8	157.83	16	100	410.3	404.31	25
40	167.8	161.87	16	110	450.7	444.74	25
41	171.4	165.91	16	114	466.9	460.90	25
42	175.4	169.95	16	120	491.2	485.16	25
				125	511.4	505.37	25

PIGNONI

1/2” x 3/16”
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	13	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.3	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	4.5	mm

CATENA

PASSO	12.7	mm
LARGHEZZA INTERNA	4.88	mm
RULLO Ø	7.75	mm

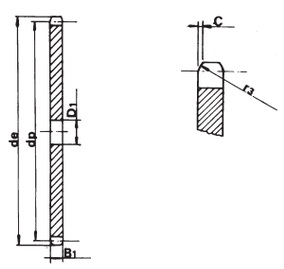
MATERIALE: C 45 UNI 7845

SEMPLICI

Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A
8	38.5	33.18	21	8	14
9	41.5	37.13	25	8	14
10	46.2	41.10	28	8	14
11	49.6	45.07	31	8	16
12	53.9	49.07	35	8	16
13	58.4	53.06	39	8	16
14	62.8	57.07	43	8	16
15	66.8	61.09	47	8	16
16	70.9	65.10	50	10	18
17	74.9	69.11	50	10	18
18	78.9	73.14	50	10	18
19	82.9	77.16	50	10	18
20	88.9	81.19	50	10	18
21	91.0	85.22	60	12	20
22	95.0	89.24	60	12	20
23	99.0	93.27	60	12	20
24	103.0	97.29	60	12	20
25	107.1	101.33	60	12	20
26	111.2	105.36	70	16	20
27	115.4	109.40	70	16	20
28	119.4	113.42	70	16	20
29	123.4	117.46	70	16	20
30	127.5	121.50	70	16	20
31	131.5	125.54	70	16	20
32	135.5	129.56	70	16	20
33	139.6	133.60	70	16	20
34	143.6	137.64	70	16	20
35	147.6	141.68	70	16	20
36	151.7	145.72	70	16	25
37	155.7	149.76	70	16	25
38	159.8	153.80	70	16	25
39	163.8	157.83	70	16	25
40	167.8	161.87	70	16	25

CORONE

1/2” x 3/16”
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	13	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.3	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	4.3 $^{\pm 0.2}$	mm

CATENA

PASSO	12.7	mm
LARGHEZZA INTERNA	4.88	mm
RULLO Ø	7.75	mm

S

Z	d_e	d_p	D_1
8	38.5	33.18	8
9	41.5	37.13	8
10	46.2	41.10	8
11	49.6	45.07	8
12	53.9	49.07	8
13	58.4	53.06	8
14	62.8	57.07	8
15	66.8	61.09	8
16	70.9	65.10	10
17	74.9	69.11	10
18	78.9	73.14	10
19	82.9	77.16	10
20	86.9	81.19	10
21	91.0	85.22	10
22	95.0	89.24	10
23	99.0	93.27	10
24	103.0	97.29	10
25	107.1	101.33	10
26	111.2	105.36	12
27	115.4	109.40	12
28	119.4	113.42	12
29	123.4	117.46	12
30	127.5	121.50	12
31	131.5	125.54	12
32	135.5	129.56	12
33	139.6	133.60	12
34	143.6	137.64	12
35	147.6	141.68	12
36	151.7	145.72	16
37	155.7	149.76	16
38	159.8	153.80	16
39	163.8	157.83	16
40	167.8	161.87	16
41	171.4	165.91	16
42	175.4	169.95	16

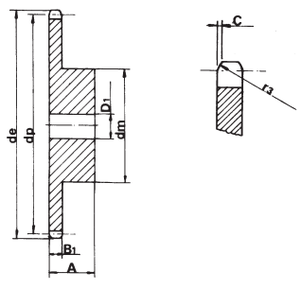
S

Z	d_e	d_p	D_1
43	179.5	173.99	16
44	183.5	178.03	16
45	187.5	182.07	16
46	191.6	186.10	20
47	195.6	190.14	20
48	199.7	194.18	20
49	203.7	198.22	20
50	207.8	202.26	20
51	211.8	206.30	20
52	215.9	210.34	20
53	219.9	214.37	20
54	224.0	218.43	20
55	228.0	222.46	20
56	232.1	226.50	20
57	236.1	230.54	20
58	240.2	234.58	20
59	244.2	238.62	20
60	248.2	242.66	20
62	256.7	250.75	20
64	264.8	258.82	20
65	268.8	262.86	20
66	272.9	266.90	25
68	280.9	274.99	25
70	289.0	283.07	25
72	297.1	291.16	25
76	313.3	307.33	25
78	321.4	315.40	25
80	329.4	323.48	25
85	349.7	343.70	25
90	369.9	363.90	25
95	390.1	384.10	25
100	410.3	404.31	25
110	450.7	444.74	25
114	466.9	460.90	25
120	491.2	485.16	25
125	511.4	505.37	25

PIGNONI

1/2” x 1/4” - rullo 7.75

per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	13	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.3	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	5.9	mm

CATENA

PASSO	12.7	mm
LARGHEZZA INTERNA	6.4	mm
RULLO Ø	7.75	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

SEMPLICI

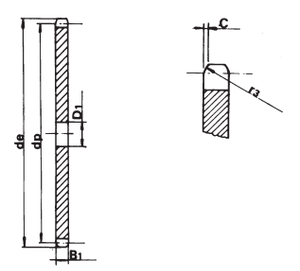
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	
8	38.5	33.18	20	10	25	
9	41.5	37.13	24	10	25	
10	46.2	41.10	26	10	25	
11	49.6	45.07	29	10	25	
12	53.9	49.07	33	10	28	
13	58.4	53.06	37	10	28	
14	62.8	57.07	41	10	28	
15	66.8	61.09	45	10	28	
16	70.9	65.10	50	12	28	
17	74.9	69.11	52	12	28	
18	78.9	73.14	56	12	28	
19	82.9	77.16	60	12	28	
20	86.9	81.19	64	12	28	
21	91.0	85.22	68	14	28	
22	95.0	89.24	70	14	28	
23	99.0	93.27	70	14	28	
24	103.0	97.29	70	14	28	
25	107.1	101.33	70	14	28	
26	111.2	105.36	70	16	30	
27	115.4	109.40	70	16	30	
28	119.4	113.42	70	16	30	
29	123.4	117.46	80	16	30	
30	127.5	121.50	80	16	30	
31	131.5	125.54	90	16	30	
32	135.5	129.56	90	16	30	
33	139.6	133.60	90	16	30	
34	143.6	137.64	90	16	30	
35	147.6	141.68	90	16	30	
36	151.7	145.72	90	16	35	
37	155.7	149.76	90	16	35	
38	159.8	153.80	90	16	35	
39	163.8	157.83	90	16	35	
40	167.8	161.87	90	16	35	

Pignoni ad esaurimento

CORONE

1/2” x 1/4” - rullo 7.75

per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	13	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.3	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	5.9	mm

CATENA

PASSO	12.7	mm
LARGHEZZA INTERNA	6.4	mm
RULLO Ø	7.75	mm

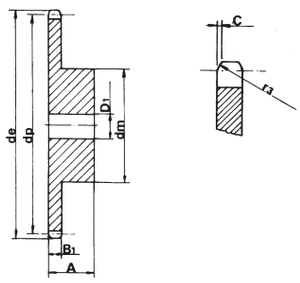
S

Z	d_e	d_p	D_1	Z	d_e	d_p	D_1
8	38.5	33.18	8	43	179.5	173.99	16
9	41.5	37.13	8	44	183.5	178.03	16
10	46.2	41.10	8	45	187.5	182.07	16
11	49.6	45.07	8	46	191.6	186.10	20
12	53.9	49.07	8	47	195.6	190.14	20
13	58.4	53.06	8	48	199.7	194.18	20
14	62.8	57.07	8	49	203.7	198.22	20
15	66.8	61.09	8	50	207.8	202.26	20
16	70.9	65.10	10	51	211.8	206.30	20
17	74.9	69.11	10	52	215.9	210.34	20
18	78.9	73.14	10	53	219.9	214.37	20
19	82.9	77.16	10	54	224.0	218.43	20
20	86.9	81.19	10	55	228.0	222.46	20
21	91.0	85.22	10	56	232.1	226.50	20
22	95.0	89.24	10	57	236.1	230.54	20
23	99.0	93.27	10	58	240.2	234.58	20
24	103.0	97.29	10	59	244.2	238.62	20
25	107.1	101.33	10	60	248.2	242.66	20
26	111.2	105.36	12	62	256.7	250.75	20
27	115.4	109.40	12	64	264.8	258.82	20
28	119.4	113.42	12	65	268.8	262.86	20
29	123.4	117.46	12	66	272.9	266.90	25
30	127.5	121.50	12	68	280.9	274.99	25
31	131.5	125.54	12	70	289.0	283.07	25
32	135.5	129.56	12	72	297.1	291.16	25
33	139.6	133.60	12	76	313.3	307.33	25
34	143.6	137.64	12	78	321.4	315.40	25
35	147.6	141.68	12	80	329.4	323.48	25
36	151.7	145.72	16	85	349.7	343.70	25
37	155.7	149.76	16	90	369.9	363.90	25
38	159.8	153.80	16	95	390.1	384.10	25
39	163.8	157.83	16	100	410.3	404.31	25
40	167.8	161.87	16	110	450.7	444.74	25
41	171.4	165.91	16	114	466.9	460.90	25
42	175.4	169.95	16	120	491.2	485.16	25
				125	511.4	505.37	25

PIGNONI

1/2” x 1/4” - rullo 8.51

per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	13	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.3	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	5.9	mm

CATENA

PASSO	12.7	mm
LARGHEZZA INTERNA	6.4	mm
RULLO Ø	8.51	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

SEMPLICI

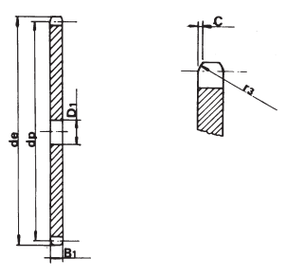
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	
8	37.2	33.18	20	10	25	
9	41.0	37.13	24	10	25	
10	45.2	41.10	26	10	25	
11	48.7	45.07	29	10	25	
12	53.0	49.07	33	10	28	
13	57.4	53.06	37	10	28	
14	61.8	57.07	41	10	28	
15	65.5	61.09	45	10	28	
16	69.5	65.10	50	12	28	
17	73.6	69.11	52	12	28	
18	77.8	73.14	56	12	28	
19	81.7	77.16	60	12	28	
20	85.8	81.19	64	12	28	
21	89.7	85.22	68	14	28	
22	93.8	89.24	70	14	28	
23	98.2	93.27	70	14	28	
24	101.8	97.29	70	14	28	
25	105.8	101.33	70	14	28	
26	110.0	105.36	70	16	30	
27	114.0	109.40	70	16	30	
28	118.0	113.42	70	16	30	
29	122.0	117.46	80	16	30	
30	126.1	121.50	80	16	30	
31	130.2	125.54	90	16	30	
32	134.3	129.56	90	16	30	
33	138.4	133.60	90	16	30	
34	142.6	137.64	90	16	30	
35	146.7	141.68	90	16	30	
36	151.0	145.72	90	16	35	
37	154.6	149.76	90	16	35	
38	158.6	153.80	90	16	35	
39	162.7	157.83	90	16	35	
40	166.8	161.87	90	16	35	

Pignoni ad esaurimento

CORONE

1/2” x 1/4” - rullo 8.51

per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	13	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.3	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	5.9	mm

CATENA

PASSO	12.7	mm
LARGHEZZA INTERNA	6.4	mm
RULLO Ø	8.51	mm

S

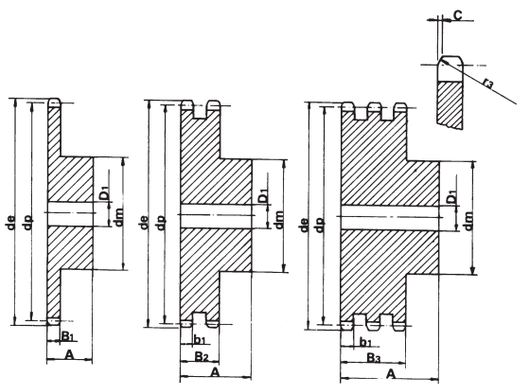
Z	d_e	d_p	D_1
8	37.2	33.18	8
9	41.0	37.13	8
10	45.2	41.10	8
11	48.7	45.07	8
12	53.0	49.07	8
13	57.4	53.06	8
14	61.8	57.07	8
15	65.5	61.09	8
16	69.5	65.10	10
17	73.6	69.11	10
18	77.8	73.14	10
19	81.7	77.16	10
20	85.8	81.19	10
21	89.7	85.22	10
22	93.8	89.24	10
23	98.2	93.27	10
24	101.8	97.29	10
25	105.8	101.33	10
26	110.0	105.36	12
27	114.0	109.40	12
28	118.0	113.42	12
29	122.0	117.46	12
30	126.1	121.50	12
31	130.2	125.54	12
32	134.2	129.56	12
33	138.4	133.60	12
34	142.6	137.64	12
35	146.7	141.68	12
36	151.0	145.72	16
37	154.6	149.76	16
38	158.6	153.80	16
39	162.7	157.83	16
40	166.8	161.87	16
41	171.4	165.91	16
42	175.4	169.95	16

S

Z	d_e	d_p	D_1
43	179.7	173.99	16
44	183.8	178.03	16
45	188.0	182.07	16
46	192.1	186.10	20
47	196.2	190.14	20
48	200.3	194.18	20
49	204.3	198.22	20
50	208.3	202.26	20
51	212.1	206.30	20
52	216.1	210.34	20
53	220.2	214.37	20
54	224.1	218.43	20
55	228.1	222.46	20
56	232.2	226.50	20
57	236.4	230.54	20
58	240.5	234.58	20
59	244.5	238.62	20
60	248.6	242.66	20
62	256.9	250.75	20
64	265.1	258.82	20
65	269.0	262.86	20
66	273.0	266.90	25
68	281.0	274.99	25
70	289.0	283.07	25
72	297.2	291.16	25
76	313.3	307.33	25
78	321.4	315.40	25
80	329.4	323.48	25
85	349.0	343.70	25
90	369.9	363.90	25
95	390.1	384.10	25
100	410.3	404.31	25
110	450.7	444.74	25
114	466.9	460.90	25
120	491.2	485.16	25
125	511.3	505.37	25

PIGNONI

1/2" x 5/16"
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	13	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.3	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	7.2	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	7	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	21	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	34.9	mm

CATENA

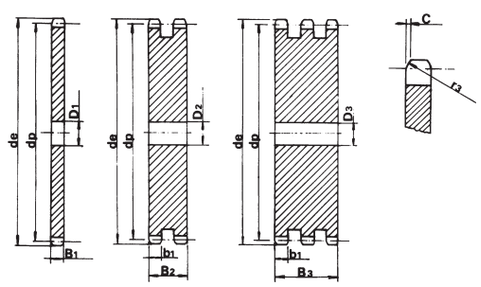
PASSO	12.7	mm
LARGHEZZA INTERNA	7.75	mm
RULLO Ø	8.51	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

	SEMPLICI					DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
8	37.2	33.18	20	10	25	20	10	32	20	10	46
9	41.0	37.13	24	10	25	24	10	32	24	12	46
10	45.2	41.10	26	10	25	28	10	32	28	12	46
11	48.7	45.07	29	10	25	32	12	35	32	14	50
12	53.0	49.07	33	10	28	35	12	35	35	14	50
13	57.4	53.06	37	10	28	38	12	35	38	14	50
14	61.8	57.07	41	10	28	42	12	35	42	14	50
15	65.5	61.09	45	10	28	46	12	35	46	14	50
16	69.5	65.10	50	12	28	50	14	35	50	16	50
17	73.6	69.11	52	12	28	54	14	35	54	16	50
18	77.8	73.14	56	12	28	58	14	35	58	16	50
19	81.7	77.16	60	12	28	62	14	35	62	16	50
20	85.8	81.19	64	12	28	66	14	35	66	16	50
21	89.7	85.22	68	12	28	70	16	40	70	20	55
22	93.8	89.24	70	12	28	70	16	40	70	20	55
23	98.2	93.27	70	14	28	70	16	40	70	20	55
24	101.8	97.29	70	14	28	75	16	40	75	20	55
25	105.8	101.33	70	14	28	80	16	40	80	20	55
26	110.0	105.36	70	16	30	85	20	40	85	20	55
27	114.0	109.40	70	16	30	85	20	40	85	20	55
28	118.0	113.42	70	16	30	90	20	40	90	20	55
29	122.0	117.46	80	16	30	95	20	40	95	20	55
30	126.1	121.50	80	16	30	100	20	40	100	20	55
31	130.2	125.54	90	16	30	100	20	40	110	20	55
32	134.3	129.56	90	16	30	100	20	40	110	20	55
33	138.4	133.60	90	16	30	100	20	40	110	20	55
34	142.6	137.64	90	16	30	100	20	40	110	20	55
35	146.7	141.68	90	16	30	100	20	40	110	20	55
36	151.0	145.72	90	16	35	110	20	40	120	25	55
37	154.6	149.76	90	16	35	110	20	40	120	25	55
38	158.6	153.80	90	16	35	110	20	40	120	25	55
39	162.7	157.83	90	16	35	110	20	40	120	25	55
40	166.8	161.87	90	16	35	110	20	40	120	25	55

CORONE

1/2" x 5/16"
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	13	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.3	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	7.2	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA b_1	7	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_2	21	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_3	34.9	mm

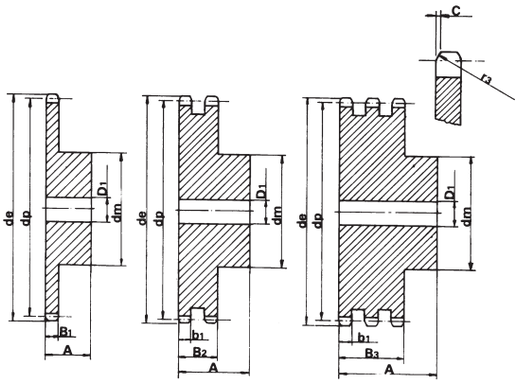
CATENA

PASSO	12.7	mm
LARGHEZZA INTERNA	7.75	mm
RULLO Ø	8.51	mm

			S	D	T				S	D	T
Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3	Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3
8	37.2	33.18	8	10	10	44	183.8	178.03	20	20	25
9	41.0	37.13	8	10	12	45	188.0	182.07	20	20	25
10	45.2	41.10	8	10	12	46	192.1	186.10	20	20	25
11	48.7	45.07	10	12	14	47	198.2	190.14	20	20	25
12	53.0	49.07	10	12	14	48	200.3	194.18	20	20	25
13	57.4	53.06	10	12	14	49	204.3	198.22	20	20	25
14	61.8	57.07	10	12	14	50	208.3	202.26	20	20	25
15	65.5	61.09	10	12	14	51	212.1	206.30	20	25	25
16	69.5	65.10	10	14	16	52	216.1	210.34	20	25	25
17	73.6	69.11	10	14	16	53	220.2	214.37	20	25	25
18	77.8	73.14	10	14	16	54	224.1	218.43	20	25	25
19	81.7	77.16	10	14	16	55	228.1	222.46	20	25	25
20	85.8	81.19	10	14	16	56	232.2	226.50	20	25	25
21	89.7	85.22	12	16	20	57	236.4	230.54	20	25	25
22	93.8	89.24	12	16	20	58	240.5	234.58	20	25	25
23	98.2	93.27	12	16	20	59	244.5	238.62	20	25	25
24	101.8	97.29	12	16	20	60	248.6	242.66	20	25	25
25	105.8	101.33	12	16	20	62	256.9	250.75	25	25	25
26	110.0	105.36	16	16	20	64	265.1	258.82	25	25	25
27	114.0	109.40	16	16	20	65	269.0	262.86	25	25	25
28	118.0	113.42	16	16	20	66	273.0	266.90	25	25	25
29	122.0	117.46	16	16	20	68	281.0	274.99	25	25	25
30	126.1	121.50	16	16	20	70	289.0	283.07	25	25	25
31	130.2	125.54	16	16	20	72	297.2	291.16	25	25	25
32	134.3	129.56	16	16	20	75	309.2	303.27	25	25	25
33	138.4	133.60	16	16	20	76	313.3	307.33	25	25	25
34	142.6	137.64	16	16	20	78	321.4	315.40	25	25	25
35	146.7	141.68	16	16	20	80	329.4	323.48	25	25	25
36	151.0	145.72	16	20	25	85	349.0	343.70	25	25	25
37	154.6	149.76	16	20	25	90	369.9	363.90	25	25	25
38	158.6	153.80	16	20	25	95	390.1	384.11	25	25	25
39	162.7	157.83	16	20	25	100	410.3	404.32	25	25	25
40	166.8	161.87	16	20	25	110	450.7	444.74	25	25	25
41	171.4	165.91	20	20	25	114	466.9	460.90	25	25	25
42	175.4	169.95	20	20	25	120	491.2	485.16	25	25	25
43	179.7	173.99	20	20	25	125	511.3	505.37	25	25	25

PIGNONI

5/8” x 3/8”
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	16	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.6	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	9.1	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	9	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	25.5	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	42.1	mm

CATENA

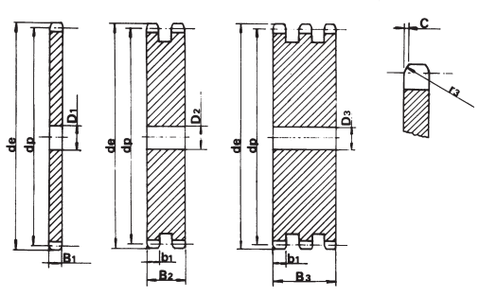
PASSO	15.875	mm
LARGHEZZA INTERNA	9.65	mm
RULLO Ø	10.16	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

	SEMPLICI					DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
8	47.0	41.48	25	10	25	25	12	40	25	12	55
9	52.6	46.42	30	10	25	30	12	40	30	12	55
10	57.5	51.37	35	10	25	35	12	40	35	16	55
11	63.0	56.34	37	12	30	39	14	40	39	16	55
12	68.0	61.34	42	12	30	44	14	40	44	16	55
13	73.0	66.32	47	12	30	49	14	40	49	16	55
14	78.0	71.34	52	12	30	54	14	40	54	16	55
15	83.0	76.36	57	12	30	59	14	40	59	16	55
16	88.0	81.37	60	12	30	64	16	45	64	16	60
17	93.0	86.39	60	12	30	69	16	45	69	16	60
18	98.3	91.42	70	14	30	74	16	45	74	16	60
19	103.3	96.45	70	14	30	79	16	45	79	16	60
20	108.4	101.49	75	14	30	84	16	45	84	16	60
21	113.4	106.52	75	16	30	85	16	45	85	20	60
22	118.0	111.55	80	16	30	90	16	45	90	20	60
23	123.4	116.58	80	16	30	95	16	45	95	20	60
24	128.3	121.62	80	16	30	100	16	45	100	20	60
25	134.0	126.66	80	16	30	105	16	45	105	20	60
26	139.0	131.70	85	20	35	110	20	45	110	20	60
27	144.0	136.75	85	20	35	110	20	45	110	20	60
28	148.7	141.78	90	20	35	115	20	45	115	20	60
29	153.8	146.83	90	20	35	115	20	45	115	20	60
30	158.8	151.87	90	20	35	120	20	45	120	20	60
31	163.9	156.92	95	20	35	120	20	45	120	20	60
32	168.9	161.95	95	20	35	120	20	45	120	20	60
33	174.5	167.00	95	20	35	120	20	45	120	20	60
34	179.0	172.05	95	20	35	120	20	45	120	20	60
35	184.1	177.10	95	20	35	120	20	45	120	20	60
36	189.1	182.15	100	20	35	120	20	45	120	25	60
37	194.2	187.20	100	20	35	120	20	45	120	25	60
38	199.2	192.24	100	20	35	120	20	45	120	25	60
39	204.2	197.29	100	20	35	120	20	45	120	25	60
40	209.3	202.34	100	20	35	120	20	45	120	25	60

CORONE

5/8” x 3/8”
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	16	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.6	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	9.1	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA b_1	9	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_2	25.5	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_3	42.1	mm

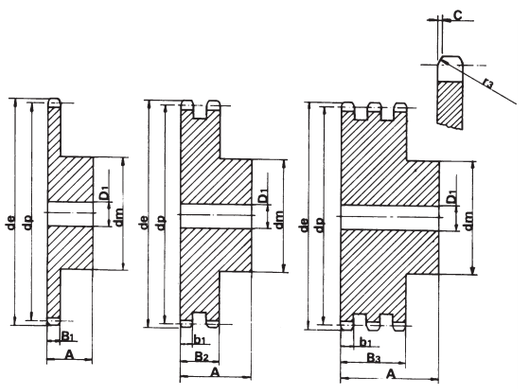
CATENA

PASSO	15.875	mm
LARGHEZZA INTERNA	9.65	mm
RULLO Ø	10.16	mm

	S	D	T			S	D	T			
Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3	Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3
8	47.0	41.48	10	12	12	44	230.0	222.53	20	20	25
9	52.6	46.42	10	12	12	45	235.0	227.58	20	20	25
10	57.5	51.37	10	12	16	46	240.1	232.63	20	25	25
11	63.0	56.34	10	14	16	47	245.1	237.68	20	25	25
12	68.0	61.34	10	14	16	48	250.2	242.73	20	25	25
13	73.0	66.32	10	14	16	49	255.2	247.78	20	25	25
14	78.0	71.34	10	14	16	50	260.3	252.82	20	25	25
15	83.0	76.36	10	14	16	51	265.3	257.87	20	25	25
16	88.0	81.37	12	16	16	52	270.4	262.92	20	25	25
17	93.0	86.38	12	16	16	53	275.4	267.97	20	25	25
18	98.3	91.42	12	16	16	54	280.5	273.03	20	25	25
19	103.3	96.45	12	16	16	55	285.5	278.08	20	25	25
20	108.4	101.49	12	16	16	56	290.6	283.13	25	25	25
21	113.4	106.52	12	16	20	57	296.0	288.18	25	25	25
22	118.0	111.55	12	16	20	58	300.7	293.23	25	25	25
23	123.5	116.58	12	16	20	59	305.7	298.27	25	25	25
24	128.3	121.62	12	16	20	60	310.8	303.32	25	25	25
25	134.0	126.66	12	16	20	62	321.4	313.43	25	25	30
26	139.0	131.70	16	16	20	64	331.5	323.53	25	25	30
27	144.0	136.75	16	16	20	65	336.5	328.58	25	25	30
28	148.7	141.78	16	16	20	66	341.6	333.63	25	25	30
29	153.8	146.83	16	16	20	68	351.7	343.74	25	25	30
30	158.8	151.87	16	16	20	70	361.8	353.84	25	25	30
31	163.9	156.92	16	20	20	72	371.9	363.95	25	25	30
32	168.9	161.95	16	20	20	75	387.1	379.09	25	25	30
33	174.5	167.00	16	20	20	76	392.1	384.16	25	25	30
34	179.0	172.05	16	20	20	78	402.2	394.25	25	25	30
35	184.1	177.10	16	20	20	80	412.3	404.35	25	30	30
36	189.1	182.15	20	20	25	85	437.6	429.62	30	30	30
37	194.2	187.20	20	20	25	90	462.8	454.88	30	30	30
38	199.2	192.24	20	20	25	95	488.5	480.14	30	30	30
39	204.2	197.29	20	20	25	100	513.4	505.39	30	30	30
40	209.3	202.34	20	20	25	110	563.9	555.92	30	30	30
41	214.8	207.39	20	20	25	114	584.1	576.13	30	30	30
42	219.9	212.44	20	20	25	120	614.4	606.45	30	30	30
43	224.9	217.49	20	20	25	125	639.7	631.51	30	30	30

PIGNONI

3/4" x 7/16"
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	19	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	2	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	11.1	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	10.8	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	30.3	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	49.8	mm

CATENA

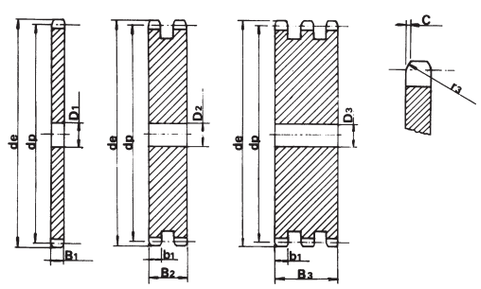
PASSO	19.05	mm
LARGHEZZA INTERNA	11.68	mm
RULLO Ø	12.07	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
8	57.6	49.78	31	12	30	31	12	45	31	16	65
9	62.0	55.70	37	12	30	37	12	45	37	16	65
10	69.0	61.64	42	12	30	42	12	45	42	16	65
11	75.0	67.61	46	14	35	47	16	50	47	20	70
12	81.5	73.61	52	14	35	53	16	50	53	20	70
13	87.5	79.59	58	14	35	59	16	50	59	20	70
14	93.6	85.61	64	14	35	65	16	50	65	20	70
15	99.8	91.63	70	14	35	71	16	50	71	20	70
16	105.5	97.65	75	16	35	77	20	50	77	20	70
17	111.5	103.67	80	16	35	83	20	50	83	20	70
18	118.0	109.71	80	16	35	89	20	50	89	20	70
19	124.2	115.75	80	16	35	95	20	50	95	20	70
20	129.7	121.78	80	16	35	100	20	50	100	20	70
21	136.0	127.82	90	20	40	100	20	50	100	20	70
22	141.8	133.86	90	20	40	100	20	50	100	20	70
23	149.0	139.9	90	20	40	110	20	50	110	20	70
24	153.9	145.94	90	20	40	110	20	50	110	20	70
25	160.0	152.00	90	20	40	120	20	50	120	20	70
26	165.9	158.04	95	20	40	120	20	50	120	20	70
27	172.3	164.09	95	20	40	120	20	50	120	20	70
28	178.0	170.13	95	20	40	120	20	50	120	20	70
29	184.1	176.19	95	20	40	120	20	50	120	20	70
30	190.5	182.25	95	20	40	120	20	50	120	20	70
31	196.3	188.31	100	20	40	130	20	50	130	25	70
32	203.3	194.35	100	20	40	130	20	50	130	25	70
33	209.3	200.40	100	20	40	130	20	50	130	25	70
34	214.6	206.46	100	20	40	130	20	50	130	25	70
35	221.0	212.52	100	20	40	130	20	50	130	25	70
36	226.8	218.58	100	20	40	130	25	50	130	25	70
37	232.9	224.64	100	20	40	130	25	50	130	25	70
38	239.0	230.69	100	20	40	130	25	50	130	25	70
39	245.1	236.75	100	20	40	130	25	50	130	25	70
40	251.3	242.81	100	20	40	130	25	50	130	25	70

CORONE

3/4" x 7/16"
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	19	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	2	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	11.1	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA b_1	10.8	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_2	30.3	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_3	49.8	mm

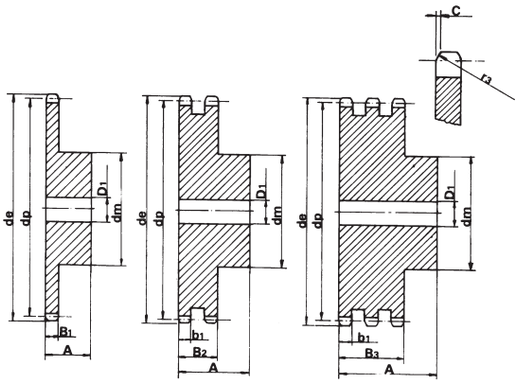
CATENA

PASSO	19.05	mm
LARGHEZZA INTERNA	11.68	mm
RULLO Ø	12.07	mm

			S	D	T				S	D	T
Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3	Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3
8	57.6	49.78	12	12	16	44	276.5	267.04	25	25	25
9	62.0	55.70	12	12	16	45	282.5	273.10	25	25	25
10	69.0	61.64	12	12	16	46	287.9	279.16	25	25	25
11	75.0	67.61	14	16	20	47	294.0	285.21	25	25	25
12	81.5	73.61	14	16	20	48	300.1	291.27	25	25	25
13	87.5	79.59	14	16	20	49	306.2	297.33	25	25	25
14	93.6	85.61	14	16	20	50	312.3	303.39	25	25	25
15	99.8	91.63	14	16	20	51	318.4	309.45	25	25	25
16	105.5	97.65	14	20	20	52	324.5	315.50	25	25	25
17	111.5	103.67	14	20	20	53	330.5	321.56	25	25	25
18	118.0	109.71	14	20	20	54	336.6	327.64	25	25	25
19	124.2	115.75	14	20	20	55	342.7	333.70	25	25	25
20	129.7	121.78	14	20	20	56	348.7	339.75	25	25	30
21	136.0	127.82	16	20	20	57	355.4	345.81	25	25	30
22	141.8	133.86	16	20	20	58	361.5	351.87	25	25	30
23	149.0	139.90	16	20	20	59	367.5	357.93	25	25	30
24	153.9	145.94	16	20	20	60	373.0	363.99	25	25	30
25	160.0	152.00	16	20	20	62	385.1	376.12	25	30	30
26	165.9	158.04	16	20	20	64	397.2	388.24	25	30	30
27	172.3	164.09	16	20	20	65	403.2	394.29	25	30	30
28	178.0	170.13	16	20	20	66	409.3	400.35	30	30	30
29	184.1	176.19	16	20	20	68	421.4	412.49	30	30	30
30	190.5	182.25	16	20	20	70	433.6	424.60	30	30	30
31	196.3	188.31	20	20	25	72	447.0	436.74	30	30	30
32	203.3	194.36	20	20	25	75	463.9	454.91	30	30	30
33	209.2	200.40	20	20	25	76	469.9	460.99	30	30	30
34	214.6	206.46	20	20	25	78	482.1	473.10	30	30	30
35	221.0	212.52	20	20	25	80	494.2	485.22	30	30	30
36	226.8	218.58	20	25	25	85	524.5	515.55	30	30	30
37	232.9	224.64	20	25	25	90	554.8	545.86	30	30	30
38	239.0	230.69	20	25	25	95	585.1	576.17	30	30	30
39	245.1	236.75	20	25	25	100	615.4	606.47	30	30	30
40	251.3	242.81	20	25	25	110	676.1	667.11	30	30	30
41	257.3	248.87	25	25	25	114	700.6	691.36	30	30	30
42	264.5	254.93	25	25	25	120	736.7	727.74	30	30	30
43	270.5	260.98	25	25	25	125	767.0	758.05	30	30	30

PIGNONI

1” x 17.02 mm
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	26	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	2.5	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	16.2	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	15.8	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	47.7	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	79.6	mm

CATENA

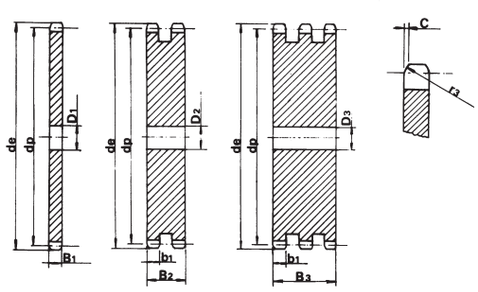
PASSO	25.4	mm
LARGHEZZA INTERNA	17.02	mm
RULLO Ø	15.88	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845 ***MATERIALE:** FE - con mozzo saldato

	SEMPLICI					DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
8	77.0	66.37	42	16	35	42	16	65	42	20	95
9	85.0	74.27	50	16	35	50	16	65	50	20	95
10	93.0	82.19	55	16	35	56	16	65	56	20	95
11	99.5	90.14	61	16	40	64	20	70	64	25	100
12	109.0	98.14	69	16	40	72	20	70	72	25	100
13	117.0	106.12	78	16	40	80	20	70	80	25	100
14	125.0	114.15	84	16	40	88	20	70	88	25	100
15	133.0	122.17	92	16	40	96	20	70	96	25	100
16	141.0	130.20	100	20	45	104	20	70	104	30	100
17	149.0	138.22	100	20	45	112	20	70	112	30	100
18	157.0	146.28	100	20	45	120	20	70	120	30	100
19	165.2	154.33	100	20	45	128	20	70	128	30	100
20	173.2	162.38	100	20	45	130	20	70	130	30	100
21	181.2	170.43	110	20	50	130	25	70	*130	30	100
22	189.3	178.48	110	20	50	*130	25	70	*130	30	100
23	197.5	186.53	110	20	50	*130	25	70	*130	30	100
24	205.5	194.59	110	20	50	*130	25	70	*130	30	100
25	213.5	202.66	110	20	50	*130	25	70	*130	30	100
26	221.6	210.72	120	20	50	*130	25	70	*130	30	100
27	229.6	218.79	120	20	50	*130	25	70	*130	30	100
28	237.7	226.85	120	20	50	*130	25	70	*130	30	100
29	245.8	234.92	120	20	50	*130	25	70	*130	30	100
30	254.0	243.00	120	20	50	*130	25	70	*130	30	100
31	262.0	251.08	*120	25	50	*140	25	70	*140	30	100
32	270.0	259.13	*120	25	50	*140	25	70	*140	30	100
33	278.5	267.21	*120	25	50	*140	25	70	*140	30	100
34	287.0	275.28	*120	25	50	*140	25	70	*140	30	100
35	296.2	283.36	*120	25	50	*140	25	70	*140	30	100
36	304.6	291.44	*120	25	50	*140	25	70	*140	30	100
37	312.6	299.51	*120	25	50	*140	25	70	*140	30	100
38	320.7	307.59	*120	25	50	*140	25	70	*140	30	100
39	328.8	315.67	*120	25	50	*140	25	70	*140	30	100
40	336.9	323.75	*120	25	50	*140	25	70	*140	30	100

CORONE

1” x 17.02 mm
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	26	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	2.5	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	16.2	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA b_1	15.8	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_2	47.7	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_3	79.6	mm

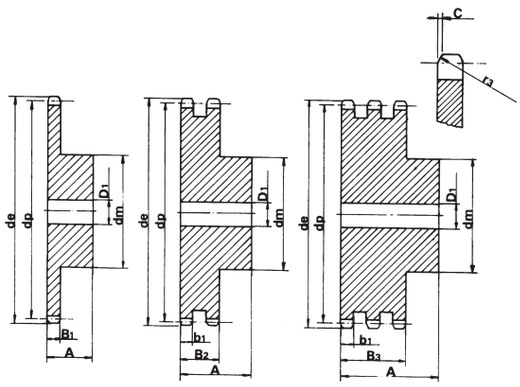
CATENA

PASSO	25.4	mm
LARGHEZZA INTERNA	17.02	mm
RULLO Ø	15.88	mm

	S	D	T				S	D	T			
Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3	Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3
8	77.0	66.37	14	16	20	44	369.1	356.06	25	25	30
9	85.0	74.27	14	16	20	45	377.1	364.13	25	25	30
10	93.0	82.19	15	16	20	46	385.2	372.21	25	30	30
11	99.5	90.14	15	20	25	47	393.2	380.29	25		
12	109.0	98.14	15	20	25	48	401.3	388.36	25	30	30
13	117.0	106.12	15	20	25	49	409.3	396.44	25		
14	125.0	114.15	15	20	25	50	417.4	404.52	25	30	30
15	133.0	122.17	15	20	25	51	425.5	412.60	30	30	40
16	141.0	130.20	19	20	30	52	433.6	420.67	30	30	40
17	149.0	138.22	19	20	30	53	441.7	428.75	30		
18	157.0	146.28	19	20	30	54	448.3	436.85	30		
19	165.2	154.33	19	20	30	55	457.9	444.93	30	30	40
20	173.0	162.38	19	20	30	56	466.0	453.01	30	30	
21	181.2	170.43	20	25	30	57	474.0	461.07	30	30	40
22	189.3	178.48	20	25	30	58	482.1	469.16	30		
23	197.5	186.53	20	25	30	59	490.2	477.24	30		
24	205.5	194.59	20	25	30	60	498.3	485.32	30	30	40
25	213.5	202.66	20	25	30	62	514.5	501.50	30	30	
26	221.6	210.72	20	25	30	64	530.7	517.65	30		
27	229.6	218.79	20	25	30	65	538.8	525.73	30	30	40
28	237.7	226.85	20	25	30	66	546.8	533.80	30		
29	245.8	234.92	20	25	30	68	562.9	549.98	30	30	40
30	254.0	243.00	20	25	30	70	579.2	566.14	30	30	40
31	262.0	251.08	25	25	30	72	595.4	582.32	30	30	40
32	270.0	259.13	25	25	30	75	619.7	606.55	30	30	40
33	278.5	267.21	25	25	30	76	627.0	614.65	30	30	40
34	287.0	275.28	25	25	30	78	643.3	630.80	30		
35	296.2	283.36	25	25	30	80	660.0	646.96	30	30	40
36	304.6	291.44	25	25	30	85	699.9	687.40	30	30	40
37	312.6	299.51	25	25	30	90	740.3	727.81	30	30	40
38	320.7	307.59	25	25	30	95	781.1	768.22	30	30	40
39	328.8	315.67	25	25	30	100	821.1	808.63	30	30	40
40	336.9	323.75	25	25	30	110	902.0	889.48	30	30	40
41	345.0	331.82	25			114	934.3	921.81	30	40	40
42	353.0	339.90	25	25	30	120	982.8	970.33	30	40	40
43	361.1	347.98	25	25		125	1023.2	1010.73	30	40	40

PIGNONI

1” 1/4 x 3/4”
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	32	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	3.5	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	18.5	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	18.2	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	54.6	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	91	mm

CATENA

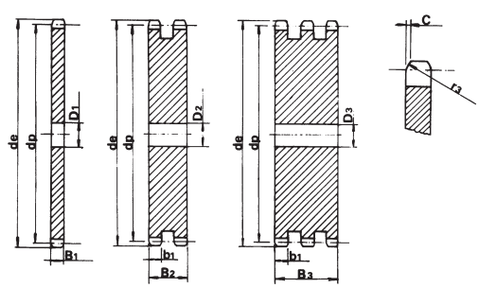
PASSO	31.75	mm
LARGHEZZA INTERNA	19.56	mm
RULLO Ø	19.05	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845 ***MATERIALE:** FE - con mozzo saldato

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
8	98.1	82.96	53	20	40	53	20	75	53	20	110
9	108.0	92.84	63	20	40	63	20	75	63	20	110
10	117.9	102.74	70	20	40	70	20	75	70	20	110
11	127.8	112.68	77	20	45	80	20	80	80	20	115
12	137.8	122.68	88	20	45	90	20	80	90	20	115
13	147.8	132.65	98	20	45	100	20	80	100	20	115
14	157.8	142.68	108	20	45	110	20	80	110	20	115
15	167.9	152.72	118	20	45	120	20	80	120	20	115
16	177.9	162.75	120	25	50	120	25	80	120	25	115
17	187.9	172.78	120	25	50	120	25	80	120	25	115
18	198.0	182.85	120	25	50	*120	25	80	*120	25	115
19	208.1	192.91	120	25	50	*120	25	80	*120	25	115
20	218.1	202.98	120	25	50	*120	25	80	*120	25	115
21	228.2	213.04	140	25	55	*140	25	80	*140	25	115
22	238.3	223.11	140	25	55	*140	25	80	*140	25	115
23	248.3	233.17	140	25	55	*140	25	80	*140	25	115
24	258.4	243.23	140	25	55	*140	25	80	*140	25	115
25	268.5	253.33	140	25	55	*140	25	80	*140	25	115
26	278.6	263.40	*150	25	55	*150	25	80	*150	25	115
27	288.6	273.49	*150	25	55	*150	25	80	*150	25	115
28	298.7	283.56	*150	25	55	*150	25	80	*150	25	115
29	308.8	293.65	*150	25	55	*150	25	80	*150	25	115
30	318.9	303.75	*150	25	55	*150	25	80	*150	25	115
31	329.0	313.85	*160	25	55	*150	25	80	*150	30	115
32	339.1	323.91	*160	25	55	*150	25	80	*150	30	115
33	349.2	334.01	*160	25	55	*150	25	80	*150	30	115
34	359.3	344.10	*160	25	55	*150	25	80	*150	30	115
35	369.4	354.20	*160	25	55	*150	25	80	*150	30	115
36	379.5	364.30	*160	25	55	*150	30	80	*150	30	115
37	389.5	374.39	*160	25	55	*150	30	80	*150	30	115
38	399.6	384.49	*160	25	55	*150	30	80	*150	30	115
39	409.7	394.59	*160	25	55	*150	30	80	*150	30	115
40	419.8	404.69	*160	25	55	*150	30	80	*150	30	115

CORONE

1” 1/4 x 3/4”
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	32	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	3.5	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	18.5	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA b_1	18.2	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_2	54.6	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_3	91	mm

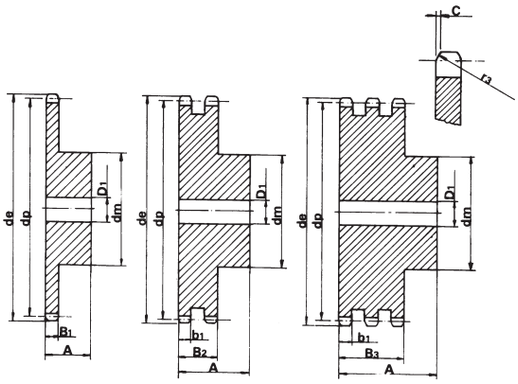
CATENA

PASSO	31.75	mm
LARGHEZZA INTERNA	19.56	mm
RULLO Ø	19.05	mm

			S	D	T				S	D	T
Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3	Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3
8	98.1	82.96	16	20	20	43	450.1	434.97	30		
9	108.0	92.84	16	20	20	44	460.2	445.07	30		
10	117.9	102.74	16	20	20	45	470.3	455.17	30	30	40
11	127.8	112.68	16	20	20	46	480.4	465.26	30	30	40
12	137.8	122.68	20	20	20	47	490.5	475.36	30		
13	147.8	132.65	20	20	20	48	500.6	485.46	30	30	40
14	157.8	142.68	20	20	20	49	510.7	495.55	30		
15	167.9	152.72	20	20	20	50	520.8	505.65	30	30	40
16	177.9	162.75	25	25	25	51	530.9	515.75	30		
17	187.9	172.78	25	25	25	52	541.0	525.84	30	30	40
18	198.0	182.85	25	25	25	53	551.1	535.94	30		
19	208.1	192.91	25	25	25	54	561.2	546.07	30		
20	218.1	202.98	25	25	25	55	571.3	556.16	30	30	40
21	228.2	213.04	25	25	25	56	581.4	566.26	30		
22	238.3	223.11	25	25	25	57	591.5	576.36	30	30	40
23	248.3	233.17	25	25	25	58	601.6	586.45	30		
24	258.4	243.23	25	25	25	59	611.7	596.55	30		
25	268.5	253.33	25	25	-25	60	621.8	606.65	30	30	40
26	278.6	263.40	25	25	25	62	642.0	626.87	30		
27	288.6	273.40	25	25	25	64	662.2	647.06	30		
28	298.7	283.56	25	25	25	65	672.3	657.16	30	30	40
29	308.8	293.65	25	25	25	66	682.4	667.26	30		
30	318.9	303.75	25	25	25	68	702.6	687.48	30		
31	329.0	313.85	25	25	30	70	722.8	707.67	30	30	40
32	339.1	323.91	25	25	30	72	743.1	727.90	30		
33	349.2	334.01	25	25	30	75	773.3	758.19	30		
34	359.3	344.10	25	25	30	76	783.5	768.32	30	30	40
35	369.4	354.20	25	25	30	80	823.9	808.72	30	30	40
36	379.5	364.30	25	30	30	85	874.4	859.25	30		
37	389.5	374.39	25	30	30	90	924.9	909.76	30		
38	399.6	384.49	25	30	30	95	975.4	960.28	30	30	40
39	409.7	394.59	25	30	30	100	1026.0	1010.79	30		
40	419.8	404.68	25	30	30	114	1167.4	1152.26	30	40	40
41	429.9	414.78	30								
42	440.0	424.88	30	30	40						

PIGNONI

1” 1/2 x 1”
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	38	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	4	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	24.1	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	23.6	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	72	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	120.3	mm

CATENA

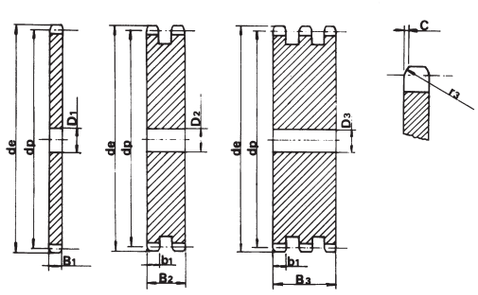
PASSO	38.1	mm
LARGHEZZA INTERNA	25.4	mm
RULLO Ø	25.4	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845 ***MATERIALE:** FE - con mozzo saldato

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
8	115.0	99.55	58	20	45	58	25	95	58	25	140
9	126.4	111.40	70	20	45	70	25	95	70	25	140
10	138.0	123.29	80	20	45	80	25	95	80	25	140
11	150.0	135.21	90	25	50	90	25	100	90	25	150
12	162.0	147.22	102	25	50	102	25	100	102	25	150
13	174.2	159.18	114	25	50	114	25	100	114	25	150
14	186.2	171.22	128	25	50	128	25	100	128	25	150
15	198.2	183.26	140	25	50	140	25	100	140	25	150
16	210.3	195.30	*140	25	55	*140	25	100	*140	25	150
17	222.3	207.34	*140	25	55	*150	25	100	*150	25	150
18	234.3	219.42	*140	25	55	*160	25	100	*160	25	150
19	246.5	231.49	*140	25	55	*160	25	100	*160	25	150
20	258.6	243.57	*140	25	55	*160	25	100	*160	25	150
21	270.6	255.65	*150	25	60	*160	25	100	*160	30	150
22	282.7	267.73	*150	25	60	*160	25	100	*160	30	150
23	294.8	279.80	*150	25	60	*160	25	100	*160	30	150
24	306.8	291.88	*150	25	60	*160	25	100	*160	30	150
25	319.0	304.00	*150	25	60	*160	25	100	*160	30	150
26	331.0	316.08	*160	30	60	*160	30	100	*160	30	150
27	343.2	328.19	*160	30	60	*160	30	100	*160	30	150
28	355.2	340.27	*160	30	60	*160	30	100	*160	30	150
29	367.3	352.38	*160	30	60	*160	30	100	*160	30	150
30	379.5	364.50	*160	30	60	*160	30	100	*160	40	150
31	391.6	376.62	*160	30	60	*170	30	100			
32	403.7	388.69	*160	30	60	*170	30	100	*170	40	150
33	415.8	400.81	*160	30	60	*170	30	100	*170	40	150
34	427.8	412.93	*160	30	60	*170	30	100	*170	40	150
35	440.0	425.04	*160	30	60	*170	30	100	*170	40	150
36	452.0	437.16	*160	30	60	*170	30	100	*170	40	150
37	464.2	449.27	*160	30	60	*170	30	100			
38	476.2	461.39	*160	30	60	*170	30	100	*170	40	150
39	488.5	473.50	*160	30	60	*170	30	100			
40	500.6	485.62	*160	30	60	*170	30	100	*170	40	150

CORONE

1” 1/2 x 1”
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	38	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	4	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	24.1	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA b_1	23.6	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_2	72	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_3	120.3	mm

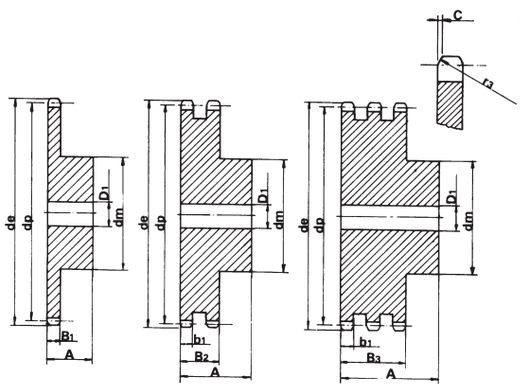
CATENA

PASSO	38.1	mm
LARGHEZZA INTERNA	25.4	mm
RULLO Ø	25.4	mm

			S	D	T				S	D	T
Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3	Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3
8	115.0	99.55	20	25	25	43	536.8	521.97	30		
9	126.4	111.40	20	25	25	44	549.0	534.08	30		
10	138.0	123.29	20	25	25	45	561.2	546.20	30	40	40
11	150.0	135.21	20	25	25	46	573.3	558.32	30	40	40
12	162.0	147.22	20	25	25	47	585.4	570.43	30		
13	174.2	159.18	20	25	25	48	597.4	582.55	30	40	40
14	186.2	171.22	20	25	25	49	609.5	594.66	30		
15	198.2	183.26	20	25	25	50	621.7	606.78	30	40	40
16	210.3	195.30	25	25	25	51	633.8	618.89	30		
17	222.3	207.34	25	25	25	52	646.0	631.01	30		
18	234.3	219.42	25	25	25	53	658.0	643.13	30		
19	246.5	231.49	25	25	25	54	670.2	655.28	30		
20	258.6	243.57	25	25	25	55	682.3	667.40	30	40	40
21	270.6	255.65	25	25	30	56	694.4	679.51	30		
22	282.7	267.73	25	25	30	57	706.5	691.63	30	40	40
23	294.8	279.80	25	25	30	58	718.6	703.74	30		
24	306.8	291.88	25	25	30	59	730.7	715.86	30		
25	319.0	304.00	25	25	30	60	742.8	727.97	30	40	40
26	331.0	316.08	30	30	30	62	767.2	752.24	40		
27	343.2	328.19	30	30	30	64	791.3	776.48	40		
28	355.2	340.27	30	30	30	65	803.4	788.59	40	40	40
29	367.3	352.38	30	30	30	66	815.6	800.71	40		
30	379.5	364.50	30	30	40	68	839.8	824.98	40		
31	391.6	376.62	30	30		70	864.2	849.21	40		
32	403.7	388.69	30	30	40	72	888.4	873.48	40		
33	415.8	400.81	30	30	40	75	924.8	909.83	40		
34	427.8	412.93	30	30	40	76	936.9	921.98	40	40	40
35	440.0	425.04	30	30	40	80	985.4	970.44	40		
36	452.0	437.16	30	30	40	85	1046.0	1031.10	40		
37	464.2	449.27	30	30		95	1167.3	1152.33	40		
38	476.2	461.39	30	30	40						
39	488.5	473.50	30	30							
40	500.6	485.62	30	30	40						
41	512.6	497.74	30								
42	524.7	509.85	30	40	40						

PIGNONI

1” 3/4 x 1” 1/4
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	44	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	5	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	29.4	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	28.8	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	88.4	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	148	mm

CATENA

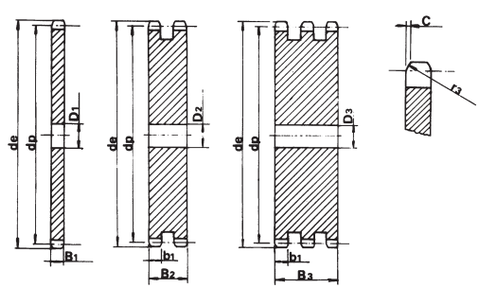
PASSO	44.45	mm
LARGHEZZA INTERNA	30.99	mm
RULLO Ø	27.94	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845 ***MATERIALE:** FE - con mozzo saldato

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
8	132.0	116.15	74	25	70	74	25	120	74	30	180
9	148.4	129.96	88	25	70	88	25	120	88	30	180
10	162.3	143.85	100	25	70	100	25	120	100	30	180
11	176.3	157.77	112	25	70	112	25	120	112	30	180
12	189.5	171.74	125	25	70	125	25	120	125	30	180
13	204.2	185.75	*130	25	70	*130	25	120	*130	30	180
14	218.2	199.76	*140	25	70	*140	25	120	*140	30	180
15	232.3	213.79	*145	25	70	*145	25	120	*145	30	180
16	246.3	227.84	*160	30	75	*160	30	120	*160	30	180
17	260.0	241.91	*160	30	75	*160	30	120	*160	30	180
18	274.0	255.98	*160	30	75	*160	30	120	*160	30	180
19	289.0	270.06	*160	30	75	*180	30	120	*180	30	180
20	303.0	284.15	*160	30	75	*180	30	120	*180	30	180
21	317.0	298.24	*170	30	75	*180	30	120	*180	30	180
22	331.0	312.34	*170	30	75	*180	30	120	*180	30	180
23	345.0	326.44	*170	30	75	*180	30	120	*180	30	180
24	359.0	340.55	*170	30	75	*180	30	120	*180	30	180
25	373.0	354.66	*170	30	75	*180	30	120	*180	40	180
26	387.0	368.77	*170	30	75	*180	30	120	*180	40	180
27	401.4	382.88	*170	30	75	*180	30	120	*180	40	180
28	416.0	397.00	*170	30	75	*180	30	120	*180	40	180
29	430.0	411.12	*170	30	75	*180	30	120			
30	444.0	425.24	*170	30	75	*180	30	120	*180	40	180
31	458.0	439.37	*180	30	75						
32	472.0	453.49	*180	30	75						
33	486.0	467.62	*180	30	75						
34	500.0	481.75	*180	30	75						
35	514.0	495.88	*180	30	75	*200	30	120	*200	40	180
36	529.0	510.01	*180	30	75						
37	543.0	524.14	*180	30	75						
38	557.0	538.27	*180	30	75	*200	30	120	*200	40	180
39	571.0	552.40	*180	30	75						
40	585.0	566.54	*180	30	75	*200	30	120	*200	40	180

CORONE

1” 3/4 x 1” 1/4
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	44	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	5	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	29.4	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA b_1	28.8	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_2	88.4	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_3	148	mm

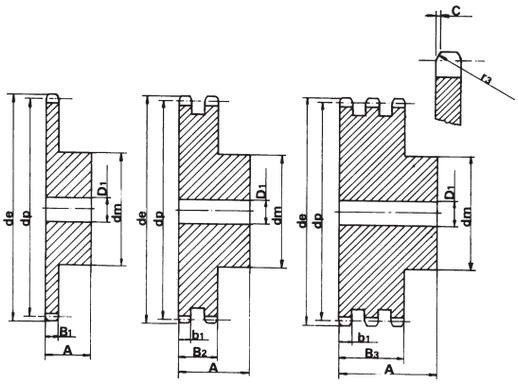
CATENA

PASSO	44.45	mm
LARGHEZZA INTERNA	30.99	mm
RULLO Ø	27.94	mm

			S	D	T				S	D	T
Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3	Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3
8	132.0	116.15	25	25	25	57	825.0	806.90	40	40	40
9	148.4	129.96	25	25	25	60	869.0	849.32	40	40	40
10	162.3	143.85	25	25	25	76	1095.0	1075.62	40	40	40
11	176.3	157.77	25	25	30						
12	189.5	171.74	25	25	30						
13	204.2	185.75	25	25	30						
14	218.2	199.76	25	25	30						
15	232.3	213.79	25	25	30						
16	246.3	227.84	30	30	30						
17	260.0	241.91	30	30	30						
18	274.0	255.98	30	30	30						
19	289.0	270.06	30	30	30						
20	303.0	284.15	30	30	30						
21	317.0	298.24	30	30	30						
22	331.0	312.34	30	30	30						
23	345.0	326.44	30	30	30						
24	359.0	340.55	30	30	30						
25	373.0	354.66	30	30	40						
26	387.0	368.77	30	30	40						
27	401.4	382.88	30	30	40						
28	416.0	397.00	30	30	40						
29	430.0	411.12	30	30							
30	444.0	425.24	30	30	40						
31	458.0	439.37	30								
32	472.0	453.49	30								
33	486.0	467.62	30								
34	500.0	481.75	30								
35	514.0	495.88	30	30	40						
36	529.0	510.01	30								
37	543.0	524.14	30								
38	557.0	538.27	30	30	40						
39	571.0	552.40	30								
40	585.0	566.54	30	30	40						
45	656.0	637.22	30	30	40						
50	726.0	707.91	30	30	40						

PIGNONI

2” x 1” 1/4
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	51	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	5	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	29.4	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	28.8	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	87.4	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	146	mm

CATENA

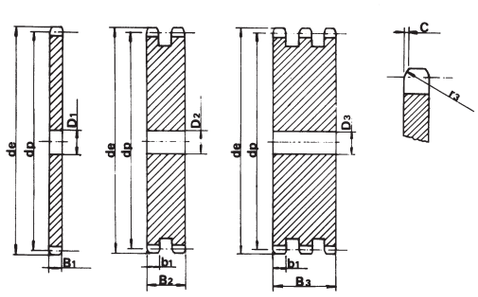
PASSO	50.8	mm
LARGHEZZA INTERNA	30.99	mm
RULLO Ø	29.21	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845 ***MATERIALE:** FE - con mozzo saldato

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
8	153.2	132.69	82	25	80	82	30	120	82	30	180
9	169.0	148.54	88	25	80	88	30	120	88	30	180
10	185.0	164.44	104	25	80	104	30	120	104	30	180
11	200.8	180.34	120	30	80	120	30	120	120	30	180
12	216.8	196.29	*133	30	80	*133	30	120	*133	30	180
13	232.8	212.29	*145	30	80	*145	30	120	*145	30	180
14	248.8	228.29	*160	30	80	*160	30	120	*160	30	180
15	264.8	244.30	*160	30	80	*160	30	120	*160	30	180
16	280.9	260.40	*160	30	90	*160	30	120	*160	30	180
17	296.9	276.40	*170	30	90	*180	30	120	*180	30	180
18	313.0	292.55	*170	30	90	*180	30	120	*180	30	180
19	329.1	308.66	*170	30	90	*200	30	120	*200	30	180
20	345.2	324.71	*180	30	90	*200	30	120	*200	30	180
21	361.3	340.82	*180	30	90	*200	30	120	*200	40	180
22	377.5	356.98	*180	30	90	*200	30	120	*200	40	180
23	393.6	373.08	*180	30	90	*200	30	120	*200	40	180
24	409.7	389.18	*180	30	90	*200	30	120	*200	40	180
25	425.8	405.33	*180	30	90	*200	30	120	*200	40	180
26	441.9	421.44	*180	30	90	*200	30	120	*200	40	180
27	458.1	437.59	*180	30	90	*200	30	120	*200	40	180
28	474.2	453.69	*180	30	90	*200	30	120	*200	40	180
29	490.4	469.90	*180	30	90						
30	506.5	486.00	*180	30	90	*200	30	120	*200	40	180
32	538.8	518.28	*180	30	90						
35	589.5	566.72	*180	30	90	*200	30	120			
38	635.5	615.14	*180	30	90						
40	670.3	647.49	*180	30	90						

CORONE

2” x 1” 1/4
per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	51	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	5	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	29.4	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA b_1	28.8	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_2	87.4	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_3	146	mm

CATENA

PASSO	50.8	mm
LARGHEZZA INTERNA	30.99	mm
RULLO Ø	29.21	mm

			S	D	T				S	D	T
Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3	Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3
8	153.2	132.69	25	25	25	76	1252.0	1229.28	40	40	40
9	169.0	148.54	25	25	25						
10	185.0	164.44	25	25	25						
11	200.8	180.34	30	30	30						
12	216.8	196.29	30	30	30						
13	232.8	212.29	30	30	30						
14	248.8	228.29	30	30	30						
15	264.8	244.30	30	30	30						
16	280.9	260.40	30	30	30						
17	296.9	276.40	30	30	30						
18	313.0	292.55	30	30	30						
19	329.1	308.66	30	30	30						
20	345.2	324.71	30	30	30						
21	361.3	340.82	30	30	40						
22	377.5	356.98	30	30	40						
23	393.6	373.08	30	30	40						
24	409.7	389.18	30	30	40						
25	425.8	405.33	30	30	40						
26	441.9	421.44	30	30	40						
27	458.1	437.59	30	30	40						
28	474.2	453.69	30	30	40						
29	490.4	469.90	30								
30	506.5	486.00	30	30	40						
32	538.8	518.26	30								
35	589.5	566.72	30	30	40						
38	635.5	615.14	30	30	40						
40	670.3	647.49	40	40	40						
45	751.0	728.26	40	40	40						
50	831.8	809.04	40	40	40						
57	945.0	922.17	40	40	40						
60	993.4	970.63	40	40	40						

PIGNONI E CORONE ASA 35

Passo 3/8" x 3/16"

per catene a rulli secondo
DIN 8188 - ISO/R 606 - ANSI B 29.1

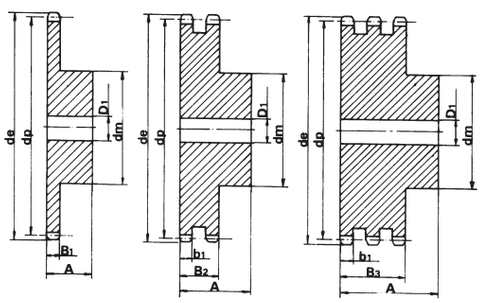
PIGNONE - CORONA

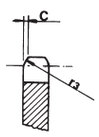
RAGGIO DENTE r_3	10	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.2	mm
LARGHEZZA DENTE B_1	4.4	mm
LARGHEZZA DENTE b_1	4.3	mm
LARGHEZZA DENTE B_2	14.4	mm

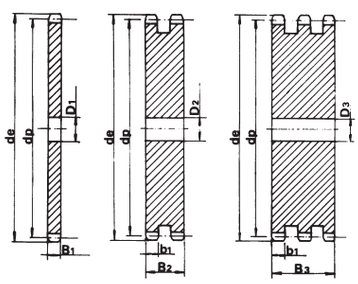
CATENA

PASSO	9.525	mm
LARGHEZZA INTERNA	4.77	mm
RULLO Ø	5.08	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845 PIGNONI







PIGNONI

Z	d_e	d_p	SEMPLICI d_m	SEMPLICI D_1	SEMPLICI A	DOPPI d_m	DOPPI D_1	DOPPI A
10	35.70	30.82	20	8	22			
11	38.69	33.80	22	8	25			
12	41.68	36.80	25	8	25			
13	44.68	39.80	28	10	25	28	10	25
14	47.68	42.80	31	10	25	31	10	25
15	50.69	45.81	34	10	25	34	10	25
16	53.70	48.82	37	10	28	37	12	30
17	56.72	51.83	38	10	28	40	12	30
18	59.73	54.85	38	10	28	43	12	30
19	62.75	57.87	46	10	28	46	12	30
20	65.77	60.89	46	10	28	49	12	30
21	68.79	63.91	46	10	28	52	12	30
22	71.81	66.93	52	12	28	55	12	30
23	74.83	69.95	52	12	28	58	12	30
24	77.85	72.97	52	12	28	61	12	30
25	80.88	76.00	58	12	28	64	12	30
26	83.90	79.02	58	12	28	67	12	30
27	86.93	82.04	58	12	28	70	12	30
28	89.95	85.07	60	12	28	73	12	30
30	96.00	91.12	60	12	28			

CORONE

Z	d_e	d_p	S D_1	D D_2	T D_3
30	96.00	91.12		12	
32	102.06	97.17	12		
36	114.17	109.29	12		
38	120.22	115.34	12	14	
40	126.28	121.40	12		
45	141.43	136.55	16	16	
48	150.52	145.64	16		
57	177.79	172.91	16	16	
76	235.37	230.49	20	20	

PIGNONI E CORONE ASA 40

Passo 1/2" x 5/16"

per catene a rulli secondo
DIN 8188 - ISO/R 606 - ANSI B 29.1

PIGNONE - CORONA

RAGGIO DENTE r_3	13.5	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.6	mm
LARGHEZZA DENTE B_1	7.4	mm
LARGHEZZA DENTE b_1	7.2	mm
LARGHEZZA DENTE B_2	21.6	mm
LARGHEZZA DENTE B_3	36	mm

CATENA

PASSO	12.7	mm
LARGHEZZA INTERNA	7.94	mm
RULLO Ø	7.94	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845 PIGNONI

PIGNONI

Z	d_e	d_p	SEMPLICI d_m	SEMPLICI D_1	SEMPLICI A	DOPPI d_m	DOPPI D_1	DOPPI A	TRIPLI d_m	TRIPLI D_1	TRIPLI A
10	47.66	41.10	26	10	25						
11	51.64	45.08	29	10	25						
12	55.63	49.07	35	10	28				35	14	50
13	59.63	53.07	35	10	28	38	12	35	38	14	50
14	63.63	57.07	35	10	28	42	12	35	42	14	50
15	67.64	61.08	46	10	28	46	12	35	46	14	50
16	71.66	65.10	48	10	28	50	14	35	50	16	50
17	75.68	69.12	48	10	28	54	14	35	54	16	50
18	79.70	73.14	58	12	28	58	14	35	58	16	50
19	83.72	77.16	60	12	28	62	14	35	62	16	50
20	87.74	81.18	60	12	28	66	14	35	66	16	50
21	91.77	85.21	65	12	28	70	16	40	70	20	55
22	95.80	89.24	65	12	28	70	16	40	70	20	55
23	99.83	93.27	65	12	28	70	16	40	70	20	55
24	103.86	97.30	70	14	28	75	16	40	75	20	55
25	107.89	101.33	70	14	28	80	16	40	80	20	55
26	111.92	105.36	70	14	28	85	20	40	85	20	55
27	115.96	109.40	70	16	30	85	20	40	85	20	55
28	119.99	113.43	70	16	30	90	20	40	90	20	55
30	128.06	121.50	80	16	30	100	20	40			
32	136.13	129.57	80	16	30						
35	148.24	141.68	90	16	30						
36	152.28	145.72	90	16	30						
38	160.35	153.79	90	16	35						
40	168.43	161.87	90	16	35						

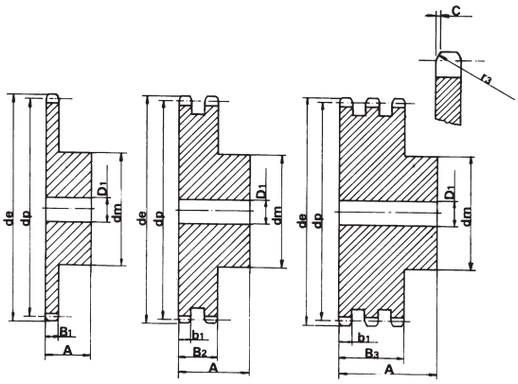
CORONE

Z	d_e	d_p	S D_1	D D_2	T D_3
30	128.06	121.50			20
32	136.13	129.57		16	
38	160.35	153.79		20	25
40	168.43	161.87		20	
42	176.50	169.94	20		
45	188.62	182.06	20	20	25
48	200.74	194.18	20		
57	237.10	230.54	20	25	25
76	313.88	307.32	25	25	25
95	390.67	384.11		25	

PIGNONI ASA 50

Passo 5/8" x 3/8"

per catene a rulli secondo
DIN 8188 - ISO/R 606 - ANSI B 29.1



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	17	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	2	mm
LARGHEZZA DENTE B_1	9	mm
LARGHEZZA DENTE b_1	8.8	mm
LARGHEZZA DENTE B_2	26.9	mm
LARGHEZZA DENTE B_3	45	mm

CATENA

PASSO	15.875	mm
LARGHEZZA INTERNA	9.52	mm
RULLO Ø	10.16	mm

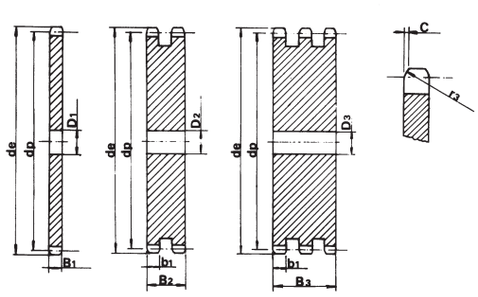
MATERIALE: C 45 UNI 7845

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
8	47.0	41.48	25	10	25						
9	52.6	46.42	30	10	25						
10	57.5	51.37	35	10	25						
11	63.0	56.34	37	12	30						
12	68.0	61.34	42	12	30				44	16	55
13	73.0	66.32	47	12	30	49	14	40	49	16	55
14	78.0	71.34	52	12	30	54	14	40	54	16	55
15	83.0	76.36	57	12	30	59	14	40	59	16	55
16	88.0	81.37	60	12	30	64	16	45	64	16	60
17	93.0	86.39	60	12	30	69	16	45	69	16	60
18	98.3	91.42	70	14	30	74	16	45	74	16	60
19	103.3	96.45	70	14	30	79	16	45	79	16	60
20	108.4	101.49	75	14	30	84	16	45	84	16	60
21	113.4	106.52	75	16	30	85	16	45	85	20	60
22	118.0	111.55	80	16	30	90	16	45	90	20	60
23	123.4	116.58	80	16	30	95	16	45	95	20	60
24	128.3	121.62	80	16	30	100	16	45	100	20	60
25	134.0	126.66	80	16	30	105	16	45	105	20	60
26	139.0	131.70	85	20	35				110	20	60
27	144.0	136.75	85	20	35				110	20	60
28	148.7	141.78	90	20	35				115	20	60
29	153.8	146.83	90	20	35						
30	158.8	151.87	90	20	35						
31	163.9	156.92	95	20	35						
32	168.9	161.95	95	20	35						
33	174.5	167.00	95	20	35						
34	179.0	172.05	95	20	35						
35	184.1	177.10	95	20	35						
36	189.1	182.15	100	20	35						
37	194.2	187.20	100	20	35						
38	199.2	192.24	100	20	35						
39	204.2	197.29	100	20	35						
40	209.3	202.34	100	20	35						

CORONE ASA 50

Passo 5/8" x 3/8"

per catene a rulli secondo
DIN 8188 - ISO/R 606 - ANSI B 29.1



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	17	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	2	mm
LARGHEZZA DENTE B_1	9	mm
LARGHEZZA DENTE b_1	8.8	mm
LARGHEZZA DENTE B_2	26.9	mm
LARGHEZZA DENTE B_3	45	mm

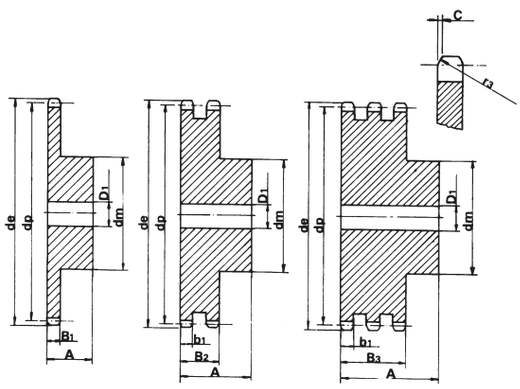
CATENA

PASSO	15.875	mm
LARGHEZZA INTERNA	9.52	mm
RULLO Ø	10.16	mm

			S	D	T				S	D	T
Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3	Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3
8	47.0	41.48	10			44	230.0	222.53	20		
9	52.6	46.42	10			45	235.0	227.58	20	20	25
10	57.5	51.37	10			46	240.1	232.63	20		
11	63.0	56.34	10			47	245.1	237.68	20		
12	68.0	61.34	10			48	250.2	242.73	20		
13	73.0	66.32	10			49	255.2	247.78	20		
14	78.0	71.34	10			50	260.3	252.82	20		
15	83.0	76.36	10			51	265.3	257.87	20		
16	88.0	81.37	12			52	270.4	262.92	20		
17	93.0	86.38	12			53	275.4	267.97	20		
18	98.3	91.42	12			54	280.5	273.03	20		
19	103.3	96.45	12			55	285.5	278.08	20		
20	108.4	101.49	12			56	290.6	283.13	25		
21	113.4	106.52	12			57	296.0	288.18	25	25	25
22	118.0	111.55	12			58	300.7	293.23	25		
23	123.5	116.58	12			59	305.7	298.27	25		
24	128.3	121.62	12			60	310.8	303.32	25		
25	134.0	126.66	12			62	321.4	313.43	25		
26	139.0	131.70	16			64	331.5	323.53	25		
27	144.0	136.75	16			65	336.5	328.58	25		
28	148.7	141.78	16			66	341.6	333.63	25		
29	153.8	146.83	16			68	351.7	343.74	25		
30	158.8	151.87	16	20	20	70	361.8	353.84	25		
31	163.9	156.92	16			72	371.9	363.95	25		
32	168.9	161.95	16			75	387.1	379.09	25		
33	174.5	167.00	16			76	392.1	384.16	25	25	30
34	179.0	172.05	16			78	402.2	394.25	25		
35	184.1	177.10	16			80	412.3	404.35	25		
36	189.1	182.15	20			85	437.6	429.62	30		
37	194.2	187.20	20			90	462.8	454.88	30		
38	199.2	192.24	20	20	25	95	488.5	480.14	30	30	
39	204.2	197.29	20			100	513.4	505.39	30		
40	209.3	202.34	20			110	563.9	555.92	30		
41	214.8	207.39	20			114	584.1	576.13	30		
42	219.9	212.44	20			120	614.4	606.45	30		
43	224.9	217.49	20			125	639.7	631.51	30		

PIGNONI ASA 60

Passo 3/4" x 1/2"
per catene a rulli secondo
DIN 8188 - ISO/R 606 - ANSI B 29.1



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	20	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	2.4	mm
LARGHEZZA DENTE B_1	12.0	mm
LARGHEZZA DENTE b_1	11.8	mm
LARGHEZZA DENTE B_2	34.6	mm
LARGHEZZA DENTE B_3	57.4	mm

CATENA

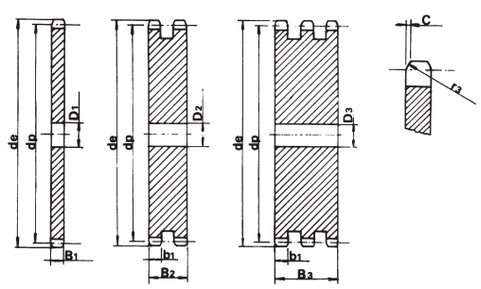
PASSO	19.05	mm
LARGHEZZA INTERNA	12.7	mm
RULLO Ø	11.91	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
10	71.54	61.64	42	12	30	42	12	45			
11	77.51	67.61	45	12	30	47	16	50			
12	83.49	73.61	45	12	30	53	16	50	53	20	70
13	89.49	79.59	60	14	35	59	16	50	59	20	70
14	95.50	85.61	60	14	35	65	16	50	65	20	70
15	101.52	91.63	60	14	35	71	16	50	71	20	70
16	107.54	97.65	75	16	35	77	20	50	77	20	70
17	113.56	103.67	75	16	35	83	20	50	83	20	70
18	119.59	109.71	75	16	35	89	20	50	89	20	70
19	125.63	115.75	80	16	35	95	20	50	95	20	70
20	131.67	121.78	80	16	35	100	20	50	100	20	70
21	137.71	127.82	80	16	35	100	20	50	100	20	70
22	143.75	133.86	90	20	40	100	20	50	100	20	70
23	149.79	139.90	90	20	40	110	20	50	110	20	70
24	155.84	145.94	90	20	40	110	20	50	110	20	70
25	161.88	152.00	90	20	40	120	20	50	120	20	70
26	167.93	158.04	90	20	40	120	20	50			
27	173.98	164.09	90	20	40	120	20	50			
28	180.03	170.13	95	20	40	120	20	50			
30	192.14	182.25	95	20	40	120	20	50			

CORONE ASA 60

Passo 3/4" x 1/2"
per catene a rulli secondo
DIN 8188 - ISO/R 606 - ANSI B 29.1



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	20	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	2.4	mm
LARGHEZZA DENTE B_1	12.0	mm
LARGHEZZA DENTE b_1	11.8	mm
LARGHEZZA DENTE B_2	34.6	mm
LARGHEZZA DENTE B_3	57.4	mm

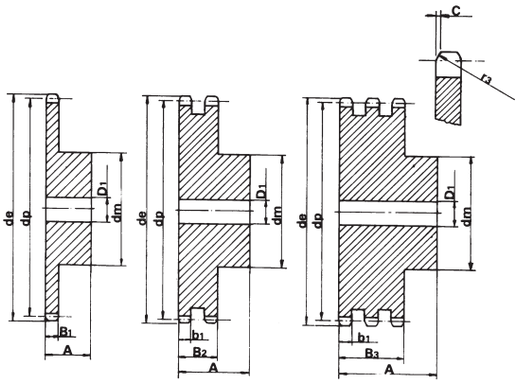
CATENA

PASSO	19.05	mm
LARGHEZZA INTERNA	12.7	mm
RULLO Ø	11.91	mm

			S	D	T
Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3
30	192.14	182.25			20
32	204.24	194.35		20	
38	240.58	230.69	20	25	25
40	252.69	242.80	20	25	
45	282.98	273.09	25	25	25
48	301.16	291.27	25		
57	355.70	345.81	25	25	30
76	470.87	460.98	30	30	30
95	586.06	576.17		30	

PIGNONI ASA 80

Passo 1” x 5/8”
per catene a rulli secondo
DIN 8188 - ISO/R 606 - ANSI B 29.1



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	27	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	3.2	mm
LARGHEZZA DENTE B_1	15.0	mm
LARGHEZZA DENTE b_1	14.7	mm
LARGHEZZA DENTE B_2	44.0	mm
LARGHEZZA DENTE B_3	73.3	mm

CATENA

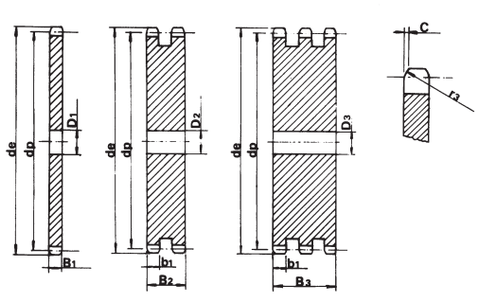
PASSO	25.4	mm
LARGHEZZA INTERNA	15.88	mm
RULLO Ø	15.88	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
8	79.49	66.37	42	16	35						
9	87.38	74.27	50	16	35						
10	95.32	82.19	55	16	35						
11	103.28	90.14	61	16	40						
12	111.26	98.14	69	16	40	72	20	70	72	25	100
13	119.26	106.12	78	16	40	78	20	70	78	25	100
14	127.27	114.15	84	16	40	86	20	70	86	25	100
15	135.29	122.17	92	16	40	94	20	70	94	25	100
16	143.32	130.20	100	20	45	102	20	70	102	30	100
17	151.35	138.22	100	20	45	110	20	70	110	30	100
18	159.39	146.28	100	20	45	118	20	70	118	30	100
19	167.44	154.33	100	20	45	126	20	70	126	30	100
20	175.49	162.38	100	20	45	130	20	70	130	30	100
21	183.54	170.43	110	20	50	130	25	70			
22	191.60	178.48	110	20	50						
23	199.66	186.53	110	20	50						
24	207.72	194.59	110	20	50						
25	215.78	202.66	110	20	50						
26	223.84	210.72	120	20	50						
27	231.91	218.79	120	20	50						
28	239.98	226.85	120	20	50						
29	248.05	234.92	120	20	50						
30	256.12	243.00	120	20	50						

CORONE ASA 80

Passo 1” x 5/8”
per catene a rulli secondo
DIN 8188 - ISO/R 606 - ANSI B 29.1



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	27	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	3.2	mm
LARGHEZZA DENTE B_1	15.0	mm
LARGHEZZA DENTE b_1	14.7	mm
LARGHEZZA DENTE B_2	44.0	mm
LARGHEZZA DENTE B_3	73.3	mm

CATENA

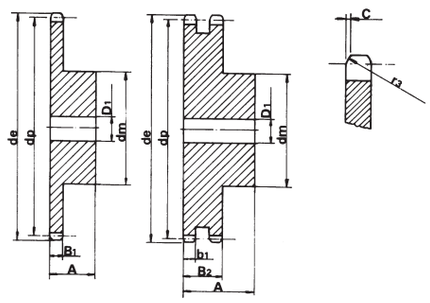
PASSO	25.4	mm
LARGHEZZA INTERNA	15.88	mm
RULLO Ø	15.88	mm

			S	D	T
Z	d_e	d_p	D_1	D_2	D_3
10	95.32	82.19	15		
11	103.28	90.14	15		
12	111.26	98.14	15		
13	119.26	106.12	15		
14	127.27	114.15	15		
15	135.29	122.17	15		
16	143.32	130.20	19		
17	151.35	138.22	19		
18	159.39	146.28	19		
19	167.44	154.33	19		
20	175.49	162.38	19		
21	183.54	170.43	20		
22	191.60	178.48	20		
23	199.66	186.53	20		
24	207.72	194.59	20		
25	215.78	202.66	20	25	30
26	223.84	210.72	20		
27	231.91	218.79	20		
28	239.98	226.85	20		
30	256.12	243.00	20	25	30
32	272.26	259.13	25		
35	296.48	283.36	25		
38	320.70	307.59	25	25	30
45	377.24	364.12	25	25	30
50	417.64	404.52	25		
57	474.20	461.08	25	25	40
76	627.80	614.64	25	25	40

PIGNONI ASA 100

Passo 1” 1/4 x 3/4”

per catene a rulli secondo
DIN 8188 - ISO/R 606 - ANSI B 29.1



PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	33.5	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	4	mm
LARGHEZZA DENTE B_1	18.0	mm
LARGHEZZA DENTE b_1	17.7	mm
LARGHEZZA DENTE B_2	53.5	mm
LARGHEZZA DENTE B_3	89.2	mm

CATENA

PASSO	31.75	mm
LARGHEZZA INTERNA	19.05	mm
RULLO Ø	19.05	mm

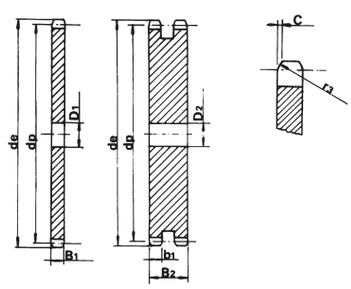
MATERIALE: C 45 UNI 7845

			SEMPLICI			DOPPI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
8	98.1	82.96	53	20	40			
9	108.0	92.84	63	20	40			
10	117.9	102.74	70	20	40			
11	127.8	112.68	77	20	45			
12	137.8	122.68	88	20	45	90	20	80
13	147.8	132.65	98	20	45	100	20	80
14	157.8	142.68	108	20	45	110	20	80
15	167.9	152.72	118	20	45	120	20	80
16	177.9	162.75	120	25	50	120	25	80
17	187.9	172.78	120	25	50	120	25	80
18	198.0	182.85	120	25	50			
19	208.1	192.91	120	25	50			
20	218.1	202.98	120	25	50			
21	228.2	213.04	140	25	55			
22	238.3	223.11	140	25	55			
23	248.3	233.17	140	25	55			
24	258.4	243.23	140	25	55			
25	268.5	253.33	140	25	55			

CORONE ASA 100

Passo 1” 1/4 x 3/4”

per catene a rulli secondo
DIN 8188 - ISO/R 606 - ANSI B 29.1



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	33.5	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	4	mm
LARGHEZZA DENTE B_1	18.0	mm
LARGHEZZA DENTE b_1	17.7	mm
LARGHEZZA DENTE B_2	53.5	mm
LARGHEZZA DENTE B_3	89.2	mm

CATENA

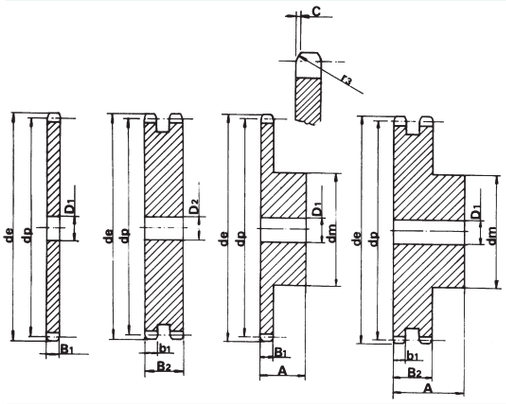
PASSO	31.75	mm
LARGHEZZA INTERNA	19.05	mm
RULLO Ø	19.05	mm

			S	D
Z	d_e	d_p	D_1	D_2
8	98.1	82.96	16	
9	108.0	92.84	16	
10	117.9	102.74	16	
11	127.8	112.68	16	
12	137.8	122.68	20	
13	147.8	132.65	20	
14	157.8	142.68	20	
15	167.9	152.72	20	
16	177.9	162.75	25	
17	187.9	172.78	25	
18	198.0	182.85	25	
19	208.1	192.91	25	
20	218.1	202.98	25	25
21	228.2	213.04	25	
22	238.3	223.11	25	
23	248.3	233.17	25	
24	258.4	243.23	25	
25	268.5	253.33	25	25
26	278.6	263.40	25	
27	288.6	273.40	25	
28	298.7	283.56	25	
29	308.8	293.65	25	
30	318.9	303.75	25	25
31	329.0	313.85	25	
32	339.1	323.91	25	
33	349.2	334.01	25	
34	359.3	344.10	25	
35	369.4	354.20	25	
36	379.5	364.30	25	
37	389.5	374.39	25	
38	399.6	384.49	25	30
39	409.7	394.59	25	
40	419.8	404.68	25	
45	470.3	455.17	30	30
57	591.5	576.36	30	30

PIGNONI E CORONE ASA 120

Passo 1” 1/2 x 1”

per catene a rulli secondo
DIN 8188 - ISO/R 606 - ANSI B 29.1



PIGNONE - CORONA

RAGGIO DENTE r_3	40.5	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	4.8	mm
LARGHEZZA DENTE B_1	24.1	mm
LARGHEZZA DENTE b_1	23.6	mm
LARGHEZZA DENTE B_2	69	mm

CATENA

PASSO	38.1	mm
LARGHEZZA INTERNA	25.4	mm
RULLO Ø	22.22	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845 PIGNONI

PIGNONI

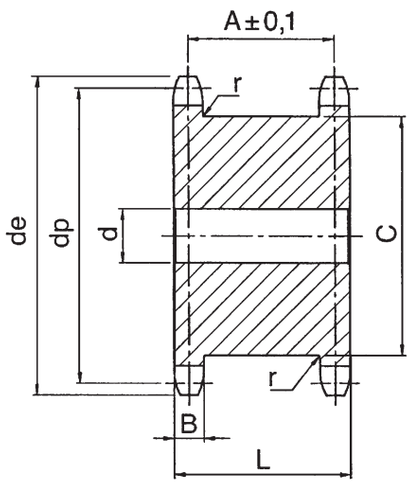
Z	d_e	d_p	SEMPLICI d_m	D_1	A	DOPPI d_m	D_1	A
8	119.04	99.55	58	20	45			
9	130.88	111.4	70	20	45			
10	142.77	123.29	80	20	45			
11	154.71	135.21	90	25	50			
12	166.69	147.22	102	25	50	102	25	100
13	178.68	159.18	114	25	50	114	25	100
14	190.7	171.22	128	25	50	128	25	100
15	202.73	183.26	140	25	50	140	25	100

CORONE

Z	d_e	d_p	S D_1	D D_2
16	214.77	195.29	25	
17	226.83	207.35	25	25
18	238.89	219.41	25	25
20	263.03	243.55	25	25
22	287.2	267.72	25	
25	323.47	303.99	25	25
30	383.97	364.49	30	30
32	408.19	388.71	30	
38	480.85	461.37	30	30
45	565.67	546.19	30	40
57	711.1	691.62		40

Tutte le dentature eliminate sono disponibili fino ad esaurimento.
A richiesta della Spett. Clientela possiamo eseguire dentature e passi nei profili ASA non indicati nel presente Catalogo in base a consuntivo.

CORONE DOPPIE
PER DUE CATENE SEMPLICI

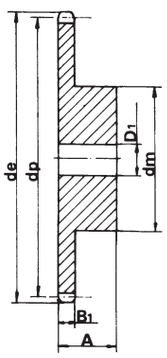


Materiale C45 UNI 7845

TIPO	Z	De	Dp	d	A	B h14	C max	L	r
3/8"x7/32" R. 6.35 06 B-1	13	43.45	39.80	10	20.3	5.3	28	25.5	0.4
	15	49.46	45.81	10	20.3	5.3	34	25.5	0.4
	17	55.49	51.84	12	20.3	5.3	40	25.5	0.4
	18	58.30	54.85	12	20.3	5.3	43	25.5	0.4
	19	61.52	57.87	12	20.3	5.3	46	25.5	0.4
	20	64.30	60.89	12	20.3	5.3	49	25.5	0.4
	21	67.56	63.91	15	20.3	5.3	52	25.5	0.4
	23	73.60	69.95	15	20.3	5.3	59	25.5	0.4
	25	79.65	76.00	15	20.3	5.3	65	25.5	0.4
1/2"x5/16" R. 8.51 08 B-1	13	57.56	53.07	12	24.8	7.2	37	32	0.6
	15	65.57	61.08	12	24.8	7.2	45	32	0.6
	17	73.61	69.12	12	24.8	7.2	53	32	0.6
	18	78.00	73.14	12	24.8	7.2	57	32	0.6
	19	81.65	77.16	12	24.8	7.2	62	32	0.6
	20	86.00	81.19	12	24.8	7.2	65	32	0.6
	21	89.70	85.21	15	24.8	7.2	70	32	0.6
	23	97.76	93.27	15	24.8	7.2	78	32	0.6
	25	105.82	101.33	15	24.8	7.2	86	32	0.6
5/8"x3/8" R. 10.16 10 B-1	13	73.17	66.33	15	27.9	9.1	48	37	0.6
	15	83.19	76.35	15	27.9	9.1	58	37	0.6
	17	93.23	86.39	15	27.9	9.1	68	37	0.6
	18	98.30	91.42	15	27.9	9.1	72	37	0.6
	19	103.29	96.45	15	27.9	9.1	79	37	0.6
	20	108.40	101.49	19	27.9	9.1	82	37	0.6
	21	113.35	106.51	19	27.9	9.1	89	37	0.6
	23	123.43	116.59	19	27.9	9.1	99	37	0.6
	25	133.50	126.66	19	27.9	9.1	109	37	0.6
3/4"x7/16" R. 12.07 12 B-1	13	87.13	76.90	20	33.9	11.1	59	45	0.6
	15	99.16	91.63	20	33.9	11.1	71	45	0.6
	17	111.20	103.67	20	33.9	11.1	83	45	0.6
	18	118.00	109.71	20	33.9	11.1	88	45	0.6
	19	123.27	115.74	20	33.9	11.1	95	45	0.6
	20	129.70	121.78	20	33.9	11.1	101	45	0.6
	21	135.35	127.82	20	33.9	11.1	107	45	0.6
	23	147.43	139.90	20	33.9	11.1	119	45	0.6
	25	159.52	151.99	24	33.9	11.1	131	45	0.6
1"x17.02 R. 15.88 16 B-1	13	117.26	106.14	24	47.8	16.2	78	64	0.8
	15	133.29	122.17	24	47.8	16.2	95	64	0.8
	17	149.35	138.23	24	47.8	16.2	111	64	0.8
	18	157.00	146.28	24	47.8	16.2	119	64	0.8
	19	165.44	154.32	24	47.8	16.2	127	64	0.8
	20	173.00	162.38	24	47.8	16.2	135	64	0.8
	21	181.54	170.42	24	47.8	16.2	143	64	0.8
	23	197.66	186.54	24	47.8	16.2	160	64	0.8
	25	213.78	202.66	24	47.8	16.2	176	64	0.8

PIGNONI SEMPLICI INOX

PER CATENE A RULLI SECONDO DIN 8187 - ISO/R 606

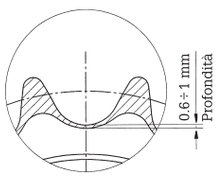


PASSO	Z	12	13	15	16	17	18	19	20	21	23	25	30
3/8"x7/32"	de	40.00	43.00	49.30	52.30	55.30	58.30	61.30	64.30	68.00	73.50	80.00	94.70
	dp	36.80	39.79	45.81	48.82	51.83	54.85	57.87	60.89	63.91	69.65	76.00	91.12
	dm	25.00	28.00	34.00	37.00	40.00	43.00	45.00	46.00	48.00	52.00	57.00	60.00
	D1	8.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	12.00	12.00	12.00	12.00
	A	25.00	25.00	25.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	30.00
1/2"x5/16"	de	53.00	57.90	65.90	69.90	74.00	78.00	82.00	86.00	90.01	98.01	106.2	126.30
	dp	49.07	53.06	61.09	65.10	69.11	73.14	77.16	81.19	85.22	93.27	101.33	121.50
	dm	33.00	37.00	45.00	50.00	52.00	56.00	60.00	64.00	68.00	70.00	70.00	80.00
	D1	10.00	10.00	10.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	14.00	14.00	14.00	16.00
	A	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	30.00
5/8"x3/8"	de	68.00	73.00	83.00	88.00	93.00	98.30	103.30	108.40	113.40	123.40	134.00	158.80
	dp	61.34	66.32	76.36	81.37	86.39	91.42	96.45	101.49	106.52	116.58	126.66	151.87
	dm	42.00	47.00	57.00	60.00	60.00	70.00	70.00	75.00	80.00	80.00	80.00	90.00
	D1	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	14.00	14.00	16.00	16.00	16.00	20.00
	A	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	35.00
3/4"x7/16"	de	81.50	87.50	99.80	105.50	111.50	118.00	124.20	129.70	136.00	149.00	160.00	-
	dp	73.61	79.59	91.63	97.65	103.67	109.71	115.75	121.78	127.82	139.90	152.00	-
	dm	52.00	58.00	70.00	75.00	80.00	80.00	80.00	80.00	90.00	90.00	90.00	-
	D1	14.00	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	20.00	20.00	20.00	-
	A	35.00	35.00	35.00	35.00	35.00	35.00	35.00	35.00	40.00	40.00	40.00	-
1"x17.02	de	109.00	117.00	133.00	141.00	149.00	157.00	165.20	163.00	181.20	-	-	-
	dp	98.14	106.12	122.17	130.20	138.22	146.28	154.33	162.38	170.43	-	-	-
	dm	69.00	78.00	92.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	110.00	-	-	-
	D1	16.00	16.00	16.00	19.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	-	-	-
	A	40.00	40.00	40.00	45.00	45.00	45.00	45.00	45.00	50.00	-	-	-

MATERIALE:
ACCIAIO INOX AISI 304 L

PIGNONI SEMPLICI CON DENTI TEMPRATI AD INDUZIONE

DENTI TEMPRATI AD INDUZIONE HRC 45÷53



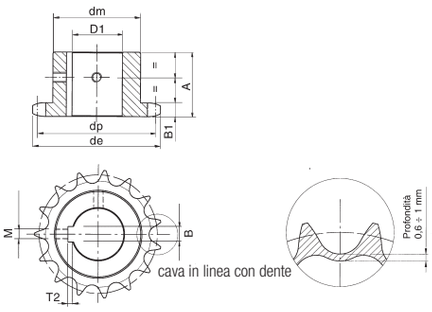
PASSO	Z	13	14	15	16	17	18	19	20	21	23	25	27	30
3/8"x7/32"	de	43.00	46.50	49.30	52.30	55.30	58.30	61.30	64.30	68.00	73.50	80.00	86.00	94.70
	dp	39.79	42.80	45.81	48.82	51.83	54.85	57.87	60.89	63.91	69.95	76.00	82.05	91.12
	dm	28.00	31.00	34.00	37.00	40.00	43.00	45.00	46.00	48.00	52.00	57.00	60.00	60.00
	D1	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00
	A	25.00	25.00	25.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	30.00
1/2"x5/16"	de	57.40	61.80	65.90	69.90	74.00	78.00	82.00	86.00	90.10	98.10	106.20	114.00	126.30
	dp	53.60	57.07	61.09	65.10	69.11	73.14	77.16	81.19	85.22	93.27	101.33	109.40	121.50
	dm	37.00	41.00	45.00	50.00	52.00	56.00	60.00	64.00	68.00	70.00	70.00	70.00	80.00
	D1	10.00	10.00	10.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	14.00	14.00	14.00	16.00	16.00
	A	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	28.00	30.00	30.00
5/8"x3/8"	de	73.00	76.20	83.00	88.00	93.00	98.30	103.30	108.40	113.40	123.40	134.00	143.50	158.70
	dp	66.32	71.34	76.36	81.37	86.39	91.42	96.45	101.49	106.52	116.58	126.66	136.74	151.87
	dm	47.00	52.00	57.00	60.00	60.00	70.00	70.00	75.00	80.00	80.00	80.00	80.00	90.00
	D1	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	14.00	14.00	16.00	16.00	16.00	16.00	20.00
	A	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	35.00
3/4"x7/16"	de	87.50	93.80	99.80	105.50	111.50	118.00	124.20	129.70	136.00	149.00	160.00	171.60	189.80
	dp	79.59	85.61	91.63	97.65	103.67	109.71	115.75	121.78	127.82	139.90	152.00	164.09	182.25
	dm	58.00	64.00	70.00	75.00	80.00	80.00	80.00	80.00	90.00	90.00	90.00	90.00	95.00
	D1	14.00	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	16.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00
	A	35.00	35.00	35.00	35.00	35.00	35.00	35.00	35.00	40.00	40.00	40.00	40.00	40.00
1"x17.02	de	117.00	125.70	133.00	141.00	149.00	157.00	165.20	173.00	181.20	197.60	213.70	229.60	254.60
	dp	106.12	114.15	122.17	130.20	138.22	146.28	154.33	162.38	170.43	186.54	202.66	218.79	243.00
	dm	78.00	84.00	92.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	110.00	110.00	110.00	110.00	120.00
	D1	16.00	16.00	16.00	19.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00
	A	40.00	40.00	40.00	45.00	45.00	45.00	45.00	45.00	50.00	50.00	50.00	50.00	50.00

MATERIALE: C 45 UNI 7845

PIGNONI SEMPLICI CON DENTI TEMPRATI AD INDUZIONE CON FORO + CAVA + FORI VITE

3/8" x 7/32" 06B-1

per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



Denti temprati ad induzione HRC 45 ÷ 53

PIGNONE

LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	5.3	mm

CATENA

PASSO	9.525	mm
LARGHEZZA INTERNA	5.72	mm
RULLO Ø	6.35	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

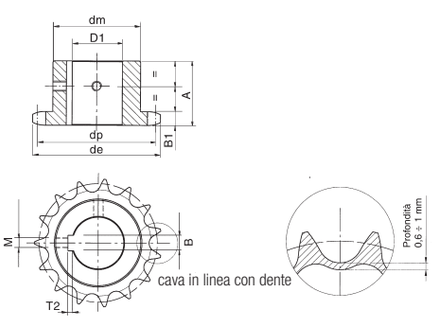
Z	d_e	d_p	d_m	A	D_1
12	40.45	36.80	25	25	12
			29		14
			30		15
			31		16
13	43.5	39.80	28	25	12
					14
					15
					16
					18
14	46.5	42.80	31	25	12
					14
					15
					16
					18
15	49.5	45.81	34	25	14
					15
					16
					18
					19
					20
					22
					24
16	52.3	48.82	37	28	14
					15
					16
					18
					19
					20
					22
					24
17	55.5	51.83	40	28	14
					15
					16
					18
					19
					20
					22
					24

Z	d_e	d_p	d_m	A	D_1
18	58.3	54.85	43	28	14
					15
					16
					18
					19
					20
					22
					24
19	61.6	57.87	45	28	15
					16
					18
					19
					20
					22
					24
					25
20	64.3	60.89	46	28	15
					16
					18
					19
					20
					22
					24
					25
21	67.6	63.91	48	28	15
					16
					18
					19
					20
					22
					24
					25

Z	d_e	d_p	d_m	A	D_1
23	73.7	69.95	52	28	15
					16
					18
					19
					20
					22
					24
					25
24	76.7	72.97	54	28	18
					19
					20
					22
					24
					25
					28
					30
25	79.7	76.00	57	28	18
					20
					22
					24
					25
					28
					30
27	85.7	82.05	60	28	20
					22
					24
					25
					28
					30
30	94.8	91.12	60	30	20
					22
					24
					25
					28
					30

1/2" x 5/16" 08B-1

per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



Denti temprati ad induzione HRC 45 ÷ 53

PIGNONE

LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	7.2	mm

CATENA

PASSO	12.7	mm
LARGHEZZA INTERNA	7.75	mm
RULLO Ø	8.51	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

Z	d_e	d_p	d_m	A	D_1
12	53.9	49.07	33	28	12
					14
					15
					16
					18
					19
					20
13	57.9	53.06	37	28	12
					14
					15
					16
					18
					19
					20
					22
					24
14	61.6	57.07	41	28	14
					15
					16
					18
					19
					20
					22
					24
					25
15	65.9	61.09	45	28	14
					15
					16
					18
					19
					20
					22
					24
					25
					28
					30
16	69.5	65.1	50	28	15
					16
					18
					19
					20
					22
					24
					25
					28
					30

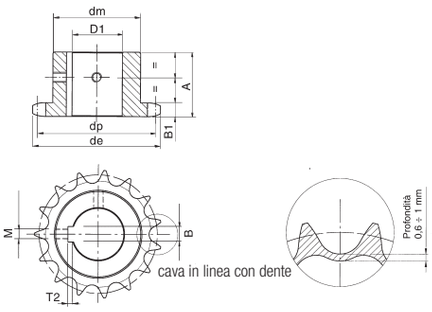
Z	d_e	d_p	d_m	A	D_1
17	74	69.11	52	28	15
					16
					18
					19
					20
					22
					24
					25
					28
					30
18	77.8	73.14	56	28	16
					18
					19
					20
					22
					24
					25
					28
					30
					32
					35
19	82	77.16	60	28	19
					20
					22
					24
					25
					28
					30
					32
					35
20	85.8	81.19	64	28	19
					20
					22
					24
					25
					28
					30
					32
					35
21	90.1	85.22	68	28	19
					20
					22
					24
					25
					28
					30
					32
					35

Z	d_e	d_p	d_m	A	D_1
23	98.1	93.27	70	28	20
					22
					24
					25
					28
					30
					32
					35
					38
24	102.1	97.29	70	28	20
					22
					24
					25
					28
					30
					32
					35
					38
25	105.8	101.33	70	28	20
					22
					24
					25
					28
					30
					32
					35
					38
27	114	109.4	70	30	22
					25
					28
					30
					32
					35
					38
30	126.3	121.5	80	30	25
					28
					30
					32
					35
					38

PIGNONI SEMPLICI CON DENTI TEMPRATI AD INDUZIONE CON FORO + CAVA + FORI VITE

5/8” x 3/8” 10B-1

per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



Denti temprati ad induzione HRC 45 ÷53

PIGNONE

LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	9.1	mm

CATENA

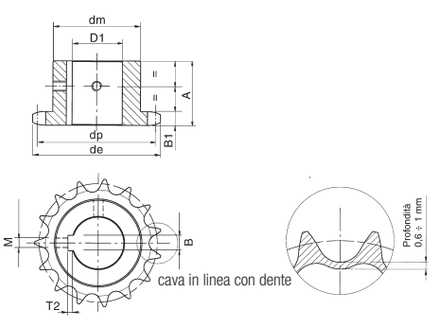
PASSO	15.875	mm
LARGHEZZA INTERNA	9.65	mm
RULLO Ø	10.16	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

Z	d_e	d_p	d_m	A	D_1
12	68.2	61.34	42	30	16 19 20 22 24 25 28 30
			51		30 32 35
13	73.2	66.32	47	30	16 19 20 22 24 25 28 30
14	78.2	71.34	52	30	16 19 20 22 24 25 28 30
15	83.2	76.36	57	30	19 20 22 24 25 28 30 32 35
16	88	81.37	60	30	20 22 24 25 28 30 32 35
17	93.2	86.39	60	30	20 22 24 25 28 30 32 35
18	98.3	91.42	70	30	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40
19	103.3	96.45	70	30	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40
20	108.4	101.49	75	30	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40
21	113.4	106.52	75	30	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42
23	123.4	116.58	80	30	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42
24	128.5	121.62	80	30	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42
25	133.5	126.66	80	30	22 24 25 28 30 32 35 38 40 42

3/4” x 7/16” 12B-1

per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



Denti temprati ad induzione HRC 45 ÷53

PIGNONE

LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	11.1	mm

CATENA

PASSO	19.05	mm
LARGHEZZA INTERNA	11.68	mm
RULLO Ø	12.07	mm

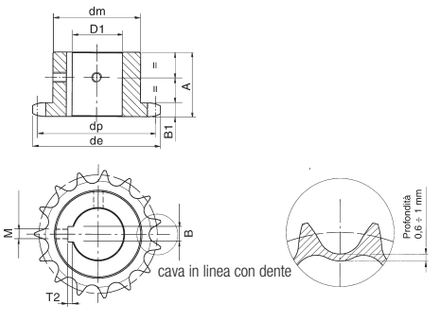
MATERIALE: C 45 UNI 7845

Z	d_e	d_p	d_m	A	D_1
12	81.8	73.6	52	35	20 22 24 25 28 30
13	87.1	79.60	58	35	20 22 24 25 28 30 32 35
14	93.8	85.61	64	35	20 22 24 25 28 30 32 35
15	99.2	91.63	70	35	20 22 24 25 28 30 32 35 38 40
16	105.5	97.65	75	35	20 22 25 28 30 32 35 38 40
17	111.2	103.67	80	35	22 25 28 30 32 35 38 40
18	118.0	109.71	80	35	22 25 28 30 32 35 38 40
19	123.3	115.75	80	35	25 28 30 32 35 38 40 42 45
20	129.7	121.78	80	35	25 28 30 32 35 38 40 42 45
21	135.4	127.82	90	40	28 30 32 35 38 40 42 45 48 50
23	147.4	139.90	90	40	28 30 32 35 38 40 42 45 48 50
24	154.1	145.94	90	40	28 30 32 35 38 40 42 45 48 50
25	159.5	152.00	90	40	28 30 32 35 38 40 42 45 48 50

PIGNONI SEMPLICI CON DENTI TEMPRATI AD INDUZIONE CON FORO + CAVA + FORI VITE

1” x 17.02 16B-1

per catene a rulli secondo
DIN 8187 - ISO/R 606



Denti temprati ad induzione HRC 45 ÷ 53

PIGNONE

LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	16.2	mm

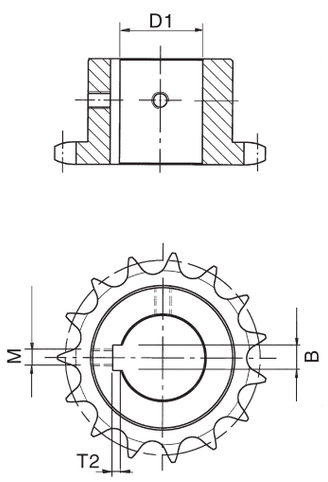
CATENA

PASSO	25.4	mm
LARGHEZZA INTERNA	17.02	mm
RULLO Ø	15.88	mm

MATERIALE: C 45 UNI 7845

Z	d_e	d_p	d_m	A	D_1
12	109.71	98.14	69	40	25 28 30 32 35 38 40
13	117.2	106.14	78	40	25 28 30 32 35 38 40 42 45
14	125.7	114.15	84	40	25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50
15	133.3	122.17	92	40	28 30 32 35 38 40 42 45 48 50
16	141.0	130.20	100	45	30 32 35 38 40 42 45 48 50
17	149.4	138.22	100	45	30 32 35 38 40 42 45 48 50
18	157.0	146.28	100	45	30 32 35 38 40 42 45 48 50
19	165.5	154.33	100	45	30 32 35 38 40 42 45 48 50
20	173.2	162.38	100	45	30 32 35 38 40 42 45 48 50
21	181.6	170.43	110	50	30 32 35 38 40 42 45 48 50
23	198.1	186.1	110	50	30 32 35 38 40 42 45 48 50
25	214.2	202.66	110	50	30 32 35 38 40 42 45 48 50

Cave DIN 6885 - UNI 6604



cava in linea con dente

D_1 Foro	B Larghezza cava	T2 Profondità cava	M Viti
Ø 12 H7 $^{+0.018}_{-0}$	4 H9 $^{+0.030}_{-0}$	1,8 $^{+0.10}_{-0}$	M4
Ø 14 H7 $^{+0.018}_{-0}$	5 H9 $^{+0.030}_{-0}$	2,3 $^{+0.10}_{-0}$	M4
Ø 15 H7 $^{+0.018}_{-0}$	5 H9 $^{+0.030}_{-0}$	2,3 $^{+0.10}_{-0}$	M4
Ø 16 H7 $^{+0.018}_{-0}$	5 H9 $^{+0.030}_{-0}$	2,3 $^{+0.10}_{-0}$	M4
Ø 18 H7 $^{+0.018}_{-0}$	6 H9 $^{+0.030}_{-0}$	2,8 $^{+0.10}_{-0}$	M5
Ø 19 H7 $^{+0.021}_{-0}$	6 H9 $^{+0.030}_{-0}$	2,8 $^{+0.10}_{-0}$	M5
Ø 20 H7 $^{+0.021}_{-0}$	6 H9 $^{+0.030}_{-0}$	2,8 $^{+0.10}_{-0}$	M5
Ø 22 H7 $^{+0.021}_{-0}$	6 H9 $^{+0.030}_{-0}$	2,8 $^{+0.10}_{-0}$	M5
Ø 24 H7 $^{+0.021}_{-0}$	8 H9 $^{+0.036}_{-0}$	3,3 $^{+0.20}_{-0}$	M6
Ø 25 H7 $^{+0.021}_{-0}$	8 H9 $^{+0.036}_{-0}$	3,3 $^{+0.20}_{-0}$	M6
Ø 28 H7 $^{+0.021}_{-0}$	8 H9 $^{+0.036}_{-0}$	3,3 $^{+0.20}_{-0}$	M6
Ø 30 H7 $^{+0.021}_{-0}$	8 H9 $^{+0.036}_{-0}$	3,3 $^{+0.20}_{-0}$	M6
Ø 32 H7 $^{+0.025}_{-0}$	10 H9 $^{+0.036}_{-0}$	3,3 $^{+0.20}_{-0}$	M8
Ø 35 H7 $^{+0.025}_{-0}$	10 H9 $^{+0.036}_{-0}$	3,3 $^{+0.20}_{-0}$	M8
Ø 38 H7 $^{+0.025}_{-0}$	10 H9 $^{+0.036}_{-0}$	3,3 $^{+0.20}_{-0}$	M8
Ø 40 H7 $^{+0.025}_{-0}$	12 H9 $^{+0.043}_{-0}$	3,3 $^{+0.20}_{-0}$	M10
Ø 42 H7 $^{+0.025}_{-0}$	12 H9 $^{+0.043}_{-0}$	3,3 $^{+0.20}_{-0}$	M10
Ø 45 H7 $^{+0.025}_{-0}$	14 H9 $^{+0.043}_{-0}$	3,8 $^{+0.20}_{-0}$	M12
Ø 48 H7 $^{+0.025}_{-0}$	14 H9 $^{+0.043}_{-0}$	3,8 $^{+0.20}_{-0}$	M12
Ø 50 H7 $^{+0.025}_{-0}$	14 H9 $^{+0.043}_{-0}$	3,8 $^{+0.20}_{-0}$	M12

TAPER LOCK® PIGNONI

	SEMPLICI						DOPPI					
PASSO	Codice passo	Z	per Bussola	Esecuzione Tipo	Dm Mozzo	A	Codice passo	Z	per Bussola	Esecuzione Tipo	Dm Mozzo	A
3/8″ 9.52 mm	031-17 •	17	1008	1	44.5	22	032-17	17	1008	2	42.5	22
	031-18	18	1008	1	43	22	032-18	18	1008	2	43	22
	031-19 •	19	1008	1	46	22	032-19	19	1008	2	46	22
	031-20	20	1008	1	46	22	032-20	20	1008	2	48	22
	031-21 •	21	1008	1	46	22	032-21	21	1008	2	49	22
	031-22	22	1108	1	50	22	032-22	22	1108	2	52	22
	031-23 •	23	1210	1	62	25	032-23	23	1210	2	58	25
	031-24	24	1210	1	62	25	032-24	24	1210	2	61	25
	031-25 •	25	1210	1	63	25	032-25	25	1210	2	64	25
	031-26	26	1210	1	60	25	032-26	26	1210	2	65	25
	031-27 •	27	1210	1	60	25	032-27	27	1210	2	65	25
	031-28	28	1210	1	60	25	032-28	28	1210	2	65	25
	031-30 •	30	1210	1	63	25	032-30	30	1210	2	65	25
	031-38	38	1210	1	73	25	032-38	38	1610	2	76	25
	031-45	45	1210	1	73	25	032-45	45	1610	2	89	25
	031-57*	57	1210	6	83	25	032-57*	57	1610	7	89	25
	031-76*	76	1210	6	83	25	032-76*	76	1610	7	89	25
	031-95*	95	1210	6	83	25	032-95*	95	1610	7	89	25
	031-114*	114	1215	6	83	38	032-114*	114	1615	7	89	38
1/2″ 12.70 mm	041-15 •	15	1008	1	46	22	042-15	15	1008	2	46	22
	041-16	16	1108	1	50	22	042-16	16	1108	2	50	22
	041-17 •	17	1210	1	59.5	25	042-17	17	1210	2	56	25
	041-18	18	1210	1	60	25	042-18	18	1210	2	58	25
	041-19 •	19	1210	1	63	25	042-19	19	1210	2	64	25
	041-20	20	1610	1	71	25	042-20	20	1610	2	66	25
	041-21 •	21	1610	1	71	25	042-21	21	1610	2	71	25
	041-22	22	1610	1	70	25	042-22	22	1610	2	76	25
	041-23 •	23	1610	1	76	25	042-23	23	1610	2	79	25
	041-24	24	1610	1	70	25	042-24	24	2012	2	84	32
	041-25 •	25	1610	1	76	25	042-25	25	2012	2	87	32
	041-26	26	1610	1	70	25	042-26	26	2012	2	85	32
	041-27 •	27	1610	1	76	25	042-27	27	2012	2	87	32
	041-28	28	2012	1	90	32	042-28	28	2012	2	87	32
	041-30 •	30	2012	1	90	32	042-30	30	2012	2	87	32
	041-38	38	2012	1	102	32	042-38	38	2012	2	102	32
	041-45	45	2012	1	102	32	042-45	45	2012	2	111	32
	041-57*	57	2012	6	111	32	042-57*	57	2012	7	111	32
	041-76*	76	2012	6	111	32	042-76*	76	2012	7	111	32
	041-95 *	95	2012	6	111	32	042-95*	95	2012	7	111	32
	041-114 *	114	2517	6	124	45	042-114*	114	2517	7	124	45
5/8″ 15.87 mm	051-13 •	13	1008	1	46	22						
	051-14	14	1108	1	52	22						
	051-15 •	15	1210	1	63	25	052-15	15	1210	3		25.5
	051-16	16	1610	1	70	25	052-16	16	1610	3		25.5
	051-17 •	17	1610	1	71	25	052-17	17	1610	3		25.5
	051-18	18	1610	1	75	25	052-18	18	1610	3		25.5
	051-19 •	19	1610	1	76	25	052-19	19	1610	3		25.5
	051-20	20	1610	1	75	25	052-20	20	1610	3		25.5
	051-21 •	21	1610	1	76	25	052-21	21	1610	3		25.5
	051-22	22	1610	1	76	25	052-22	22	1610	3		25.5
	051-23 •	23	1610	1	76	25	052-23	23	1610	3		25.5
	051-24	24	2012	1	90	32	052-24	24	2012	2	90	32
	051-25 •	25	2012	1	90	32	052-25	25	2012	2	90	32
	051-26	26	2012	1	85	32	052-26	26	2012	2	90	32
	051-27 •	27	2012	1	90	32	052-27	27	2012	2	90	32
	051-28	28	2012	1	90	32	052-28	28	2012	2	90	32
	051-30 •	30	2012	1	90	32	052-30	30	2012	2	90	32
	051-38	38	2012	1	102	32	052-38	38	2517	2	108	45
	051-45	45	2012	1	111	32	052-45*	45	2517	7	110	45
	051-57*	57	2012	6	111	32						
	051-76*	76	2012	6	111	32						
	051-95*	95	2517	6	124	45						
	051-114*	114	2517	6	124	45						
3/4″ 19.05 mm	061-13 •	13	1210	1	63	25						
	061-14	14	1610	1	71	25	062-14	14	1610	3		30.3
	061-15 •	15	1610	1	71	25	062-15	15	1610	3		30.3
	061-16	16	1610	1	75	25	062-16	16	1610	3		30.3
	061-17 •	17	1610	1	76	25	062-17	17	1610	3		30.3
	061-18	18	2012	1	90	32	062-18	18	2012	2	89	32
	061-19 •	19	2012	1	90	32	062-19	19	2012	2	95	32
	061-20	20	2012	1	90	32	062-20	20	2517	2	108	45
	061-21 •	21	2517	1	102	45	062-21	21	2517	2	108	45
	061-22	22	2517	1	102	45	062-22	22	2517	2	108	45
	061-23 •	23	2517	1	108	45	062-23	23	2517	2	108	45
	061-24	24	2517	1	108	45	062-24	24	2517	2	108	45
	061-25 •	25	2517	1	108	45	062-25	25	2517	2	108	45
	061-26	26	2517	1	108	45	062-26	26	2517	2	108	45
	061-27 •	27	2517	1	108	45	062-27	27	2517	2	108	45
	061-28	28	2517	1	108	45	062-28	28	2517	2	108	45
	061-30 •	30	2517	1	108	45	062-30	30	2517	2	108	45
	061-38	38	2517	1	124	45	062-38	38	3020	2	152	51
	061-45	45	2517	1	124	45	062-45*	45	3020	7	154	51
	061-57*	57	2517	6	124	45	062-57*	57	3020	7	160	51
	061-76*	76	2517	6	124	45	062-76*	76	3020	7	160	51
	061-95*	95	2517	6	124	45	062-95*	95	3020	7	160	51
	061-114*	114	2525	6	124	63	062-114*	114	3030	7	160	76

TAPER LOCK® PIGNONI

SEMPLICI

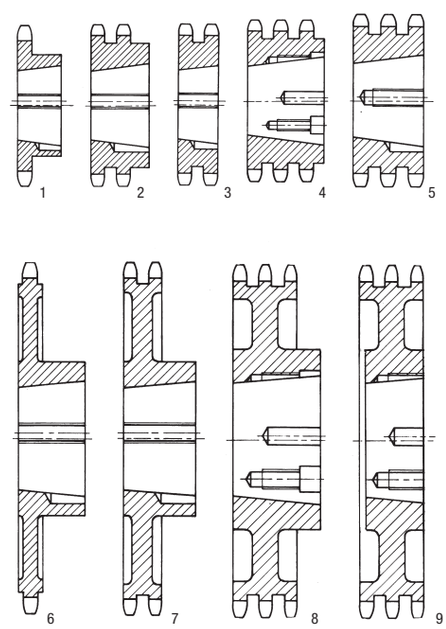
PASSO	Codice passo	Z	per Bussola	Esecuzione Tipo	Dm Mozzo	A
1″ 25.40 mm	081-13	13	1610	1	78	25
	081-14	14	1610	1	78	25
	081-15 •	15	1610	1	78	25
	081-16	16	2012	1	90	32
	081-17 •	17	2012	1	90	32
	081-18	18	2517	1	108	45
	081-19 •	19	2517	1	108	45
	081-20	20	2517	1	108	45
	081-21 •	21	2517	1	108	45
	081-22	22	2517	1	108	45
	081-23 •	23	2517	1	108	45
	081-24	24	2517	1	108	45
	081-25 •	25	2517	1	108	45
	081-26	26	2517	1	108	45
	081-27 •	27	2517	1	108	45
	081-28	28	2517	1	108	45
	081-30 •	30	3020	1	160	51
	081-38	38	3020	1	160	51
	081-45	45	3020	1	160	51
	081-57*	57	3020	6	160	51
	081-76*	76	3020	6	160	51
	081-95*	95	3020	6	160	51
	081-114*	114	3030	6	150	76
1″ 1/4 31.75 mm	101-15 •	15	2517	1	108	45
	101-17 •	17	2517	1	108	45
	101-19 •	19	2517	1	108	45
	101-21 •	21	2517	1	108	45
	101-23 •	23	2517	1	108	45
	101-25 •	25	2517	1	108	45
	101-30 •	30	3020	1	160	51
	101-38 *	38	3020	6	160	51

DOPPI

PASSO	Codice passo	Z	per Bussola	Esecuzione Tipo	Dm Mozzo	A
1″ 25.40 mm	082-15	15	2012	3		47.7
	082-16	16	2517	3		47.7
	082-17	17	2517	3		47.7
	082-18	18	2517	3		47.7
	082-19	19	2517	3		47.7
	082-20	20	2517	3		47.7
	082-21	21	3020	2	143	51
	082-22	22	3020	2	150	51
	082-23	23	3020	2	160	51
	082-24	24	3020	2	166	51
	082-25	25	3020	2	175	51
	082-26	26	3020	2	175	51
	082-27	27	3020	2	175	51
	082-28	28	3020	2	175	51
	082-30	30	3020	2	175	51
	082-38*	38	3030	7	160	76
	082-45*	45	3535	7	160	76
	082-57*	57	3535	7	175	89
	082-76*	76	3525	7	175	89
	082-95*	95	4040	7	216	102
	082-114*	114	4040	7	216	102

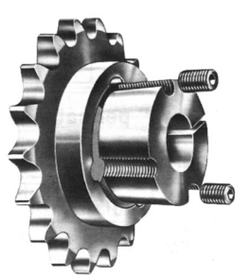
TRIPLI

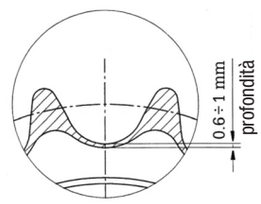
PASSO	Codice passo	Z	per Bussola	Esecuzione Tipo	Dm Mozzo	A
3/4″ 19.05 mm	063-15	15	1615	5		49.8
	063-17	17	2012	5		49.8
	063-19	19	2012	5		49.8
	063-21	21	2517	5		49.8
	063-23	23	2517	5		49.8
	063-25	25	2517	5		49.8
	063-27	27	3020	4	140	51.0
	063-30	30	3020	4	140	51.0
	063-38	38	3020	4	140	51.0
	063-45	45	3020	4	140	51.0
	063-57*	57	3020	8	160	51.0
	063-76*	76	3020	8	160	51.0
	063-95*	95	3030	8	165	76.0
	063-114*	114	3030	8	165	76.0
1″ 25.40 mm	083-17	17	2517	5		79.6
	083-19	19	3020	5		79.6
	083-21	21	3020	5		79.6
	083-23	23	3525	5		79.6
	083-25	25	3525	5		79.6
	083-27	27	3525	5		79.6
	083-30	30	3525	5		79.6
	083-38*	38	3535	8	178	89
	083-45*	45	4040	8	216	102
	083-57*	57	4040	8	216	102
	083-76*	76	4040	8	216	102
	083-95*	95	4040	8	240	102
	083-114*	114	4545	8	260	115



• DISPONIBILI ANCHE CON DENTI TEMPRATI

* GHISA = G 20 - UNI 5007

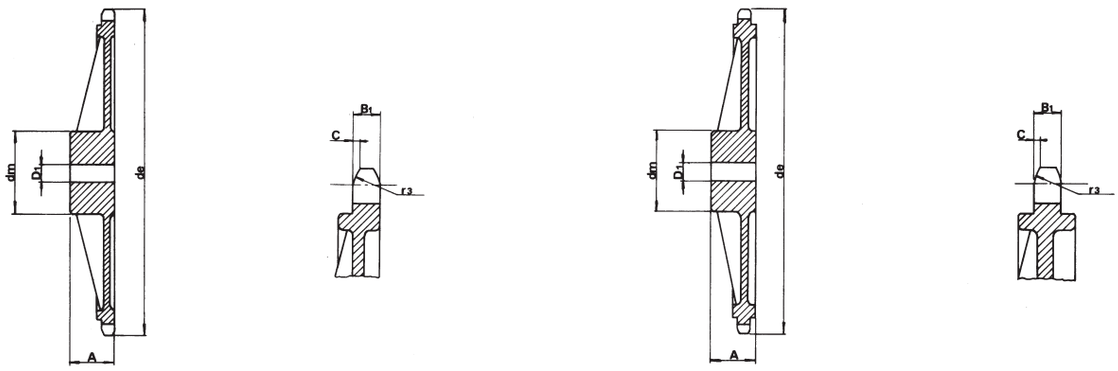




MATERIALE: ACCIAIO = C 45 UNI 7845

Denti temprati ad induzione HRC 45 ÷53

PIGNONI IN GHISA: G 20 UNI 5007



* RINFORZATI

3/8" x 7/32" per catene a rulli secondo DIN 8187 - ISO/R 606

PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	10	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	5.3	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	5.2	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	15.4	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	25.6	mm

CATENA

PASSO	9.525	mm
LARGHEZZA INTERNA	5.72	mm
RULLO Ø	6.35	mm

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
38	119.5	115.35	70	20	32	80	20	40	90	24	56
45	140.7	136.55	70	20	32	80	20	40	90	24	56
57	176.9	172.91	70	20	32	80	20	40	90	24	56
76	234.9	230.49	70	20	32	80	20	40	100	24	56
*95	292.5	288.08	80	20	40	90	20	45	100	24	56
*114	349.6	345.68	80	20	40	95	20	45	100	24	56
*150	459.2	454.82	90	24	45	100	24	50	125	24	60

1/2" x 5/16" per catene a rulli secondo DIN 8187 - ISO/R 606

PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	13	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.3	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	7.2	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	7	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	21	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	34.9	mm

CATENA

PASSO	12.7	mm
LARGHEZZA INTERNA	7.75	mm
RULLO Ø	8.51	mm

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
38	158.6	153.80	70	20	40	90	24	50	100	24	60
45	188	182.07	70	20	40	90	24	50	100	24	60
57	236.4	230.54	70	20	40	90	24	50	100	24	60
*76	313.3	307.33	80	24	40	100	24	56	100	24	60
*95	390.1	384.11	80	24	45	100	24	56	120	24	67
*114	466.9	460.90	80	24	45	100	24	63	120	24	67

5/8" x 3/8" per catene a rulli secondo DIN 8187 - ISO/R 606

PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	16	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.6	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	9.1	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	9	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	25.5	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	42.1	mm

CATENA

PASSO	15.875	mm
LARGHEZZA INTERNA	9.65	mm
RULLO Ø	10.16	mm

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
38	199.2	192.24	80	20	40	100	30	50	100	32	60
45	235	227.58	80	20	40	100	30	50	100	32	60
57	296	288.18	90	24	45	100	30	56	100	32	63
76	392.1	384.16	90	24	50	100	30	63	110	35	67
*95	488.5	480.14	100	24	56	110	30	63	125	35	70
*114	584.1	576.13	100	24	56	125	30	70	125	35	80

3/4" x 7/16" per catene a rulli secondo DIN 8187 - ISO/R 606

PIGNONE

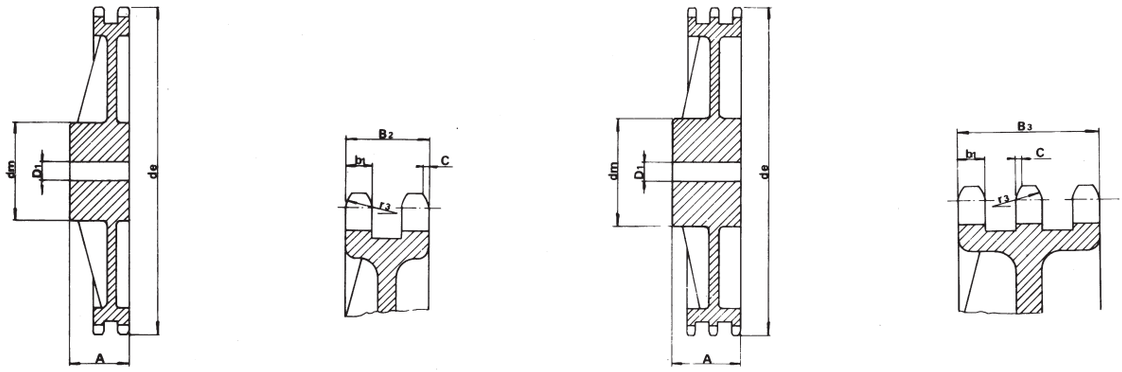
RAGGIO DENTE r_3	19	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	2	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	11.1	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	10.8	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	30.3	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	49.8	mm

CATENA

PASSO	19.05	mm
LARGHEZZA INTERNA	11.68	mm
RULLO Ø	12.07	mm

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
38	239	230.69	100	24	56	110	30	63	140	30	70
45	282.5	273.1	100	24	56	110	30	63	140	30	70
57	354	345.81	100	30	56	120	30	63	140	40	70
76	469.9	460.99	100	30	56	135	30	63	160	40	75
*95	585.1	576.17	100	30	65	135	30	70	170	40	82
*114	700.6	691.36	100	30	65	135	30	70	170	50	82

PIGNONI IN GHISA: G 20 UNI 5007



1” x 17.02 mm

per catene a rulli secondo DIN 8187 - ISO/R 606

PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	26	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	2.5	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	16.2	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	15.8	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	47.7	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	79.6	mm

CATENA

PASSO	25.4	mm
LARGHEZZA INTERNA	17.02	mm
RULLO Ø	15.88	mm

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
30	254.0	243.00	110	30	65	125	40	75	145	40	90
38	320.0	307.59	110	30	65	140	40	75	160	45	100
45	377.0	364.13	125	30	70	150	40	75	160	45	100
57	474.0	461.08	125	35	70	170	40	90	165	45	100
76	627.0	614.65	140	35	80	175	40	95	200	45	110
95	781.0	768.22	140	40	80	175	45	95	200	50	110
*114	933.0	921.81	150	40	80	175	45	95	200	50	115

1” 1/4 x 3/4”

per catene a rulli secondo DIN 8187 - ISO/R 606

PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	32	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	3.5	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	18.5	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	18.2	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	54.6	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	91	mm

CATENA

PASSO	31.75	mm
LARGHEZZA INTERNA	19.56	mm
RULLO Ø	19.05	mm

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
30	318.9	303.75	115	35	70	130	40	80			
38	399.6	384.49	125	35	70	140	45	90	180	56	110
45	470.3	455.17	125	35	70	140	45	90			
57	591.5	576.36	135	40	80	160	50	100	180	60	125
76	783.5	768.32	140	40	90	180	50	100			

1” 1/2 x 1”

per catene a rulli secondo DIN 8187 - ISO/R 606

PIGNONE

RAGGIO DENTE r_3	38	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	4	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_1	24.1	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE b_1	23.6	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_2	72	mm
LARGHEZZA DENTE PIGNONE B_3	120.3	mm

CATENA

PASSO	38.1	mm
LARGHEZZA INTERNA	25.4	mm
RULLO Ø	25.4	mm

			SEMPLICI			DOPPI			TRIPLI		
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A	d_m	D_1	A
30	379.5	364.5	130	40	85						
38	476.2	461.39	140	45	90	180	45	100	200	60	150
45	561.2	546.2	140	45	90						
57	706.5	691.63	160	45	100	200	55	110	200	60	150
76	936.9	921.98	170	45	100	220	55	120	250	70	150

Non si costruiscono pignoni in ghisa nella versione ASA

* = PIGNONI SEMPLICI CON DOPPIO RINFORZO

CORONE PER TRASPORTATORI ED ELEVATORI

Corone P50 — R 25 - 28 - 31

per trasportatori ed elevatori

CATENA

PASSO	50	mm
LARGHEZZA INTERNA	11.5	mm
RULLO Ø	25	mm
SPESSORE CORONA B_1	10.5	mm

CATENA

PASSO	50	mm
LARGHEZZA INTERNA	15	mm
RULLO Ø	28	mm
SPESSORE CORONA B_1	13.8	mm

CATENA

PASSO	50	mm
LARGHEZZA INTERNA	15	mm
RULLO Ø	31	mm
SPESSORE CORONA B_1	13.8	mm

	RULLO 25			RULLO 28			RULLO 31		
Z	d_e	d_p	D_1	d_e	d_p	D_1	d_e	d_p	D_1
6	115.0	100.00	20				116.2	100.00	20
7	132.7	115.24	20				133.8	115.24	20
8	148.1	130.60	20	150.2	130.60	20	152.3	130.60	20
9	163.7	146.20	20				167.9	146.20	20
10	179.3	161.85	25	181.4	161.85	25	183.5	161.85	25
11	195.0	177.50	25				199.2	177.50	25
12	211.0	193.20	25				212.0	193.20	25
13	226.4	208.95	30				230.6	208.95	30
14	242.2	224.70	30	244.3	224.70	30	246.4	224.70	30
15	257.9	240.45	30	260.0	240.45	30	262.1	240.45	30
16	273.8	256.30	30				278.0	256.30	30
17	289.5	272.05	30				293.7	272.05	30
18	305.4	287.95	30	307.5	287.95	30	309.6	287.95	30
19	321.3	303.80	30				325.5	303.80	30
20	337.1	319.60	30				341.3	319.60	30
21	352.9	335.45	30				357.1	335.45	30
22				370.9	351.35	30	373.0	351.35	30
23							388.9	367.20	30
24	400.0	383.05	30	402.6	383.05	30	404.7	383.05	30
25	416.4	398.95	30				419.7	398.95	30
26	432.3	414.80	30				436.5	414.80	30
27	448.2	430.70	30				452.4	430.70	30
28	464.0	446.55	30				468.2	446.55	30
30	495.8	478.35	30						
32							531.8	510.10	30
35							579.5	557.80	30
38	622.9	605.45	30				622.0	605.45	30

Corone P75 — R 25 - 31

per trasportatori ed elevatori

CATENA

PASSO	75	mm
LARGHEZZA INTERNA	11.5	mm
RULLO Ø	25	mm
SPESSORE CORONA B_1	10.5	mm

CATENA

PASSO	75	mm
LARGHEZZA INTERNA	15	mm
RULLO Ø	31	mm
SPESSORE CORONA B_1	13.8	mm

	RULLO 25			RULLO 31		
Z	d_e	d_p	D_1	d_e	d_p	D_1
8	213.4	195.98	30	217.6	195.98	30
9	236.8	219.30	30	241.0	219.30	30
10	260.2	242.77	30	264.4	242.77	30
11	283.7	266.25	30	287.9	266.25	30
12	307.3	289.80	30	311.5	289.80	30
13	330.9	313.42	30	334.1	313.42	30
14				358.7	337.05	30
15	378.1	360.67	30	382.3	360.67	30
16	401.9	384.45	30	406.1	384.45	30
17				429.7	408.07	30
20	496.9	479.40	30			
21				524.8	503.17	30
25	615.9	598.42	30	620.1	598.42	30

Corone P100 — R 25 - 31 - 40

per trasportatori ed elevatori

CATENA

PASSO	100	mm
LARGHEZZA INTERNA	11.5	mm
RULLO Ø	25	mm
SPESSORE CORONA B_1	10.5	mm

CATENA

PASSO	100	mm
LARGHEZZA INTERNA	15	mm
RULLO Ø	31	mm
SPESSORE CORONA B_1	13.8	mm

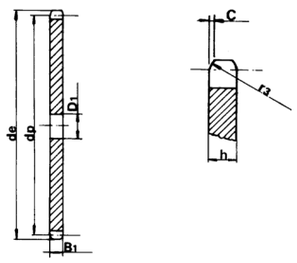
CATENA

PASSO	100	mm
LARGHEZZA INTERNA	22	mm
RULLO Ø	40	mm
SPESSORE CORONA B_1	20	mm

	RULLO 25			RULLO 31			RULLO 40		
Z	d_e	d_p	D_1	d_e	d_p	D_1	d_e	d_p	D_1
8	278.7	261.31	30	282.9	261.31	30	283	261.31	30
9				314.1	292.40	30	314	292.40	30
10	341.2	323.61	30	345.4	323.61	30	345	323.61	30
11	372.5	354.95	30	376.7	354.95	30	378	354.95	30
12	403.9	386.40	30	408.1	386.40	30	409	386.40	30
13				439.6	417.90	30			
14				471.1	449.40	30	473	449.40	30
15				502.6	480.90	30			
16				534.3	512.60	30	536	512.60	30
17				565.8	544.10	30			
18				597.6	575.90	30			
19									
20							663	639.20	30

CORONE

Corone 20 x 16 mm
per catene a rulli secondo
DIN 8164



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	20	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	1.7	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	14.5	mm

CATENA

PASSO	20	mm
LARGHEZZA INTERNA	16	mm
RULLO Ø	12	mm

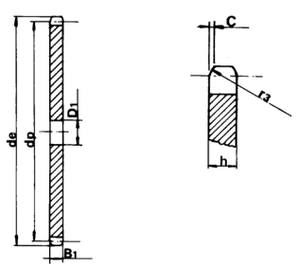
CORONE AD ESAURIMENTO

S

Z	d_e	d_p	D_1
12	85.7	77.28	14
14	98.3	89.88	14
15	104.6	96.18	14
16	110.9	102.52	16
17	117.2	108.82	16
19	129.9	121.52	16
20	136.2	127.84	16
21	142.6	134.18	20
23	155.3	146.88	20
26	174.3	165.92	20
27	180.7	172.27	20
35	231.5	223.12	20
38	250.6	242.18	25
39	256.9	248.54	25
40	263.3	254.92	25

CORONE

Corone 30 x 17.02 mm
per catene a rulli secondo
DIN 8180



CORONA

RAGGIO DENTE r_3	27	mm
LARGHEZZA RAGGIO **C**	2.2	mm
LARGHEZZA DENTE CORONA B_1	15.8	mm

CATENA

PASSO	30	mm
LARGHEZZA INTERNA	17.02	mm
RULLO Ø	15.88	mm

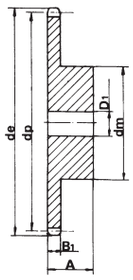
CORONE AD ESAURIMENTO

S

Z	d_e	d_p	D_1
11	117.4	106.48	20
12	126.9	115.91	20
13	137.3	125.36	20
15	156.2	144.29	20
17	175.2	163.27	20
21	213.2	201.29	25
22	222.8	210.80	25
23	232.3	220.32	25
27	270.4	258.41	25
30	299.0	287.00	25
38	375.2	363.27	30

PIGNONI PER TRASPORTATORI ED ELEVATORI

Pignoni P50 — R 25 - 31
per trasportatori ed elevatori



CATENA

PASSO	50	mm
LARGHEZZA INTERNA	11.5	mm
RULLO Ø	25	mm
SPESSORE CORONA B_1	10.5	mm

CATENA

PASSO	50	mm
LARGHEZZA INTERNA	15	mm
RULLO Ø	31	mm
SPESSORE CORONA B_1	13.8	mm

	RULLO 25					RULLO 31				
Z	d_e	d_p	D_1	d_m	A	d_e	d_p	D_1	d_m	A
6	115.0	100.00	20	60	40.5	116.2	100.00	20	60	43.8
7	132.7	115.24	20	60	40.5	133.8	115.24	20	60	43.8
8	148.1	130.60	20	60	40.5	152.3	130.60	20	60	43.8
9	163.7	146.20	20	60	40.5	167.9	146.20	20	60	43.8
10	179.3	161.85	25	90	43,3	183.5	161.85	25	90	46.6
11	195.0	177.50	25	90	43,3	199.2	177.50	25	90	46.6
12	211.0	193.20	25	90	43,3	212.0	193.20	25	90	46.6
13	226.4	208.95	30	90	43,3	230.6	208.95	30	90	46.6
14	242.2	224.70	30	90	43,3	246.4	224.70	30	90	46.6
15	257.9	240.45	30	90	43,3	262.1	240.45	30	90	46.6
16	273.8	256.30	30	110	55.4	278.0	256.30	30	110	58.7
17	289.5	272.05	30	110	55.4	293.7	272.05	30	110	58.7
18	305.4	287.95	30	110	55.4	309.6	287.95	30	110	58.7
19	321.3	303.80	30	110	55.4	325.5	303.80	30	110	58.7
20	337.1	319.60	30	110	55.4	341.3	319.60	30	110	58.7
21	352.9	335.45	30	110	55.4	357.1	335.45	30	110	58.7
22						373.0	351.35	30	110	58.7
23						388.9	367.20	30	110	58.7
24	400.0	383.05	30	110	55.4	404.7	383.05	30	110	58.7
25	416.4	398.95	30	110	55.4	419.7	398.95	30	110	58.7
26	432.3	414.80	30	133	61,1	436.5	414.80	30	133	64.4
27	448.2	430.70	30	133	61,1	452.4	430.70	30	133	64.4
28	464.0	446.55	30	133	61,1	468.2	446.55	30	133	64.4
30	495.8	478.35	30	133	61,1					
32						531.8	510.10	30	133	64.4
35						579.5	557.80	30	133	64.4
38	622.9	605.45	30	133	61,1	622.0	605.45	30	133	64.4

Pignoni P75 — R 31
per trasportatori ed elevatori

CATENA

PASSO	75	mm
LARGHEZZA INTERNA	15	mm
RULLO Ø	31	mm
SPESSORE CORONA B_1	13.8	mm

	RULLO 31				
Z	d_e	d_p	D_1	d_m	A
8	217.6	195.98	30	90	46.6
9	241.0	219.30	30	90	46.6
10	264.4	242.77	30	110	58.7
11	287.9	266.25	30	110	58.7
12	311.5	289.80	30	110	58.7
13	334.1	313.42	30	110	58.7
14	358.7	337.05	30	110	58.7
15	382.3	360.67	30	110	58.7
16	406.1	384.45	30	133	64.4
17	429.7	408.07	30	133	64.4
20					
21	524.8	503.17	30	133	64.4
25	620.1	598.42	30	133	64.4

Pignoni P100 — R 31 - 40
per trasportatori ed elevatori

CATENA

PASSO	100	mm
LARGHEZZA INTERNA	15	mm
RULLO Ø	31	mm
SPESSORE CORONA B_1	13.8	mm

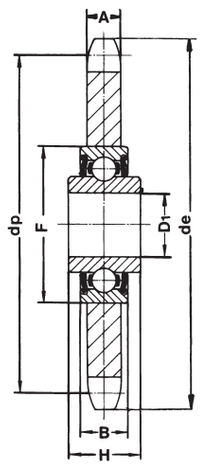
CATENA

PASSO	100	mm
LARGHEZZA INTERNA	22	mm
RULLO Ø	40	mm
SPESSORE CORONA B_1	20	mm

	RULLO 31					RULLO 40				
Z	d_e	d_p	D_1	d_m	A	d_e	d_p	D_1	d_m	A
8	282.9	261.31	30	110	58.7	283	261.31	30	110	65
9	314.1	292.40	30	110	58.7	314	292.40	30	110	65
10	345.4	323.61	30	110	58.7	345	323.61	30	110	65
11	376.7	354.95	30	110	58.7	378	354.95	30	110	65
12	408.1	386.40	30	110	58.7	409	386.40	30	110	65
13	439.6	417.90	30	110	58.7					
14	471.1	449.40	30	110	58.7	473	449.40	30	110	65
15	502.6	480.90	30	133	64.4					
16	534.3	512.60	30	133	64.4	536	512.60	30	133	70.6
17	565.8	544.10	30	133	64.4					
18	597.6	575.90	30	133	64.4					
19										
20						663	639.20	30	133	70.6

PIGNONI TENDICATENA

Pignoni tendicatena completi di cuscinetto



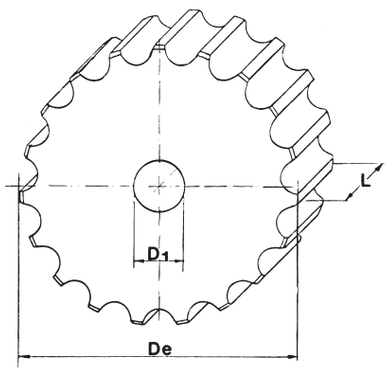
Z	Passo	d_e	dp	A	D1	F	B	H
23	8 x 3	62.15	58.75	2.8	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
21	3/8" x 7/32"	68.00	63.90	5.3	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
22	3/8" x 7/32"	71.00	66.93	5.3	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
18	1/2" x 1/8"	78.90	73.14	3.0	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
15	1/2" x 3/16"	66.80	61.09	4.5	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
16	1/2" x 3/16"	70.90	65.10	4.5	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
18	1/2" x 3/16"	78.90	73.13	4.5	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
14	1/2" x 5/16"	61.80	57.07	7.2	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
16	1/2" x 5/16"	69.50	65.10	7.2	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
18	1/2" x 5/16"	77.80	73.14	7.2	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
14	5/8" x 3/8"	78.00	71.34	9.1	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
15	5/8" x 3/8"	83.00	76.36	9.1	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
17	5/8" x 3/8"	93.00	86.39	9.1	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
13	3/4" x 7/16"	87.50	79.59	11.1	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
15	3/4" x 7/16"	99.80	91.63	11.1	$16^{+0.26}_{+0.13}$	40	12	18.3
12	1" x 17.02	109.00	98.14	16.2	$20^{+0}_{+0.1}$	47	14	17.7
13	1"1/4 x 3/4"	147.80	132.65	18.5	$25^{+0}_{+0.1}$	52	15	21.0

I ns. tendicatena sono completi di cuscinetto, pronti al montaggio in particolari punti di tensione oppure di rinvio. L'accurata lavorazione ed il montaggio stabile su di un cuscinetto a sfere, a doppio schermo di protezione, permettono una maggiore resistenza ai carichi ed all'usura.L'anello centrale del cuscinetto "allungato", permette un facile montaggio su macchinari speciali di ogni tipo.

RUOTE PER CATENA A CERNIERA

Ruote per catena a cerniera tabletop

P. 1" 1/2 secondo DIN 8153

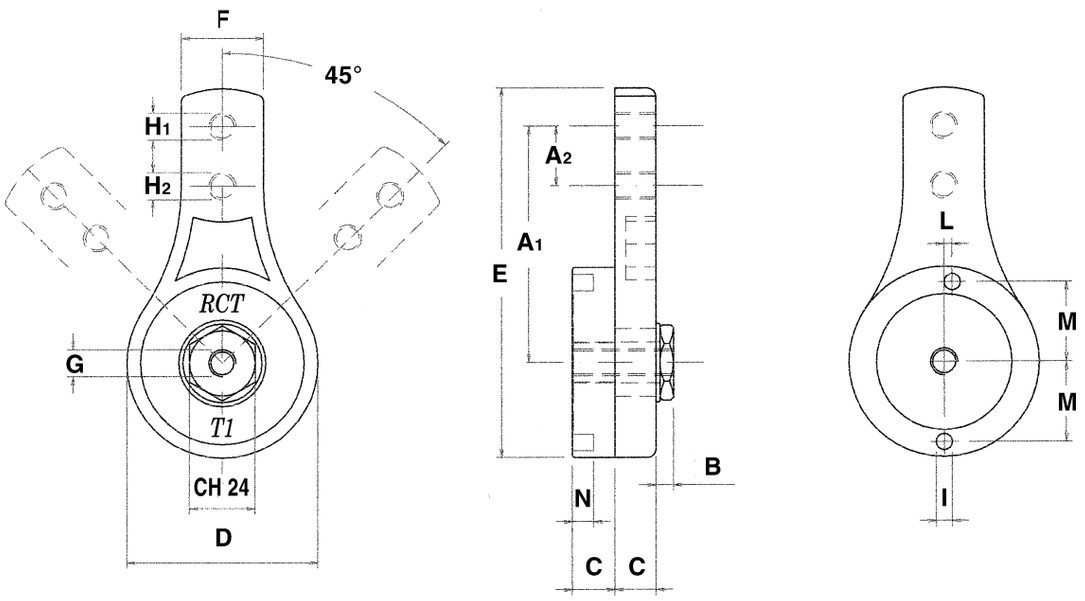


MATERIALE: FE 50

Z	d_e	D1	L
13	78.98	15	43.5
15	93.67	15	43.5
17	105.47	20	43.5
19	117.34	20	43.5
21	129.26	20	43.5
23	141.22	20	43.5
25	153.21	20	43.5
27	165.20	20	43.5
29	177.24	20	43.5
31	189.28	20	43.5

TENDITORE ROTANTE
TIPO RCT–T

- Oscillazione radiale 45°
- Struttura in alluminio pressofuso ad alta resistenza
- Verniciatura a polvere di colore nero
- Boccola in bronzo autolubrificante per movimenti, affidabile e senza punti di usura
- Elementi elastici a molla in lega di acciaio
- Un solo bullone per una rapida regolazione e fissaggio
- Due posizioni di fissaggio degli accessori (R e RU) sulla leva, per un'ampia scelta della tensione

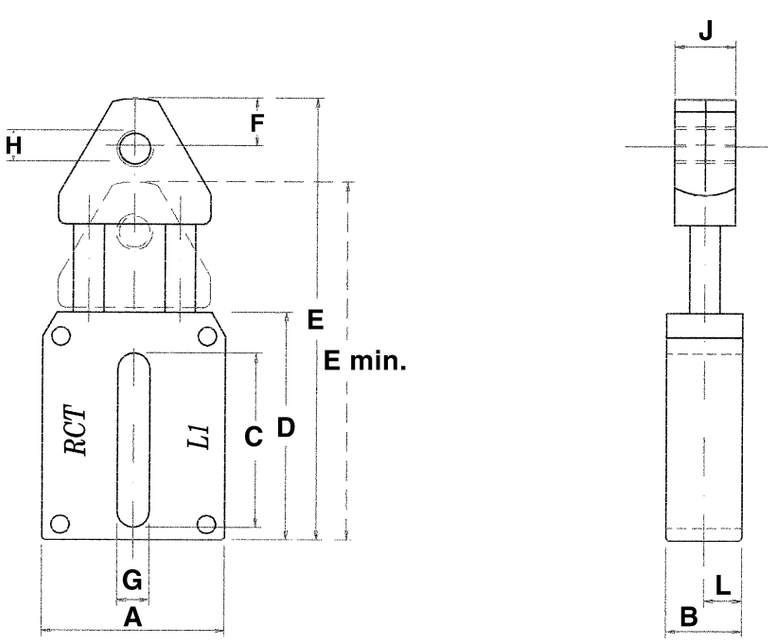


TIPO	Newton H1	Newton H2	A1	A2	B	C	D	E	F	G	H1	H2	I	L	M	N
T 1	180	250	86	22	7	15	70	135	30	M10	M12	M12	6	3	29,5	8
T 2	340	440	100	22	7	18	90	160	35	M12	M12	M12	8	-	37,5	10

Montaggio: la tensione si regola allentando leggermente la vite di fissaggio che può essere montata da entrambi i lati, ruotare la leva con una chiave di 24 nella direzione voluta e bloccare infine la vite di fissaggio.

TENDITORE LINEARE
TIPO RCT-L

- Oscillazione assiale fino a 30 mm.
- Struttura base in alluminio pressofuso ad alta resistenza
- Testa in alluminio per fissaggio accessori (R e RU)
- Verniciatura a polvere di colore nero
- Elementi elastici a molla in lega di acciaio

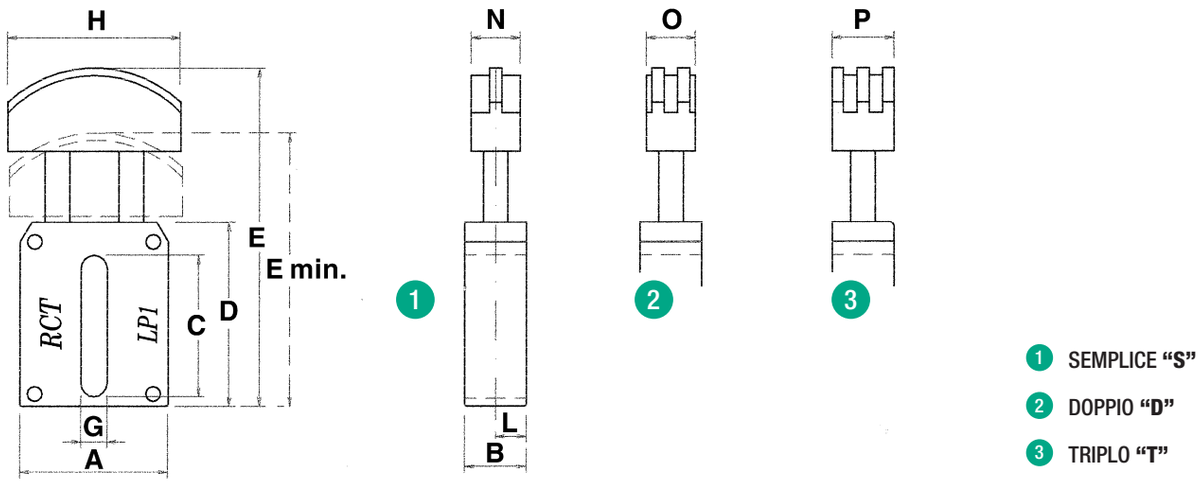


TIPO	Newton	A	B	C	D	E	E min.	F	G	H	J	L
L 1	66-250	60	25	56	76	146	116	15	10,5	M12	20	12,5
L 2	89-340	60	25	56	76	156	126	15	12,5	M12	20	12,5
L 3	100-450	60	25	56	76	166	136	15	12,5	M12	20	12,5

A richiesta è fornibile la struttura base in poliammide 66 FV 50
Montaggio: all'installazione iniziale il bullone sarà al punto massimo della scanalatura per permettere, se dovesse essere necessario lo spostamento in avanti del gruppo ed il bloccaggio della vite più in basso.

TENDICATENA LINEARE
TIPO RCT-LP

- Elemento tenditore RCT-L con pattino in polietilene ad alta densità molecolare montato sui perni della struttura base.



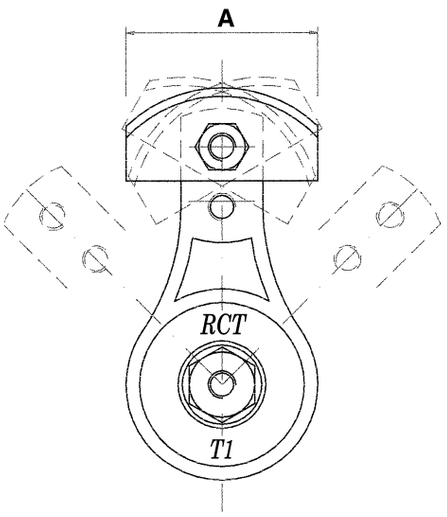
1. SEMPLICE **"S"**
2. DOPPIO **"D"**
3. TRIPLO **"T"**

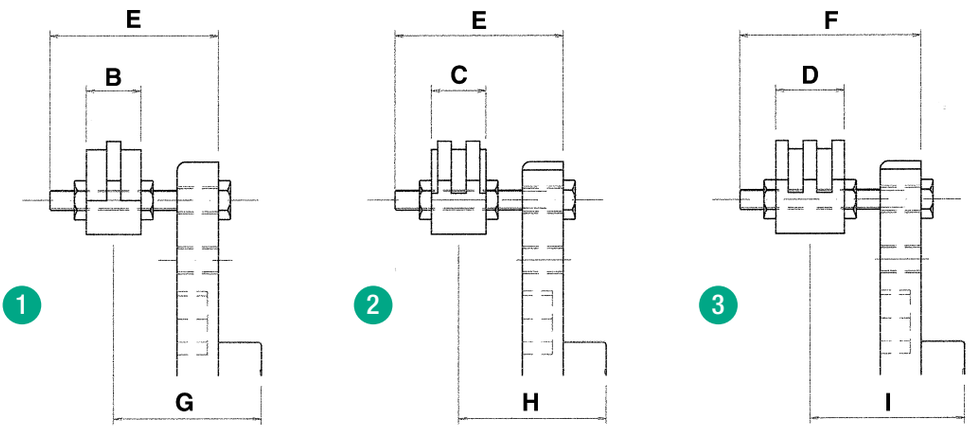
TIPO	Passo catena	Newton	A	B	C	D	E	E min.	G	H	L	N	O	P
LP1	3/8"	66-250	60	25	56	76	140	110	10,5	70	12,5	20	20	25
LP1	1/2"	66-250	60	25	56	76	140	110	10,5	70	12,5	20	20	35
LP2	5/8"	89-340	60	25	56	76	145	115	12,5	85	12,5	20	25	40
LP2	3/4"	89-340	60	25	56	76	145	115	12,5	85	12,5	20	30	49
LP3	1"	100-450	60	25	56	76	150	120	12,5	100	12,5	20	45	78
LP3	1"1/4	100-450	60	25	56	76	150	120	12,5	100	12,5	20	54	90
LP3	1"1/2	100-450	60	25	56	76	150	120	12,5	100	12,5	20	70	119

A richiesta è fornibile la struttura base in poliammide 66 FV 50

TENDICATENA ROTANTE
TIPO RCT-TP

- Elemento tenditore RCT-T con pattino folle in polietilene ad alta densità molecolare.



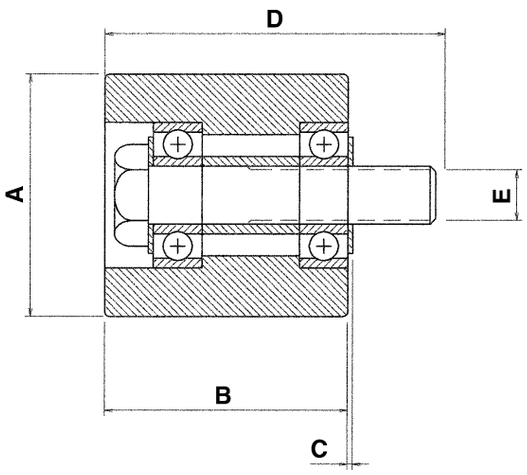


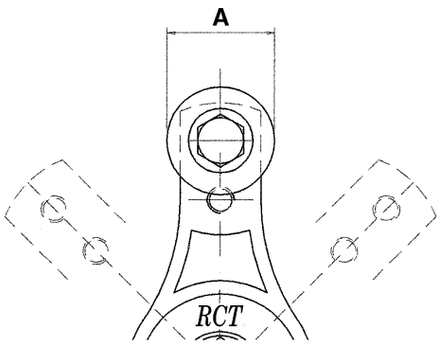
1. SEMPLICE **"TP1"**
2. DOPPIO **"TP2"**
3. TRIPLO **"TP3"**

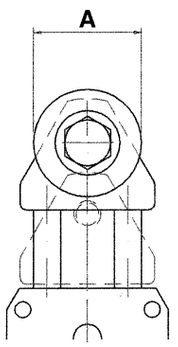
TIPO	Passo catena	A	B	C	D	E	F	G	H	I
TP1	3/8"	70	20			60		40-58		
TP1	1/2"	70	20			60		40-58		
TP1	5/8"	85	20			80		40-78		
TP1	3/4"	85	20			80		46-81		
TP1	1"	100	20			100		46-100		
TP2	3/8"	70		20		60			40-58	
TP2	1/2"	70		20		60			40-58	
TP2	5/8"	85		25		80			43-75	
TP2	3/4"	85		30		80			51-76	
TP2	1"	100		45		100			59-88	
TP3	3/8"	70			25		80			43-75
TP3	1/2"	70			35		80			48-70
TP3	5/8"	85			40		80			50-68
TP3	3/4"	85			49		100			61-86

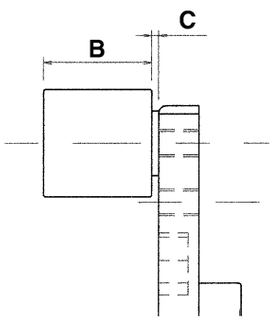
RULLI TENDICINGHIA
TIPO RCT-RU

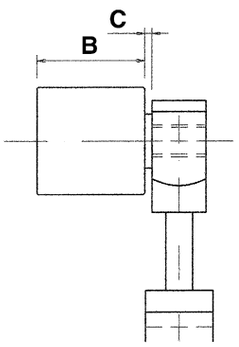
- Rulli tendicinghia in alluminio completi di cuscinetti a sfere 2Z autolubrificanti ed accessori per il montaggio sui tenditori RCT-T e RCT-L.









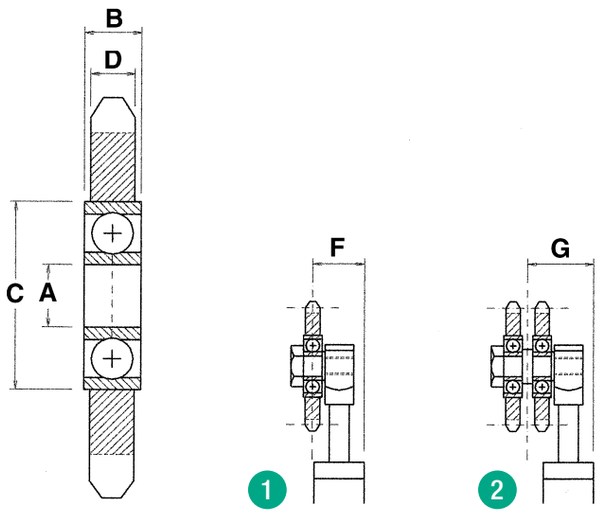


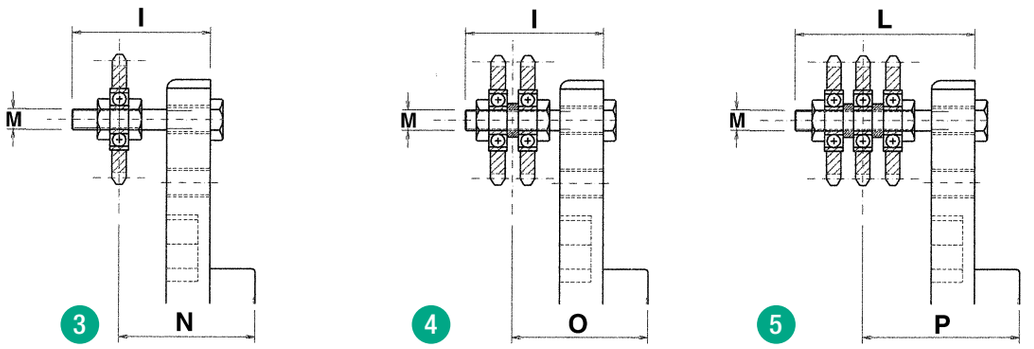
TIPO	A	B	C	D	E
RU50	50	50	2,5	70	M12
RU60	60	60	2,5	80	M12

Su richiesta si forniscono rulli in poliammide.

PIGNONI TENDICATENA
TIPO RCT-R

- Pignoni tendicatena zincati completi di cuscinetti a sfere 2Z autolubrificanti ed accessori per il montaggio sui tenditori RCT-L e RCT-T.

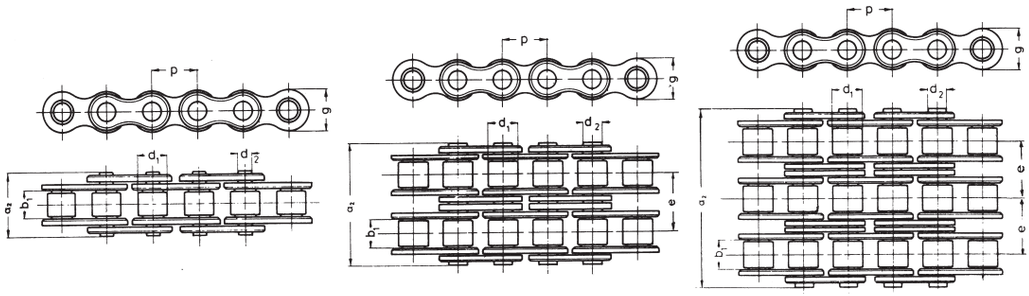




1. SEMPLICE "R1"
2. DOPPIO "R2"
3. SEMPLICE "R1"
4. DOPPIO "R2"
5. TRIPLO "R3"

TIPO	Passo catena	Z denti	A	B	C	D h14	F	G	I	L	M	N	O	P
R1	3/8"	15	12	8	28	5,3	32		60		M12	40-63		
R1	1/2"	15	12	10	32	7,2	32		60		M12	40-63		
R1	5/8"	15	12	10	32	9,1	33		80		M12	40-80		
R1	3/4"	15	12	12	37	11,1	33		80		M12	46-84		
R1	1"	13	12	12	37	16,2	35		100		M12	51-98		
R2	3/8"	15	12	8	28	5,3		37	60		M12		48-57	
R2	1/2"	15	12	10	32	7,2		39	60		M12		50-55	
R2	5/8"	15	12	10	32	9,1		42	80		M12		54-71	
R2	3/4"	15	12	12	37	11,1		43	80		M12		59-82	
R2	1"	13	12	12	37	16,2		-	100		M12		65-98	
R3	3/8"	15	12	8	28	5,3				80	M12			53-72
R3	1/2"	15	12	10	32	7,2				80	M12			57-68
R3	5/8"	15	12	10	32	9,1				80	M12			60-65
R3	3/4"	15	12	12	37	11,1				100	M12			68-84

CATENE A RULLI SERIE EUROPEA TPM®



SEMPLICE

ISO N.	P mm	P inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	f cm²	kg/m =	caric.. rott.. N. min.
081-1	12.7	1/2″	3.3	3.59	7.75	10.2	9.90	0.20	0.28	7.200
083-1	12.7	1/2″	4.88	4.09	7.75	12.9	10.30	0.32	0.42	9.200
084-1	12.7	1/2″	4.88	4.09	7.75	14.8	11.15	0.35	0.59	11.000

CATENE A RULLI SERIE EUROPEA QRC®

CATENE PRODOTTE DA AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001

SEMPLICE

ISO N.	P mm	P inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	f cm²	kg/m =	caric.. rott.. N. min.
04-1	6	-	2.80	1.85	4.00	7.4	5.00	0.07	0.12	2.800
05B-1	8	-	3.00	2.31	5.00	8.6	7.11	0.11	0.18	4.700
06B-1	9.525	3/8″	5.72	3.28	6.35	13.5	8.26	0.28	0.41	8.200
08B-1	12.7	1/2″	7.75	4.45	8.51	17.0	11.81	0.50	0.70	16.400
10B-1	15.875	5/8″	9.65	5.08	10.16	19.6	14.73	0.67	0.95	20.500
12B-1	19.05	3/4″	11.68	5.72	12.07	22.7	16.13	0.89	1.25	26.500
16B-1	25.04	1″	17.02	8.28	15.88	36.1	21.08	2.10	2.70	52.500
20B-1	31.75	1 1/4″	19.56	10.19	19.05	43.2	26.42	2.95	3.60	85.500
24B-1	38.1	1 1/2″	25.40	14.63	25.40	53.4	33.40	5.54	6.70	153.900
28B-1	44.45	1 3/4″	30.99	15.90	27.94	65.1	37.08	7.40	8.30	180.000
32B-1	50.8	2″	30.99	17.81	29.21	67.4	42.29	8.11	10.50	230.000

DOPPIA

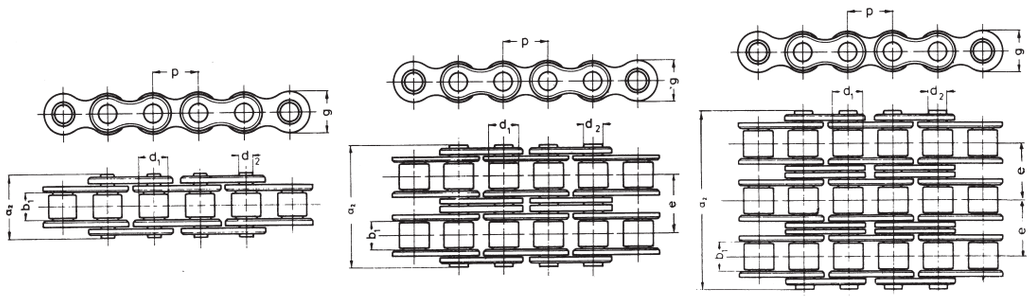
ISO N.	P mm	P inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	e mm	f cm²	kg/m =	caric.. rott.. N. min.
06B-2	9.525	3/8″	5.72	3.28	6.35	23.8	8.26	10.24	0.55	0.78	15.500
08B-2	12.7	1/2″	7.75	4.45	8.51	31.0	11.81	13.92	1.00	1.35	28.500
10B-2	15.875	5/8″	9.65	5.08	10.16	36.2	14.73	16.59	1.34	1.85	41.000
12B-2	19.05	3/4″	11.68	5.72	12.07	42.2	16.13	19.46	1.78	2.50	53.000
16B-2	25.4	1″	17.02	8.28	15.88	68.0	21.08	31.88	4.21	5.40	99.500
20B-2	31.75	1 1/4″	19.56	10.19	19.05	79.7	26.42	35.45	5.91	7.20	162.000
24B-2	38.1	1 1/2″	25.40	14.63	25.40	101.8	33.40	48.36	11.09	13.50	293.000
28B-2	44.45	1 3/4″	30.99	15.90	27.94	124.7	37.08	59.56	14.81	16.60	344.000
32B-2	50.8	2″	30.99	17.81	29.21	126.0	42.29	58.55	16.23	21.00	440.000

TRIPLA

ISO N.	P mm	P inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	e mm	f cm²	kg/m =	caric.. rott.. N. min.
06B-3	9.525	3/8″	5.72	3.28	6.35	34.0	8.26	10.24	0.83	1.2	22.800
08B-3	12.7	1/2″	7.75	4.45	8.51	44.9	11.81	13.92	1.50	2.0	41.000
10B-3	15.875	5/8″	9.65	5.08	10.16	52.8	14.73	16.59	2.02	2.8	61.500
12B-3	19.05	3/4″	11.68	5.72	12.07	61.7	16.13	19.46	2.68	3.8	80.000
16B-3	25.4	1″	17.02	8.28	15.88	99.9	21.08	31.88	6.32	8.0	149.000
20B-3	31.75	1 1/4″	19.56	10.19	19.05	116.1	26.42	36.45	8.86	11.0	244.000
24B-3	38.1	1 1/2″	25.40	14.63	25.40	150.2	33.40	48.36	16.64	21.0	438.000
28B-3	44.45	1 3/4″	30.99	15.90	27.94	184.3	37.08	59.56	22.21	25.0	516.000
32B-3	50.8	2″	30.99	17.81	29.21	184.5	42.29	58.55	24.34	32.0	671.000

CATENE A RULLI SERIE AMERICANA QRC®

CATENE PRODOTTE DA AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001



SEMPLICE "ANSI" ASA

ANSI N.	p mm	p inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	f cm²	kg/m =	caric. rott.. N. min.
35-1	9.525	3/8"	4.77	3.58	5.08	13.2	9.05	0.27	0.31	7.350
40-1	12.7	1/2"	7.95	3.96	7.92	17.8	12.07	0.44	0.61	12.900
50-1	15.875	5/8"	9.53	5.08	10.16	21.8	15.09	0.70	1.01	20.200
60-1	19.05	3/4"	12.70	5.94	11.91	26.9	18.08	1.06	1.47	28.900
80-1	25.4	1"	15.88	7.92	15.88	33.5	24.13	1.79	2.57	51.300
100-1	31.75	1 1/4"	19.05	9.53	19.05	41.1	30.18	2.62	3.73	80.200
120-1	38.1	1 1/2"	25.40	11.10	22.23	50.8	36.20	3.94	5.50	115.000
140-1	44.45	1 3/4"	25.40	12.70	25.40	54.9	42.24	4.72	7.50	156.300
160-1	50.8	2"	31.75	14.27	28.58	65.5	48.26	6.50	9.70	205.500

DOPPIA "ANSI" ASA

ANSI N.	p mm	p inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	e mm	f cm²	kg/m =	caric.. rott.. N. min.
35-2	9.525	3/8"	4.77	3.58	5.08	21.6	9.05	10.13	0.54	0.67	14.700
40-2	12.7	1/2"	7.95	3.96	7.92	32.3	12.07	14.38	0.88	1.19	25.600
50-2	15.875	5/8"	9.53	5.08	10.16	39.9	15.09	18.11	1.40	1.92	40.400
60-2	19.05	3/4"	12.70	5.94	11.91	49.8	18.08	22.78	2.12	2.90	57.800
80-2	25.4	1"	15.88	7.92	15.88	62.7	24.13	29.29	3.58	5.01	102.700
100-2	31.75	1 1/4"	19.05	9.53	19.05	77.0	30.18	35.76	5.24	7.31	160.400
120-2	38.1	1 1/2"	25.40	11.10	22.23	96.3	36.20	45.44	7.88	10.94	230.000
140-2	44.45	1 3/4"	25.40	12.70	25.40	103.6	42.24	48.87	9.44	14.36	312.600
160-2	50.8	2"	31.75	14.27	28.58	124.2	48.26	58.55	13.00	19.10	411.000

TRIPLA "ANSI" ASA

ANSI N.	p mm	p inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	e mm	f cm²	kg/m =	caric. rott.. N. min.
35-3	9.525	3/8"	4.77	3.58	5.08	31.8	9.05	10.13	0.81	1.01	22.050
40-3	12.7	1/2"	7.95	3.96	7.92	46.7	12.07	14.38	1.32	1.78	38.300
50-3	15.875	5/8"	9.53	5.08	10.16	57.9	15.09	18.11	2.10	2.89	60.600
60-3	19.05	3/4"	12.70	5.94	11.91	72.6	18.08	22.78	3.18	4.28	86.700
80-3	25.4	1"	15.88	7.92	15.88	91.7	24.13	29.29	5.37	7.47	154.100
100-3	31.75	1 1/4"	19.05	9.53	19.05	113.0	30.18	35.76	7.86	11.01	240.600
120-3	38.1	1 1/2"	25.40	11.10	22.23	141.7	36.20	45.44	11.82	16.50	345.000
140-3	44.45	1 3/4"	25.40	12.70	25.40	152.4	42.24	48.87	14.16	21.70	468.900
160-3	50.8	2"	31.75	14.27	28.58	182.9	48.26	58.55	19.50	28.30	616.400

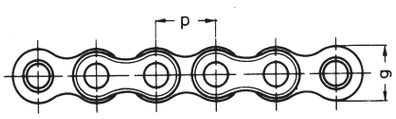
CATENE A RULLI SERIE AMERICANA RINFORZATA

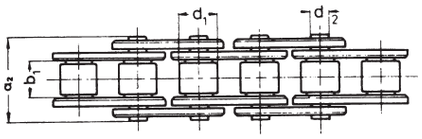
SEMPLICE

ANSI N.	p mm	p inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	f cm²	kg/m =	caric. rott.. N. min.
60 H-1	19.05	3/4"	12.70	5.94	11.91	28.9	18.08	1.06	1.70	49.000
80 H-1	25.4	1"	15.88	7.92	15.88	36.5	24.13	1.79	2.90	84.800
100 H-1	31.75	1"1/4	19.05	9.53	19.05	42.9	30.18	2.62	4.40	122.600
120 H-1	38.1	1"1/2	25.40	11.11	22.22	54.1	36.19	4.00	6.20	160.500

CATENE A RULLI SERIE EUROPEA QRC®

CATENE PRODOTTE DA AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001





SEMPLICE ACCIAIO INOX

ISO N.	p mm	p inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	f cm^2	kg/m =	caric.. rott.. N. min.
05B-1	8	-	3.00	2.31	5.00	8.6	7.11	0.11	0.18	3.400
06B-1	9.525	3/8"	5.72	3.28	6.35	13.5	8.26	0.28	0.41	4.400
08B-1	12.7	1/2"	7.75	4.45	8.51	17.0	11.81	0.50	0.70	9.800
10B-1	15.875	5/8"	9.65	5.08	10.16	19.6	14.73	0.67	0.95	13.600
12B-1	19.05	3/4"	11.68	5.72	12.07	22.7	16.13	0.89	1.25	15.000
16B-1	25.4	1"	17.02	8.28	15.88	36.1	21.08	2.10	2.70	39.500

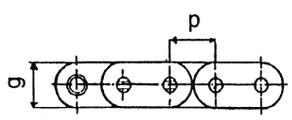
DOPPIA ACCIAIO INOX

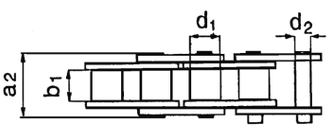
ISO N.	p mm	p inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	e mm	f cm^2	kg/m =	caric.. rott.. N. min.
06B-2	9.525	3/8"	5.72	3.28	6.35	23.8	8.26	10.24	0.55	0.78	8.400
08B-2	12.7	1/2"	7.75	4.45	8.51	31.0	11.81	13.92	1.00	1.35	16.950
10B-2	15.875	5/8"	9.65	5.08	10.16	36.2	14.73	16.59	1.34	1.85	27.000
12B-2	19.05	3/4"	11.68	5.72	12.07	42.2	16.13	19.46	1.78	2.50	29.700
16B-2	25.4	1"	17.02	8.28	15.88	68.0	21.08	31.88	4.21	5.40	69.000

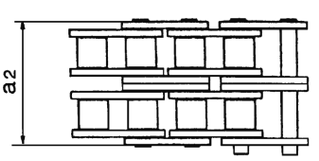
NICHELATE

ISO N.	p mm	p inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	f cm^2	kg/m =	caric.. rott.. N. min.
06B-1	9.525	3/8"	5.72	3.28	6.35	13.5	8.26	0.28	0.41	8.200
08B-1	12.7	1/2"	7.75	4.45	8.51	17.0	11.81	0.50	0.70	16.400
10B-1	15.875	5/8"	9.65	5.08	10.16	19.6	14.73	0.67	0.95	20.500
12B-1	19.05	3/4"	11.68	5.72	12.07	22.7	16.13	0.89	1.25	26.500
16B-1	25.4	1"	17.02	8.28	15.88	36.1	21.08	2.10	2.70	52.500

CATENE A PIASTRE DIRITTE QRC®



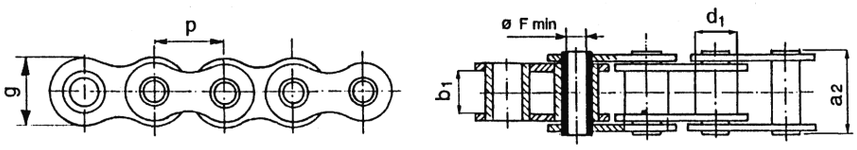




A PIASTRE DIRITTE

ISO N.	p mm	p inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	f cm^2	kg/m =	caric.. rott.. N. min.
08B-1	12.7	1/2"	7.75	4.45	8.51	17.0	11.81	0.50	0.80	17.000
10B-1	15.875	5/8"	9.65	5.08	10.16	19.6	14.73	0.67	1.00	22.000
12B-1	19.05	3/4"	11.68	5.72	12.07	22.7	16.13	0.89	1.30	28.000
16B-1	25.4	1"	17.02	8.28	15.88	36.1	21.08	2.10	2.90	57.000
12B-2	19.05	3/4"	11.68	5.72	12.07	42.2	16.13	1.78	2.60	60.000

CATENE A PERNI FORATI QRC®



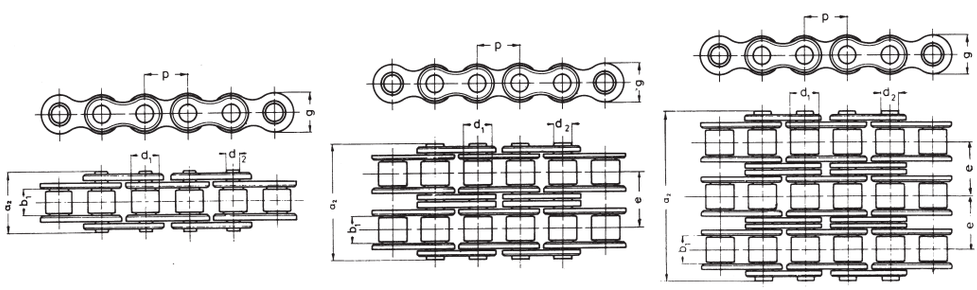
A PERNI FORATI

RIFERIMENTO N.	p mm	p inch	b_1 min. mm	d_1 mm	a_2 max. mm	F min. mm	g max. mm	f cm^2	kg/m =	caric.. rott.. N. min.
08 BHP-1	12.7	1/2"	7.75	8.51	17.0	4.4	11.7	0.7	0.50	13.500
10 BHP-1	15.875	5/8"	9.65	10.16	21.0	5.1	14.0	1.0	0.80	20.000

N.B. Tutte le catene QRC® sono sottoposte a pre-tensionamento di 1/3 rispetto al carico di rottura minimo per stabilizzarne dimensioni e allungamento.

CATENE A RULLI SERIE EUROPEA RCX®

CATENE PRODOTTE DA AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001



SEMPLICE

ISO N.	p mm	p inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	f cm^2	kg/m =	caric.. rott.. N. min.
04-1	6	-	2.80	1.85	4.00	7.4	5.00	0.07	0.12	3.000
05B-1	8	-	3.00	2.31	5.00	8.6	7.11	0.11	0.18	5.000
06B-1	9.525	3/8"	5.72	3.28	6.35	13.5	8.26	0.28	0.41	9.000
08B-1	12.7	1/2"	7.75	4.45	8.51	17.0	11.81	0.50	0.70	18.000
10B-1	15.875	5/8"	9.65	5.08	10.16	19.6	14.73	0.67	0.95	23.500
12B-1	19.05	3/4"	11.68	5.72	12.07	22.7	16.13	0.89	1.25	29.400
16B-1	25.4	1"	17.02	8.28	15.88	36.1	21.08	2.10	2.70	66.700
20B-1	31.75	1"1/4	19.56	10.19	19.05	43.2	26.42	2.95	3.60	96.000
24B-1	38.1	1"1/2	25.40	14.63	25.40	53.4	33.40	5.54	6.70	160.000
32B-1	50.8	2"	30.99	17.81	29.21	67.4	42.29	8.11	10.50	257.800

DOPPIA

ISO N.	p mm	p inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	e mm	f cm^2	kg/m =	caric.. rott.. N. min.
05B-2	8	-	3.00	2.31	5.00	14.3	7.10	5.64	0.22	0.36	9.800
06B-2	9.525	3/8"	5.72	3.28	6.35	23.8	8.26	10.24	0.55	0.78	17.000
08B-2	12.7	1/2"	7.75	4.45	8.51	31.0	11.81	13.92	1.00	1.35	34.000
10B-2	15.875	5/8"	9.65	5.08	10.16	36.2	14.73	16.59	1.34	1.85	47.000
12B-2	19.05	3/4"	11.68	5.72	12.07	42.2	16.13	19.46	1.78	2.50	58.000
16B-2	25.4	1"	17.02	8.28	15.88	68.0	21.08	31.88	4.21	5.40	133.200
20B-2	31.75	1"1/4	19.56	10.19	19.05	79.7	26.42	35.45	5.91	7.20	192.000
24B-2	38.1	1"1/2	25.40	14.63	25.40	101.8	33.40	48.36	11.09	13.50	320.500

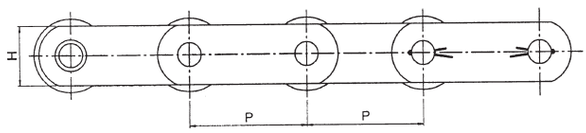
TRIPLA

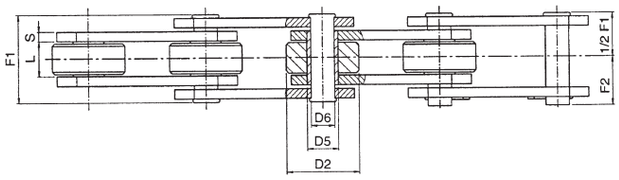
ISO N.	p mm	p inch	b_1 min. mm	d_2 mm	d_1 max. mm	a^2 max. mm	g max. mm	e mm	f cm^2	kg/m =	caric.. rott.. N. min.
06B-3	9.525	3/8"	5.72	3.28	6.35	34.0	8.26	10.24	0.83	1.2	26.400
08B-3	12.7	1/2"	7.75	4.45	8.51	44.9	11.81	13.92	1.50	2.0	49.000
10B-3	15.875	5/8"	9.65	5.08	10.16	52.8	14.73	16.59	2.02	2.8	70.000
12B-3	19.05	3/4"	11.68	5.72	12.07	61.7	16.13	19.46	2.68	3.8	88.000
16B-3	25.4	1 "	17.02	8.28	15.88	99.9	21.08	31.88	6.32	8.0	196.000

N.B. Tutte le catene RCX® sono sottoposte a pre-tensionamento di 1/3 rispetto al carico di rottura minimo per stabilizzarne dimensioni e allungamento.

CATENE TRASPORTO CRT®

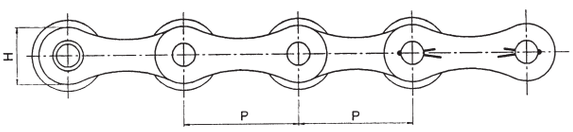
CATENE PRODOTTE DA AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001

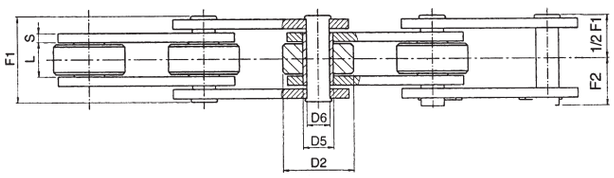




A PERNI PIENI

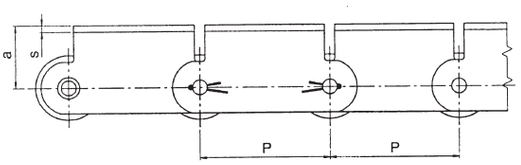
CATENA	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Carico rottura N. min.	Peso catena Kg.m
1.1205	50	11.5	25	8.35	5.7	18	2.5	25.5	15.4	18.000	1.7
1.1206	50	11.5	25	11	8	20	3	28.8	16.5	22.000	1.9
1.1400	50	15	31	13.2	10	23	3	32.6	19.2	32.000	3
1.1500	50	15	31	13.2	10	25	4	36.6	20.7	40.000	3.9
1.1502	100	15	31	13.2	10	25	4	36.6	20.7	40.000	2.7
1.1703	100	22	40	17	12	35	4	44	25	75.000	4.9

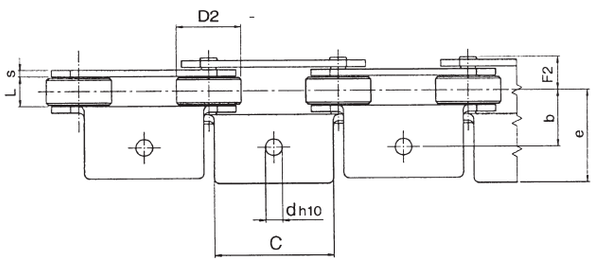




A PERNI PIENI TIPO “B”

CATENA	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Carico rottura N. min.	Peso catena Kg.m
1.1400 B	50	15	31	13.2	10	23	3	32.6	19.2	32.000	2.5



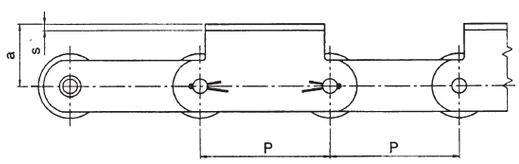


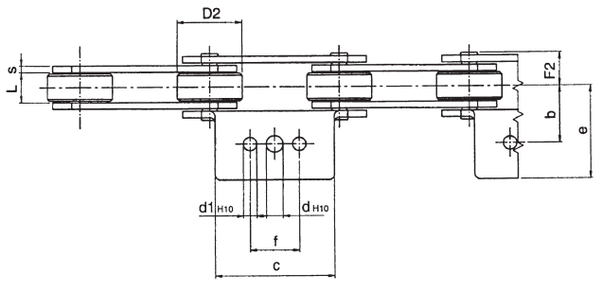
A PERNI PIENI CON ATTACCHI

CATENA	P mm	D2 mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	s mm	L mm	F2 mm	Carico rottura N. min.	Sovrappeso attacco Kg.
1.1205 A1-01	50	25	24	22	46	6.5	36	2.5	11.5	12.75	18.000	0.035

CATENE TRASPORTO CRT®

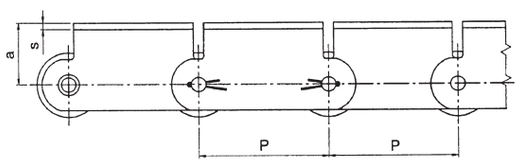
CATENE PRODOTTE DA AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001

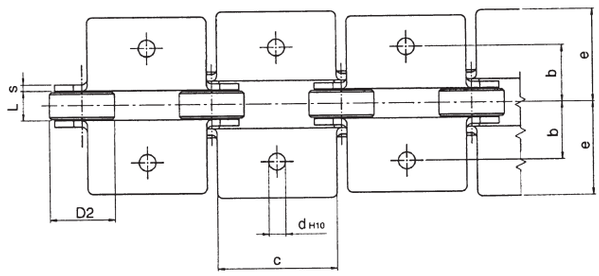




A PERNI PIENI CON ATTACCHI

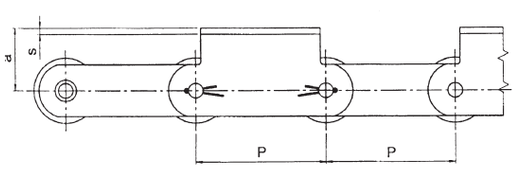
CATENA	P mm	D2 mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	s mm	d1 mm	f mm	L mm	F2 mm	Carico rottura N. min.	Sovrappeso attacco Kg.
1.1205 A1-02	50	25	24	22	46	6.5	36	2.5			11.5	12.75	18.000	0.035
1.1400 A1-02	50	31	35	31	60	10.5	48.5	3	8.5	25	15	16.3	32.000	0.050
1.1500 A1-02	50	31	35	32	45	10.5	48	4	8.5	25	15	18.7	40.000	0.070

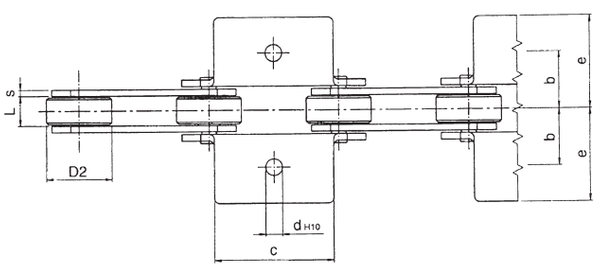




A PERNI PIENI CON ATTACCHI

CATENA	P mm	D2 mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	s mm	L mm	Carico rottura N. min.	Sovrappeso attacco Kg.
1.1205 K1-01	50	25	24	22	46	6.5	36	2.5	11.5	18.000	0.035



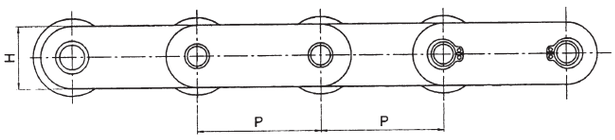


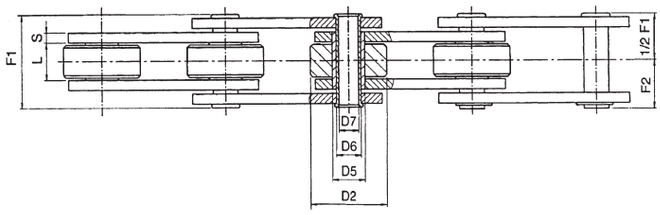
A PERNI PIENI CON ATTACCHI

CATENA	P mm	D2 mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	s mm	L mm	Carico rottura N. min.	Sovrappeso attacco Kg.
1.1205 K1-02	50	25	24	22	46	6.5	36	2.5	11.5	18.000	0.035

CATENE TRASPORTO CRT®

CATENE PRODOTTE DA AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001

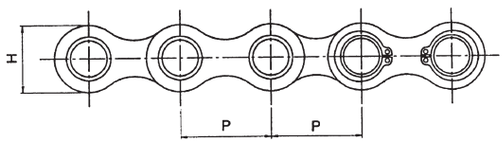


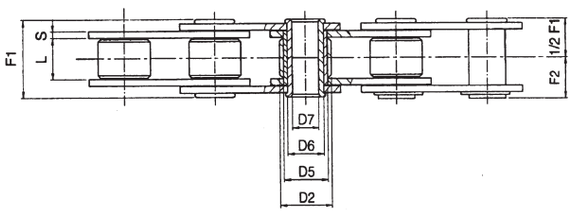


A PERNI FORATI

CATENA	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	D7 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Carico rottura N. min.	Peso catena Kg.m
1.2250	50	11.5	25	11	9	6.2	20	2.5	26	14.5	30.000	1.8
*1.2250 SS	50	11.5	25	11	9	6.2	20	2.5	26	14.5	20.000	1.8
1.2400	50	15	31	17	14	10.2	25	3	31	17.5	35.000	3.0
1.2500	50	15	31	17	14	10.2	25	4	35	19.5	40.000	3.6
1.2501	75	15	31	17	14	10.2	25	4	35	19.5	40.000	3.1
1.2502	100	15	31	17	14	10.2	25	4	35	19.5	40.000	2.6

*** inox**

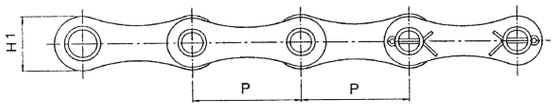


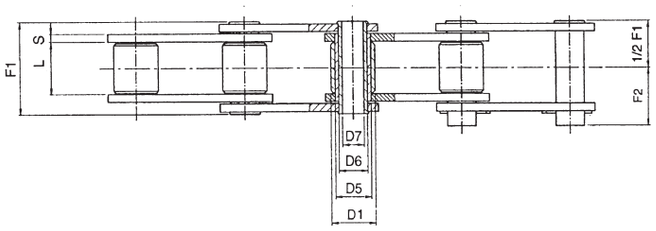


A PERNI FORATI

CATENA	P mm	L mm	D2 mm	D5 mm	D6 mm	D7 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Carico rottura N. min.	Peso catena Kg.m
*1.3520Z	35	16	20	17	14	10.2	26	2.5	30	16.7	25.000	2.2
1.3520R	35	16	20	17	14	10.2	26	2.5	30	16.7	37.000	2.2

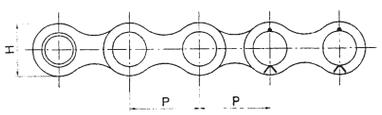
*** zincata**

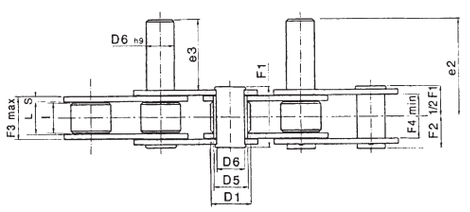




A PERNI FORATI

CATENA	P mm	L mm	D1 mm	D5 mm	D6 mm	D7 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	Carico rottura N. min.	Peso catena Kg.m
1.1260Z	41.75	20.5	17	13.8	11	8.3	21.4	3	36	22.7	27.000	1.5





A PERNI SPORGENTI ZINCATE

CATENA	P mm	L mm	D1 mm	D5 mm	D6 mm	e2 mm	H mm	S mm	F1 mm	F2 mm	e3 mm	F3 max mm	F4 min mm	Carico rottura N. min.	Peso catena Kg.m
1.3521Z	35	16	20	13	10	48.5	26	2.5	31	19	35	21	21.5	35.000	2.8

N.B. Tutte le catene CRT® sono sottoposte a pre-tensionamento di 1/3 rispetto al carico di rottura minimo per stabilizzarne dimensioni e allungamento.

GUIDA CATENE IN POLIETILENE

Materiale: PE-UHMW

Politilene ad alto peso molecolare (p.m. oltre 1.000.000).

Colore: verde - lunghezza standard mt 2 - a richiesta mt. 3 - 4

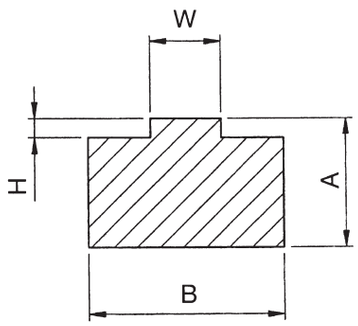
Peso specifico g/cm3 0,945

Coefficiente attrito dinamico 0.2 (P = 0.05 N/mm2 - V = 0.6 m/s - T = 40°C)

Temperatura d'impiego: -200°C ÷60°C. Per brevi periodi per contatto 80°C.

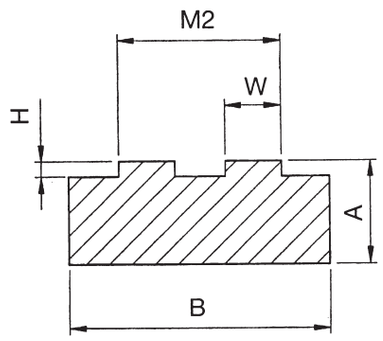
Dilatazione termica lineare: mm 2 ogni 10°C a partire dalla temperatura ambiente di 20°C.

Profilo "T"



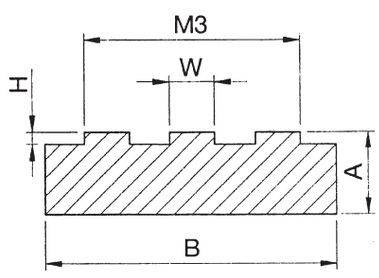
Profilo "T" per catena semplice	AxB	Catena	ISO	Dimensioni guide H	Dimensioni guide W	Peso Kg.m
GC-T-06	10x15	3/8"x7/32"	06 B-1	1.5	5.4	0.130
GC-T-08	10x20	1/2"x5/16"	08 B-1	2.2	7.4	0.175
	15x20					0.260
	20x20					0.340
GC-T-10	15x20	5/8"x3/8"	10 B-1	2.6	9.2	0.250
	20x20					0.333
GC-T-12	15x25	3/4"x7/16"	12 B-1	2.4	11.3	0.320
	20x25					0.430
GC-T-16	15x40	1"x17.02 mm	16 B-1	3.5	16.5	0.450
	20x40					0.675

Profilo "T2"



Profilo "T2" per catena doppia	AxB	Catena	ISO	Dimensioni guide H	Dimensioni guide M2	Dimensioni guide W	Peso Kg.m
GC-T2-06	10x25	3/8"x7/32"	06 B-2	1.5	15.74	5.4	0.220
GC-T2-08	10x35	1/2"x5/16"	08 B-2	2.2	21.42	7.4	0.295
	15x35						0.460
	20x35						0.630
GC-T2-10	10x40	5/8"x3/8"	10 B-2	2.6	25.79	9.2	0.320
	15x40						0.540
	20x40						0.770
GC-T2-12	15x45	3/4"x7/16"	12 B-2	2.4	30.76	11.3	0.620
	20x45						0.845
GC-T2-16	15x65	1"x17.02 mm	16 B-2	3.5	48.38	16.5	0.860
	20x65						1.185

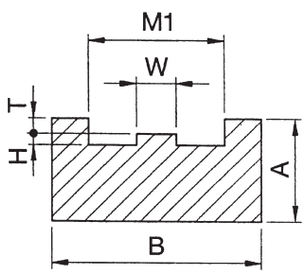
Profilo "T3"



Profilo "T3" per catena tripla	AxB	Catena	ISO	Dimensioni guide H	Dimensioni guide M3	Dimensioni guide W	Peso Kg.m
GC-T3-06	10x35	3/8"x7/32"	06 B-3	1.5	25.88	5.4	0.770
GC-T3-08	10x45	1/2"x5/16"	08 B-3	2.2	35.24	7.4	0.820
	15x45						1.045
	20x45						1.270
GC-T3-10	10x55	5/8"x3/8"	10 B-3	2.6	42.38	9.2	0.850
	15x55						1.125
	20x55						1.400
GC-T3-12	15x60	3/4"x7/16"	12 B-3	2.4	50.22	11.3	0.855
	20x60						1.155

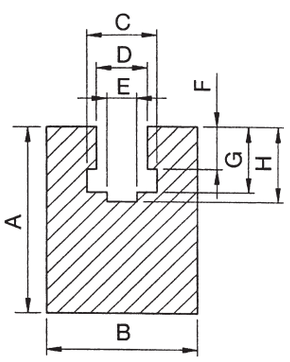
GUIDA CATENE IN POLIETILENE

Profilo “E”



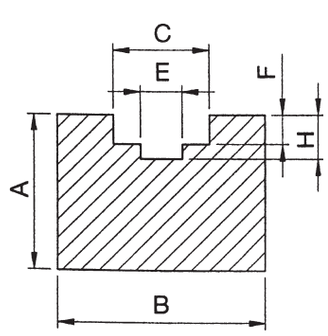
Profilo “E” per catena semplice		Catena	ISO	Dimensioni guide				Peso Kg.m
				H	M1	W	T	
	AxB							
GC-E-06	10x25	3/8”x7/32”	06 B-1	1.5	15	5.4	4.35	0.188
GC-E-08	15x30	1/2”x5/16”	08 B-1	2.2	20	7.4	7.2	0.352
GC-E-10	20x33	5/8”x3/8”	10 B-1	2.6	23	9.2	9.5	0.394
GC-E-12	20x38	3/4”x7/16”	12 B-1	2.4	28	11.3	11.11	0.564
GC-E-16	25x51	1”x17.02 mm	16 B-1	3.5	41	16.5	16.48	0.830

Profilo “K”



Profilo “K” per catena semplice		Catena	ISO	Dimensioni guida						Peso Kg.m
				H	D	E	F	G	C	
	AxB									
GC-K-06	25x20	3/8”x7/32”	06 B-1	10	6.8	4	5.6	8.7	9.3	0.430
GC-K-08	30x24	1/2”x5/16”	08 B-1	12.7	9	5	7.4	11.5	12.8	0.550
GC-K-10	35x30	5/8”x3/8”	10 B-1	14.8	10.7	6	9.3	13.5	15.4	0.830
GC-K-12	35x40	3/4”x7/16”	12 B-1	17.5	12.7	7	11.3	15.9	16.9	1.100
GC-K-16	45x40	1”x17.02 mm	16 B-1	26.8	16.5	9	16.6	25.7	24.4	1.220

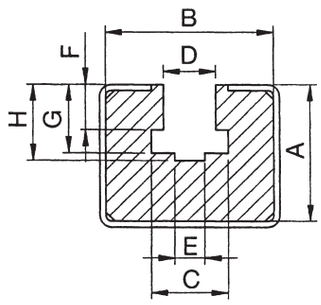
Profilo “U”



Profilo “U” Per catena semplice		Catena	ISO	Dimensioni guida				Peso Kg.m
				H	E	F	C	
	AxB							
GC-U-06	15x20	3/8”x7/32”	06 B-1	4.2	4	2.8	9.2	0.260
GC-U-08	15x25	1/2”x5/16”	08 B-1	4.8	5	3.5	12.7	0.310
GC-U-10	15x25	5/8”x3/8”	10 B-1	5.1	6	3.6	15.2	0.300
GC-U-12	20x25	3/4”x7/16”	12 B-1	5.7	7	3.9	16.7	0.400

GUIDA CATENE IN POLIETILENE

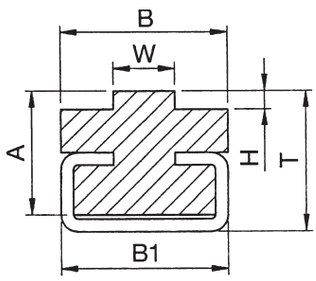
Profilo “KG”



Predisposto per supporto metallico.

Profilo “KG” per catena semplice	Catena	ISO	Supporto met.	Dimensioni guide H	D	E	F	G	C	Peso Kg.m
	AxB									
GC-KG-08	22.5x27(*)	1/2”x5/16”	08 B-1	C10	13	8.7	5	7.4	11.5	12.8	1.295
GC-KG-10	22.5x27	5/8”x3/8”	10 B-1	C10	14.9	10.7	6	9.3	13.5	15.4	1.285
GC-KG-12	22.5x27	3/4”x7/16”	12 B-1	C10	17.5	12.3	7	11.3	15.9	16.9	1.275

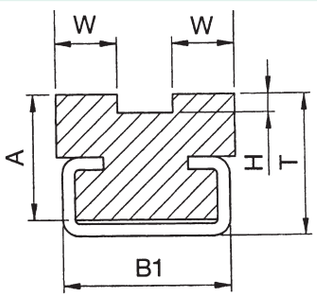
Profilo “CT”



Predisposto per supporto metallico.

Profilo “CT” per catena semplice	Catena	ISO	Supporto met.	Dimensioni guide H	T	W	B1	Peso Kg.m
	AxB							
GC-CT-08	15x20	1/2”x5/16”	08 B-1	C3	2.2	17	7.4	20	0.820
GC-CT-10	15x20	5/8”x3/8”	10 B-1	C3	2.6	17	9.2	20	0.830
GC-CT-12	15x20	3/4”x7/16”	12 B-1	C3	2.4	17	11.3	20	0.840
GC-CT-16	15x28	1”x17.02 mm	16 B-1	C5	3.5	18	16.5	28	1.240

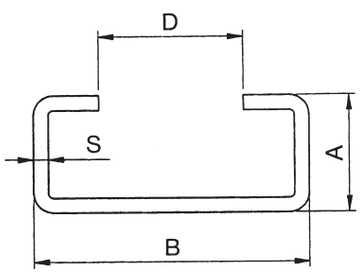
Profilo “CT2”



Predisposto per supporto metallico.

Profilo “CT2” per catena doppia	Catena	ISO	Supporto met.	Dimensioni guide H	T	W	B2	Peso Kg.m
	AxB							
GC-CT2-06	15x15.7	3/8”x7/32”	06 B-2	C3	1.5	17	5.4	20	0.740
GC-CT2-08	15x21.4	1/2”x5/16”	08 B-2	C3	2.2	17	7.4	20	0.840
GC-CT2-10	15x25.9	5/8”x3/8”	10 B-2	C5	2.6	19	9.2	28	0.850
GC-CT2-12	15x30.7	3/4”x7/16”	12 B-2	C5	2.4	19	11.3	28	1.250
GC-CT2-16	20x48.3	1”x17.02 mm	16 B-2	C9	3.5	27	16.5	38	2.150

Supporti metallici



Supporti metallici	Lunghezza standard m.	Dimensioni guida A	B	D	S	Peso Kg.m
	AxB					
C3	10x20(*)	2	10	20	10	1.3	0.480
C5	12x28 (*)	2	12	28	14	1,5	0.850
C9	18x38 (*)	2	18	38	22	1.5	1.500
C10	24x30 (*)	2	24	30	20	1.5	0.950

* Disponibili in lamiera zincata e in acciaio inox AISI 304

NB A richiesta si eseguono profili su disegno del cliente.

RUOTE DENTATE CILINDRICHE A DENTI DIRITTI E CREMAGLIERE

Gli ingranaggi cilindrici e le cremagliere sono gli elementi classici per la trasmissione meccanica dei movimenti di rotazione e di traslazione tra gli organi di moto delle macchine. Ciò spiega la loro estrema diffusione ed il largo impiego nei più svariati settori della meccanica generale tanto che in pratica non esiste catena cinematica di tipo rigido destinata al trasferimento di potenza che non si avvalga di questi elementi di base. Le esigenze dell'industria sono tuttavia estremamente articolate per quanto concerne le prestazioni richieste all'ingranaggio ed alla cremagliera rispecchiano in termini di precisione o di resistenza le condizioni operative tipiche dell'impiego finale a cui sono destinate. Per questa ragione sarebbe impensabile proporre un prodotto destinato a soddisfare qualunque necessità espressa dalla pratica industriale. Consapevole di ciò, la ditta **CHIARAVALLI SpA** ha fatto una scelta di base decidendo di offrire all'industria un vasto assortimento di ingranaggi e di cremagliere per impiego generico, combinati in una seria normalizzata e caratterizzati da un ottimo livello qualitativo. Gli ingranaggi e le cremagliere prodotti in acciaio al carbonio normalizzato, sono realizzati con dimensionamento modulare secondo un profilo di riferimento a norma DIN 3972 II e raggio pieno di testa. Ciò assicura un raccordo completo alla base del dente con evidente incremento della resistenza a flessione.

Le specifiche interne riguardanti la geometria del dente, prescrivono per il fianco un profilo "K" accentuato, con rigorosa delimitazione degli errori di profilo al campo degli scostamenti negativi. Ciò influisce positivamente sul livello di rumorosità della coppia dentata in quanto riduce gli urti di ingranamento alla testa dei denti. L'uso sistematico di dentatrici a Controllo Numerico dell'ultima generazione, di creatori speciali per altissime velocità di taglio e di tecnologie di lavorazione espressamente sviluppate, consente di assicurare una precisione generale secondo le Norme DIN 3962 ed un grande grado di finitura superficiale difficilmente realizzabile con operazioni di dentatura a creatore. La tolleranza di lavorazione sullo spessore dente, è stata scelta conforme alla Classe di Accoppiamento "**cd 25**" della Norma DIN 3967 che definisce la posizione e l'ampiezza del campo di tolleranza e con ciò il gioco di accoppiamento tra gli ingranaggi. Per condizioni di normale impiego, viene suggerita secondo la Norma DIN 3964, una tolleranza di lavorazione degli interassi pari a "**js 8**" che se rispettata ci consente di assicurare in esercizio un gioco di accoppiamento ingranaggio minimo di ampiezza adeguata limitando nel contempo il valore del gioco massimo.

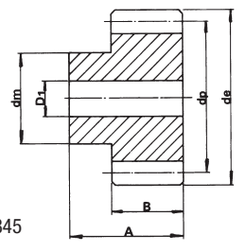
Considerazioni analoghe valgono per l'accoppiamento ingranaggio-cremagliera dato che quest'ultima viene prodotta con la stessa classe di accoppiamento. Il nostro Ufficio Tecnico è a disposizione degli interessati per suggerire le tolleranze di montaggio più, anche se per far fronte ad esigenze specifiche possiamo produrre ingranaggi con giochi di accoppiamento maggiorati o ridotti rispetto alla norma. A richiesta dei committenti, siamo in grado di produrre i nostri ingranaggi cilindrici a catalogo con bombatura longitudinale dei denti, particolarmente utile nel caso l'utilizzatore non sia in grado di garantire un perfetto parallellismo tra gli assi.

IL PARCO MACCHINE DI CUI DISPONIAMO, COSTITUITO NELLA QUASI TOTALITA' DA MACCHINE RECENTISSIME E DI CONCEZIONE AVANZATA, CI PERMETTE DI REALIZZARE INGRANAGGI A DISEGNO IN TERMINI QUALITATIVI ED ECONOMICI DI SICURO INTERESSE. Il nostro Ufficio Tecnico è a disposizione per l'esame preliminare dei problemi di lavorazione della Clientela e per la compilazione dei preventivi di spesa.

RUOTE DENTATE CILINDRICHE

Ruote dentate cilindriche

con mozzo laterale
Angolo di pressione 20°



MATERIALE: C 45 UNI 7845

LARGHEZZA FASCIA "B" PER:

MODULO **1** = 15 mm
MODULO **1.5** = 17 mm
MODULO **2** = 20 mm
MODULO **2.5** = 25 mm
MODULO **3** = 30 mm
MODULO **4** = 40 mm
MODULO **5** = 50 mm
MODULO **6** = 60 mm

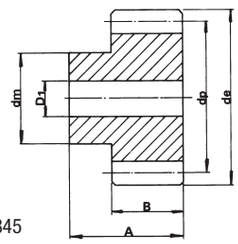
LARGHEZZA TOTALE "A" PER:

MODULO **1** = 25 mm
MODULO **1.5** = 30 mm
MODULO **2** = 35 mm
MODULO **2.5** = 40 mm
MODULO **3** = 50 mm
MODULO **4** = 60 mm
MODULO **5** = 75 mm
MODULO **6** = 80 mm

	MODULO 1				MODULO 1.5				MODULO 2				MODULO 2.5			
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	d_e	d_p	d_m	D_1	d_e	d_p	d_m	D_1	d_e	d_p	d_m	D_1
12	14	12	9	5	21.0	18.0	14	8	28	24	18	10	35.0	30.0	22	10
13	15	13	10	5	22.5	19.5	14	8	30	26	19	10	37.5	32.5	25	10
14	16	14	10	6	24.0	21.0	18	8	32	28	20	10	40.0	35.0	28	10
15	17	15	12	6	25.5	22.5	18	8	34	30	22	10	42.5	37.5	30	10
16	18	16	13	6	27.0	24.0	20	8	36	32	24	10	45.0	40.0	32	12
17	19	17	14	8	28.5	25.5	20	8	38	34	25	10	47.5	42.5	35	12
18	20	18	15	8	30.0	27.0	20	8	40	36	25	10	50.0	45.0	35	12
19	21	19	15	8	31.5	28.5	20	8	42	38	25	10	52.5	47.5	35	12
20	22	20	16	8	33.0	30.0	25	8	44	40	30	10	55.0	50.0	40	14
21	23	21	16	8	34.5	31.5	25	10	46	42	30	12	57.5	52.5	40	14
22	24	22	18	8	36.0	33.0	25	10	48	44	30	12	60.0	55.0	45	14
23	25	23	18	8	37.5	34.5	25	10	50	46	30	12	62.5	57.5	45	14
24	26	24	20	8	39.0	36.0	25	10	52	48	35	12	65.0	60.0	45	14
25	27	25	20	8	40.5	37.5	25	10	54	50	35	12	67.5	62.5	50	14
26	28	26	20	8	42.0	39.0	30	12	56	52	40	12	70.0	65.0	50	14
27	29	27	20	8	43.5	40.5	30	12	58	54	40	12	72.5	67.5	50	14
28	30	28	20	8	45.0	42.0	30	12	60	56	40	12	75.0	70.0	50	14
29	31	29	20	8	46.5	43.5	30	12	62	58	40	14	77.5	72.5	50	14
30	32	30	20	8	48.0	45.0	30	12	64	60	40	14	80.0	75.0	55	16
31	33	31	25	10	49.5	46.5	35	12	66	62	45	14	82.5	77.5	55	16
32	34	32	25	10	51.0	48.0	35	12	68	64	45	14	85.0	80.0	55	16
33	35	33	25	10	52.5	49.5	35	12	70	66	45	14	87.5	82.5	55	16
34	36	34	25	10	54.0	51.0	35	12	72	68	45	14	90.0	85.0	55	16
35	37	35	25	10	55.5	52.5	35	12	74	70	45	14	92.5	87.5	60	16
36	38	36	25	10	57.0	54.0	35	12	76	72	45	14	95.0	90.0	60	16
37	39	37	25	10	58.5	55.5	40	12	78	74	50	14	97.5	92.5	60	16
38	40	38	25	10	60.0	57.0	40	12	80	76	50	14	100.0	95.0	60	16
39	41	39	25	10	61.5	58.5	40	12	82	78	50	14	102.5	97.5	60	16
40	42	40	25	10	63.0	60.0	40	12	84	80	50	14	105.0	100.0	70	20
41	43	41	30	10	64.5	61.5	50	14	86	82	60	16	107.5	102.5	70	20
42	44	42	30	10	66.0	63.0	50	14	88	84	60	16	110.0	105.0	70	20
43	45	43	30	10	67.5	64.5	50	14	90	86	60	16	112.5	107.5	70	20
44	46	44	30	10	69.0	66.0	50	14	92	88	60	16	115.0	110.0	70	20
45	47	45	30	10	70.5	67.5	50	14	94	90	60	16	117.5	112.5	70	20
46	48	46	30	10	72.0	69.0	50	14	96	92	60	16	120.0	115.0	70	20
47	49	47	30	10	73.5	70.5	50	14	98	94	60	16	122.5	117.5	80	20
48	50	48	30	10	75.0	72.0	50	14	100	96	70	16	125.0	120.0	80	20
49	51	49	30	10	76.5	73.5	50	14	102	98	70	16	127.5	122.5	80	20
50	52	50	30	12	78.0	75.0	50	14	104	100	70	16	130.0	125.0	80	20
51	53	51	40	12	79.5	76.5	60	15	106	102	70	20	132.5	127.5	90	20
52	54	52	40	12	81.0	78.0	60	15	108	104	70	20	135.0	130.0	90	20
53	55	53	40	12	82.5	79.5	60	15	110	106	70	20	137.5	132.5	90	20
54	56	54	40	12	84.0	81.0	60	15	112	108	70	20	140.0	135.0	90	20
55	57	55	40	12	85.5	82.5	60	15	114	110	70	20	142.5	137.5	90	20
56	58	56	40	12	87.0	84.0	60	15	116	112	70	20	145.0	140.0	100	20
57	59	57	40	12	88.5	85.5	60	15	118	114	70	20	147.5	142.5	100	20
58	60	58	40	12	90.0	87.0	60	15	120	116	70	20	150.0	145.0	100	20
59	61	59	40	12	91.5	88.5	60	15	122	118	70	20	152.5	147.5	100	20
60	62	60	40	12	93.0	90.0	60	15	124	120	70	20	155.0	150.0	100	20
61	63	61	50	12	94.5	91.5	70	20	126	122	80	20				
62	64	62	50	12	96.0	93.0	70	20	128	124	80	20				
63	65	63	50	12	97.5	94.5	70	20	130	126	80	20				
64	66	64	50	12	99.0	96.0	70	20	132	128	80	20				
65	67	65	50	12	100.5	97.5	70	20	134	130	80	20				
66	68	66	50	12	102.0	99.0	70	20	136	132	80	20				
67	69	67	50	12	103.5	100.5	70	20	138	134	80	20				
68	70	68	50	12	105.0	102.0	70	20	140	136	80	20				
69	71	69	50	12	106.5	103.5	70	20	142	138	80	20				
70	72	70	50	12	108.0	105.0	70	20	144	140	80	20				

Ruote dentate cilindriche

con mozzo laterale
Angolo di pressione 20°



MATERIALE: C 45 UNI 7845

LARGHEZZA FASCIA "B" PER:

MODULO **1** = 15 mm
MODULO **1.5** = 17 mm
MODULO **2** = 20 mm
MODULO **2.5** = 25 mm
MODULO **3** = 30 mm
MODULO **4** = 40 mm
MODULO **5** = 50 mm
MODULO **6** = 60 mm

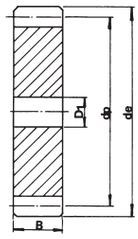
LARGHEZZA TOTALE "A" PER:

MODULO **1** = 25 mm
MODULO **1.5** = 30 mm
MODULO **2** = 35 mm
MODULO **2.5** = 40 mm
MODULO **3** = 50 mm
MODULO **4** = 60 mm
MODULO **5** = 75 mm
MODULO **6** = 80 mm

	MODULO 3				MODULO 4				MODULO 5				MODULO 6			
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	d_e	d_p	d_m	D_1	d_e	d_p	d_m	D_1	d_e	d_p	d_m	D_1
12	42	36	25	12	56	48	35	14	70	60	45	16	84	72	54	16
13	45	39	25	12	60	52	40	14	75	65	50	16	90	78	60	16
14	48	42	30	12	64	56	45	14	80	70	55	20				
15	51	45	35	12	68	60	45	14	85	75	60	20	102	90	70	20
16	54	48	38	15	72	64	50	15	90	80	65	20	108	96	75	20
17	57	51	42	15	76	68	50	15	95	85	70	20				
18	60	54	45	15	80	72	50	15	100	90	70	20	120	108	80	20
19	63	57	45	15	84	76	60	15	105	95	70	20				
20	66	60	45	15	88	80	60	15	110	100	80	20	132	120	90	20
21	69	63	45	15	92	84	70	20	115	105	80	20				
22	72	66	50	15	96	88	70	20	120	110	80	25				
23	75	69	50	15	100	92	75	20	125	115	90	25				
24	78	72	50	16	104	96	75	20	130	120	90	25	156	144	110	25
25	81	75	60	16	108	100	75	20	135	125	90	25	162	150	110	25
26	84	78	60	16	112	104	75	20	140	130	100	25				
27	87	81	60	16	116	108	75	20	145	135	100	25				
28	90	84	60	16	120	112	75	20	150	140	100	25				
29	93	87	60	16	124	116	75	20	155	145	100	25				
30	96	90	60	16	128	120	75	20	160	150	100	25				
31	99	93	70	20	132	124	80	20								
32	102	96	70	20	136	128	80	20								
33	105	99	70	20	140	132	80	20								
34	108	102	70	20	144	136	80	20								
35	111	105	70	20	148	140	80	20								
36	114	108	70	20	152	144	80	20								
37	117	111	80	20												
38	120	114	80	20												
39	123	117	80	20												
40	126	120	80	20												
41	129	123	90	20												
42	132	126	90	20												
43	135	129	90	20												
44	138	132	90	20												
45	141	135	90	20												
46	144	138	90	20												
47	147	141	90	20												
48	150	144	100	20												

Ruote dentate cilindriche

Angolo di pressione 20°



MATERIALE: C 45 UNI 7845

LARGHEZZA FASCIA "B" PER:

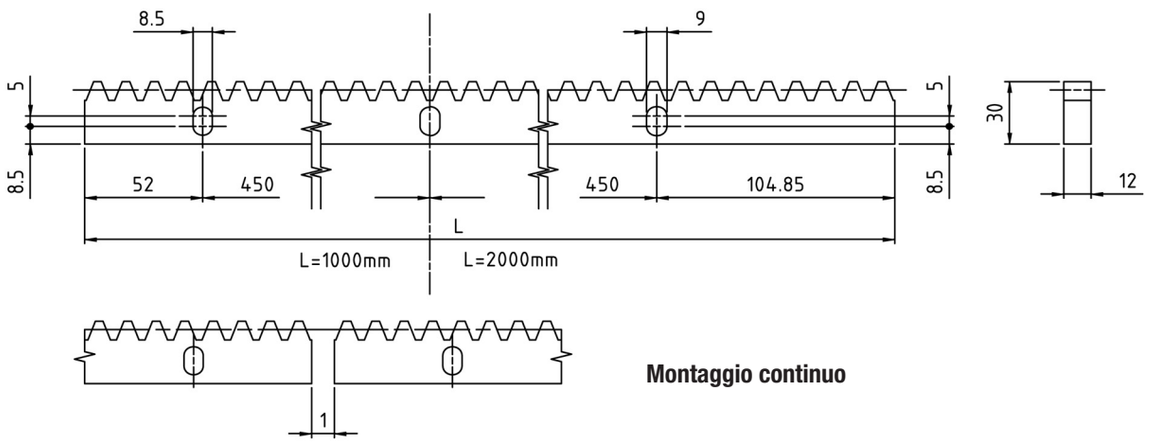
MODULO **1** = 15 mm
MODULO **1.5** = 17 mm
MODULO **2** = 20 mm
MODULO **2.5** = 25 mm
MODULO **3** = 30 mm
MODULO **4** = 40 mm
MODULO **5** = 50 mm
MODULO **6** = 60 mm

	MODULO 1				MODULO 1.5				MODULO 2				MODULO 2.5			
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	d_e	d_p	d_m	D_1	d_e	d_p	d_m	D_1	d_e	d_p	d_m	D_1
55																
57																
60																
65													167.5	162.5		20
70													180.0	175.0		20
72	74	72		12	111.0	108.0		20	148	144		20	185.0	180.0		20
75	77	75		12	115.5	112.5		20	154	150		20	192.5	187.5		20
76	78	76		12	117.0	114.0		20	156	152		20	195.0	190.0		20
80	82	80		12	123.0	120.0		20	164	160		20	205.0	200.0		25
85	87	85		12	130.5	127.5		20	174	170		20	217.5	212.5		25
90	92	90		12	138.0	135.0		20	184	180		20	230.0	225.0		25
95	97	95		12	145.5	142.5		20	194	190		20	242.5	237.5		25
100	102	100		12	153.0	150.0		20	204	200		20	255.0	250.0		25
110	112	110		12	168.0	165.0		20	224	220		20	280.0	275.0		25
114	116	114		12	174.0	171.0		20	232	228		20	290.0	285.0		25
120	122	120		12	183.0	180.0		20	244	240		20	305.0	300.0		25
127	129	127		12	193.5	190.5		20	258	254		20	322.5	317.5		25

	MODULO 3				MODULO 4				MODULO 5				MODULO 6			
Z	d_e	d_p	d_m	D_1	d_e	d_p	d_m	D_1	d_e	d_p	d_m	D_1	d_e	d_p	d_m	D_1
28													180	168		25
30													192	180		25
32									170	160		25	204	192		25
35									185	175		25	222	210		25
38					160	152		25	200	190		30	240	228		25
40					168	160		25	210	200		30	252	240		25
45					188	180		25	235	225		30				
48					200	192		25	250	240		30				
50	156	150		25	208	200		25	260	250		30				
52	162	156		25	216	208		25	270	260		30				
55	171	165		25	228	220		25	285	275		30				
57	177	171		25	236	228		25	295	285		30				
60	186	180		25	248	240		25	310	300		30				
65	201	195		25	268	260		25	335	325		30				
70	216	210		25	288	280		25	360	350		30				
72	222	216		25												
75	231	225		25	308	300		25	385	375		30				
76	234	228		25	312	304		25	390	380		30				
80	246	240		25	328	320		25	410	400		30				
85	261	255		25	348	340		25	435	425		30				
90	276	270		25	368	360		25	460	450		30				
95	291	285		25	388	380		25	485	475		30				
100	306	300		25	408	400		25	510	500		30				
110	336	330		25	448	440		25	560	550		30				
114	348	342		25	464	456		25	580	570		30				
120	366	360		25												
127	387	381		25												

CREMAGLIERE PER CANCELLI

Cremagliere per cancelli con asole, intestate e zincate, comprese di viti, rondelle e bussole



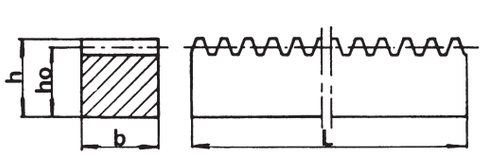
Montaggio continuo

MATERIALE: C45 - UNI 7845

M	A x B	L 1000	L 2000
4	30 x 12	kg. 2.350	kg. 4.750

CREMAGLIERE

Cremagliere
Angolo di pressione 20°



MATERIALE: C40 - TRAFILATO - NORMALIZZATO

Modulo	Dimensioni b x h b	h	h_0	L	kg.
1	15	15	14	500 1000 2000 3000	0.820 1.640 3.200 4.800
1.5	17	17	15.5	500 1000 2000 3000	1.000 2.050 4.000 6.000
2	20	20	18	500 1000 2000 3000	1.410 2.750 5.500 8.200
2.5	25	25	22.5	500 1000 2000 3000	2.100 4.500 9.000 13.400
3	30	30	27	500 1000 2000 3000	3.100 6.500 13.000 19.400
4	30	30	26	500 1000 2000 3000	3.050 6.100 12.500 18.500
4	40	40	36	500 1000 2000 3000	5.500 11.000 23.000 34.000
5	50	50	45	500 1000 2000 3000	8.300 17.500 35.000 52.400
6	60	60	54	500 1000 2000 3000	12.650 25.500 51.000 76.400
10	80	80	70	2000	77.000

Per montaggio continuo chiedere cremagliere intestate.

NB A richiesta costruiamo cremagliere da M 7 a M 16

INGRANAGGI CONICI

L'assortimento di coppie coniche riportata a catalogo, costituisce una selezione articolata in base al modulo ed al rapporto di trasmissione che si prefigge di soddisfare le esigenze generiche dell'impiantistica e della meccanica generale nella trasmissione del moto tra assi concorrenti.
Come tale, non pretende di garantire prestazioni particolarmente impegnative nè di coprire gamme estese ad ogni necessità.
La configurazione esterna delle coppie coniche, risponde ai criteri di dimensionamento, prescritti dalle norme DIN 3971, mentre la geometria della dentatura, corretta con postamento dei profili e variazione di conicità, costituisce una soluzione specifica esclusiva della ditta **CHIARAVALLI SpA.**

Questa soluzione, offre particolari vantaggi in quanto:
- migliora le condizioni coniugazione tra pignone e corona
- assicura una trasmissione del moto più regolare
- aumenta la resistenza del dente
- evita il fenomeno del sottotaglio sul pignone anche nel caso di elevati rapporti di trasmissione e pignoni con basso numero di denti.

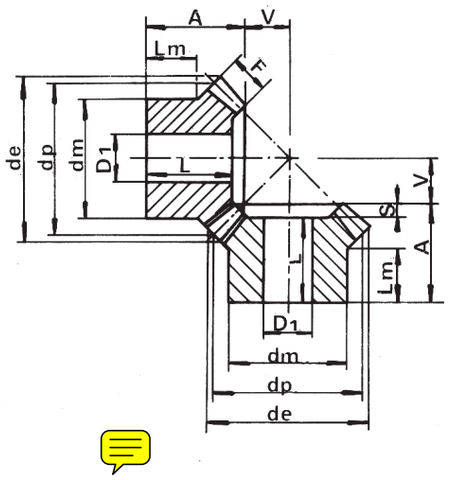
Trattandosi di ingranaggi d'assortimento destinati ad impieghi tra i più svariati, la ditta **CHIARAVALLI SpA** seguendo una tradizione ormai consolidata, ha definito per la lavorazione delle sue coppie coniche, una classe di tolleranza unificata che si traduce in un gioco di accoppiamento controllato tra le ruote.
A questo scopo sono state utilizzate le prescrizioni contenute nelle norme DIN 3967 adattate alla dentatura virtuale della coppia conica e le indicazioni della norma DIN 3964 per il calcolo degli scostamenti assiali corrispondenti, riferiti alle quote di montaggio.
Siamo pertanto in grado di fornire all'utilizzatore finale precise indicazioni circa le tolleranze da rispettare nella realizzazione dei rasamenti, secondo i valori riportati dalle tabelle dimensionali.
Tutti gli ingranaggi conici di nostra produzione, verranno realizzati secondo il procedimento per inviluppo di profilo su dentatrici moderne il che ci permette di assicurare un soddisfacente livello qualitativo grazie al sistematico controllo delle tolleranze di lavorazione.
Anche per questo settore tecnologico, l'attrezzatura ed il parco macchine di cui disponiamo ci consente di proporci per la realizzazione di ingranaggi e di coppie coniche a disegno e secondo specifiche del committente.

COPPIE CONICHE A DENTI DIRITTI

Coppie Coniche

Angolo di pressione: 20°
ad assi normali secondo UNI 6588

RAPPORTO 1:1



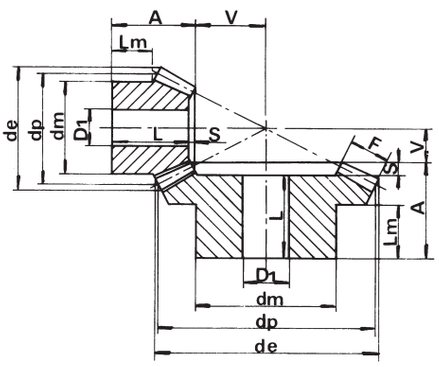
MATERIALE: C 45 - UNI 7847

M	Z	d_p	d_e	F	A	d_p	D_1	L	V	S	L_m
1.5	16	24.0	26.12	6	18.9	20.3	8		7.10		12
	20	30.0	32.12	10	20	22	10	18	7.40	2	8.5
	25	37.5	39.62	10	23	28	10	21	11.09	2	12
	30	45.0	47.12	12	25	30	12	22.5	13.35	2.5	12
2	16	32.0	34.83	8	23.5	25.3	8		9.50		14
	20	40.0	42.83	12	25	32	10	22	10.78	3	11.7
	25	50.0	52.82	14	28	40	12	25	14.28	3	12.3
	30	60.0	62.83	16	30	50	12	27	17.78	3	12.8
2.5	16	40.0	43.53	10	28.1	30.3	12		11.90		15
	20	50.0	53.53	12	30.5	40	12	27	15.43	3.5	16
	25	62.5	66.00	15	33.5	50	15	30	19.48	3.5	16
	30	75.0	78.53	18	35.5	55	15	32	23.63	3.5	16
3	16	48.0	52.25	12	31.7	40.3	12		14.30		18
	20	60.0	64.24	18	35	45	15	31	16.00	4	13.6
	25	75.0	79.24	20	38	55	15	34	22.00	4	16
	30	90.0	94.24	22	40	60	20	36	28.00	4	17
3.5	16	56.0	60.95	14	36.4	45.3	16		16.60		20
	20	70.0	74.95	22	40.5	55	15	36	18.13	4.5	17
	25	87.5	92.45	26	43.5	65	20	39	23.97	4.5	18
	30	105.0	109.95	30	48	70	20	43.5	30.02	4.5	19
4	16	64.0	69.65	15	44.3	50.3	16		19.70		25
	20	80.0	85.65	25	43	60	18	38	20.74	5	18
	25	100.0	105.65	28	45	70	20	40	28.50	5	18
	30	120.0	125.65	32	48	80	20	43	35.67	5	16
4.5	16	72.0	78.38	17.5	46.3	55.3	20		21.70		25
	20	90.0	96.38	28	48	65	20	42	23.41	6	18
	25	112.5	118.80	32	50	75	20	44	31.76	6	18
	30	135.0	141.38	35	53	90	20	47	40.82	6	17
5	16	80.0	87.07	18	48.9	60.3	20		25.10		25
	20	100.0	107.07	30	50.5	70	20	44	26.86	6.5	18.5
	25	125.0	132.07	34	53.5	90	20	47	36.36	6.5	18
	30	150.0	157.07	38	56.5	110	20	50	45.97	6.5	18

Coppie Coniche

Angolo di pressione: 20°
ad assi normali secondo UNI 6588

RAPPORTO 1:2



MATERIALE: C 45 - UNI 7847

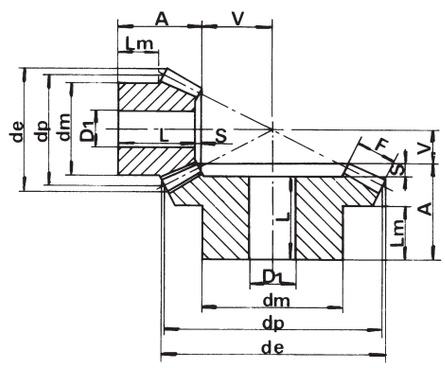
M	Z	d_p	d_e	F	A	d_p	D_1	L	V	S	L_m
1.5	16	24	26.68	8	19.5	21	10	18	16.33	1.5	11.3
	32	48	49.34	8	20.0	32	12	17	7.45	3	10
2	16	32	35.57	10	23.0	26	10	21	22.41	2	11.9
	32	64	65.78	10	25.0	40	12	21	10.21	4	10
2.5	16	40	44.47	12	27.5	34	12	25	28.38	2.5	14.4
	32	80	82.23	12	25.0	50	15	20	12.97	5	10
3	16	48	53.36	15	28.0	40	15	25	33.64	3	11.6
	32	96	98.68	15	30.0	60	15	24	15.31	6	10
3.5	16	56	62.26	18	33.5	48	15	30	38.83	3.5	14.4
	32	112	115.12	18	31.0	70	20	24	17.77	7	10
4	16	64	71.15	20	36.0	50	15	32	44.81	4	13.4
	32	128	131.57	20	32.0	80	20	24	20.42	8	10
4.5	16	72	80.05	22	39.5	60	20	35	51.00	4.5	15.4
	32	144	148.00	22	36.0	90	20	27	23.21	9	10
5	16	80	88.94	25	50.0	60	20	45	56.06	5	21.1
	32	160	164.46	25	38.0	100	20	28	25.52	10	10

COPPIE CONICHE A DENTI DIRITTI

Coppie Coniche

Angolo di pressione: 20°
ad assi normali secondo UNI 6588

RAPPORTO 1:3



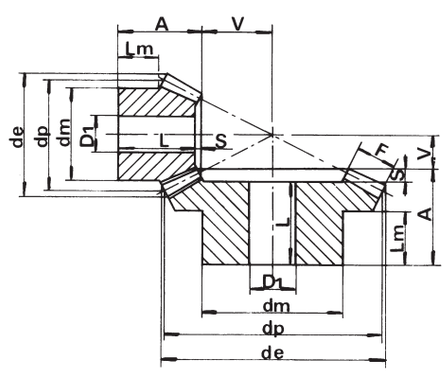
MATERIALE: C 45 - UNI 7847

M	Z	d_p	d_e	F	A	d_p	D_1	L	V	S	L_m
1.5	16	24	26.82	12	24	20	10	23	24.42	1	11.7
	48	72	72.95	12	20	50	12	17	7.27	3	10
2	16	32	35.80	15	28.5	26	12	27	33.26	1.5	12.4
	48	96	97.26	15	23	60	15	19	9.90	4	10
2.5	16	40	44.74	18	32	32	12	30	42.41	1.5	13
	48	120	121.58	18	26	70	20	21	12.60	5	10
3	16	48	53.69	18	32	40	15	30	54.25	2	12.1
	48	144	145.90	18	29	80	20	23	16.20	6	10
3.5	16	56	62.64	22	38	48	15	35.5	62.29	2.5	15
	48	168	170.21	22	31	90	20	24	18.48	7	10
4	16	64	71.59	25	41.5	55	20	38.5	71.23	3	15.2
	48	192	194.53	25	33	100	20	25	21.20	8	10
4.5	16	72	80.53	28	53	60	20	50	80.27	3	23.4
	48	216	218.84	28	49	100	20	40	23.93	9	18
5	16	80	89.48	35	60	60	20	57	85.61	3	22.5
	48	240	243.16	35	50	150	20	40	25.45	10	20

Coppie Coniche

Angolo di pressione: 20°
ad assi normali secondo UNI 6588

RAPPORTO 1:4



MATERIALE: C 45 - UNI 7847

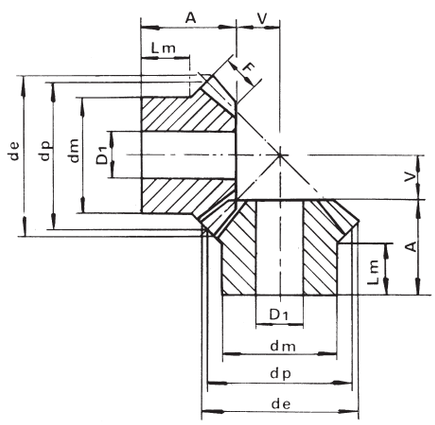
M	Z	d_p	d_e	F	A	d_p	D_1	L	V	S	L_m
1.5	16	24	26.91	12	25	18	10	24	36.02	1	12.2
	64	96	96.73	12	22	70	15	19	8.53	3	10
2	16	32	35.88	15	24	25	12	23	49.07	1	8.2
	64	128	128.97	15	24	80	20	20	11.79	4	10
2.5	16	40	44.85	18	30.5	30	12	29	61.99	1.5	11.7
	64	160	161.21	18	29	90	20	24	13.77	5	10
3	16	48	53.82	22	34	40	15	32	74.05	2	11
	64	192	193.45	22	30	100	20	24	16.41	6	10
3.5	16	56	62.80	25	45	48	15	43	87.13	2	19.1
	64	224	225.70	25	50	100	20	43	19.32	7	22
4	16	64	71.76	30	50	50	20	48	98.21	2	18.5
	64	256	257.94	30	50	120	20	42	21.72	8	20
4.5	16	72	80.73	32	53	55	20	50.5	112.08	2.5	19
	64	288	290.18	32	53	130	20	44	24.83	9	23
5	16	80	89.70	35	58	60	20	55.5	125.06	2.5	20.6
	64	320	322.42	35	58	150	20	48	27.65	10	25

COPPIE CONICHE A DENTI DIRITTI
ESECUZIONE SPECIALE CH

Coppie Coniche
ad assi normali
Angolo di pressione: 20°

Gleason System

RAPPORTO 1:1



MATERIALE: C 45 - UNI 7847

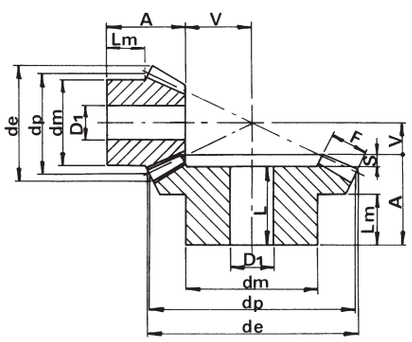
M	Z	d_p	d_e	F	A	d_m	D_1	V	L_m
1	16	16.0	17.4	4	11.2	13.3	4	4.80	6.5
	19	19.0	20.4	4	11.8	15.3	4	6.20	6.5
	22	22.0	23.4	4.7	12.8	16.3	5	7.20	6.5
	26	26.0	27.4	5.5	13.3	20.3	5	8.70	7
	30	30.0	31.4	6.4	16	20.3	5	10.00	8
1.5	16	24.0	26.1	6	18.9	20.3	8	7.10	12
	19	28.5	30.6	7	21.3	20.3	8	8.70	12
	22	33.0	35.1	7.5	22.5	25.3	8	10.50	12
	26	39.0	41.1	8.5	23.2	28.3	8	12.80	12
	30	45.0	47.1	10	27.2	30.3	12	14.80	12
2	16	32.0	34.8	8	23.5	25.3	8	9.50	14
	19	38.0	40.8	9	24.2	25.3	8	11.80	12
	22	44.0	46.8	10	27.9	30.3	12	14.10	14
	26	52.0	54.8	12	31.4	35.3	12	16.60	14
	30	60.0	62.8	13	34.1	40.3	14	19.90	17
2.5	16	40.0	43.5	10	28.1	30.3	12	11.90	15
	19	47.5	51.0	11	27.1	35.3	12	14.90	13
	22	55.0	58.5	12	30.1	45.3	16	17.90	16
	26	65.0	68.5	15	33.2	45.3	16	20.80	16
	30	75.0	78.5	16	39	50.3	16	25.00	20
3	16	48.0	52.5	12	31.7	40.3	12	14.30	18
	19	57.0	61.2	13	36	40.3	14	18.00	17
	22	66.0	70.2	15	36.9	50.3	16	21.10	17
	26	78.0	82.2	17	38.4	50.3	16	25.60	18
	30	90.0	94.2	19	43.8	60.3	20	30.20	22
3.5	16	56.0	60.9	14	36.4	45.3	16	16.60	20
	19	66.5	71.5	15	37.8	50.3	18	21.00	19
	22	77.0	81.9	17	39.1	55.3	20	24.90	18
	26	91.0	96.0	20	43.35	62.3	20	29.70	20
	30	105.0	110.0	23	47.1	70.3	20	34.90	22
4	16	64.0	69.7	15	44.3	50.3	16	19.70	25
	19	76.0	81.7	18	44.4	55.3	20	23.60	22
	22	88.0	93.7	20	45.9	60.3	20	28.10	22
	26	104.0	109.7	25	48	70.3	20	34.00	22
	30	120.0	125.7	26	54.2	80.3	20	39.80	25
4.5	16	72.0	78.4	17.5	46.3	55.3	20	21.70	25
	19	85.5	91.8	20	49	62.3	20	26.57	25
	22	99.0	105.3	22	50.1	70.3	20	31.90	25
	26	117.0	123.0	25	54.7	75.3	20	38.60	26
	30	135.0	141.4	29	60	80.3	20	45.00	28
5	16	80.0	87.1	18	48.9	60.3	20	25.10	25
	19	95.0	102.1	22	52.2	60.3	20	29.80	25
	22	110.0	117.1	24	58.2	80.3	20	35.80	30
	26	130.0	137.1	29	62.7	80.3	20	42.30	30
	30	150.0	157.1	32	68.9	80.3	20	50.10	35

COPPIE CONICHE A DENTI DIRITTI

Coppie Coniche
ad assi normali
Angolo di pressione: 20°

Gleason System

RAPPORTO 1:1.5



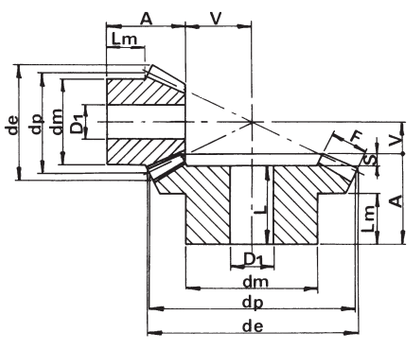
MATERIALE: C 45 - UNI 7847

M	Z	d_p	d_e	F	A	d_p	D_1	L	V	S	L_m
1	16	16	18.1	4.3	12	13.3	4		8		7
	24	24	24.8	4.3	14.8	20.3	5	13.3	5.2	1.5	9.3
1.5	16	24	27.1	8	20.3	20.3	8		10.7		11.8
	24	36	37.2	8	24.9	28.3	8	22.7	7.1	2.2	16
2	16	32	36.2	10	25.2	25.3	8		14.8		13.8
	24	48	49.7	10	27.2	32.3	8	24.7	9.8	2.5	16
2.5	16	40	45.2	13	30.8	32.3	12		18.2		16.4
	24	60	62.1	13	34	45.3	14	30.8	12	3.2	20
3	16	48	54.3	14.5	32.4	40.3	12		22.6		16.4
	24	72	74.5	14.5	36.2	55.3	16	32	14.8	4.2	20
3.5	16	56	63.3	18	40.4	45.3	16		25.6		20.4
	24	84	86.9	18	44.2	55.3	20	40	16.8	4.2	25
4	16	64	72.4	18	46.8	50.3	16		31.2		25.4
	24	96	99.3	18	45.5	60.3	20	40	20.5	5.5	25
4.5	16	72	81.4	20	47.6	60.3	20		35.4		25.1
	24	108	111.7	20	57.8	80.3	20	51.3	23.2	6.5	35
5	16	80	90.5	24	54.1	60.3	20		37.9		25.4
	24	120	124.1	24	61.1	80.3	20	54.5	24.9	6.6	35

Coppie Coniche
ad assi normali
Angolo di pressione: 20°

Gleason System

RAPPORTO 1:2



MATERIALE: C 45 - UNI 7847

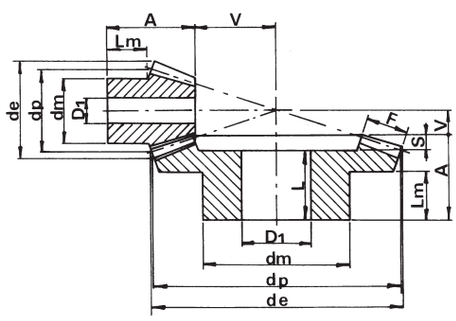
M	Z	d_p	d_e	F	A	d_p	D_1	L	V	S	L_m
1	15	15.0	17.4	5	11.9	13.3	4		10.1		6.5
	30	30.0	30.6	5	15.1	20.3	5	13.7	4.9	1.4	9
1.5	15	22.5	26.1	9	21.1	19.3	8		13.9		11.9
	30	45.0	45.9	9	25.2	32.3	8	23	6.8	2.2	16
2	15	30.0	34.8	11.5	26	25.3	8		19.0		14.1
	30	60.0	61.2	11.5	29.8	40.3	14	26.8	9.2	3	18
2.5	15	37.5	43.5	15	31.8	32.3	12		23.2		16.2
	30	75.0	76.5	15	33.7	45.3	16	30	11.3	3.7	20
3	15	45.0	52.2	17	37.3	40.3	12		28.7		19.9
	30	90.0	91.8	17	42.1	55.3	16	38	13.9	4.1	25
3.5	15	52.5	60.9	20.5	46.1	45.3	16		32.9		24.7
	30	105.0	107.1	20.5	45	60.3	20	40	16.0	5	25
4	15	60.0	69.6	22.5	48.6	50.3	20		38.4		24.6
	30	120.0	122.3	22.5	57.3	80.3	20	51.9	18.7	5.4	35
4.5	15	67.5	78.3	26	51.4	60.3	20		42.6		24.7
	30	135.0	137.6	26	60.3	80.3	20	54.3	20.7	6	35
5	15	75.0	87	30	57.6	60.3	20		46.4		25.3
	30	150.0	152.9	30	62.5	80.3	20	56	22.5	6.5	35

Coppie Coniche

ad assi normali
Angolo di pressione: 20°

Gleason System

RAPPORTO 1:2.5



Coppie coniche ad esaurimento.

MATERIALE: C 45 - UNI 7847

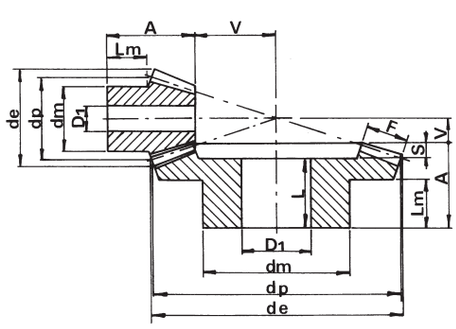
M	Z	d_p	d_e	F	A	d_p	D_1	L	V	S	L_m
1	16	16	18.6	6.5	14.4	13.3	4		13.6		7.4
	40	40	40.4	6.5	14.8	25.3	8	13	5.2	1.8	9
1.5	16	24	27.9	11.5	24.2	20.3	8		18.8		12.3
	40	60	60.7	11.5	27.8	40.3	14	25.5	7.2	2.3	18
2	16	32	37.2	15	29.6	25.3	8		25.4		13.7
	40	80	80.9	15	32.4	45.3	16	29	9.6	3.4	20
2.5	16	40	46.4	19	38.4	32.3	12		31.6		18.5
	40	100	101.1	19	39.8	55.3	16	35.9	12.2	3.9	25
3	16	48	55.7	21.5	41.9	40.3	16		39.1		19.6
	40	120	121.4	21.5	47.9	60.3	20	44	15.1	3.9	30
3.5	16	56	65.0	22.6	49.1	45.3	20		47.9		25
	40	140	141.6	22.6	54.6	80.3	20	50	18.4	4.6	35
4	16	64	74.3	26	52.5	55.3	20		54.5		25.3
	40	170	161.8	26	57.0	80.3	20	50.5	21.0	6.5	35
4.5	16	72	83.6	30	56.3	60.3	20		60.7		24.6
	40	180	182.1	30	59.7	80.3	20	53	23.3	6.7	35
5	16	80	92.9	32	65.4	60.3	20		68.6		30.1
	40	200	202.3	32	65.7	90.3	20	58.3	26.3	7.4	40

Coppie Coniche

ad assi normali
Angolo di pressione: 20°

Gleason System

RAPPORTO 1:3



MATERIALE: C 45 - UNI 7847

M	Z	d_p	d_e	F	A	d_p	D_1	L	V	S	L_m
1	15	15	17.7	7.1	16.6	13.3	4		15.4		9.2
	45	45	45.3	7.1	17.1	25.3	8	15.2	4.9	1.9	10
1.5	15	22.5	26.5	10.5	22.6	19.3	8		23.4		11.7
	45	67.5	68.1	10.5	29.6	45.3	14	27.2	7.4	2.4	20
2	15	30	35.4	14	28.9	25.3	8		31.1		14.2
	45	90	90.8	14	32.1	45.3	16	28.4	9.9	3.7	20
2.5	15	37.5	44.2	18	34.6	32.3	12		38.4		15.9
	45	112.5	113.4	18	39.7	60.3	20	35.3	12.3	4.4	25
3	15	45	53.0	21	41.3	40.3	16		46.7		19.7
	45	135	136.1	21	47.2	60.3	20	42	14.8	5.2	30
3.5	15	52.5	61.9	23.5	49.6	45.3	20		55.4		25
	45	157.5	158.8	23.5	54.4	80.3	20	48.6	17.6	5.8	35
4	15	60	70.7	27.5	54.3	50.3	20		62.7		25.4
	45	180	181.5	27.5	57	80.3	20	50.5	20	6.5	35
4.5	15	67.5	79.5	28.5	55.2	55.3	20		72.8		24.8
	45	202.5	204.2	28.5	63.9	90.3	20	57	23.1	6.9	40
5	15	75	88.4	33	65.3	60.3	20		79.7		30
	45	225	226.9	33	66.7	90.3	20	59.2	25.3	7.5	40

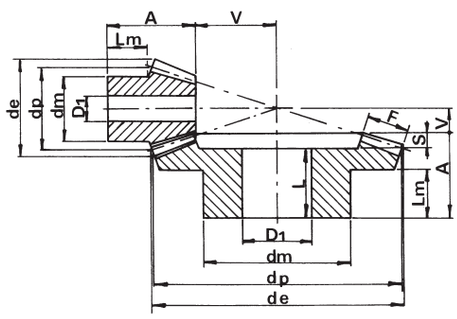
COPPIE CONICHE A DENTI DIRITTI

Coppie Coniche

ad assi normali
Angolo di pressione: 20°

Gleason System

RAPPORTO 1:3.5



Coppie coniche ad esaurimento.

MATERIALE: C 45 - UNI 7847

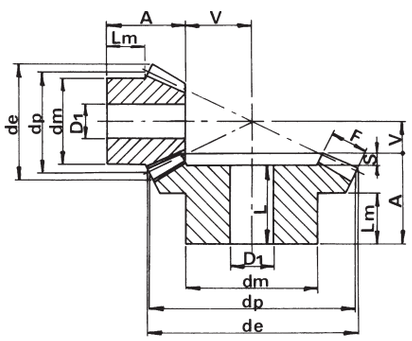
M	Z	d_p	d_e	F	A	d_p	D_1	L	V	S	L_m
1	16	16	18.7	8.7	16.6	13.3	4		19.4		7.6
	56	56	56.3	8.7	16.7	30.3	8	14.2	5.3	2.5	10
1.5	16	24	28.1	12	24	20.3	8		30		11.5
	56	84	84.5	12	34.8	45.3	14	32	8.2	2.8	25
2	16	32	37.5	16	30.9	25.3	8		40.1		14.1
	56	112	112.6	16	37.1	55.3	16	33.3	10.9	3.8	25
2.5	16	40	46.8	20	38.9	32.3	14		50.1		17.9
	56	140	140.8	20	44.4	60.3	20	40	13.6	4.4	30
3	16	48	56.2	24	49.9	40.3	16		60.1		24.9
	56	168	169	24	52.7	80.3	20	47.5	16.3	5.2	35
3.5	16	56	65.6	25	52	45.5	20		73		25.5
	56	196	197.1	25	55.1	80.3	20	49.1	19.9	6	35

Coppie Coniche

ad assi normali
Angolo di pressione: 20°

Gleason System

RAPPORTO 1:4



MATERIALE: C 45 - UNI 7847

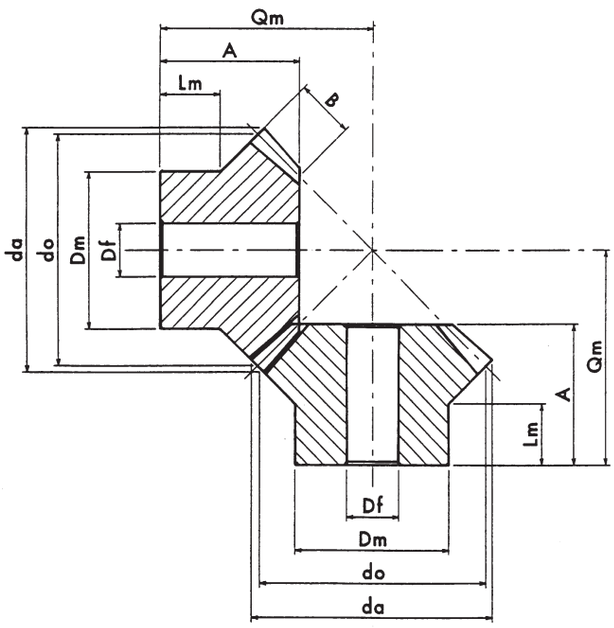
M	Z	d_p	d_e	F	A	d_p	D_1	L	V	S	L_m
1	15	15.0	17.80	9.3	17.2	13.3	4		20.8		7.7
	60	60	60.30	9.3	17.1	30.3	8	15.2	4.9	1.9	10
1.5	15	22.5	26.70	11	23	20.3	8		34.0		11.7
	60	90	90.40	11	34	50.3	16	31.2	8.0	2.8	25
2	15	30	35.60	16	31	25.3	8		44.0		14.4
	60	120	120.60	16	37.6	60.3	16	34.2	10.4	3.4	25
2.5	15	37.5	44.50	19	38.1	32.3	14		55.9		18.4
	60	150	150.70	19	44.8	60.3	20	40	13.2	4.8	30
3	15	45	53.30	23	48.1	40.3	16		66.9		24.5
	60	180.0	180.80	23	53.2	80.3	20	48.2	15.8	5	35
3.5	15	52.5	62.20	26	52.1	45.3	20		78.9		25.1
	60	210	211.00	26	60.4	90.3	20	54.4	18.6	6	40
4	15	60	71.10	30	55.1	50.3	20		89.9		23
	60	240	241.10	30	60.8	90.3	20	53	21.2	7.8	40
4.5	15	67.5	79.97	32	57	52.3	20		102.9		23
	60	270	271.24	32	62	90.3	20	53.5	24.3	8.5	40
5	15	75	88.80	34	62	55.3	20		115.7		25
	60	300.0	301.30	34	65	90.3	20	55	27.0	10	40

COPPIE CONICHE PER TRASMISSIONI TRA ASSI ORTOGONALI

Ingranaggi conici a denti diritti con dimensionamento secondo DIN 3971

Dentatura corretta con spostamento di profilo e bombatura longitudinale del dente.
Angolo di pressione: 20°

RAPPORTO DI INGRANAGGIO = 1:1



MATERIALE ACCIAIO C 45 - UNI 7847

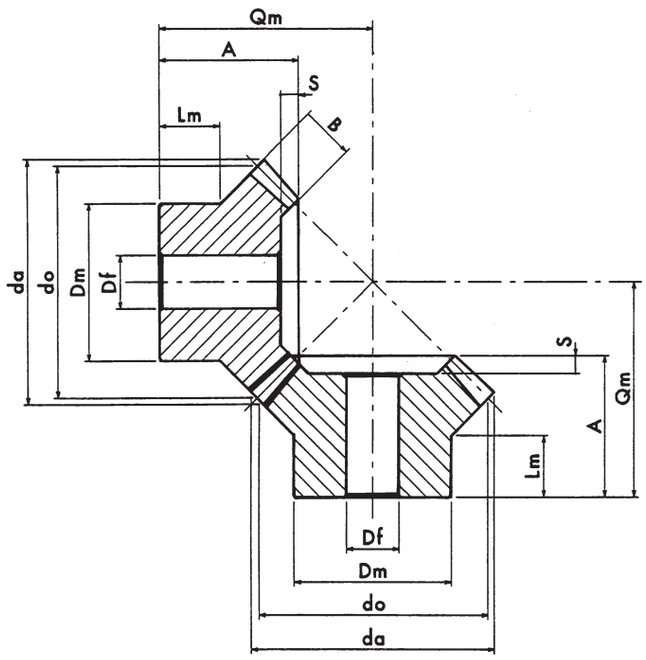
M	z	d_o	d_a	D_m	D_f	B	L_m	A	Qm	Tolleranza Qm	
										min.	max
	16	16	17	12	4	4	7	12.28	17	-0.020	0.020
	18	18	19	14	4	4	7	12.31	18	-0.020	0.020
	20	20	21	16	4	4.5	8	13.66	20	-0.020	0.020
1	22	22	23	18	5	5	8	14.01	21	-0.020	0.020
	25	25	26	20	5	5.5	8	14.87	23	-0.020	0.020
	28	28	29	20	5	6	9	17.74	27	-0.020	0.020
	32	32	33	22	5	7	12	20.44	31	-0.020	0.020
	16	24	25.5	18	6	5.5	10	17.60	25	-0.020	0.020
	18	27	28.5	20	8	6	12	20.47	29	-0.020	0.020
	20	30	31.5	22	8	6.5	12	21.33	31	-0.020	0.020
1.5	22	33	34.5	24	8	7	12	22.19	33	-0.020	0.020
	25	37.5	39	28	8	8	13.5	24.64	37	-0.030	0.030
	28	42	43.5	30	12	9	14	27.10	41	-0.030	0.030
	32	48	49.5	36	12	10	16	29.82	46	-0.030	0.030
	16	32	34	24	8	7	14	23.92	34	-0.020	0.020
	18	36	38	28	8	7.5	15	25.30	37	-0.030	0.030
	20	40	42	28	8	8	15	24.67	38	-0.030	0.030
2	22	44	46	30	12	9	16	28.37	43	-0.030	0.030
	25	50	52	32	12	11	16	29.75	46	-0.030	0.030
	28	56	58	36	12	12	18	34.47	53	-0.030	0.030
	32	64	66	40	14	13	20	38.20	60	-0.030	0.030
	16	40	43	30	12	8	14	25.92	39	-0.030	0.030
	18	45	48	34	12	9	15	28.13	43	-0.030	0.030
	20	50	53	35	12	10	18	32.34	49	-0.030	0.030
2.5	22	55	58	42	14	11	18	33.55	52	-0.030	0.030
	25	62.5	65.5	46	14	12	20	34.50	56	-0.030	0.030
	28	70	73	48	14	14	22	40.17	64	-0.030	0.030
	32	80	83	52	16	16	22	43.58	71	-0.030	0.030

COPPIE CONICHE PER TRASMISSIONI TRA ASSI ORTOGONALI

Ingranaggi conici a denti diritti con dimensionamento secondo DIN 3971

Dentatura corretta con spostamento di profilo e bombatura longitudinale del dente.
Angolo di pressione: 20°

RAPPORTO DI INGRANAGGIO = 1:1



MATERIALE ACCIAIO C 45 - UNI 7847

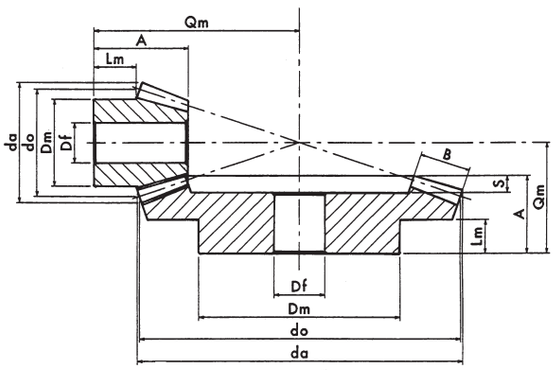
M	z	d_o	d_a	D_m	D_f	B	L_m	A	S	Qm	Tolleranza Qm	
											min.	max
	16	48	51.5	36	12	12	16	31.85	4	46	-0.030	0.030
	18	54	57.5	40	14	14	18	36.24	4	52	-0.030	0.030
	20	60	63.5	45	14	16	20	37.63	4	55	-0.030	0.030
3	22	66	69.5	50	16	16	20	37.70	4	58	-0.030	0.030
	25	75	78.5	50	16	16	24	45.29	4	70	-0.030	0.030
	28	84	87.5	55	16	18	25	48.21	4	76	-0.030	0.030
	32	96	99.5	66	16	20	25	49.63	4	82	-0.040	0.040
	16	56	60	40	14	14	18	35.50	5	52	-0.030	0.030
	18	63	67	45	14	16	18	38.40	5	57	-0.030	0.030
	20	70	74	50	16	18	22	44.30	5	65	-0.030	0.030
3.5	22	77	81	55	16	20	22	46.21	5	69	-0.030	0.030
	25	87.5	91.5	60	16	20	25	48.07	5	76	-0.040	0.040
	28	98	102	65	16	22	25	50.25	5	82	-0.040	0.040
	32	112	116	75	20	25	25	55.37	5	92	-0.040	0.040
	16	64	69	48	16	15	25	45.50	6	65	-0.030	0.030
	18	72	77	55	16	18	25.5	49.55	6	71	-0.030	0.030
	20	80	85	60	16	20	27	49.97	6	74	-0.030	0.030
4	22	88	93	62	16	22	27	55.38	6	82	-0.040	0.040
	25	100	105	70	20	24	25	54.84	6	86	-0.040	0.040
	28	112	117	80	20	26	25	55.28	6	91	-0.040	0.040
	32	128	133	90	20	28	30	59.75	6	102	-0.040	0.040
	16	80	86	60	16	18	25	50.14	7	75	-0.030	0.030
	18	90	96	63	16	20	30	54.56	7	83	-0.040	0.040
	20	100	106	70	20	22	30	59.99	7	92	-0.040	0.040
5	22	110	116	80	20	24	30	60.41	7	96	-0.040	0.040
	25	125	131	85	20	28	35	69.71	7	110	-0.040	0.040
	28	140	146	90	20	30	38	74.67	7	121	-0.040	0.040
	32	160	166	100	20	32	45	85.16	7	140	-0.040	0.040

COPPIE CONICHE PER TRASMISSIONI TRA ASSI ORTOGONALI

Ingranaggi conici a denti diritti con dimensionamento secondo DIN 3971

Dentatura corretta con spostamento di profilo e bombatura longitudinale del dente.
Angolo di pressione: 20°

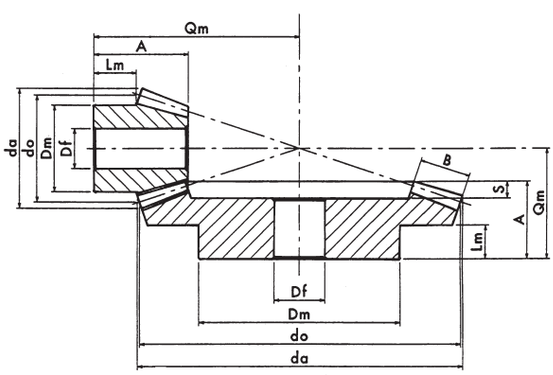
RAPPORTO DI INGRANAGGIO = 1:2



MATERIALE ACCIAIO C 45 - UNI 7847

M	z	d_o	d_a	D_m	D_f	B	L_m	A	S	Qm	Tolleranza Qm min.	Tolleranza Qm max
1	16	16	18	12	4	6	5	11.78		22	-0.020	0.020
	32	32	32	18	5	6	10	18.04	2	23	-0.020	0.020
1.5	16	24	27	18	8	10	10.5	21.53		36	-0.030	0.030
	32	48	48	30	8	10	14	24.97	3	32	-0.030	0.030
2	16	32	36	24	8	12	11	24.56		45	-0.030	0.030
	32	64	64.5	36	12	12	13	28.08	4	38	-0.030	0.030
2.5	16	40	45.5	32	12	15	15	32.45		58	-0.030	0.030
	32	80	80.5	48	16	15	18	37.60	5	50	-0.030	0.030

RAPPORTO DI INGRANAGGIO = 1:2



MATERIALE ACCIAIO C 45 - UNI 7847

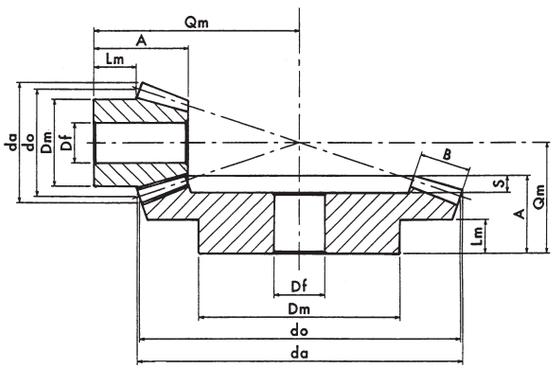
M	z	d_o	d_a	D_m	D_f	B	L_m	A	S	Qm	Tolleranza Qm min.	Tolleranza Qm max
3	16	48	55	36	14	18	14	34.34	3	65	-0.040	0.040
	32	96	97	60	14	18	20	40.12	5	55	-0.040	0.040
3.5	16	56	64	42	14	22	18	42.10	3	77	-0.040	0.040
	32	112	113	70	16	22	22	45.06	6	62	-0.040	0.040
4	16	64	73	48	14	24	20	45.13	4	86	-0.040	0.040
	32	128	129	80	20	24	25	50.16	7	70	-0.040	0.040
5	16	80	91	56	16	30	25	59.91	5	111	-0.040	0.040
	32	160	161	100	20	30	30	60.20	8	85	-0.040	0.040

COPPIE CONICHE PER TRASMISSIONI TRA ASSI ORTOGONALI

Ingranaggi conici a denti diritti con dimensionamento secondo DIN 3971

Dentatura corretta con spostamento di profilo e bombatura longitudinale del dente.
Angolo di pressione: 20°

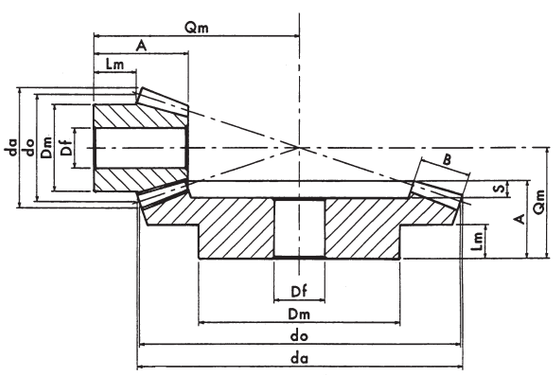
RAPPORTO DI INGRANAGGIO = 1:3



MATERIALE ACCIAIO C 45 - UNI 7847

M	z	d_o	d_a	D_m	D_f	B	L_m	A	S	Qm	Tolleranza Qm	
											min.	max
1	16	16	18	12	4	8	7.3	15.91		32	-0.030	0.030
	48	48	47.5	26	8	8	12	21.85	2.5	27	-0.030	0.030
1.5	16	24	27.5	18	8	10	9	20.01		46	-0.040	0.040
	48	72	71.5	46	12	10	14	25.68	3	34	-0.040	0.040
2	16	32	37	25	10	14	12.8	27.96		62	-0.040	0.040
	48	96	95.5	55	16	14	17	32.11	4	43	-0.040	0.040
2.5	16	40	46.3	32	12	18	15.6	34.92		77	-0.050	0.050
	48	120	119.5	70	20	18	20	40.54	5	54	-0.050	0.050

RAPPORTO DI INGRANAGGIO = 1:3



MATERIALE ACCIAIO C 45 - UNI 7847

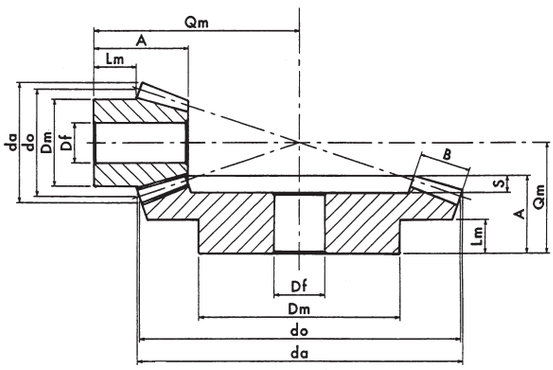
M	z	d_o	d_a	D_m	D_f	B	L_m	A	S	Qm	Tolleranza Qm	
											min.	max
3	16	48	55.5	38	14	22	16.3	39.88	3	90	-0.050	0.050
	48	144	144	80	20	22	20	44.96	6	61	-0.050	0.050
3.5	16	56	65	48	16	25	18.6	44.91	3	104	-0.050	0.050
	48	168	168	90	20	25	25	50.09	7	69	-0.050	0.050
4	16	64	74.5	52	16	28	18	47.93	4	116	-0.060	0.060
	48	192	192	100	20	28	25	55.22	7	77	-0.060	0.060
5	16	80	93	63	16	35	27	64.92	4	150	-0.060	0.060
	48	240	240.5	140	20	35	30	64.78	9	92	-0.060	0.060

COPPIE CONICHE PER TRASMISSIONI TRA ASSI ORTOGONALI

Ingranaggi conici a denti diritti con dimensionamento secondo DIN 3971

Dentatura corretta con spostamento di profilo e bombatura longitudinale del dente.
Angolo di pressione: 20°

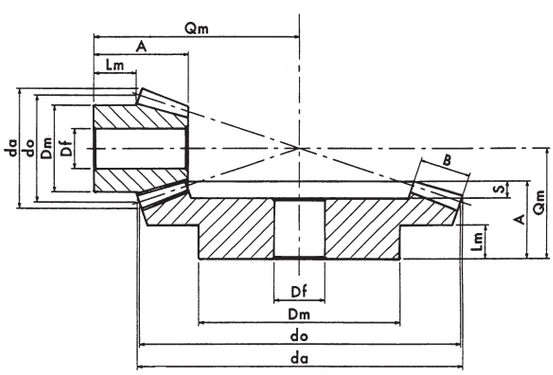
RAPPORTO DI INGRANAGGIO = 1:4



MATERIALE ACCIAIO C 45 - UNI 7847

M	z	d_o	d_a	D_m	D_f	B	L_m	A	S	Qm	Tolleranza Qm	
											min.	max
1	16	16	18	14	4	10	7.75	17.94		40	-0.040	0.040
	64	64	63.5	38	8	10	12	21.69	2.5	27	-0.040	0.040
1.5	16	24	27.5	20	8	12	12.45	25.08		61	-0.050	0.050
	64	96	95.5	56	16	12	15	30.35	3	39	-0.050	0.050
2	16	32	37	26	10	16	11.2	28.11		76	-0.050	0.050
	64	128	127.5	75	16	16	16	32.47	4	44	-0.050	0.050
2.5	16	40	46.5	32	14	20	14	35.13		95	-0.060	0.060
	64	160	159.5	90	20	20	20	40.58	5	55	-0.060	0.060

RAPPORTO DI INGRANAGGIO = 1:4



MATERIALE ACCIAIO C 45 - UNI 7847

M	z	d_o	d_a	D_m	D_f	B	L_m	A	S	Qm	Tolleranza Qm	
											min.	max
3	16	48	56	40	14	25	13	39.12	2	110	-0.060	0.060
	64	192	191.5	100	20	25	20	44.93	6	62	-0.060	0.060
3.5	16	56	66	48	16	28	15	44.19	3	128	-0.070	0.070
	64	224	223.5	120	20	28	30	59.82	7	80	-0.070	0.070
4	16	64	75	52	16	32	20.5	54.22	3	150	-0.070	0.070
	64	256	255.5	140	20	32	35	70.93	8	94	-0.070	0.070
5	16	80	94.5	65	16	36	22.1	60.44	4	184	-0.080	0.080
	64	320	320	170	20	36	35	75.24	10	105	-0.080	0.080

CAPACITA' DI CARICO DELLE COPPIE CONICHE PER TRASMISSIONI TRA ASSI ORTOGONALI

Le prestazioni meccaniche ovvero la capacità di carico delle coppie di ingranaggi conici, risultano definite dai momenti torcenti che gli ingranaggi sono in grado di trasmettere:
- in movimento, sottoforma di coppia dinamica.
- da fermo o in moto lento sottoforma di coppia statica.

La coppia dinamica (Md) rappresenta la coppia limite a danno per fatica a flessione, mentre la coppia statica (Ms) indica la coppia limite a rottura per snervamento a flessione dente.

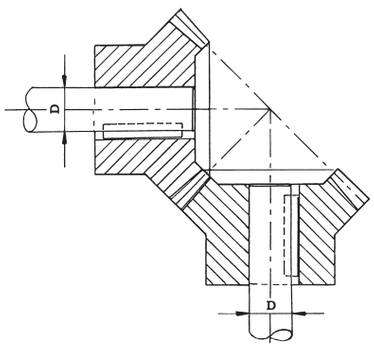
I valori dichiarati per entrambe le coppie rappresentano valori ammissibili e sono stati verificati secondo i codici di calcolo ed in base ai valori delle tensioni limite riportati dalle NORME DIN 3991 metodo C.

In mancanza di dati relativi alle reali condizioni di esercizio, i calcoli di verifica sono validi per un Fattore di Servizio (Fs) eguale ad 1. Per adeguare la coppia nominale alla coppia di esercizio, si raccomanda l'adozione di un fattore di sicurezza pari almeno a 1,5.

Rapporto	M	Z	M_d (N_m)	M_s (N_m)	M	Z	M_d (N_m)	M_s (N_m)
1:1	1	16	1.35	3.6	3	16	36.8	96
		18	1.61	4.25		18	48	107
		20	2	5.35		20	60	158
		22	2.5	6.55		22	68	182
		25	3.2	8.35		25	90	235
		28	4	10.4		28	105	276
		32	5.25	13.8		32	135	354
	1.5	16	4.4	11.5	3.5	16	58	152
		18	5.5	14.35		18	71	171
		20	6.7	17.6		20	90	246
		22	8	21.10		22	111	300
		25	10.5	27.6		25	140	361
		28	13.2	35.		28	175	449
		32	17.2	40.10		32	218	584
	2	16	10	26.3	4	16	83.6	219
		18	12.5	30		18	111	290
		20	15	39.5		20	138	360
		22	18.6	48.8		22	167	437
		25	25.4	65.5		25	212	554
		28	31.5	82.5		28	260	681
		32	40	95.15		32	327	855
	2.5	16	18.5	48.5	5	16	159	415
		18	24	62		18	201	525
		20	29.5	68.8		20	248	645
		22	36	94		22	300	782
		25	45	118		25	394	1029
		28	58.5	132		28	480	1253
		32	76.5	200		32	595	1557

Rapporto	M	Coppia dinamica M_d		Coppia statica M_s	
1:2	1	6.5	Nm	17.2	Nm
	1.5	23.5	Nm	61.5	Nm
	2	52.3	Nm	137	Nm
	2.5	102	Nm	267	Nm
	3	176	Nm	460	Nm
	3.5	287	Nm	745	Nm
	4	416	Nm	1086	Nm
	5	808	Nm	2114	Nm
1:3	1	18.5	Nm	48.5	Nm
	1.5	55	Nm	145	Nm
	2	136	Nm	355	Nm
	2.5	270	Nm	704	Nm
	3	470	Nm	1228	Nm
	3.5	731	Nm	1910	Nm
	4	1074	Nm	2807	Nm
	5	2085	Nm	3508	Nm
1:4	1	40.5	Nm	106	Nm
	1.5	117	Nm	306	Nm
	2	277	Nm	724	Nm
	2.5	540	Nm	1410	Nm
	3	956	Nm	2500	Nm
	3.5	1471	Nm	3845	Nm
	4	2087	Nm	5454	Nm
	5	3926	Nm	10270	Nm

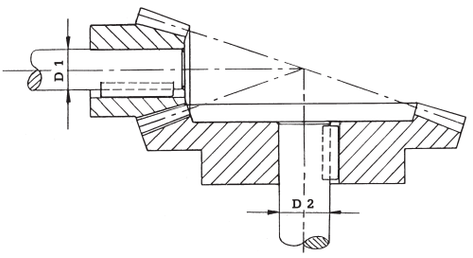
CAPACITA' DI CARICO DELLE COPPIE CONICHE PER TRASMISSIONI TRA ASSI ORTOGONALI



D albero = è il diametro minimo dell'albero in grado di trasmettere la coppia torcente dinamica con una sollecitazione di taglio pari a 60 N/mmq.

D1 = diametro minimo dell'albero sul pignone d'ingresso

D2 = diametro minimo dell'albero sulla ruota.



N.B. I diametri degli alberi risultano commisurati alla coppia dinamica in uscita e sono verificati a resistenza per una sollecitazione di taglio pari 60 N/mmq

Rapporto	M	Z	D albero	M_s (N_m)	M	Z	D albero	M_d (N_m)
		16	4	3.6		16	13	96
		18	5	4.25		18	15	107
		20	5	5.35		20	16	158
	1	22	5	6.55	3	22	16	182
		25	6	8.35		25	18	235
		28	6	10.4		28	19	276
		32	7	13.8		32	20	354
		16	7	11.5		16	15	152
		18	7	14.35		18	17	171
		20	8	17.6		20	18	246
	1.5	22	8	21.1	3.5	22	19	300
		25	9	27.6		25	21	361
		28	9	35		28	22	449
		32	10	40.1		32	24	584
1:1								
		16	9	26.3		16	17	219
		18	9	30		18	19	290
		20	10	39.5		20	21	360
	2	22	11	48.8	4	22	22	437
		25	12	65.5		25	24	554
		28	13	82.5		28	25	681
		32	14	95.15		32	28	855
		16	11	48.5		16	22	415
		18	12	62		18	23	525
		20	12	68.8		20	25	645
	2.5	22	13	94	5	22	27	782
		25	14	118		25	29	1029
		28	16	132		28	31	1253
		32	17	200		32	34	1557

Rapporto	M	Coppia dinamica M_d		Coppia statica M_s		D1	D2
	1	6.5	Nm	17.2	Nm	6	7
	1.5	23.5	Nm	61.5	Nm	9	11
	2	52.3	Nm	137	Nm	12	15
1:2	2.5	102	Nm	267	Nm	15	19
	3	176	Nm	460	Nm	18	22
	3.5	287	Nm	745	Nm	21	26
	4	416	Nm	1086	Nm	24	30
	5	808	Nm	2114	Nm	30	37
	1	18.5	Nm	48.5	Nm	7	11
	1.5	55	Nm	145	Nm	11	15
	2	136	Nm	355	Nm	14	21
	2.5	270	Nm	704	Nm	18	26
1:3	3	470	Nm	1228	Nm	22	31
	3.5	731	Nm	1910	Nm	25	36
	4	1074	Nm	2807	Nm	28	41
	5	2085	Nm	3508	Nm	35	51
	1	40.5	Nm	106	Nm	9	14
	1.5	117	Nm	306	Nm	12	20
	2	277	Nm	724	Nm	16	26
	2.5	540	Nm	1410	Nm	20	33
	3	956	Nm	2500	Nm	25	39
1:4	3.5	1471	Nm	3845	Nm	29	45
	4	2087	Nm	5454	Nm	32	51
	5	3926	Nm	10270	Nm	40	63

COPPIE CONICHE PER TRASMISSIONI TRA ASSI ORTOGONALI CON DENTATURA SPIROIDALE

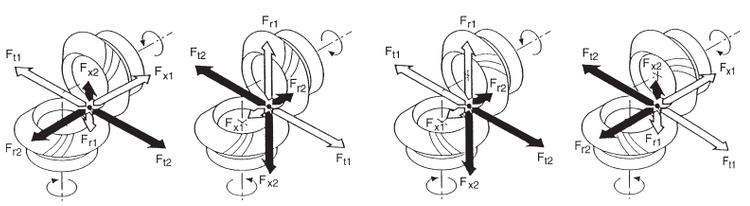
La serie degli ingranaggi conici con dentatura spirale sistema "GLEASON" costituisce una sistemazione della assortimento di coppie coniche unificate del quale condivide gli intenti e le finalità dichiarate.
Per il dimensionamento di massima e per la definizione delle caratteristiche geometriche i criteri adottati risultano quanto più possibile aderenti alla Normativa Internazionale mentre per la scelta dei dati nominali qualificanti è stata adottata una progressione secondo la serie dei numeri normali stabiliti dalle norme DIN 323 ed ISO R3/R17.
La dentatura spirale conforme al sistema "GLEASON" è frutto di un progetto specifico mirato al conseguimento di caratteristiche funzionali ottimizzate rispetto a parametri geometrici spesso in contrasto tra di loro.
Il dimensionamento qualificante della dentatura, riguarda in particolare:

- La scelta di una altezza del dente ribassata.
- La correzione con spostamento di profilo
- L'adozione di un fondo dente costante: $\alpha n = 20°$
- l gioco di fondo dente costante lungo la fascia dentata ed altri accorgimenti di natura geometrica.

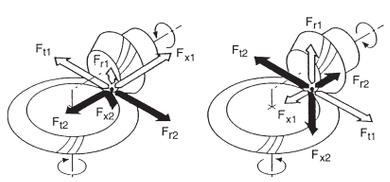
La presente serie di ingranaggi conici con dentatura spirale è destinata all'impiego generico nell'impiantistica e nella meccanica generale per cui il progetto è stato concepito per privilegiare le prestazioni meccaniche normalmente richieste da questo settore e particolare cura è stata posta nella definizione degli elementi geometrici che determinano il fattore di ricoprimento della dentatura e le reazioni vincolari da cui dipende il carico sui supporti della coppia dentata.
Per la loro natura gli ingranaggi conici con dentatura spirale sono destinati ad un impiego più qualificante che non quello delle coppie coniche a denti diritti per cui nell'intento di fare cosa gradita agli utilizzatori di questo prodotto, la ditta **CHIARAVALLI SpA** mette a disposizione la propria gamma di coppie coniche. Ovviamente e nell'ambito della sua tradizionale collaborazione tecnica con gli utilizzatori finali, l'ufficio tecnico della **CHIARAVALLI SpA** è a disposizioni per fornire i suggerimenti riguardanti casi e problematiche più specifiche.

Direzioni e versi delle forze agenti su ingranaggio conico spirale

R. 1:1



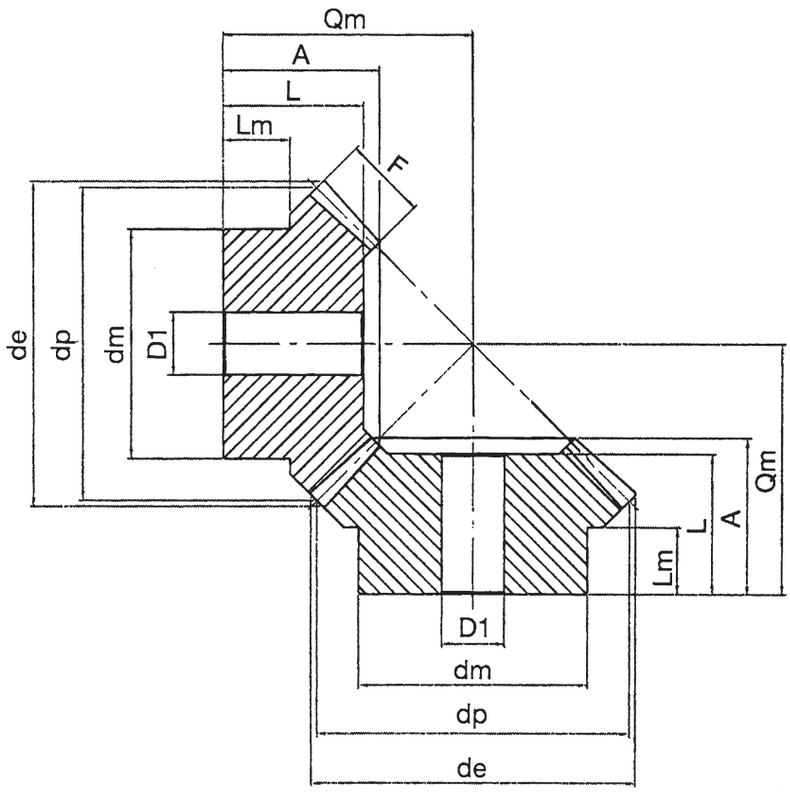
R: 1:2



pignone con elica sinistrorsa come ruota motrice

ruota dentata con elica destrorsa come ruota mossa

COPPIE CONICHE SPIROIDALI

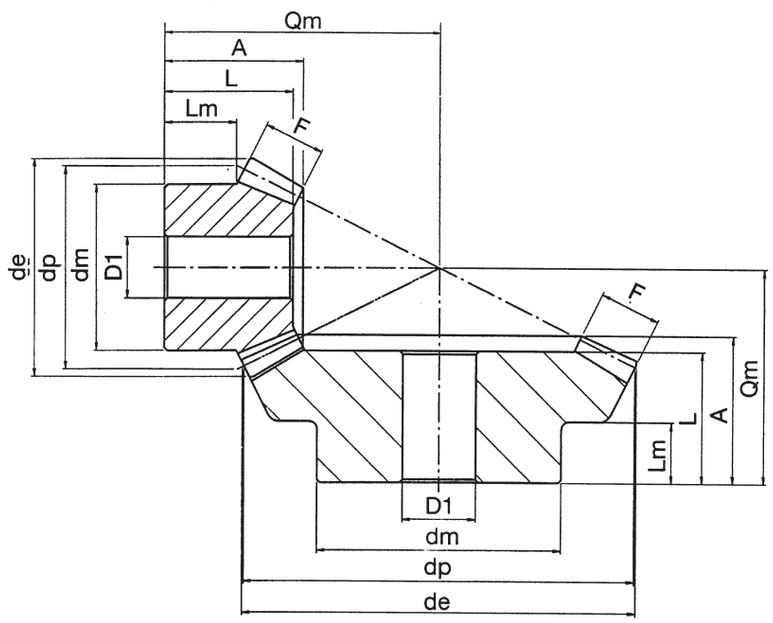


MATERIALE: C 45 UNI 7847

RAPPORTO 1:1

M	z	dp	dm	D1	F	de	Lm	L	A	Qm	
1.5	16	24	18	8	6	25.3	9	16	16.7	24	
	20	30	22	8	7	31.3	10	18	19.4	29	-0.05
	25	37.5	28	8	8	38.8	11.5	21	22.5	35	-0.10
	30	45	32	10	10	46.3	11	23	25.1	40	
2	16	32	25	10	9	34	9.45	16.9	19.9	29	
	20	40	32	10	12	42	11.95	21.7	24.9	36	-0.05
	25	50	40	12	14	52	11.9	24.8	27.4	42	-0.10
	30	60	50	12	16	62	12.95	26.9	29.9	48	
2.5	16	40	32	12	10	42.5	13	21.8	24.8	37	
	20	50	40	12	12	52.5	16	26.7	30.2	46	-0.05
	25	62.5	50	15	15	65	16	29.9	33.2	53	-0.10
	30	75	55	15	18	77.5	16	31.8	35	59	
3	16	48	40	15	12	51	16	25.8	29.4	44	
	20	60	45	15	18	63	13.5	30.7	34.5	51	-0.076
	25	75	55	15	20	78	16	33.7	37.5	60	-0.127
	30	90	60	20	22	93	19	35.8	39.5	68	
4	16	64	50	15	15	68	17.75	30.8	36	56	
	20	80	60	18	17	84	18	32.5	37.5	64	-0.102
	25	100	70	20	21	104	18	35.2	40.4	74	-0.152
	30	120	80	25	25	124	16	38.1	43.2	84	
5	16	80	60	20	17	85	18.9	35.5	41.9	68	
	20	100	70	20	21	105	18.5	37.7	44.8	78	-0.127
	25	125	90	20	26	130	18.5	41.8	47.8	90	-0.178
	30	150	110	30	32	155	18	45.7	52.5	103	

COPPIE CONICHE SPIROIDALI

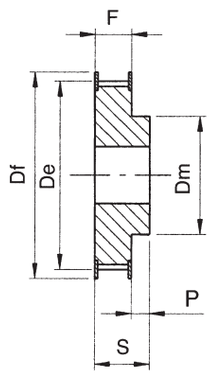


MATERIALE: C 45 UNI 7847

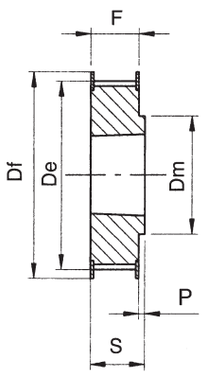
RAPPORTO 1:2

M	z	dp	dm	D1	F	de	Lm	L	A	Qm	
1.5	16	24	20	10	8	26.50	9.5	17	18.6	35	-0.05 -0.10
	32	48	32	12	8	48.30	10	18	20.0	28	-0.05 -0.10
2	16	32	27	10	10	35.50	11.7	21	22.5	45	-0.05 -0.10
	32	64	40	12	10	64.50	10	21.5	24.1	35	-0.05 -0.10
2.5	16	40	32	12	12	44.50	14	25.1	27.5	56	-0.05 -0.10
	32	80	50	15	12	80.50	15	25.9	29.2	43	-0.05 -0.10
3	16	48	40	15	15	53.50	12	25.2	28.4	62	-0.076 -0.127
	32	96	60	15	15	97.00	15	29.8	34.6	51	-0.076 -0.127
4	16	64	50	20	20	71.50	13.5	32.2	36.2	81	-0.102 -0.152
	32	128	80	20	20	129.00	23	38.7	44.2	66	-0.102 -0.152
5	16	80	60	20	25	89.50	21	45.3	50.0	106	-0.127 -0.178
	32	160	90	25	25	162.00	27	46.8	53.7	81	-0.127 -0.178

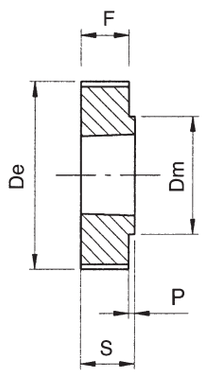
PULEGGE DENTATE POLY CHAIN® GT® TAPER LOCK® "FOSFATATE"



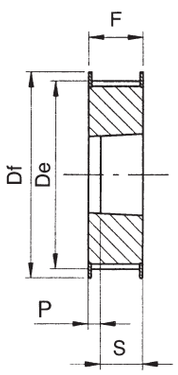
ESECUZIONE 1F



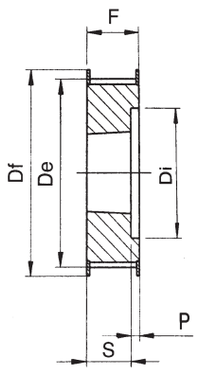
ESECUZIONE 2F



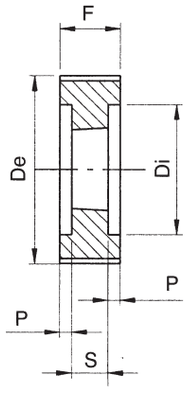
ESECUZIONE 3



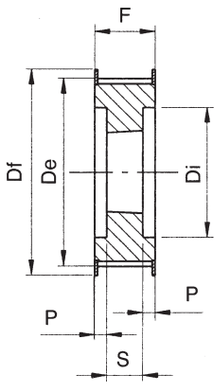
ESECUZIONE 4F



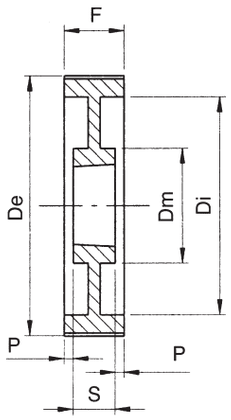
ESECUZIONE 5F



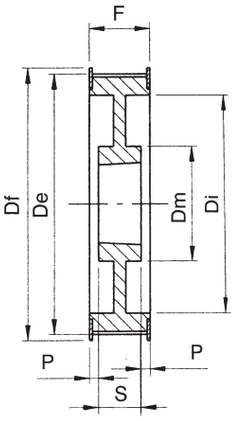
ESECUZIONE 6



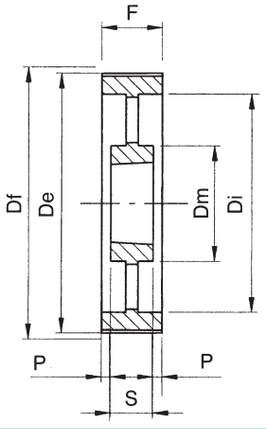
ESECUZIONE 7F



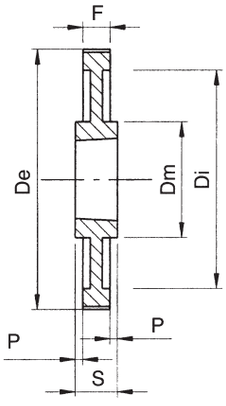
ESECUZIONE 8



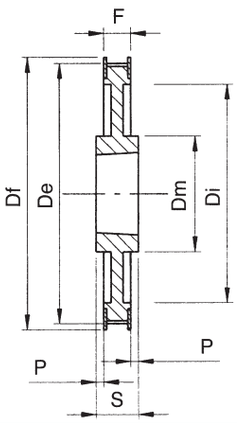
ESECUZIONE 9F



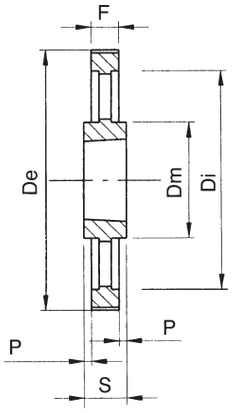
ESECUZIONE 10



ESECUZIONE 11



ESECUZIONE 12F



ESECUZIONE 13

PULEGGE DENTATE POLY CHAIN® GT® TAPER LOCK® "FOSFATATE"

POLY CHAIN GT 8M-12

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	P	FLANGIA N.	PESO KG.
ACCIAIO	CON FLANGIA	8M-22S-12	22	1F	-	28	56.02	54.42	60	43	-	20	30	-	53	0.43
		TL 8M-25S-12	25	2F	1108	28	63.66	62.06	70	49	-	20	22	-	61	0.25
		TL 8M-28S-12	28	2F	1108	28	71.30	69.70	75	56	-	20	22	-	79	0.37
		TL 8M-30S-12	30	2F	1210	32	76.39	74.79	82.5	60	-	20	25	-	82	0.41
		TL 8M-32S-12	32	2F	1610	42	81.49	79.89	87	66	-	20	25	-	76	0.37
		TL 8M-34S-12	34	2F	1610	42	86.58	84.98	91	69	-	20	25	-	66	0.45
		TL 8M-36S-12	36	2F	1610	42	91.67	90.07	97	76	-	20	25	-	68	0.59
		TL 8M-38S-12	38	2F	1610	42	96.77	95.17	102	78	-	20	25	-	70	0.70
		TL 8M-40S-12	40	2F	1610	42	101.86	100.26	106	85	-	20	25	-	77	0.82
		TL 8M-45S-12	45	2F	2012	50	114.59	112.99	120	92	-	20	32	-	75	1.10
		TL 8M-48S-12	48	2F	2012	50	122.23	120.63	128	103	-	20	32	-	78	1.42
		TL 8M-50S-12	50	2F	2012	50	127.32	125.72	135	104	-	20	32	-	80	1.60
		TL 8M-56S-12	56	2F	2012	50	142.60	141.00	150	104	-	20	32	-	85	2.10
		TL 8M-60S-12	60	2F	2012	50	152.79	151.19	158	111	-	20	32	-	86	2.40
		TL 8M-64S-12	64	2F	2012	50	162.97	161.37	168	111	-	20	32	-	90	2.70
	SENZA FLANGIA	TL 8M-75S-12	75	3	2012	50	190.99	189.39	-	111	-	20	32	-	-	3.70
		TL 8M-80S-12	80	3	2012	50	203.72	202.12	-	111	-	20	32	-	-	4.40
		TL 8M-90S-12	90	3	2012	50	229.18	227.58	-	111	-	20	32	-	-	5.50

POLY CHAIN GT 8M-21

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	P	FLANGIA N.	PESO KG.
ACCIAIO	CON FLANGIA	8M-22S-21	22	1F	-	28	56.02	54.42	60	43	-	30	40	-	53	0.56
		TL 8M-25S-21	25	4F	1108	28	63.66	62.06	70	-	-	30	22	-	61	0.36
		TL 8M-28S-21	28	4F	1210	32	71.30	69.70	75	-	-	30	25	-	79	0.41
		TL 8M-30S-21	30	4F	1210	32	76.39	74.79	82.5	-	-	30	25	-	82	0.56
		TL 8M-32S-21	32	4F	1610	42	81.49	79.89	87	-	-	30	25	-	76	0.52
		TL 8M-34S-21	34	4F	1610	42	86.58	84.98	91	-	-	30	25	-	66	0.61
		TL 8M-36S-21	36	4F	1610	42	91.67	90.07	97	-	-	30	25	-	68	0.70
		TL 8M-38S-21	38	4F	1610	42	96.77	95.17	102	-	-	30	25	-	70	0.92
		TL 8M-40S-21	40	4F	1610	42	101.86	100.26	106	-	-	30	25	-	77	1.06
		TL 8M-45S-21	45	2F	2012	50	114.59	112.99	120	92	-	30	32	-	75	1.30
		TL 8M-48S-21	48	2F	2012	50	122.23	120.63	128	103	-	30	32	-	78	1.60
		TL 8M-50S-21	50	2F	2012	50	127.32	125.72	135	104	-	30	32	-	80	1.83
		TL 8M-56S-21	56	2F	2012	50	142.60	141.00	150	104	-	30	32	-	85	2.40
		TL 8M-60S-21	60	2F	2517	60	152.79	151.19	158	124	-	30	45	-	86	3.20
		TL 8M-64S-21	64	2F	2517	60	162.97	161.37	168	124	-	30	45	-	90	3.80
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 8M-75S-21	75	3	2517	60	190.99	189.39	-	124	-	30	45	-	-	6.20
		TL 8M-80S-21	80	3	2517	60	203.72	202.12	-	124	-	30	45	-	-	6.00
		TL 8M-90S-21	90	11	2517	60	229.18	227.58	-	124	198	30	45	7.5	-	5.40
		TL 8M-112S-21	112	11	2517	60	285.21	283.61	-	124	253	30	45	7.5	-	7.40
		TL 8M-140S-21	140	13	3020	75	356.51	354.91	-	150	324	30	51	10.5	-	9.00

PULEGGE DENTATE POLY CHAIN® GT® TAPER LOCK® "FOSFATATE"

POLY CHAIN GT 8M - 36

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	P	FLANGIA N.	PESO KG.
ACCIAIO	CON FLANGIA	8M-25S-36	25	1F	-	32	63.66	62.06	70	49	-	45	55	-	61	1.04
		TL 8M-28S-36	28	4F	1210	32	71.30	69.70	75	-	-	45	25	20	79	0.64
		TL 8M-30S-36	30	4F	1610	42	76.39	74.79	82.5	-	-	45	25	20	82	0.59
		TL 8M-32S-36	32	4F	1610	42	81.49	79.89	87	-	-	45	25	20	76	0.79
		TL 8M-34S-36	34	4F	1610	42	86.58	84.98	91	-	-	45	25	20	66	0.93
		TL 8M-36S-36	36	4F	1610	42	91.67	90.07	97	-	-	45	25	20	68	1.15
		TL 8M-38S-36	38	4F	1610	42	96.77	95.17	102	-	-	45	25	20	70	1.39
		TL 8M-40S-36	40	4F	2012	50	101.86	100.26	106	-	-	45	32	13	77	1.34
		TL 8M-45S-36	45	4F	2012	50	114.59	112.99	120	-	-	45	32	13	75	1.87
		TL 8M-48S-36	48	4F	2012	50	122.23	120.63	128	-	-	45	32	13	78	2.20
		TL 8M-50S-36	50	4F	2012	50	127.32	125.72	135	-	-	45	32	13	80	2.70
		TL 8M-56S-36	56	4F	2517	60	142.60	141.00	150	-	-	45	45	-	85	3.00
		TL 8M-60S-36	60	4F	2517	60	152.79	151.19	158	-	-	45	45	-	86	3.80
		TL 8M-64S-36	64	4F	2517	60	162.97	161.37	168	-	-	45	45	-	90	4.50
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 8M-75S-36	75	3	3020	75	190.99	189.39	-	150	-	45	51	6	-	6.20
		TL 8M-80S-36	80	3	3020	75	203.72	202.12	-	150	-	45	51	6	-	7.40
		TL 8M-90S-36	90	11	3020	75	229.18	227.58	-	150	197	45	51	3	-	7.20
		TL 8M-112S-36	112	11	3020	75	285.21	283.61	-	150	253	45	51	3	-	10.40
		TL 8M-140S-36	140	13	3020	75	356.51	354.91	-	150	324	45	51	3	-	12.70
		TL 8M-168S-36	168	13	3525	100	427.81	426.21	-	198	396	45	65	10	-	21.50
		TL 8M-192S-36	192	13	3525	100	488.92	487.32	-	198	457	45	65	10	-	27.00

POLY CHAIN GT 8M-62

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	P	FLANGIA N.	PESO KG.
ACCIAIO	CON FLANGIA	8M-30S-62	30	1F	-	42	76.39	74.79	82.5	63	-	72	84	-	82	2.40
		8M-32S-62	32	1F	-	50	81.49	79.89	87	68	-	72	84	-	76	2.80
		8M-34S-62	34	1F	-	55	86.58	84.98	91	69	-	72	84	-	66	3.00
		8M-36S-62	36	1F	-	60	91.67	90.07	97	76	-	72	84	-	68	3.40
		8M-38S-62	38	1F	-	60	96.77	95.17	102	78	-	72	84	-	70	3.80
		TL 8M-40S-62	40	4F	2012	50	101.86	100.26	106	-	-	72	32	-	77	2.06
		TL 8M-45S-62	45	4F	2012	50	114.59	112.99	120	-	-	72	32	-	75	3.00
		TL 8M-48S-62	48	4F	2517	60	122.23	120.63	128	-	-	72	45	-	78	2.90
		TL 8M-50S-62	50	4F	2517	60	127.32	125.72	135	-	-	72	45	-	80	3.25
		TL 8M-56S-62	56	7F	2517	60	142.60	141.00	150	-	111	72	45	13.5	85	3.90
		TL 8M-60S-62	60	7F	2517	60	152.79	151.19	158	-	121	72	45	13.5	86	4.70
		TL 8M-64S-62	64	7F	2517	60	162.97	161.37	168	-	131	72	45	13.5	90	5.60
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 8M-75S-62	75	6	3020	75	190.99	189.39	-	-	159	72	51	10.5	-	7.50
		TL 8M-80S-62	80	6	3020	75	203.72	202.12	-	-	172	72	51	10.5	-	9.20
		TL 8M-90S-62	90	6	3020	75	229.18	227.58	-	-	197	72	51	10.5	-	7.70
		TL 8M-112S-62	112	8	3020	75	285.21	283.61	-	198	253	72	51	10.5	-	12.10
		TL 8M-140S-62	140	8	3525	100	356.51	354.91	-	150	324	72	65	3.5	-	22.70
		TL 8M-168S-62	168	10	3525	100	427.81	426.21	-	198	396	72	65	3.5	-	26.80
		TL 8M-192S-62	192	10	3525	100	488.92	487.32	-	198	457	72	65	3.5	-	34.20

PULEGGE DENTATE POLY CHAIN® GT® TAPER LOCK® "FOSFATATE"

POLY CHAIN GT 14M-20

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	P	FLANGIA N.	PESO KG.
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 14M-28S-20	28	4F	2012	50	124.78	121.98	128	-	-	33	32	1	153	1.66
		TL 14M-30S-20	30	4F	2012	50	133.69	130.89	138	-	-	33	32	1	154	2.20
		TL 14M-32S-20	32	4F	2012	50	142.60	139.80	154	-	-	33	32	1	160	3.20
		TL 14M-34S-20	34	2F	2517	60	151.52	148.72	160	117	-	33	45	-	171	3.00
		TL 14M-36S-20	36	2F	2517	60	160.43	157.63	168	117	-	33	45	-	168	3.60
		TL 14M-38S-20	38	2F	2517	60	169.34	166.54	183	117	-	33	45	-	172	4.00
		TL 14M-40S-20	40	2F	2517	60	178.25	175.45	188	117	-	33	45	-	174	4.70
		TL 14M-44S-20	44	2F	3020	75	196.08	193.28	211	144	-	33	51	-	175	5.60
		TL 14M-48S-20	48	2F	3020	75	213.90	211.11	226	144	-	33	51	-	180	6.80
		TL 14M-50S-20	50	2F	3020	75	222.82	220.02	240	144	-	33	51	-	169	7.70
		TL 14M-56S-20	56	12F	3020	75	249.55	246.76	256	144	207	33	51	9	182	7.70
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 14M-60S-20	60	11	3020	75	267.38	264.58	-	159	224	33	51	9	-	8.50
		TL 14M-64S-20	64	11	3020	75	285.21	282.41	-	159	242	33	51	9	-	10.20
		TL 14M-72S-20	72	11	3020	75	320.86	318.06	-	159	278	33	51	9	-	11.50
		TL 14M-80S-20	80	11	3020	75	356.51	353.71	-	159	314	33	51	9	-	13.50
		TL 14M-90S-20	90	13	3020	75	401.07	398.27	-	159	360	33	51	9	-	14.20
		TL 14M-112S-20	112	13	3020	75	499.11	496.31	-	159	456	33	51	9	-	18.10
		TL 14M-140S-20	140	13	3020	75	623.89	621.09	-	159	581	33	51	9	-	22.90

POLY CHAIN GT 14M-37

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	P	FLANGIA N.	PESO KG.
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 14M-28S-37	28	5F	2012	50	124.78	121.98	128	-	88	51	32	19	153	2.20
		TL 14M-30S-37	30	7F	2517	60	133.69	130.89	138	-	98	51	45	3	154	2.50
		TL 14M-32S-37	32	7F	2517	60	142.60	139.80	154	-	100	51	45	3	160	3.00
		TL 14M-34S-37	34	7F	2517	60	151.52	148.72	160	-	109	51	45	3	171	3.80
		TL 14M-36S-37	36	5F	2517	60	160.43	157.63	168	-	117	51	45	6	168	4.30
		TL 14M-38S-37	38	5F	2517	60	169.34	166.54	183	-	126	51	45	6	172	5.10
		TL 14M-40S-37	40	5F	2517	60	178.25	175.45	188	-	135	51	45	6	174	6.00
		TL 14M-44S-37	44	4F	3020	75	196.08	193.28	211	-	-	51	51	-	175	7.00
		TL 14M-48S-37	48	4F	3020	75	213.90	211.11	226	-	-	51	51	-	180	9.00
		TL 14M-50S-37	50	4F	3020	75	222.82	220.02	240	-	-	51	51	-	169	10.00
		TL 14M-56S-37	56	9F	3020	75	249.55	246.76	256	144	207	51	51	-	182	9.20
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 14M-60S-37	60	8	3020	75	267.38	264.58	-	159	224	51	51	-	-	10.20
		TL 14M-64S-37	64	8	3020	75	285.21	282.41	-	159	242	51	51	-	-	12.20
		TL 14M-72S-37	72	8	3020	75	320.86	318.06	-	159	278	51	51	-	-	13.40
		TL 14M-80S-37	80	8	3020	75	356.51	353.71	-	159	314	51	51	-	-	16.10
		TL 14M-90S-37	90	10	3020	75	401.07	398.27	-	159	360	51	51	-	-	17.20
		TL 14M-112S-37	112	10	3020	75	499.11	496.31	-	159	456	51	51	-	-	23.00
		TL 14M-140S-37	140	13	3525	100	623.89	621.09	-	206	581	51	65	7	-	41.00
		TL 14M-168S-37	168	13	3525	100	748.66	745.87	-	206	706	51	65	7	-	51.50
		TL 14M-192S-37	192	13	4030	115	855.61	852.82	-	215	812	51	76	12.5	-	60.00

PULEGGE DENTATE POLY CHAIN® GT® TAPER LOCK® "FOSFATATE"

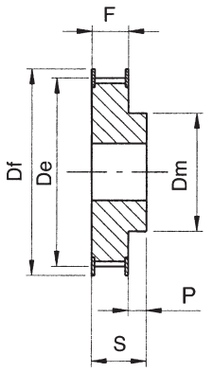
POLY CHAIN GT 14M-68

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	P	FLANGIA N.	PESO KG.
ACCIAIO	CON FLANGIA	14M-34S-68	34	1F	-	100	151.52	148.72	160	132	-	84	104	-	171	10.50
		14M-36S-68	36	1F	-	100	160.43	157.63	168	131	-	84	104	-	168	11.70
		14M-38S-68	38	1F	-	115	169.34	166.54	183	141	-	84	104	-	172	13.40
		14M-40S-68	40	1F	-	125	178.25	175.45	188	156	-	84	104	-	174	15.40
		TL 14M-44S-68	44	7F	3020	75	196.08	193.28	211	-	153	84	51	16.5	175	9.20
		TL 14M-48S-68	48	5F	3020	75	213.90	211.11	226	-	171	84	51	33	180	11.30
		TL 14M-50S-68	50	7F	3525	100	222.82	220.02	240	-	180	84	65	9.5	169	15.50
		TL 14M-56S-68	56	7F	3525	100	249.55	246.76	256	-	207	84	65	9.5	182	16.80
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 14M-60S-68	60	6	3525	100	267.38	264.58	-	-	224	84	65	9.5	-	20.40
		TL 14M-64S-68	64	6	3525	100	285.21	282.41	-	-	242	84	65	9.5	-	23.60
		TL 14M-72S-68	72	8	3525	100	320.86	318.06	-	178	278	84	65	9.5	-	20.30
		TL 14M-80S-68	80	8	3525	100	356.51	353.71	-	178	314	84	65	9.5	-	21.30
		TL 14M-90S-68	90	10	3525	100	401.07	398.27	-	178	360	84	65	9.5	-	24.40
		TL 14M-112S-68	112	10	3525	100	499.11	496.31	-	178	456	84	65	9.5	-	32.70
		TL 14M-140S-68	140	10	3525	100	623.89	621.09	-	206	581	84	65	9.5	-	55.00
		TL 14M-168S-68	168	10	3525	100	748.66	745.87	-	206	706	84	65	9.5	-	71.00
		TL 14M-192S-68	192	10	4030	115	855.61	852.82	-	215	812	84	76	4	-	80.50

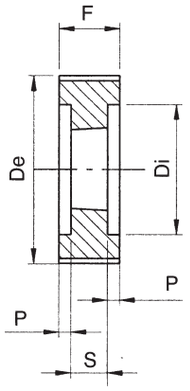
POLY CHAIN GT 14M-90

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	P	FLANGIA N.	PESO KG.
ACCIAIO	CON FLANGIA	14M-36S-90	36	1F	-	110	160.43	157.63	168	131	-	106	136	-	168	14.50
		14M-38S-90	38	1F	-	115	169.34	166.54	183	141	-	106	136	-	172	17.50
		14M-40S-90	40	1F	-	125	178.25	175.45	188	156	-	106	136	-	174	19.10
		14M-44S-90	44	1F	-	140	196.08	193.28	211	169	-	106	136	-	175	23.90
		TL 14M-48S-90	48	7F	3525	100	213.90	211.11	226	-	171	106	66	20	180	12.70
		TL 14M-50S-90	50	7F	3525	100	222.82	220.02	240	-	180	106	66	20	169	14.50
		TL 14M-56S-90	56	7F	3525	100	249.55	246.76	256	-	207	106	66	20	182	19.00
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 14M-60S-90	60	6	3525	100	267.38	264.58	-	-	224	106	66	20	-	22.50
		TL 14M-64S-90	64	6	3525	100	285.21	282.41	-	-	242	106	66	20	-	24.00
		TL 14M-72S-90	72	8	3525	100	320.86	318.06	-	178	278	106	66	20	-	22.60
		TL 14M-80S-90	80	8	4030	115	356.51	353.71	-	215	314	106	76	15	-	27.00
		TL 14M-90S-90	90	8	4030	115	401.07	398.27	-	215	360	106	76	15	-	34.10
		TL 14M-112S-90	112	10	4535	125	499.11	496.31	-	215	456	106	90	8	-	46.00
		TL 14M-140S-90	140	10	4535	125	623.89	621.09	-	215	581	106	90	8	-	61.00
		TL 14M-168S-90	168	10	5040	130	748.66	745.87	-	267	706	106	102	2	-	90.00
		TL 14M-192S-90	192	10	5040	130	855.61	852.82	-	267	812	106	102	2	-	108.50

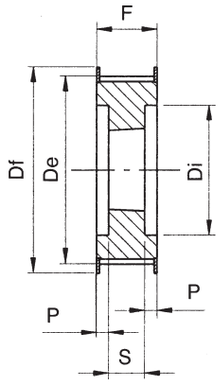
PULEGGE DENTATE POLY CHAIN® GT® TAPER LOCK® "FOSFATATE"



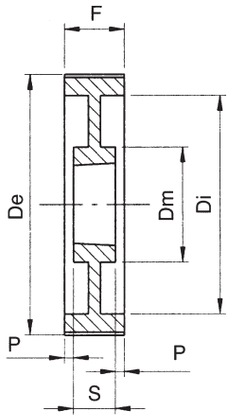
ESECUZIONE 1F



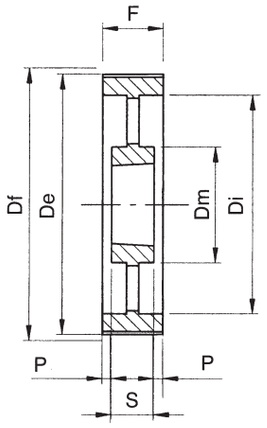
ESECUZIONE 6



ESECUZIONE 7F



ESECUZIONE 8

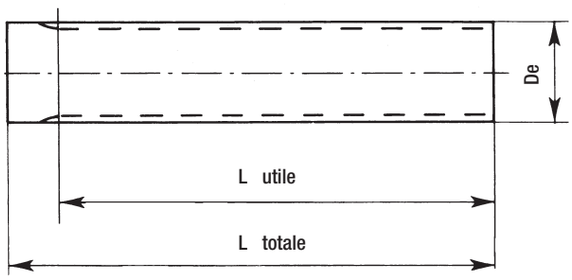


ESECUZIONE 10

POLY CHAIN GT 14M-125

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	P	FLANGIA N.	PESO KG.
GHISA	CON FLANGIA	14M-38S-125	38	1F	-	115	169.34	166.54	183	141	-	141	161	-	172	20.30
		14M-40S-125	40	1F	-	125	178.25	175.45	188	156	-	141	161	-	174	23.00
		14M-44S-125	44	1F	-	140	196.08	193.28	211	169	-	141	161	-	175	28.80
		14M-48S-125	48	1F	-	160	213.90	211.11	226	185	-	141	161	-	180	34.60
		TL 14M-50S-125	50	7F	3525	100	222.82	220.02	240	-	180	141	65	38	169	16.80
		TL 14M-56S-125	56	7F	3525	100	249.55	246.76	256	-	207	141	65	38	182	21.60
	SENZA FLANGIA	TL 14M-60S-125	60	6	4030	115	267.38	264.58	-	-	224	141	76	32.5	-	25.60
		TL 14M-64S-125	64	6	4030	115	285.21	282.41	-	-	242	141	76	32.5	-	29.70
		TL 14M-72S-125	72	8	4030	115	320.86	318.06	-	215	278	141	76	32.5	-	30.00
		TL 14M-80S-125	80	8	4030	125	356.51	353.71	-	215	314	141	76	32.5	-	33.40
		TL 14M-90S-125	90	8	4030	115	401.07	398.27	-	215	360	141	76	32.5	-	39.40
		TL 14M-112S-125	112	10	4535	125	499.11	496.31	-	215	456	141	89	26	-	56.00
		TL 14M-140S-125	140	10	4535	125	623.89	621.09	-	215	581	141	89	26	-	73.00
		TL 14M-168S-125	168	10	5040	125	748.66	745.87	-	267	706	141	102	19.5	-	101.00
		TL 14M-192S-125	192	10	5040	125	855.61	852.82	-	267	802	141	102	19.5	-	121.50

BARRE DENTATE POLY CHAIN® GT®



Materiale: ACCIAIO C40 UNI 7845

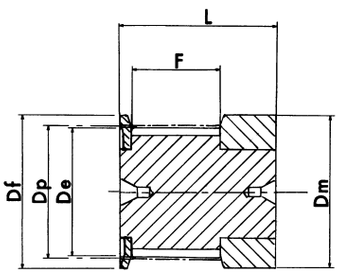
POLY CHAIN GT® 8M (Passo 8mm)

CODICE	Dp	De	L	FLANGIA ADATT.
8M-22	56.02	54.42	180	58
8M-25	63.66	62.06	180	61
8M-28	71.30	69.70	180	62
8M-30	76.39	74.79	180	82
8M-32	81.49	79.89	180	65
8M-34	86.58	84.98	180	66
8M-36	91.67	90.07	180	68
8M-38	96.77	95.17	180	70
8M-40	101.86	100.26	200	77
8M-45	114.59	112.99	200	75
8M-48	122.23	120.63	200	78
8M-50	127.32	125.72	200	80
8M-56	142.60	141.00	200	85
8M-60	152.79	151.19	200	86
8M-64	162.97	161.37	200	90
8M-75	190.99	189.39	200	100

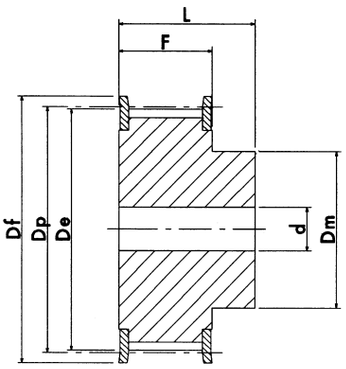
POLY CHAIN GT® 14M (Passo 14mm)

CODICE	Dp	De	L	FLANGIA ADATT.
14M-28	124.78	121.98	200	153
14M-30	133.69	130.89	200	154
14M-32	142.60	139.80	200	157
14M-34	151.52	148.72	200	158
14M-36	160.43	157.63	200	168
14M-38	169.34	166.54	200	161
14M-40	178.25	175.45	200	162
14M-44	196.08	193.28	200	165
14M-48	213.90	211.11	200	167

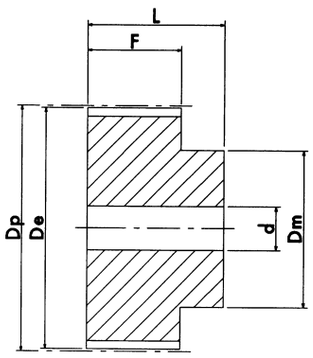
PULEGGE DENTATE PER CINGHIE POSITIVE



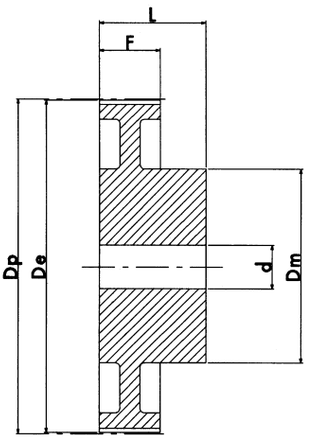
ESECUZIONE 0F



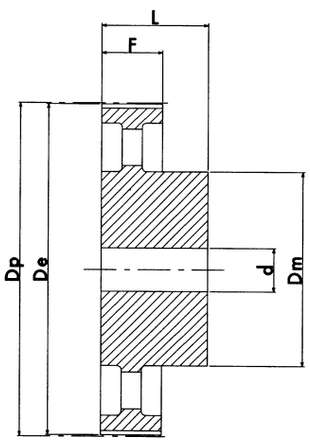
ESECUZIONE 1F



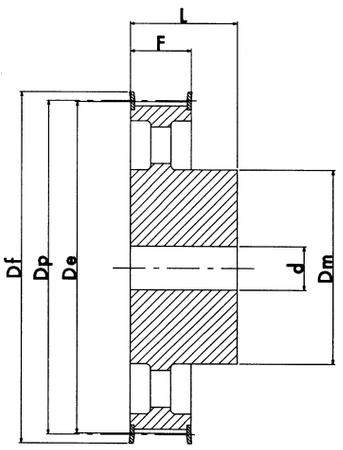
ESECUZIONE 2



ESECUZIONE 3



ESECUZIONE 4



ESECUZIONE 5F

PULEGGE DENTATE PER CINGHIE POSITIVE

TIPO: MXL 025 PASSO 0.080" (2.032 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	CON FLANGIA	16 MXL 025	0F	16	10.35	9.84	15	15	8.5	16	-	502
		18 MXL 025	0F	18	11.64	11.12	16	16	8.5	16	-	503
		20 MXL 025	0F	20	12.94	12.43	16	16	8.5	16	-	503
		22 MXL 025	1F	22	14.23	13.72	17	10	11	16	3	504
		24 MXL 025	1F	24	15.52	15.01	20	10	11	16	3	505
		28 MXL 025	1F	28	18.11	17.60	25	11	11	16	3	506
		30 MXL 025	1F	30	19.40	18.90	25	12	11	16	4	506
		32 MXL 025	1F	32	20.70	20.19	26	14	11	16	4	507
		36 MXL 025	1F	36	23.29	22.78	28	16	11	16	4	508
		40 MXL 025	1F	40	25.87	25.37	32	18	11	16	4	509
		42 MXL 025	1F	42	27.17	26.67	32	18	11	16	5	509
		44 MXL 025	1F	44	28.46	27.95	36	18	11	16	5	510
	SENZA FLANGIA	48 MXL 025	2	48	31.05	30.54	-	20	11	16	5	-
		60 MXL 025	2	60	38.81	38.30	-	24	11	16	5	-
		72 MXL 025	2	72	46.57	46.06	-	25	11	16	6	-

TIPO: XL 037 PASSO 1/5" (5.08 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO/ALLUMINIO	CON FLANGIA	10 XL 037	1F	10	16.17	15.66	23.0	9.5	14.3	20	-	1
		11 XL 037	1F	11	17.79	17.28	23.0	9.5	14.3	20	-	1
		12 XL 037	1F	12	19.40	18.90	25.0	10	14.3	20	-	2
		13 XL 037	1F	13	21.02	20.51	25.0	10	14.3	20	-	2
		14 XL 037	1F	14	22.64	22.13	28.0	15	14.3	20	-	4
		15 XL 037	1F	15	24.26	23.75	28.0	15	14.3	20	-	4
		16 XL 037	1F	16	25.87	25.36	32.0	16	14.3	20	-	5
		17 XL 037	1F	17	27.49	26.98	32.0	20	14.3	20	-	6
		18 XL 037	1F	18	29.11	28.60	35.0	20	14.3	20	-	7
		19 XL 037	1F	19	30.72	30.22	35.0	20	14.3	22	-	7
		20 XL 037	1F	20	32.34	31.83	38.0	23.5	14.3	22	-	9
		21 XL 037	1F	21	33.96	33.45	38.0	23.5	14.3	22	-	9
		22 XL 037	1F	22	35.57	35.07	41.0	25	14.3	22	6	10
		24 XL 037	1F	24	38.81	38.30	44.0	30	14.3	22	6	12
		26 XL 037	1F	26	42.04	41.53	48.0	30	14.3	22	8	11
		27 XL 037	1F	27	43.66	43.15	48.0	30	14.3	22	8	11
		28 XL 037	1F	28	45.28	44.77	51.0	34	14.3	22	8	16
		30 XL 037	1F	30	48.51	48.00	54.0	38	14.3	22	8	18
		32 XL 037	1F	32	51.74	51.24	57.0	38	14.3	25	8	20
		34 XL 037	1F	34	54.98	54.47	61.0	38	14.3	25	8	22
		35 XL 037	1F	35	56.60	56.09	61.0	38	14.3	25	8	22
ALLUMINIO	SENZA FLANGIA	36 XL 037	2	36	58.21	57.70	-	45	14.3	25	8	-
		38 XL 037	2	38	61.45	60.94	-	45	14.3	25	8	-
		40 XL 037	2	40	64.68	64.17	-	45	14.3	25	8	-
		42 XL 037	2	42	67.91	67.41	-	45	14.3	25	8	-
		44 XL 037	2	44	71.15	70.64	-	45	14.3	25	8	-
		48 XL 037	3	48	77.62	77.11	-	45	14.3	25	10	-
		60 XL 037	3	60	97.02	96.51	-	45	14.3	25	10	-
		72 XL 037	3	72	116.42	115.92	-	45	14.3	25	10	-

TIPO: L 050 PASSO 3/8" (9.52 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	10 L 050	1F	10	30.33	29.56	37.00	20	19.0	28	8	50
		11 L 050	1F	11	33.35	32.59	37.00	22	19.0	30	8	50
		12 L 050	1F	12	36.37	35.62	43.00	24	19.0	30	8	52
		13 L 050	1F	13	39.41	38.65	44.00	28	19.0	30	8	83
		14 L 050	1F	14	42.44	41.68	48.00	28	19.0	30	8	54
		15 L 050	1F	15	45.48	44.72	51.00	34	19.0	30	8	55
		16 L 050	1F	16	48.51	47.75	54.00	36	19.0	32	8	56
		17 L 050	1F	17	51.54	50.78	57.00	36	19.0	32	10	57
		18 L 050	1F	18	54.59	53.81	60.00	40	19.0	32	10	58
		19 L 050	1F	19	57.61	56.84	64.00	40	19.0	32	10	59
		20 L 050	1F	20	60.63	59.88	66.50	40	19.0	32	10	60
		21 L 050	1F	21	63.68	62.91	70.00	45	19.0	32	10	61
		22 L 050	1F	22	66.70	65.94	75.00	45	19.0	32	10	62
		23 L 050	1F	23	69.73	68.97	79.00	55	19.0	32	10	63
		24 L 050	1F	24	72.77	72.00	79.00	55	19.0	32	10	63
		25 L 050	1F	25	75.80	75.04	82.50	58	19.0	32	10	64
		26 L 050	1F	26	78.84	78.07	86.00	58	19.0	32	11	65
		27 L 050	1F	27	81.86	81.10	86.00	58	19.0	32	11	65
		28 L 050	1F	28	84.89	84.13	91.00	58	19.0	32	11	66
		30 L 050	1F	30	90.96	90.20	97.00	70	19.0	32	11	68
		32 L 050	1F	32	97.03	96.26	102.00	70	19.0	32	11	70
		33 L 050	1F	33	100.05	99.29	106.00	70	19.0	32	11	71
		34 L 050	1F	34	103.08	102.32	112.00	70	19.0	32	11	72
		35 L 050	1F	35	106.12	105.35	112.00	70	19.0	32	11	72
		36 L 050	1F	36	109.14	108.39	115.00	70	19.0	32	11	74
		40 L 050	1F	40	121.29	120.51	128.00	70	19.0	32	11	78
		42 L 050	1F	42	127.34	126.57	135.00	70	19.0	32	11	80
		44 L 050	1F	44	133.40	132.64	142.00	70	19.0	32	11	81
		45 L 050	1F	45	136.44	135.67	142.00	70	19.0	32	11	81
		48 L 050	1F	48	145.54	144.77	150.00	70	19.0	32	11	85
GHISA	SENZA FLANGIA	50 L 050	4	50	151.60	150.83	-	70	19.0	32	14	-
		52 L 050	4	52	157.66	156.90	-	70	19.0	32	14	-
		56 L 050	4	56	169.79	169.02	-	70	19.0	32	14	-
		57 L 050	4	57	172.82	172.06	-	70	19.0	32	14	-
		60 L 050	4	60	181.92	181.15	-	75	19.0	42	14	-
		72 L 050	4	72	218.29	217.53	-	75	19.0	42	14	-
		84 L 050	4	84	254.69	253.92	-	75	19.0	42	14	-
		96 L 050	4	96	291.06	290.30	-	75	19.0	42	14	-

TIPO: L 075 PASSO 3/8" (9.52 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	10 L 075	1F	10	30.33	29.56	37.0	20	25.4	38	8	50
		11 L 075	1F	11	33.35	32.59	37.0	22	25.4	38	8	50
		12 L 075	1F	12	36.37	35.62	43.0	24	25.4	38	8	52
		13 L 075	1F	13	39.41	38.65	44.0	28	25.4	38	8	83
		14 L 075	1F	14	42.44	41.68	48.0	28	25.4	38	11	54
		15 L 075	1F	15	45.48	44.72	51.0	34	25.4	38	11	55
		16 L 075	1F	16	48.51	47.75	54.0	36	25.4	38	11	56
		17 L 075	1F	17	51.54	50.78	57.0	36	25.4	38	11	57
		18 L 075	1F	18	54.59	53.81	60.0	40	25.4	38	11	58
		19 L 075	1F	19	57.61	56.84	64.0	40	25.4	38	11	59
		20 L 075	1F	20	60.63	59.88	66.5	40	25.4	38	11	60
		21 L 075	1F	21	63.68	62.91	70.0	45	25.4	38	11	61
		22 L 075	1F	22	66.70	65.94	75.0	45	25.4	38	11	62
		23 L 075	1F	23	69.73	68.97	79.0	55	25.4	38	11	63
		24 L 075	1F	24	72.77	72.00	79.0	55	25.4	38	11	63
		25 L 075	1F	25	75.80	75.04	82.5	58	25.4	38	11	64
		26 L 075	1F	26	78.84	78.07	86.0	58	25.4	38	11	65
		27 L 075	1F	27	81.86	81.10	86.0	58	25.4	38	11	65
		28 L 075	1F	28	84.89	84.13	91.0	58	25.4	38	11	66
		30 L 075	1F	30	90.96	90.20	97.0	70	25.4	38	11	68
		32 L 075	1F	32	97.03	96.26	102.0	70	25.4	38	11	70
		33 L 075	1F	33	100.05	99.29	106.0	70	25.4	38	11	71
		34 L 075	1F	34	103.08	102.32	112.0	70	25.4	38	11	72
		35 L 075	1F	35	106.12	105.35	112.0	70	25.4	38	11	72
		36 L 075	1F	36	109.14	108.39	115.0	70	25.4	38	11	74
		40 L 075	1F	40	121.29	120.51	128.0	70	25.4	38	11	78
		42 L 075	1F	42	127.34	126.57	135.0	70	25.4	38	11	80
		44 L 075	1F	44	133.40	132.64	142.0	70	25.4	38	11	81
		45 L 075	1F	45	136.44	135.67	142.0	70	25.4	38	11	81
		48 L 075	1F	48	145.54	144.77	150.0	70	25.4	38	11	85
GHISA	SENZA FLANGIA	50 L 075	4	50	151.60	150.83	-	70	25.4	38	14	-
		52 L 075	4	52	157.66	156.90	-	70	25.4	38	14	-
		56 L 075	4	56	169.79	169.02	-	70	25.4	38	14	-
		57 L 075	4	57	172.82	172.06	-	70	25.4	38	14	-
		60 L 075	4	60	181.92	181.15	-	75	25.4	45	14	-
		72 L 075	4	72	218.29	217.53	-	75	25.4	45	14	-
		84 L 075	4	84	254.69	253.92	-	75	25.4	45	14	-
		96 L 075	4	96	291.06	290.30	-	75	25.4	45	14	-

TIPO: L 100 PASSO 3/8" (9.52 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	10 L 100	1F	10	30.33	29.56	37.0	20	31.8	45	8	50
		11 L 100	1F	11	33.35	32.59	37.0	22	31.8	45	8	50
		12 L 100	1F	12	36.37	35.62	43.0	24	31.8	45	8	52
		13 L 100	1F	13	39.41	38.65	44.0	28	31.8	45	8	83
		14 L 100	1F	14	42.44	41.68	48.0	28	31.8	45	11	54
		15 L 100	1F	15	45.48	44.72	51.0	34	31.8	45	11	55
		16 L 100	1F	16	48.51	47.75	54.0	36	31.8	45	11	56
		17 L 100	1F	17	51.54	50.78	57.0	36	31.8	45	11	57
		18 L 100	1F	18	54.59	53.81	60.0	40	31.8	45	11	58
		19 L 100	1F	19	57.61	56.84	64.0	40	31.8	45	11	59
		20 L 100	1F	20	60.63	59.88	66.5	40	31.8	45	11	60
		21 L 100	1F	21	63.68	62.91	70.0	45	31.8	45	11	61
		22 L 100	1F	22	66.70	65.94	75.0	45	31.8	45	11	62
		23 L 100	1F	23	69.73	68.97	79.0	55	31.8	45	11	63
		24 L 100	1F	24	72.77	72.00	79.0	55	31.8	45	11	63
		25 L 100	1F	25	75.80	75.04	82.5	58	31.8	45	11	64
		26 L 100	1F	26	78.84	78.07	86.0	58	31.8	45	11	65
		27 L 100	1F	27	81.86	81.10	86.0	58	31.8	45	11	65
		28 L 100	1F	28	84.89	84.13	91.0	58	31.8	45	11	66
		30 L 100	1F	30	90.96	90.20	97.0	70	31.8	45	11	68
		32 L 100	1F	32	97.03	96.26	102.0	70	31.8	45	11	70
		33 L 100	1F	33	100.05	99.29	106.0	70	31.8	45	11	71
		34 L 100	1F	34	103.08	102.32	112.0	70	31.8	45	11	72
		35 L 100	1F	35	106.12	105.35	112.0	70	31.8	45	11	72
		36 L 100	1F	36	109.14	108.39	115.0	70	31.8	45	11	74
		40 L 100	1F	40	121.29	120.51	128.0	70	31.8	45	11	78
		42 L 100	1F	42	127.34	126.57	135.0	70	31.8	45	11	80
		44 L 100	1F	44	133.40	132.64	142.0	70	31.8	45	11	81
		45 L 100	1F	45	136.44	135.67	142.0	70	31.8	45	11	81
		48 L 100	1F	48	145.54	144.77	150.0	70	31.8	45	11	85
GHISA	SENZA FLANGIA	50 L 100	4	50	151.60	150.83	-	70	31.8	45	14	-
		52 L 100	4	52	157.66	156.90	-	70	31.8	45	14	-
		56 L 100	4	56	169.79	169.02	-	70	31.8	45	14	-
		57 L 100	4	57	172.82	172.06	-	70	31.8	45	14	-
		60 L 100	4	60	181.92	181.15	-	75	31.8	45	14	-
		72 L 100	4	72	218.29	217.53	-	75	31.8	45	14	-
		84 L 100	4	84	254.69	253.92	-	75	31.8	45	14	-
		96 L 100	4	96	291.06	290.30	-	75	31.8	45	14	-

TIPO: H 075 PASSO 1/2" (12.7 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	14 H 075	1F	14	56.59	55.22	64.0	40	26.4	40	–	59
		15 H 075	1F	15	60.64	59.27	66.5	45	26.4	40	–	60
		16 H 075	1F	16	64.67	63.31	70.0	45	26.4	40	–	61
		17 H 075	1F	17	68.72	67.35	75.0	45	26.4	40	–	62
		18 H 075	1F	18	72.77	71.39	79.0	55	26.4	40	–	63
		19 H 075	1F	19	76.81	75.44	82.5	60	26.4	40	11	64
		20 H 075	1F	20	80.85	79.48	87.0	62	26.4	40	11	76
		21 H 075	1F	21	84.89	83.52	91.0	65	26.4	40	11	66
		22 H 075	1F	22	88.93	87.56	94.0	68	26.4	40	11	67
		23 H 075	1F	23	92.98	91.61	97.0	72	26.4	40	11	68
		24 H 075	1F	24	97.03	95.65	102.0	72	26.4	40	11	70
		25 H 075	1F	25	101.06	99.69	106.0	72	26.4	40	11	71
		26 H 075	1F	26	105.11	103.73	112.0	80	26.4	40	11	72
		27 H 075	1F	27	109.15	107.78	115.0	80	26.4	40	11	74
		28 H 075	1F	28	113.18	111.82	120.0	80	26.4	40	11	75
		30 H 075	1F	30	121.29	119.90	128.0	80	26.4	40	11	78
		32 H 075	1F	32	129.30	127.99	135.0	80	26.4	40	11	80
		33 H 075	1F	33	133.40	132.03	142.0	80	26.4	40	11	81
		34 H 075	1F	34	137.45	136.07	142.0	80	26.4	40	11	81
		35 H 075	1F	35	141.49	140.12	150.0	80	26.4	40	11	85
		36 H 075	1F	36	145.54	144.16	150.0	80	26.4	40	11	85
		38 H 075	1F	38	153.62	152.24	158.0	80	26.4	40	11	86
		40 H 075	1F	40	161.70	160.33	168.0	80	26.4	40	11	90
		42 H 075	1F	42	169.79	168.41	184.0	80	26.4	40	11	94
GHISA		44 H 075	5F	44	177.80	176.50	184.0	80	26.4	40	14	95
		48 H 075	5F	48	194.03	192.67	200.0	90	26.4	45	14	100
	SENZA FLANGIA	50 H 075	4	50	202.13	200.75	-	90	26.4	45	14	-

TIPO: H 100 PASSO 1/2" (12.7 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	14 H 100	1F	14	56.59	55.22	64.0	40	31.8	45	-	59
		15 H 100	1F	15	60.64	59.27	66.5	45	31.8	45	-	60
		16 H 100	1F	16	64.67	63.31	70.0	45	31.8	45	-	61
		17 H 100	1F	17	68.72	67.35	75.0	45	31.8	45	-	62
		18 H 100	1F	18	72.77	71.39	79.0	55	31.8	45	-	63
		19 H 100	1F	19	76.81	75.44	82.5	60	31.8	45	14	64
		20 H 100	1F	20	80.85	79.48	87.0	62	31.8	45	14	76
		21 H 100	1F	21	84.89	83.52	91.0	65	31.8	45	14	66
		22 H 100	1F	22	88.93	87.56	94.0	68	31.8	45	14	67
		23 H 100	1F	23	92.98	91.61	97.0	72	31.8	45	14	68
		24 H 100	1F	24	97.03	95.65	102.0	72	31.8	45	14	70
		25 H 100	1F	25	101.06	99.69	106.0	72	31.8	45	14	71
		26 H 100	1F	26	105.11	103.73	112.0	80	31.8	45	14	72
		27 H 100	1F	27	109.15	107.78	115.0	80	31.8	45	14	74
		28 H 100	1F	28	113.18	111.82	120.0	80	31.8	45	14	75
		29 H 100	1F	29	117.23	115.86	120.0	80	31.8	45	14	75
		30 H 100	1F	30	121.29	119.90	128.0	80	31.8	45	14	78
		32 H 100	1F	32	129.30	127.99	135.0	80	31.8	45	14	80
		33 H 100	1F	33	133.40	132.03	142.0	80	31.8	45	14	81
		34 H 100	1F	34	137.45	136.07	142.0	80	31.8	45	14	81
		35 H 100	1F	35	141.49	140.12	150.0	80	31.8	45	14	85
		36 H 100	1F	36	145.54	144.16	150.0	80	31.8	45	14	85
		38 H 100	1F	38	153.62	152.24	158.0	80	31.8	45	14	86
		40 H 100	1F	40	161.70	160.33	168.0	80	31.8	45	14	90
		42 H 100	1F	42	169.79	168.41	180.0	80	31.8	45	14	94
GHISA		44 H 100	5F	44	177.88	176.50	184.0	80	31.8	50	14	95
		45 H 100	5F	45	181.91	180.54	192.0	80	31.8	50	14	96
		48 H 100	5F	48	194.03	192.67	200.0	90	31.8	50	14	100
	SENZA FLANGIA	50 H 100	4	50	202.13	200.75	-	90	31.8	50	19	-
		52 H 100	4	52	210.21	208.84	-	90	31.8	50	19	-
		58 H 100	4	58	234.47	233.09	-	90	31.8	50	19	-
		60 H 100	4	60	242.55	241.18	-	120	31.8	50	19	-
		70 H 100	4	70	282.98	281.61	-	120	31.8	55	19	-
		72 H 100	4	72	291.06	289.69	-	120	31.8	55	19	-
		84 H 100	4	84	339.57	338.20	-	120	31.8	55	19	-
		96 H 100	4	96	388.09	386.71	-	120	31.8	60	19	-
		120 H 100	4	120	485.12	483.73	-	120	31.8	60	19	-

TIPO: H 150 PASSO 1/2" (12.7 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	14 H 150	1F	14	56.59	55.22	64.0	42	46.0	58	-	59
		15 H 150	1F	15	60.64	59.27	66.5	45	46.0	58	-	60
		16 H 150	1F	16	64.67	63.31	70.0	45	46.0	58	-	61
		17 H 150	1F	17	68.72	67.35	75.0	45	46.0	58	-	62
		18 H 150	1F	18	72.77	71.39	79.0	55	46.0	58	-	63
		19 H 150	1F	19	76.81	75.44	82.5	60	46.0	58	-	64
		20 H 150	1F	20	80.85	79.48	87.0	62	46.0	58	-	76
		21 H 150	1F	21	84.89	83.52	91.0	65	46.0	58	-	66
		22 H 150	1F	22	88.93	87.56	94.0	68	46.0	58	-	67
		23 H 150	1F	23	92.98	91.61	97.0	72	46.0	58	-	68
		24 H 150	1F	24	97.03	95.65	102.0	72	46.0	58	-	70
		25 H 150	1F	25	101.06	99.69	106.0	72	46.0	58	-	71
		26 H 150	1F	26	105.11	103.73	112.0	80	46.0	58	-	72
		27 H 150	1F	27	109.15	107.78	115.0	80	46.0	58	-	74
		28 H 150	1F	28	113.18	111.82	120.0	80	46.0	58	-	75
		29 H 150	1F	29	117.23	115.86	120.0	80	46.0	58	-	75
		30 H 150	1F	30	121.29	119.90	128.0	80	46.0	58	-	78
		32 H 150	1F	32	129.30	127.99	135.0	80	46.0	58	-	80
		33 H 150	1F	33	133.40	132.03	142.0	80	46.0	58	-	81
		34 H 150	1F	34	137.45	136.07	142.0	80	46.0	58	-	81
		35 H 150	1F	35	141.49	140.12	150.0	80	46.0	58	-	85
		36 H 150	1F	36	145.54	144.16	150.0	80	46.0	58	-	85
		38 H 150	1F	38	153.62	152.24	158.0	80	46.0	58	-	86
		40 H 150	1F	40	161.70	160.33	168.0	80	46.0	58	-	90
		42 H 150	1F	42	169.79	168.41	180.0	80	46.0	58	-	94
GHISA		44 H 150	5F	44	177.88	176.50	184.00	80	46.0	58	19	95
		45 H 150	5F	45	181.91	180.54	192.00	80	46.0	58	19	96
		48 H 150	5F	48	194.03	192.67	200.00	90	46.0	65	19	100
	SENZA FLANGIA	50 H 150	4	50	202.13	200.75	-	90	46.0	65	19	-
		52 H 150	4	52	210.21	208.84	-	90	46.0	65	19	-
		58 H 150	4	58	234.47	233.09	-	90	46.0	65	19	-
		60 H 150	4	60	242.55	241.18	-	120	46.0	65	19	-
		70 H 150	4	70	282.98	281.61	-	120	46.0	65	24	-
		72 H 150	4	72	291.06	289.69	-	120	46.0	65	24	-
		84 H 150	4	84	339.57	338.20	-	120	46.0	65	24	-
		96 H 150	4	96	388.09	386.71	-	120	46.0	65	24	-
		120 H 150	4	120	485.12	483.73	-	120	46.0	65	24	-

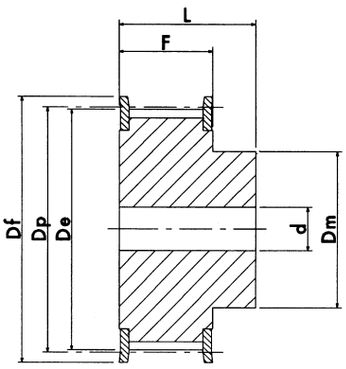
TIPO: H 200 PASSO 1/2" (12.7 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	14 H 200	1F	14	56.59	55.22	64.0	42	58.7	70	-	59
		15 H 200	1F	15	60.64	59.27	66.5	45	58.7	70	-	60
		16 H 200	1F	16	64.67	63.31	70.0	45	58.7	70	-	61
		17 H 200	1F	17	68.72	67.35	75.0	45	58.7	70	-	62
		18 H 200	1F	18	72.77	71.39	79.0	55	58.7	70	-	63
		19 H 200	1F	19	76.81	75.44	82.5	60	58.7	70	-	64
		20 H 200	1F	20	80.85	79.48	87.0	62	58.7	70	-	76
		21 H 200	1F	21	84.89	83.52	91.0	65	58.7	70	-	66
		22 H 200	1F	22	88.93	87.56	94.0	68	58.7	70	-	67
		23 H 200	1F	23	92.98	91.61	97.0	72	58.7	70	-	68
		24 H 200	1F	24	97.03	95.65	102.0	72	58.7	70	-	70
		25 H 200	1F	25	101.06	99.69	106.0	72	58.7	70	-	71
		26 H 200	1F	26	105.11	103.73	112.0	80	58.7	70	-	72
		27 H 200	1F	27	109.15	107.78	115.0	80	58.7	70	-	74
		28 H 200	1F	28	113.18	111.82	120.0	80	58.7	70	-	75
		29 H 200	1F	29	117.23	115.86	120.0	80	58.7	70	-	75
		30 H 200	1F	30	121.29	119.90	128.0	80	58.7	70	-	78
		32 H 200	1F	32	129.30	127.99	135.0	80	58.7	70	-	80
		33 H 200	1F	33	133.40	132.03	142.0	80	58.7	70	-	81
		34 H 200	1F	34	137.45	136.07	142.0	80	58.7	70	-	81
		35 H 200	1F	35	141.49	140.12	150.0	80	58.7	70	-	85
		36 H 200	1F	36	145.54	144.16	150.0	80	58.7	70	-	85
		38 H 200	1F	38	153.62	152.24	158.0	80	58.7	70	-	86
		40 H 200	1F	40	161.70	160.33	168.0	80	58.7	70	-	90
		42 H 200	1F	42	169.79	168.41	180.0	80	58.7	70	-	94
GHISA		44 H 200	5F	44	177.88	176.50	184.0	80	58.7	70	19	95
		45 H 200	5F	45	181.91	180.54	192.0	80	58.7	70	19	96
		48 H 200	5F	48	194.03	192.67	200.0	90	58.7	75	24	100
	SENZA FLANGIA	50 H 200	4	50	202.13	200.75	-	90	58.7	75	24	-
		52 H 200	4	52	210.21	208.84	-	90	58.7	75	24	-
		58 H 200	4	58	234.47	233.09	-	90	58.7	75	24	-
		60 H 200	4	60	242.55	241.18	-	120	58.7	75	24	-
		70 H 200	4	70	282.98	281.61	-	120	58.7	75	28	-
		72 H 200	4	72	291.06	289.69	-	120	58.7	75	28	-
		84 H 200	4	84	339.57	338.20	-	120	58.7	75	28	-
		96 H 200	4	96	388.09	386.71	-	120	58.7	75	28	-
		120 H 200	4	120	485.12	483.73	-	120	58.7	75	28	-

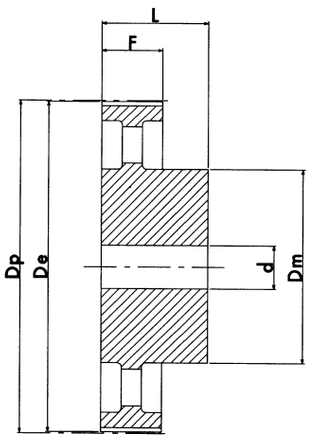
TIPO: H 300 PASSO 1/2" (12.7 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	14 H 300	1F	14	56.59	55.22	64.0	42	85.7	100	-	59
		15 H 300	1F	15	60.64	59.27	66.5	45	85.7	100	-	60
		16 H 300	1F	16	64.67	63.31	70.0	45	85.7	100	-	61
		17 H 300	1F	17	68.72	67.35	75.0	45	85.7	100	-	62
		18 H 300	1F	18	72.77	71.39	79.0	55	85.7	100	-	63
		19 H 300	1F	19	76.81	75.44	82.5	60	85.7	100	-	64
		20 H 300	1F	20	80.85	79.48	87.0	62	85.7	100	-	76
		21 H 300	1F	21	84.89	83.52	91.0	65	85.7	100	-	66
		22 H 300	1F	22	88.93	87.56	94.0	68	85.7	100	-	67
		23 H 300	1F	23	92.98	91.61	97.0	72	85.7	100	-	68
		24 H 300	1F	24	97.03	95.65	102.0	72	85.7	100	-	70
		25 H 300	1F	25	101.06	99.69	106.0	72	85.7	100	-	71
		26 H 300	1F	26	105.11	103.73	112.0	80	85.7	100	-	72
		27 H 300	1F	27	109.15	107.78	115.0	80	85.7	100	-	74
		28 H 300	1F	28	113.18	111.82	120.0	80	85.7	100	-	75
		30 H 300	1F	30	121.29	119.90	128.0	80	85.7	100	-	78
		32 H 300	1F	32	129.30	127.99	135.0	80	85.7	100	-	80
		33 H 300	1F	33	133.40	132.03	142.0	80	85.7	100	-	81
		34 H 300	1F	34	137.45	136.07	142.0	80	85.7	100	-	81
		35 H 300	1F	35	141.49	140.12	150.0	80	85.7	100	-	85
		36 H 300	1F	36	145.54	144.16	150.0	80	85.7	100	-	85
		38 H 300	1F	38	153.62	152.24	158.0	80	85.7	100	-	86
		40 H 300	1F	40	161.70	160.33	168.0	80	85.7	100	-	90
		42 H 300	1F	42	169.79	168.41	180.0	80	85.7	100	-	94
GHISA	SENZA FLANGIA	44 H 300	4	44	177.88	176.50	-	80	85.7	100	24	-
		48 H 300	4	48	194.03	192.67	-	90	85.7	100	24	-
		50 H 300	4	50	202.13	200.75	-	90	85.7	100	24	-
		58 H 300	4	58	234.47	233.09	-	90	85.7	100	24	-
		60 H 300	4	60	242.55	241.18	-	120	85.7	100	24	-
		72 H 300	4	72	291.06	289.69	-	120	85.7	100	28	-
		84 H 300	4	84	339.57	338.20	-	120	85.7	100	28	-
		96 H 300	4	96	388.09	386.71	-	120	85.7	100	28	-
		120 H 300	4	120	485.12	483.73	-	120	85.7	100	28	-

PULEGGE DENTATE PER CINGHIE POSITIVE



ESECUZIONE 1F



ESECUZIONE 4

* Le dentature con l'asterisco vengono costruite a richiesta

TIPO: XH 200 PASSO 7/8" (22.22 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	18 XH 200	1F	18	127.34	124.55	140.0	100	65	80	24	155
		19 XH 200	1F	19	134.41	131.62	146.0	100	65	80	24	156
		20 XH 200	1F	20	141.49	138.69	155.0	100	65	80	24	157
		21 XH 200	1F	21	148.56	145.77	160.0	110	65	80	24	158
		22 XH 200	1F	22	155.64	152.84	170.0	110	65	80	24	159
		24 XH 200	1F	24	169.79	166.99	184.0	120	65	80	24	161
		25 XH 200	1F	25	176.86	174.07	188.0	120	65	80	24	162
		26 XH 200	1F	26	183.93	181.14	198.0	120	65	80	24	163
		27 XH 200	1F	27	191.01	188.22	205.0	120	65	80	24	164
		28 XH 200	1F	28	198.09	195.29	212.0	120	65	80	24	165
		30 XH 200	1F	30	212.23	209.44	227.0	120	65	80	24	167
		32 XH 200	1F	32	226.38	223.59	240.0	120	65	80	24	169
		34 XH 200	1F	34	240.53	237.74	256.0	120	65	80	24	170
GHISA	SENZA FLANGIA	*38 XH 200	4	38	268.83	266.03	-	150	65	80	28	-
		*40 XH 200	4	40	282.98	280.18	-	150	65	100	28	-
		*48 XH 200	4	48	339.57	336.78	-	150	65	100	28	-
		*60 XH 200	4	60	424.47	421.67	-	150	65	100	28	-
		*72 XH 200	4	72	509.36	506.56	-	160	65	100	28	-
		*84 XH 200	4	84	594.25	591.46	-	160	65	100	28	-
		*96 XH 200	4	96	679.15	676.35	-	160	65	100	28	-
		*120 XH 200	4	120	848.93	846.14	-	160	65	100	28	-

PULEGGE DENTATE PER CINGHIE POSITIVE

TIPO: XH 300 PASSO 7/8" (22.22 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	18 XH 300	1F	18	127.34	124.55	140.0	100	90.5	110	28	155
		19 XH 300	1F	19	134.41	131.62	146.0	100	90.5	110	28	156
		20 XH 300	1F	20	141.49	138.69	155.0	100	90.5	110	28	157
		21 XH 300	1F	21	148.56	145.77	160.0	110	90.5	110	28	158
		22 XH 300	1F	22	155.64	152.84	170.0	110	90.5	110	28	159
		24 XH 300	1F	24	169.79	166.99	184.0	120	90.5	110	28	161
		25 XH 300	1F	25	176.86	174.07	188.0	120	90.5	110	28	162
		26 XH 300	1F	26	183.93	181.14	198.0	120	90.5	110	28	163
		27 XH 300	1F	27	191.01	188.22	205.0	120	90.5	110	28	164
		28 XH 300	1F	28	198.09	195.29	212.0	150	90.5	110	28	165
		30 XH 300	1F	30	212.23	209.44	227.0	150	90.5	110	28	167
		32 XH 300	1F	32	226.38	223.59	240.0	150	90.5	110	28	169
		34 XH 300	1F	34	240.53	237.74	256.0	150	90.5	110	28	170
GHISA	SENZA FLANGIA	*38 XH 300	4	38	268.83	266.03	-	150	90.5	120	32	-
		*40 XH 300	4	40	282.98	280.18	-	150	90.5	120	32	-
		*48 XH 300	4	48	339.57	336.78	-	175	90.5	120	32	-
		*60 XH 300	4	60	424.47	421.67	-	175	90.5	120	32	-
		*72 XH 300	4	72	509.36	506.56	-	175	90.5	120	32	-
		*84 XH 300	4	84	594.25	591.46	-	175	90.5	120	32	-
		*96 XH 300	4	96	679.15	676.35	-	175	90.5	120	32	-
		*120 XH 300	4	120	848.93	846.14	-	175	90.5	120	32	-

* Le dentature con l'asterisco vengono costruite a richiesta

TIPO: XH 400 PASSO 7/8" (22.22 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	18 XH 400	1F	18	127.34	124.55	140.0	100	118	132	32	155
		19 XH 400	1F	19	134.41	131.62	146.0	100	118	132	32	156
		20 XH 400	1F	20	141.49	138.69	155.0	100	118	132	32	157
		21 XH 400	1F	21	148.56	145.77	160.0	110	118	132	32	158
		22 XH 400	1F	22	155.64	152.84	170.0	110	118	132	32	159
		24 XH 400	1F	24	169.79	166.99	184.0	120	118	132	32	161
		25 XH 400	1F	25	176.86	174.07	188.0	120	118	132	32	162
		26 XH 400	1F	26	183.93	181.14	198.0	120	118	132	32	163
		27 XH 400	1F	27	191.01	188.22	205.0	120	118	132	32	164
		28 XH 400	1F	28	198.09	195.29	212.0	150	118	132	32	165
		30 XH 400	1F	30	212.23	209.44	227.0	150	118	132	32	167
		32 XH 400	1F	32	226.38	223.59	240.0	150	118	132	32	169
		34 XH 400	1F	34	240.53	237.74	256.0	150	118	132	32	170
GHISA	SENZA FLANGIA	*38 XH 400	4	38	268.83	266.03	-	150	118	132	32	-
		*40 XH 400	4	40	282.98	280.18	-	150	118	132	32	-
		*48 XH 400	4	48	339.57	336.78	-	175	118	132	32	-
		*60 XH 400	4	60	424.47	421.67	-	175	118	132	32	-
		*72 XH 400	4	72	509.36	506.56	-	175	118	132	32	-
		*84 XH 400	4	84	594.25	591.46	-	175	118	132	32	-
		*96 XH 400	4	96	679.15	676.35	-	175	118	132	32	-
		*120 XH 400	4	120	848.93	846.14	-	175	118	132	32	-

PULEGGE DENTATE PER CINGHIE POSITIVE

TIPO: XXH 200 PASSO 1" 1/4 (31.75 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	18 XXH 200	1F	18	181.91	178.87	198.0	140	64.2	100	28	163
		20 XXH 200	1F	20	202.13	199.08	212.0	150	64.2	100	28	165
		22 XXH 200	1F	22	222.34	219.29	240.0	150	64.2	100	28	169
		24 XXH 200	1F	24	242.55	239.50	267.0	150	64.2	100	28	173
		26 XXH 200	1F	26	262.76	259.79	290.0	150	64.2	100	28	178
GHISA	SENZA FLANGIA	*30 XXH 200	4	30	303.19	300.14	-	150	64.2	100	28	-
		*40 XXH 200	4	40	404.25	401.21	-	150	64.2	100	28	-
		*48 XXH 200	4	48	485.10	482.06	-	175	64.2	120	32	-
		*60 XXH 200	4	60	606.38	603.33	-	175	64.2	120	32	-
		*72 XXH 200	4	72	727.66	724.61	-	175	64.2	120	38	-
		*90 XXH 200	4	90	909.57	906.52	-	175	64.2	120	38	-

TIPO: XXH 300 PASSO 1" 1/4 (31.75 mm)

CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	18 XXH 300	1F	18	181.91	178.87	198.0	140	91.4	110	28	163
		20 XXH 300	1F	20	202.13	199.08	212.0	150	91.4	110	28	165
		22 XXH 300	1F	22	222.34	219.29	240.0	150	91.4	110	28	169
		24 XXH 300	1F	24	242.55	239.50	267.0	150	91.4	110	28	173
		26 XXH 300	1F	26	262.76	259.79	290.0	150	91.4	110	28	178
GHISA	SENZA FLANGIA	*30 XXH 300	4	30	303.19	300.14	-	150	91.4	110	28	-
		*40 XXH 300	4	40	404.25	401.21	-	150	91.4	110	28	-
		*48 XXH 300	4	48	485.10	482.06	-	175	91.4	120	32	-
		*60 XXH 300	4	60	606.38	603.33	-	175	91.4	120	32	-
		*72 XXH 300	4	72	727.66	724.61	-	175	91.4	120	38	-
		*90 XXH 300	4	90	909.57	906.52	-	175	91.4	120	38	-

* Le dentature con l'asterisco vengono costruite a richiesta

TIPO: XXH 400 PASSO 1" 1/4 (31.75 mm)

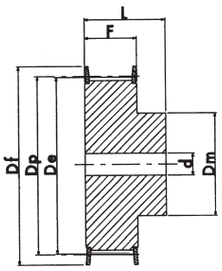
CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	18 XXH 400	1F	18	181.91	178.87	198.0	140	118.2	140	32	163
		20 XXH 400	1F	20	202.13	199.08	212.0	150	118.2	140	32	165
		22 XXH 400	1F	22	222.34	219.29	240.0	150	118.2	140	32	169
		24 XXH 400	1F	24	242.55	239.50	267.0	150	118.2	140	32	173
		26 XXH 400	1F	26	262.76	259.79	290.0	150	118.2	140	32	178
GHISA	SENZA FLANGIA	*30 XXH 400	4	30	303.19	300.14	-	185	118.2	140	32	-
		*40 XXH 400	4	40	404.25	401.21	-	185	118.2	140	32	-
		*48 XXH 400	4	48	485.10	482.06	-	185	118.2	140	38	-
		*60 XXH 400	4	60	606.38	603.33	-	185	118.2	140	38	-
		*72 XXH 400	4	72	727.66	724.61	-	220	118.2	140	38	-
		*90 XXH 400	4	90	909.57	906.52	-	220	118.2	140	38	-

TIPO: XXH 500 PASSO 1" 1/4 (31.75 mm)

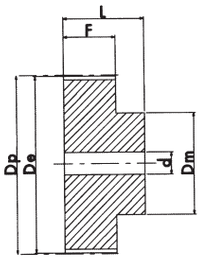
CARATTERISTICHE		Tipo	ESEC.	N. denti	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	18 XXH 500	1F	18	181.91	178.87	198.0	140	145.3	168	32	163
		20 XXH 500	1F	20	202.13	199.08	212.0	150	145.3	168	32	165
		22 XXH 500	1F	22	222.34	219.29	240.0	150	145.3	168	32	169
		24 XXH 500	1F	24	242.55	239.50	267.0	150	145.3	168	32	173
		26 XXH 500	1F	26	262.76	259.79	290.0	150	145.3	168	32	178
GHISA	SENZA FLANGIA	*30 XXH 500	4	30	303.19	300.14	-	215	145.3	168	32	-
		*40 XXH 500	4	40	404.25	401.21	-	215	145.3	168	32	-
		*48 XXH 500	4	48	485.10	482.06	-	215	145.3	168	38	-
		*60 XXH 500	4	60	606.38	603.33	-	240	145.3	168	38	-
		*72 XXH 500	4	72	727.66	724.61	-	240	145.3	168	38	-
		*90 XXH 500	4	90	909.57	906.52	-	240	145.3	168	38	-

PULEGGE DENTATE PER CINGHIE POSITIVE

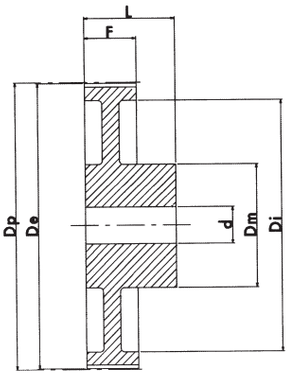
TIPO EXPORT “FOSFATATE”



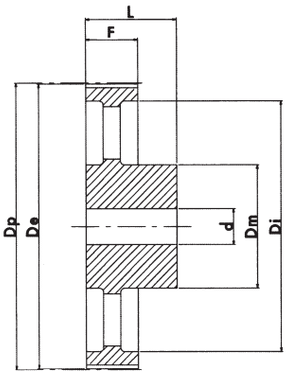
ESECUZIONE 1F



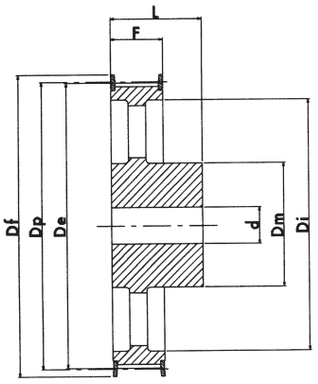
ESECUZIONE 2



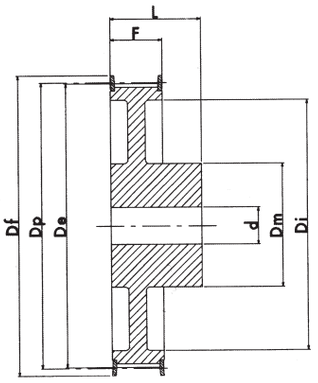
ESECUZIONE 3



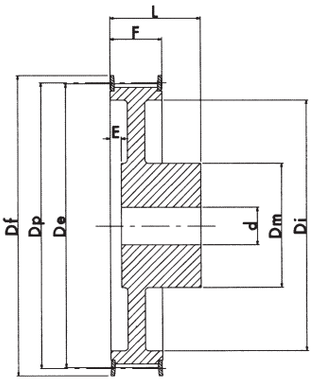
ESECUZIONE 4



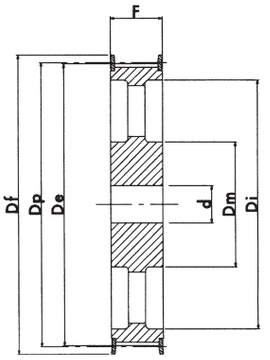
ESECUZIONE 5F



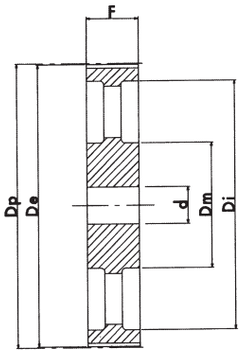
ESECUZIONE 6F



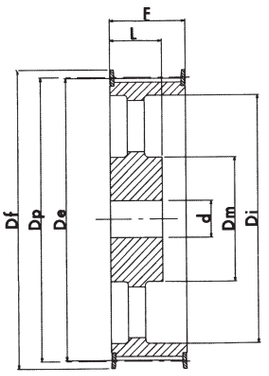
ESECUZIONE 7F



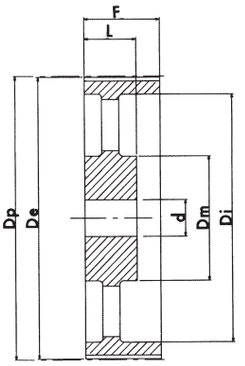
ESECUZIONE 8F



ESECUZIONE 9



ESECUZIONE 10F



ESECUZIONE 11

PULEGGE DENTATE PER CINGHIE POSITIVE

TIPO EXPORT "FOSFATATE"

TIPO: XL 037 PASSO 1/5" (5.08 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	ESEC.	N. DENTI	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	L	d Ø foro	N. 2 fori filettati a 90°	FLANGIA N.
ACCIAIO/ALLUMINIO	CON FLANGIA	10 XL 037	1F	10	16.17	15.66	23	9.5	-	14.3	19.8	4.0	M3	1
		11 XL 037	1F	11	17.79	17.28	23	11.0	-	14.3	19.8	4.0	M3	1
		12 XL 037	1F	12	19.40	18.90	25	12.7	-	14.3	19.8	4.0	M3	2
		14 XL 037	1F	14	22.64	22.13	28	14.3	-	14.3	19.8	6.0	M4	4
		15 XL 037	1F	15	24.26	23.75	28	15.9	-	14.3	19.8	6.0	M4	4
		16 XL 037	1F	16	25.87	25.36	32	17.5	-	14.3	19.8	6.0	M4	5
		18 XL 037	1F	18	29.11	28.60	35	20.6	-	14.3	19.8	6.0	M4	7
		20 XL 037	1F	20	32.34	31.83	38	23.8	-	14.3	22.2	6.0	M4	9
		21 XL 037	1F	21	33.96	33.45	38	23.8	-	14.3	22.2	6.0	M4	9
		22 XL 037	1F	22	35.57	35.07	41	25.4	-	14.3	22.2	6.0	M4	10
		24 XL 037	1F	24	38.81	38.30	44	27.0	-	14.3	22.2	6.0	M4	12
		26 XL 037	1F	26	42.04	41.53	48	30.0	-	14.3	22.2	6.0	M4	11
		28 XL 037	1F	28	45.28	44.77	51	30.2	-	14.3	22.2	6.0	M4	16
		30 XL 037	1F	30	48.51	48.00	54	34.9	-	14.3	22.2	6.0	M4	18
ALLUMINIO	SENZA FLANGIA	32 XL 037	2	32	51.74	51.24	-	38.0	-	14.3	25.4	8.0	M4	-
		36 XL 037	2	36	58.21	57.70	-	38.0	-	14.3	25.4	8.0	M4	-
		40 XL 037	2	40	64.68	64.17	-	38.0	-	14.3	25.4	8.0	M4	-
		42 XL 037	3	42	67.91	67.41	-	38.0	58	14.3	25.4	8.0	M4	-
		44 XL 037	3	44	71.15	70.64	-	38.0	60	14.3	25.4	8.0	M4	-
		48 XL 037	3	48	77.62	77.11	-	38.0	66	14.3	25.4	8.0	M4	-
		60 XL 037	3	60	97.02	96.51	-	38.0	82	14.3	25.4	8.0	M4	-
		72 XL 037	3	72	116.43	115.92	-	38.0	100	14.3	25.4	8.0	M4	-

TIPO: L 050 PASSO 3/8" (9.52 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	TIPO	N. DENTI	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	L	d Ø foro	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	10 L 050	1F	10	30.32	29.56	37	22	-	19	26	6	50
		12 L 050	1F	12	36.38	35.62	43	28	-	19	26	6	52
		13 L 050	1F	13	39.41	38.65	44	30	-	19	26	6	83
		14 L 050	1F	14	42.45	41.68	48	33	-	19	26	8	54
		15 L 050	1F	15	45.48	44.72	51	36	-	19	26	8	55
		16 L 050	1F	16	48.51	47.75	54	38	-	19	26	8	56
		17 L 050	1F	17	51.54	50.78	57	40	-	19	26	10	57
		18 L 050	1F	18	54.57	53.81	60	40	-	19	26	10	58
		19 L 050	1F	19	57.61	56.84	64	40	-	19	26	10	59
		20 L 050	1F	20	60.64	59.88	66.5	46	-	19	26	10	60
		21 L 050	1F	21	63.67	62.91	70	46	-	19	26	10	61
		22 L 050	1F	22	66.70	65.94	75	50	-	19	26	10	62
		24 L 050	1F	24	72.77	72.00	79	50	-	19	26	12	63
		26 L 050	1F	26	78.83	78.07	86	50	-	19	26	12	65
		28 L 050	1F	28	84.89	84.13	91	50	-	19	26	12	66
		30 L 050	1F	30	90.96	90.20	97	50	-	19	26	12	68
		32 L 050	1F	32	97.02	96.26	102	50	-	19	26	12	70
		36 L 050	6F	36	109.15	108.39	115	50	94	19	26	12	74
		40 L 050	6F	40	121.28	120.51	128	50	98	19	26	12	78
GHISA		44 L 050	5F	44	133.40	132.64	142	50	108	19	26	12	81
		48 L 050	5F	48	145.53	144.77	150	50	118	19	26	12	85
	SENZA FLANGIA	60 L 050	4	60	191.91	181.15	-	50	163	19	28	15	-
		72 L 050	4	72	218.30	217.53	-	50	199	19	28	15	-
		84 L 050	4	84	254.68	253.92	-	50	236	19	28	15	-

N.B. Le pulegge in alluminio non sono fosfatate

PULEGGE DENTATE PER CINGHIE POSITIVE

TIPO EXPORT "FOSFATATE"

TIPO: L 075 PASSO 3/8" (9.52 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	TIPO	N. DENTI	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	L	d Ø foro	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	10 L 075	1F	10	30.32	29.56	37	22	-	25	32	8	50
		12 L 075	1F	12	36.38	35.62	43	28	-	25	32	8	52
		13 L 075	1F	13	39.41	38.65	44	30	-	25	32	8	83
		14 L 075	1F	14	42.45	41.68	48	33	-	25	32	8	54
		15 L 075	1F	15	45.48	44.72	51	36	-	25	32	8	55
		16 L 075	1F	16	48.51	47.75	54	38	-	25	32	8	56
		17 L 075	1F	17	51.54	50.78	57	40	-	25	32	10	57
		18 L 075	1F	18	54.57	53.81	60	40	-	25	32	10	58
		19 L 075	1F	19	57.61	56.84	64	40	-	25	32	10	59
		20 L 075	1F	20	60.64	59.88	66.5	46	-	25	32	10	60
		21 L 075	1F	21	63.67	62.91	70	46	-	25	32	10	61
		22 L 075	1F	22	66.70	65.94	75	50	-	25	32	10	62
		24 L 075	1F	24	72.77	72.00	79	50	-	25	32	12	63
		26 L 075	1F	26	78.83	78.07	86	50	-	25	32	12	65
		28 L 075	1F	28	84.89	84.13	91	50	-	25	32	12	66
		30 L 075	1F	30	90.96	90.20	97	50	-	25	32	12	68
		32 L 075	1F	32	97.02	96.26	102	50	-	25	32	12	70
		36 L 075	6F	36	109.15	108.39	115	55	94	25	32	12	74
		40 L 075	6F	40	121.28	120.51	128	60	98	25	32	12	78
GHISA		44 L 075	5F	44	133.40	132.64	142	60	108	25	32	12	81
		48 L 075	5F	48	145.53	144.77	150	60	118	25	32	12	85
	SENZA FLANGIA	60 L 075	4	60	191.91	181.15	-	60	163	26	35	15	-
		72 L 075	4	70	218.30	217.53	-	60	199	26	35	15	-
		84 L 075	4	84	254.68	253.92	-	60	236	26	35	15	-

TIPO: L 100 PASSO 3/8" (9.52 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	TIPO	N. DENTI	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	L	d Ø foro	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	10 L 100	1F	10	30.32	29.56	37	22	-	31	38	8	50
		12 L 100	1F	12	36.38	35.62	43	28	-	31	38	8	52
		13 L 100	1F	13	39.41	38.65	44	30	-	31	38	8	83
		14 L 100	1F	14	42.45	41.68	48	33	-	31	38	8	54
		15 L 100	1F	15	45.48	44.72	51	36	-	31	38	8	55
		16 L 100	1F	16	48.51	47.75	54	38	-	31	38	8	56
		17 L 100	1F	17	51.54	50.78	57	40	-	31	38	10	57
		18 L 100	1F	18	54.57	53.81	60	40	-	31	38	10	58
		19 L 100	1F	19	57.61	56.84	64	40	-	31	38	10	59
		20 L 100	1F	20	60.64	59.88	66.5	46	-	31	38	10	60
		21 L 100	1F	21	63.67	62.91	70	46	-	31	38	10	61
		22 L 100	1F	22	66.70	65.94	75	50	-	31	38	10	62
		24 L 100	1F	24	72.77	72.00	79	50	-	31	38	12	63
		26 L 100	1F	26	78.83	78.07	86	50	-	31	38	12	65
		28 L 100	1F	28	84.89	84.13	91	50	-	31	38	12	66
		30 L 100	1F	30	90.96	90.20	97	50	-	31	38	12	68
		32 L 100	1F	32	97.02	96.26	102	50	-	31	38	12	70
		36 L 100	7F	36	109.15	108.39	115	55	94	32	38	12	74
		40 L 100	7F	40	121.28	120.51	128	60	98	32	38	12	78
GHISA		44 L 100	8F	44	133.40	132.64	142	60	108	32	-	12	81
		48 L 100	8F	48	145.53	144.77	150	60	118	32	-	12	85
	SENZA FLANGIA	60 L 100	4	60	191.91	181.15	-	60	163	32	35	15	-
		72 L 100	4	72	218.30	217.53	-	60	199	32	35	15	-
		84 L 100	4	84	254.68	253.92	-	60	236	32	35	15	-

PULEGGE DENTATE PER CINGHIE POSITIVE

TIPO EXPORT "FOSFATATE"

TIPO: H 100 PASSO 1/2" (12.7 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	ESEC..	N. DENTI	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	L	E	d Ø foro	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	14 H 100	1F	14	56.60	55.22	64	40	-	31	41	-	10	59
		16 H 100	1F	16	64.68	63.31	70	46	-	31	41	-	10	61
		18 H 100	1F	18	72.77	71.39	79	54	-	31	41	-	12	63
		19 H 100	1F	19	76.81	75.44	82.5	58	-	31	41	-	12	64
		20 H 100	1F	20	80.85	79.48	87	62	-	31	41	-	12	76
		21 H 100	1F	21	84.89	83.52	91	67	-	31	41	-	12	66
		22 H 100	1F	22	88.94	87.56	94	70	-	31	41	-	12	67
		24 H 100	1F	24	97.02	95.65	102	75	-	31	41	-	12	70
		26 H 100	7F	26	105.11	103.73	112	55	81	32	40	8	15	72
		28 H 100	7F	28	113.19	111.82	115	60	88	32	40	8	15	75
		30 H 100	7F	30	121.28	119.90	128	60	97	32	40	8	15	78
		32 H 100	6F	32	129.36	127.99	135	70	105	32	40	-	20	80
		36 H 100	6F	36	145.53	144.16	150	80	118	32	40	-	20	85
GHISA		40 H 100	5F	40	161.70	160.33	168	80	135	32	40	-	20	90
		44 H 100	5F	44	177.87	176.50	184	80	150	32	40	-	20	95
		48 H 100	5F	48	194.04	192~67	200	80	170	32	40	-	20	100
	SENZA FLANGIA	60 H 100	4	60	242.55	241.18	-	80	216	34	45	-	20	-
		72 H 100	4	72	291.06	289.69	-	80	263	34	45	-	20	-
		84 H 100	4	84	339.57	338.20	-	80	312	34	45	-	20	-
		96 H 100	4	96	388.08	386.71	-	80	360	34	45	-	20	-
		120 H 100	4	120	485.10	483.73	-	90	458	34	50	-	20	-

TIPO: H 150 PASSO 1/2" (12.7 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	ESEC..	N. DENTI	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	L	E	d Ø foro	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	14 H 150	1F	14	56.60	55.22	64	40	-	44	54	-	12	59
		16 H 150	1F	16	64.68	63.31	70	46	-	44	54	-	12	61
		18 H 150	1F	18	72.77	71.39	79	54	-	44	54	-	12	63
		19 H 150	1F	19	76.81	75.44	82.5	58	-	44	54	-	12	64
		20 H 150	1F	20	80.85	79.48	87	62	-	44	54	-	12	76
		21 H 150	1F	21	84.89	83.52	91	67	-	44	54	-	12	66
		22 H 150	1F	22	88.94	87.56	94	70	-	44	54	-	12	67
		24 H 150	1F	24	97.02	95.65	102	75	-	44	54	-	12	70
		26 H 150	7F	26	105.11	103.73	112	55	81	45	53	18	15	72
		28 H 150	7F	28	113.19	111.82	115	60	88	45	53	18	15	75
		30 H 150	7F	30	121.28	119.90	128	60	97	45	53	18	15	78
		32 H 150	6F	32	129.36	127.99	135	70	105	45	53	-	20	80
		36 H 150	6F	36	145.53	144.16	150	80	118	45	53	-	20	85
GHISA		40 H 150	8F	40	161.7	160.33	168	80	135	45	-	-	20	90
		44 H 150	8F	44	177.87	176.50	184	80	150	45	-	-	20	95
		48 H 150	8F	48	194.04	192.67	200	80	170	45	-	-	20	100
	SENZA FLANGIA	60 H 150	9	60	242.55	241.18	-	85	216	46	-	-	20	-
		72 H 150	9	72	291.06	289.69	-	85	263	46	-	-	20	-
		84 H 150	9	84	339.57	338.20	-	85	312	46	-	-	20	-
		96 H 150	9	96	388.08	386.71	-	85	360	46	-	-	20	-
		120 H 150	4	120	485.10	483.73	-	95	458	46	55	-	24	-

PULEGGE DENTATE PER CINGHIE POSITIVE

TIPO EXPORT "FOSFATATE"

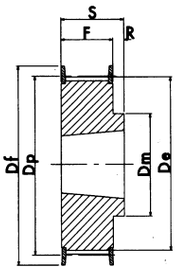
TIPO: H 200 PASSO 1/2" (12.7 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	ESEC.	N. DENTI	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	L	E	d Ø foro	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	14 H 200	1F	14	56.60	55.22	64	40	-	58	68	-	-	59
		16 H 200	1F	16	64.68	63.31	70	46	-	58	68	-	-	61
		18 H 200	1F	18	71.77	71.39	79	54	-	58	68	-	-	63
		19 H 200	1F	19	76.81	75.44	82.5	58	-	58	68	-	-	64
		20 H 200	1F	20	80.85	79.48	87	62	-	58	68	-	-	76
		21 H 200	1F	21	84.89	83.52	91	67	-	58	68	-	-	66
		22 H 200	1F	22	88.94	87.56	94	70	-	58	68	-	-	67
		24 H 200	1F	24	97.02	95.65	102	75	-	58	68	-	-	70
		26 H 200	7F	26	105.11	103.73	112	60	81	58	66	24	15	72
		28 H 200	7F	28	113.19	111.82	115	60	88	58	66	24	15	75
		30 H 200	7F	30	121.28	119.9o	128	70	97	58	66	24	15	78
		32 H 200	7F	32	129.36	127.99	135	70	105	58	66	19	20	80
		36 H 200	7F	36	145.53	144.16	150	80	118	58	66	19	20	85
GHISA		40 H 200	10F	40	161.70	160.33	168	80	135	58	45	-	20	90
		44 H 200	10F	44	177.87	176.50	184	80	150	58	45	-	20	95
		48 H 200	10F	48	194.04	192.67	200	80	170	58	45	-	20	100
	SENZA FLANGIA	60 H 200	11	60	242.55	241.18	-	90	216	60	50	-	20	-
		72 H 200	11	72	291.06	289.69	-	90	263	60	50	-	20	-
		84 H 200	11	84	339.57	338.20	-	90	312	60	50	-	20	-
		96 H 200	11	96	388.08	386.71	-	90	360	60	50	-	20	-
		120 H 200	9	120	485.10	483.73	-	100	458	60	-	-	24	-

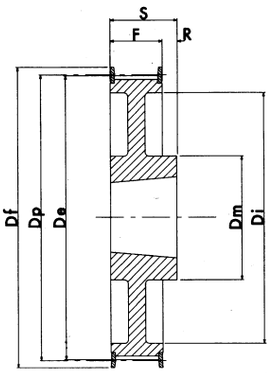
TIPO: H 300 PASSO 1/2" (12.7 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	ESEC.	N. DENTI	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	L	E	d Ø foro	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	16 H 300	1F	16	64.68	63.31	70	46	-	84	94	-	-	61
		18 H 300	1F	18	71.77	71.39	79	54	-	84	94	-	-	63
		19 H 300	1F	19	76.81	75.44	82.5	58	-	84	94	-	-	64
		20 H 300	1F	20	80.85	79.48	87	62	-	84	94	-	-	76
		21 H 300	1F	21	84.89	83.52	91	67	-	84	94	-	-	66
		22 H 300	1F	22	88.94	87.56	94	70	-	84	94	-	-	67
		24 H 300	1F	24	97.02	95.65	102	75	-	84	94	-	-	70
		26 H 300	7F	26	105.11	103.73	112	60	81	84	92	35	15	72
		28 H 300	7F	28	113.19	111.82	115	60	88	84	92	35	15	75
		30 H 300	7F	30	121.28	119.90	128	70	97	84	92	35	15	78
		32 H 300	7F	32	129.36	127.99	135	70	105	84	92	35	20	80
		36 H 300	7F	36	145.53	144.16	150	80	118	84	92	35	20	85
GHISA		40 H 300	10F	40	161.70	160.33	168	80	135	84	55	-	20	90
		44 H 300	10F	44	177.87	176.50	184	80	150	84	55	-	20	95
		48 H 300	10F	48	194.04	192.67	200	85	170	84	55	-	20	100
	SENZA FLANGIA	60 H 300	11	60	242.55	241.18	-	100	216	86	55	-	20	-
		72 H 300	11	72	291.06	289.69	-	100	263	86	55	-	20	-
		84 H 300	11	84	339.57	338.20	-	100	312	86	55	-	20	-
		96 H 300	11	96	388.08	386.71	-	100	360	86	55	-	20	-
		120 H 300	11	120	485.10	483.73	-	110	458	86	65	-	24	-

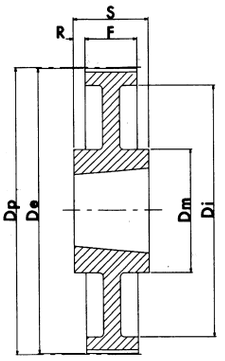
PULEGGE DENTATE A BUSSOLA CONICA PER CINGHIE POSITIVE “FOSFATATE”



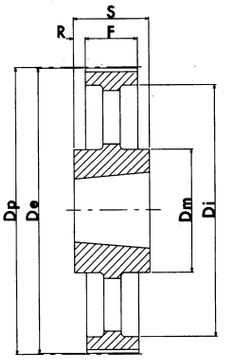
ESECUZIONE 1F



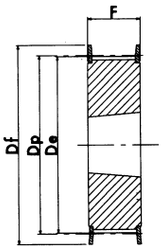
ESECUZIONE 2F



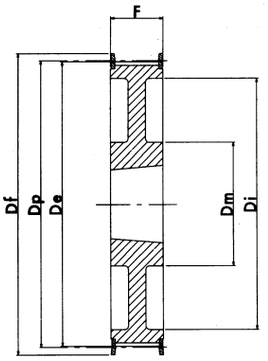
ESECUZIONE 3



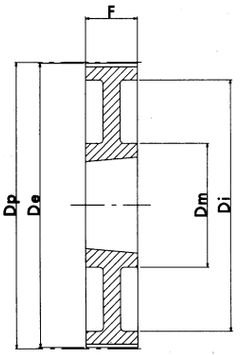
ESECUZIONE 4



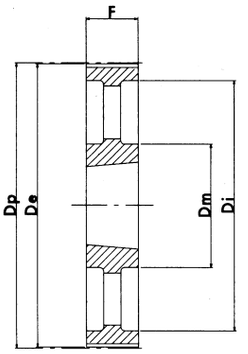
ESECUZIONE 5F



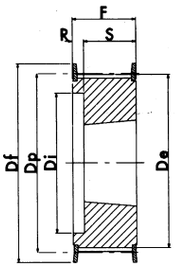
ESECUZIONE 6F



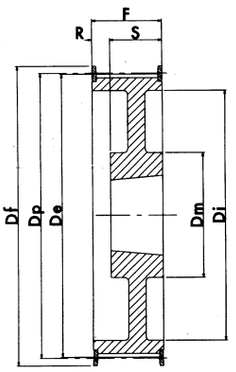
ESECUZIONE 7



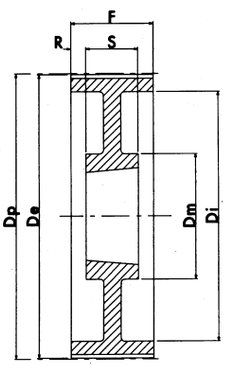
ESECUZIONE 8



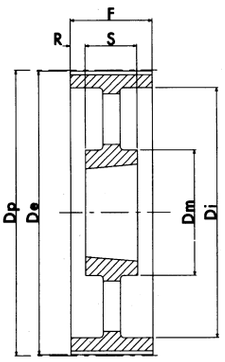
ESECUZIONE 9F



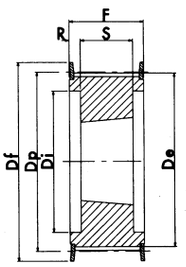
ESECUZIONE 10F



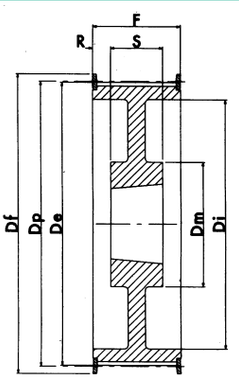
ESECUZIONE 11



ESECUZIONE 12



ESECUZIONE 13F



ESECUZIONE 14F

PULEGGE DENTATE A BUSSOLA CONICA PER CINGHIE POSITIVE "FOSFATATE"

Materiali impiegati per la costruzione:

ACCIAIO: **C 45 UNI 7845**
GHISA: **G 20 UNI 5007**

Interpretazione della codifica

TL 30 L 100

- TL — Taper Lock®
- 30 — N. denti
- L — passo cinghia
- 100 — larghezza cinghia in pollici

TIPO: L 050 PASSO 3/8" (9.52 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	D FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	R	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 18 L 050	1F	1108	28	54.57	53.81	60	45	-	19.0	22.0	3	58
		TL 19 L 050	1F	1108	28	57.61	56.84	64	45	-	19.0	22.0	3	59
		TL 20 L 050	1F	1108	28	60.64	59.88	66.5	48	-	19.0	22.0	3	60
		TL 21 L 050	1F	1108	28	63.67	62.91	70	48	-	19.0	22.0	3	61
		TL 22 L 050	1F	1108	28	66.70	65.94	75	51	-	19.0	22.0	3	62
		TL 23 L 050	1F	1108	28	69.73	68.97	79	54	-	19.0	22.0	3	63
		TL 24 L 050	1F	1108	28	72.77	72.00	79	54	-	19.0	22.0	3	63
		TL 25 L 050	1F	1108	28	75.80	75.04	82.5	56	-	19.0	22.0	3	64
		TL 26 L 050	1F	1108	28	78.83	78.07	86	60	-	19.0	22.0	3	65
		TL 27 L 050	1F	1108	28	81.86	81.10	86	62	-	19.0	22.0	3	65
		TL 28 L 050	1F	1108	28	84.89	84.13	91	65	-	19.0	22.0	3	66
		TL 30 L 050	1F	1108	28	90.96	90.20	97	70	-	19.0	22.0	3	68
		TL 32 L 050	1F	1108	28	97.02	96.26	102	74	-	19.0	22.0	3	70
		TL 36 L 050	1F	1108	28	109.15	108.39	115	85	-	19.0	22.0	3	74
		TL 40 L 050	1F	1610	42	121.28	120.51	128	97	-	19.0	25.0	6	78
		TL 44 L 050	2F	1610	42	133.40	132.64	142	88	110	19.0	25.0	6	81
		TL 48 L 050	2F	1610	42	145.53	147.77	150	88	120	19.0	25.0	6	85
	SENZA FLANGIA	TL 60 L 050	3	1610	42	181.91	181.15	-	92	166	19.0	25.0	3	-
GHISA		TL 72 L 050	4	1610	42	218.30	217.53	-	92	202	19.0	25.0	3	-
		TL 84 L 050	4	1610	42	254.68	253.90	-	92	236	19.0	25.0	3	-
		TL 96 L 050	4	2012	50	291.06	290.30	-	106	270	19.0	32.0	6.5	-
		TL 120 L 050	4	2012	50	363.83	363.07	-	106	343	19.0	32.0	6.5	-

TIPO: L 075 PASSO 3/8" (9.52 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	D FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	R	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 18 L 075	5F	1108	28	54.57	53.81	60	-	-	25.0	25.0	-	58
		TL 19 L 075	5F	1108	28	57.61	56.84	64	-	-	25.0	25.0	-	59
		TL 20 L 075	5F	1108	28	60.64	59.88	66.5	-	-	25.0	25.0	-	60
		TL 21 L 075	5F	1108	28	63.67	62.91	70	-	-	25.0	25.0	-	61
		TL 22 L 075	5F	1108	28	66.70	65.94	75	-	-	25.0	25.0	-	62
		TL 23 L 075	5F	1108	28	69.73	68.97	79	-	-	25.0	25.0	-	63
		TL 24 L 075	5F	1108	28	72.77	72.00	79	-	-	25.0	25.0	-	63
		TL 25 L 075	5F	1108	28	75.80	75.04	82.5	-	-	25.0	25.0	-	64
		TL 26 L 075	5F	1108	28	78.83	78.07	86	-	-	25.0	25.0	-	65
		TL 27 L 075	5F	1108	28	81.86	81.10	86	-	-	25.0	25.0	-	65
		TL 28 L 075	5F	1108	28	84.89	84.13	91	-	-	25.0	25.0	-	66
		TL 30 L 075	5F	1108	28	90.96	90.20	97	-	-	25.0	25.0	-	68
		TL 32 L 075	5F	1108	28	97.02	96.26	102	-	-	25.0	25.0	-	70
		TL 36 L 075	5F	1610	42	109.15	108.39	115	-	-	25.0	25.0	-	74
		TL 40 L 075	5F	1610	42	121.28	120.51	128	-	-	25.0	25.0	-	78
		TL 44 L 075	6F	1610	42	133.40	132.64	142	90	110	25.0	25.0	-	81
		TL 48 L 075	6F	1610	42	145.53	144.77	150	92	120	25.0	25.0	-	85
	SENZA FLANGIA	TL 60 L 075	7	1610	42	181.91	181.15	-	92	166	25.0	25.0	-	-
GHISA		TL 72 L 075	8	1610	42	218.30	217.53	-	92	202	25.0	25.0	-	-
		TL 84 L 075	4	2012	50	254.68	253.90	-	106	236	25.0	32.0	3.5	-
		TL 96 L 075	4	2012	50	291.06	290.30	-	106	270	25.0	32.0	3.5	-
		TL 120 L 075	4	2012	50	363.83	363.07	-	106	343	25.0	32.0	3.5	-

PULEGGE DENTATE A BUSSOLA CONICA PER CINGHIE POSITIVE "FOSFATATE"

TIPO: L 100 PASSO 3/8" (9.52 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	D FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	R	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 18 L 100	9F	1108	28	54.57	53.81	60	-	38	31.0	22.0	9.0	58
		TL 19 L 100	9F	1108	28	57.61	56.84	64	-	38	31.0	22.0	9.0	59
		TL 20 L 100	9F	1108	28	60.64	59.88	66.5	-	45	31.0	22.0	9.0	60
		TL 21 L 100	9F	1108	28	63.67	62.91	70	-	45	31.0	22.0	9.0	61
		TL 22 L 100	9F	1108	28	66.70	65.94	75	-	48	31.0	22.0	9.0	62
		TL 23 L 100	9F	1108	28	69.73	68.97	79	-	52	32.0	22.0	10.0	63
		TL 24 L 100	9F	1108	28	72.77	72.00	79	-	52	32.0	22.0	10.0	63
		TL 25 L 100	9F	1108	28	75.80	75.04	82.5	-	54	32.0	22.0	10.0	64
		TL 26 L 100	9F	1108	28	78.83	78.07	86	-	60	32.0	22.0	10.0	65
		TL 27 L 100	9F	1108	28	81.86	81.10	86	-	60	32.0	22.0	10.0	65
		TL 28 L 100	9F	1108	28	84.89	84.13	91	-	65	32.0	22.0	10.0	66
		TL 30 L 100	9F	1210	32	90.96	90.20	97	-	71	32.0	25.0	7.0	68
		TL 32 L 100	9F	1210	32	97.02	96.26	102	-	75	32.0	25.0	7.0	70
		TL 36 L 100	9F	1610	42	109.15	108.39	115	-	86	32.0	25.0	7.0	74
		TL 40 L 100	9F	1610	42	121.28	120.51	128	-	96	32.0	25.0	7.0	78
		TL 44 L 100	10F	1610	42	133.40	132.64	142	90	110	32.0	25.0	7.0	81
		TL 48 L 100	10F	1610	42	145.53	144.77	150	92	120	32.0	25.0	7.0	85
	SENZA FLANGIA	TL 60 L 100	11	1610	42	181.91	181.15	-	92	166	32.0	25.0	3.5	-
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 72 L 100	8	2012	50	218.30	217.53	-	106	202	32.0	32.0	-	-
		TL 84 L 100	8	2012	50	254.68	253.90	-	106	236	32.0	32.0	-	-
		TL 96 L 100	8	2012	50	291.06	290.30	-	106	270	32.0	32.0	-	-
		TL 120 L 100	8	2012	50	363.83	363.07	-	106	343	32.0	32.0	-	-

TIPO: H 100 PASSO 1/2" (12.7 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	D FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	R	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 16 H 100	9F	1108	28	64.68	63.31	70	-	45	31.0	22.0	9.0	61
		TL 18 H 100	9F	1210	32	72.77	71.39	79	-	52	31.0	25.0	6.0	63
		TL 19 H 100	9F	1210	32	76.81	74.44	82.5	-	56	31.0	25.0	6.0	64
		TL 20 H 100	9F	1210	32	80.55	79.48	87	-	60	31.0	25.0	6.0	76
		TL 21 H 100	9F	1210	32	84.89	83.52	91	-	64	32.0	25.0	7.0	66
		TL 22 H 100	9F	1210	32	88.94	87.56	94	-	67	32.0	25.0	7.0	67
		TL 23 H 100	9F	1610	42	92.98	91.61	97	-	70	32.0	25.0	7.0	68
		TL 24 H 100	9F	1610	42	97.02	95.65	102	-	73.5	32.0	25.0	7.0	70
		TL 25 H 100	9F	1610	42	101.06	99.69	106	-	77	32.0	25.0	7.0	71
		TL 26 H 100	9F	1610	42	105.11	103.73	112	-	82	32.0	25.0	7.0	72
		TL 27 H 100	9F	1610	42	109.15	107.78	115	-	85	32.0	25.0	7.0	74
		TL 28 H 100	9F	1610	42	113.19	111.82	120	-	90.5	32.0	25.0	7.0	75
		TL 30 H 100	9F	1610	42	121.28	119.90	128	-	98	32.0	25.0	7.0	78
		TL 32 H 100	10F	1610	42	129.36	127.99	135	80	106	32.0	25.0	7.0	80
		TL 36 H 100	10F	1610	42	145.53	144.16	150	92	121	32.0	25.0	7.0	85
		TL 40 H 100	10F	1610	42	161.70	160.33	168	92	138	32.0	25.0	7.0	90
		TL 44 H 100	6F	2012	50	177.87	176.50	184	106	152	32.0	32.0	-	95
		TL 48 H 100	6F	2012	50	194.04	192.67	200	106	169	32.0	32.0	-	100
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 60 H 100	12	2012	50	242.55	241.18	-	106	223	34.0	32.0	1.0	-
		TL 72 H 100	12	2012	50	291.06	289.69	-	106	270	34.0	32.0	1.0	-
		TL 84 H 100	12	2012	50	339.57	338.20	-	106	318	34.0	32.0	1.0	-
		TL 96 H 100	4	2517	60	388.08	386.71	-	119	366	34.0	45.0	5.5	-
		TL 120 H 100	4	2517	60	485.10	483.73	-	119	462	34.0	45.0	5.5	-

PULEGGE DENTATE A BUSSOLA CONICA PER CINGHIE POSITIVE "FOSFATATE"

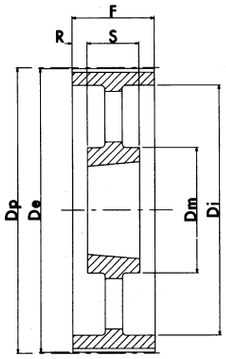
TIPO: H 150 PASSO 1/2" (12.7 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	D FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	R	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 18 H 150	9F	1210	32	72.77	71.39	79	-	52	45.0	25.0	20.0	63
		TL 19 H 150	9F	1210	32	76.81	74.44	82.5	-	56	45.0	25.0	20.0	64
		TL 20 H 150	9F	1210	32	80.55	79.48	87	-	60	45.0	25.0	20.0	76
		TL 21 H 150	9F	1210	32	84.89	83.52	91	-	64	45.0	25.0	20.0	66
		TL 22 H 150	9F	1210	32	88.94	87.56	94	-	67	45.0	25.0	20.0	67
		TL 23 H 150	9F	1610	42	92.98	91.61	97	-	70	45.0	25.0	20.0	68
		TL 24 H 150	9F	1610	42	97.02	95.65	102	-	73.5	45.0	25.0	20.0	70
		TL 25 H 150	9F	1610	42	101.06	99.69	106	-	77	45.0	25.0	20.0	71
		TL 26 H 150	9F	1610	42	105.11	103.73	112	-	82	45.0	25.0	20.0	72
		TL 27 H 150	9F	1610	42	109.15	107.78	115	-	85	45.0	25.0	20.0	74
		TL 28 H 150	9F	1610	42	113.19	111.82	120	-	90.5	45.0	25.0	20.0	75
		TL 30 H 150	9F	1610	42	121.28	119.90	128	-	98	45.0	25.0	20.0	78
		TL 32 H 150	10F	1610	42	129.36	127.99	135	80	106	45.0	25.0	20.0	80
		TL 36 H 150	10F	1610	42	145.53	144.16	150	92	121	45.0	25.0	20.0	85
		TL 40 H 150	10F	1610	42	161.70	160.33	168	92	138	45.0	25.0	20.0	90
		TL 44 H 150	10F	2012	50	177.87	176.50	184	106	152	45.0	32.0	13.0	95
		TL 48 H 150	10F	2012	50	194.04	192.67	200	106	169	45.0	32.0	13.0	100
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 60 H 150	12	2012	50	242.55	241.18	-	106	223	46.0	32.0	7.0	-
		TL 72 H 150	12	2012	50	291.06	289.69	-	106	270	46.0	32.0	7.0	-
		TL 84 H 150	12	2012	50	339.57	338.20	-	106	318	46.0	32.0	7.0	-
		TL 96 H 150	12	2517	60	388.08	386.71	-	119	366	46.0	45.0	0.5	-
		TL 120 H 150	12	2517	60	485.10	483.73	-	119	462	46.0	45.0	0.5	-

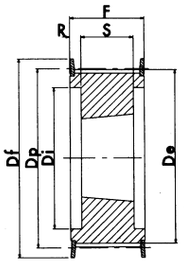
TIPO: H 200 PASSO 1/2" (12.7 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	D FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	R	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 18 H 200	9F	1210	32	72.77	71.39	79	-	52	58.0	25.0	33.0	63
		TL 19 H 200	9F	1210	32	76.81	74.44	82.5	-	56	58.0	25.0	33.0	64
		TL 20 H 200	9F	1610	42	80.85	79.48	87	-	62	58.0	25.0	33.0	76
		TL 21 H 200	9F	1610	42	84.89	83.52	91	-	64	58.0	25.0	33.0	66
		TL 22 H 200	9F	1610	42	88.94	87.56	94	-	67	58.0	25.0	33.0	67
		TL 23 H 200	9F	1610	42	92.98	91.61	97	-	70	58.0	25.0	33.0	68
		TL 24 H 200	9F	1610	42	97.02	95.65	102	-	73.5	58.0	25.0	33.0	70
		TL 25 H 200	9F	1610	42	101.06	99.69	106	-	77.0	58.0	25.0	33.0	71
		TL 26 H 200	9F	1610	42	105.11	103.73	112	-	82	58.0	25.0	33.0	72
		TL 27 H 200	9F	1610	42	109.15	107.78	115	-	85	58.0	25.0	33.0	74
		TL 28 H 200	9F	1610	42	113.19	111.82	120	-	90.5	58.0	25.0	33.0	75
		TL 30 H 200	9F	1610	42	121.28	119.90	128	-	98	58.0	25.0	33.0	78
		TL 32 H 200	9F	2012	50	129.36	127.99	135		106	58.0	32.0	26.0	80
		TL 36 H 200	10F	2012	50	145.53	144.16	150	102	121	58.0	32.0	26.0	85
		TL 40 H 200	10F	2012	50	161.70	160.33	168	106	138	58.0	32.0	26.0	90
		TL 44 H 200	10F	2012	50	177.87	176.50	184	106	152	58.0	32.0	26.0	95
		TL 48 H 200	10F	2517	60	194.04	192.67	200	119	168	58.0	45.0	13.0	100
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 60 H 200	12	2517	60	242.55	241.18	-	119	223	60.0	45.0	7.5	-
		TL 72 H 200	12	2517	60	291.06	289.69	-	119	270	60.0	45.0	7.5	-
		TL 84 H 200	12	2517	60	339.57	338.20	-	119	320	60.0	45.0	7.5	-
		TL 96 H 200	12	2517	60	388.08	386.71	-	119	366	60.0	45.0	7.5	-
		TL 120 H 200	12	2517	60	485.10	483.73	-	119	462	60.0	45.0	7.5	-

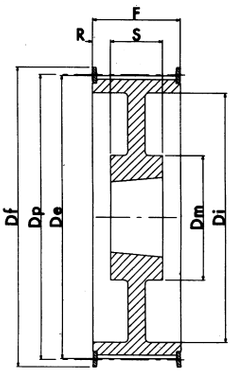
PULEGGE DENTATE A BUSSOLA CONICA PER CINGHIE POSITIVE "FOSFATATE"



ESECUZIONE 12



ESECUZIONE 13F

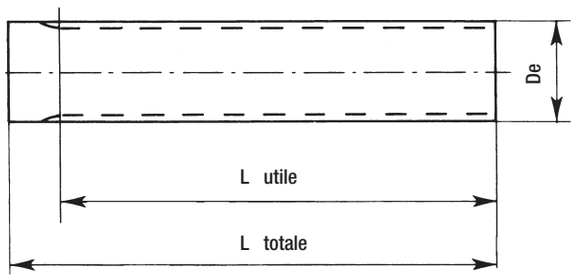


ESECUZIONE 14F

TIPO: H 300 PASSO 1/2" (12.7 mm)

CARATTERISTICHE		TIPO	ESEC.	BUSSOLA	FORO MAX	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	D FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	S	R	FLANGIA N.
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 20 H 300	13F	1615	42	80.85	79.48	87	-	64.5	84.0	38.0	23.0	76
		TL 21 H 300	13F	1615	42	84.89	83.52	91	-	65	84.0	38.0	23.0	66
		TL 22 H 300	13F	1615	42	88.94	87.56	94	-	67	84.0	38.0	23.0	67
		TL 23 H 300	13F	1615	42	92.98	91.61	97	-	70	84.0	38.0	23.0	68
		TL 24 H 300	13F	1615	42	97.02	95.65	102	-	73.5	84.0	38.0	23.0	70
		TL 25 H 300	13F	1615	42	101.06	99.69	106	-	77	84.0	38.0	23.0	71
		TL 26 H 300	13F	1615	42	105.11	103.73	112	-	82	84.0	38.0	23.0	72
		TL 27 H 300	13F	2012	50	109.15	107.78	115	-	85	84.0	32.0	26.0	74
		TL 28 H 300	13F	2012	50	113.19	111.82	120	-	90.5	84.0	32.0	26.0	75
		TL 30 H 300	13F	2012	50	121.28	119.90	128	-	98	84.0	32.0	26.0	78
		TL 32 H 300	13F	2517	60	129.36	127.99	135	-	106	84.0	45.0	19.5	80
		TL 36 H 300	13F	2517	60	145.53	144.16	150	-	121	84.0	45.0	19.5	85
		TL 40 H 300	13F	2517	60	161.70	160.33	168	-	138	84.0	45.0	19.5	90
		TL 44 H 300	14F	2517	60	177.87	176.50	184	119	150	86.0	45.0	20.5	95
		TL 48 H 300	14F	2517	60	194.04	192.67	200	119	165	86.0	45.0	20.5	100
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 60 H 300	12	2517	60	242.55	241.18	-	119	223	86.0	45.0	20.5	-
		TL 72 H 300	12	2517	60	291.06	289.69	-	119	270	86.0	45.0	20.5	-
		TL 84 H 300	12	2517	60	339.57	338.20	-	119	320	86.0	45.0	20.5	-
		TL 96 H 300	12	3030	75	388.08	386.71	-	150	362	86.0	76.0	5.0	-
		TL 120 H 300	12	3030	75	485.10	483.73	-	150	460	86.0	76.0	5.0	-

BARRE DENTATE PER CINGHIE POSITIVE



MXL 0.080" (2.032 mm)

DESCRIZ.	N. DENTI	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
MXL 12	12	7.26	50	75
MXL 14	14	8.56	50	75
MXL 15	15	9.19	50	75
MXL 16	16	9.83	50	75
MXL 18	18	11.12	50	75
MXL 20	20	12.42	90	120
MXL 22	22	13.72	125	140
MXL 24	24	15.01	125	140
MXL 25	25	15.67	125	140
MXL 26	26	16.31	125	140
MXL 28	28	17.60	125	140
MXL 30	30	18.90	125	140
MXL 32	32	20.19	125	140
MXL 34	34	21.49	125	140
MXL 36	36	22.78	132	140
MXL 38	38	24.08	132	140
MXL 40	40	25.37	132	140
MXL 42	42	26.67	140	140
MXL 44	44	27.94	140	140
MXL 45	45	28.60	140	140
MXL 48	48	30.53	140	140
MXL 50	50	31.83	140	140
MXL 60	60	38.30	160	160
MXL 70	70	44.78	160	160
MXL 72	72	46.05	160	160

L 3/8" (9.525 mm)

DESCRIZ.	N. DENTI	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
L 10	10	29.56	140	140
L 11	11	32.59	140	140
L 12	12	35.62	160	160
L 13	13	38.65	160	160
L 14	14	41.68	160	160
L 15	15	44.72	160	160
L 16	16	47.75	160	160
L 17	17	50.78	160	160
L 18	18	53.81	160	160
L 19	19	56.84	160	160
L 20	20	59.88	160	160
L 21	21	62.91	160	160
L 22	22	65.94	160	160
L 23	23	68.97	160	160
L 24	24	72.00	160	160
L 27	27	81.10	160	160
L 30	30	90.20	160	160

XL 1/5" (5.08 mm)

DESCRIZ.	N. DENTI	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
XL 10	10	15.66	125	140
XL 11	11	17.28	125	140
XL 12	12	18.90	125	140
XL 13	13	20.51	125	140
XL 14	14	22.13	132	140
XL 15	15	23.75	132	140
XL 16	16	25.36	140	140
XL 17	17	26.98	140	140
XL 18	18	28.60	140	140
XL 19	19	30.22	140	140
XL 20	20	31.83	140	140
XL 21	21	33.45	160	160
XL 22	22	35.07	160	160
XL 23	23	36.60	160	160
XL 24	24	38.30	160	160
XL 25	25	39.93	160	160
XL 26	26	41.53	160	160
XL 27	27	43.15	160	160
XL 28	28	44.77	160	160
XL 29	29	46.39	160	160
XL 30	30	48.00	160	160
XL 32	32	51.24	160	160
XL 33	33	52.76	160	160
XL 34	34	54.47	160	160
XL 35	35	56.09	160	160
XL 36	36	57.70	160	160
XL 38	38	60.94	160	160
XL 39	39	62.56	160	160
XL 40	40	64.17	160	160
XL 41	41	65.79	160	160
XL 42	42	67.41	160	160
XL 43	43	69.02	160	160
XL 44	44	70.64	160	160
XL 48	48	77.11	160	160
XL 56	56	90.04	160	160
XL 60	60	96.51	160	160
XL 72	72	115.92	160	160

N.B.

Le barre MXL vengono costruite solo in alluminio adatto per l'ossidazione dura a spessore.

Le barre passo XL-L vengono costruite solo in Acciaio e in Alluminio adatto per l'ossidazione dura a spessore.

PULEGGE DENTATE HTD®

Le pulegge dentate **HTD®** vengono costruite dalla CHIARAVALLI S.p.A. nei passi 3mm., 5mm., 8mm. e 14mm e nelle versioni:

a) Pulegge dentate **HTD®** con foro iniziale (Pilot Bore)

b) Pulegge dentate **HTD®** con bussola conica Taper-Lock

Identificazione di una puleggia

34 - 8M - 50
- 34 N° denti
- 8M passo in mm
- 50 larghezza cinghia

TL 30 - 14M - 55
- TL Taper Lock
- 30 N° denti
- 14M passo in mm
- 50 larghezza cinghia

VALORI DELLA EQUILIBRATURA DELLA PULEGGIA

Le pulegge **HTD®** di nostra produzione non vengono equilibrate. L'equilibratura si esegue al costo solo su richiesta.
Siamo in grado di equilibrare pulegge fino ad un diametro massimo di 560 mm. con rilascio del certificato.

DIAMETRI PULEGGE	LARGHEZZA FASCIA	MAX SQUILIBRIO IN GRAMMI
da 199 - 301	60	6
da 302 - 599	60	10
da 199 - 301	da 60 - 99	10
da 302 - 599		15
da 600 - 999		20
oltre 1000		30
da 199 - 301	da 100 - 199	20
da 302 - 599		30
da 600 - 999		40
oltre 1000		60

TOLLERANZE DI COSTRUZIONE

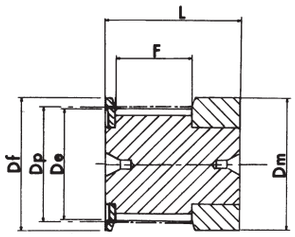
De puleggia		Tolleranza in mm.	
da Ø	0 a Ø 30	- 0	+ 0.05
da Ø	31 a Ø 50	- 0	+ 0.08
da Ø	51 a Ø 100	- 0	+ 0.10
da Ø	101 a Ø 179	- 0	+ 0.13
da Ø	180 a Ø 300	- 0	+ 0.15
da Ø	301 a Ø 500	- 0	+ 0.18
da Ø	oltre Ø 51	- 0	+ 0.20

ECCENTRICITA'

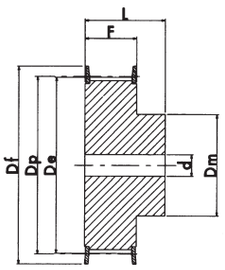
Il foro e il diametro esterno devono essere concentrici in base alle tolleranze sotto indicate

Ø esterno mm	Eccentricità totale (mm) Indicazione totale del comparatore
fino a 199	0.10
oltre 200	0.0005 per mm.di diametro. Questo valore non può superare la tolleranza sul Ø esterno.

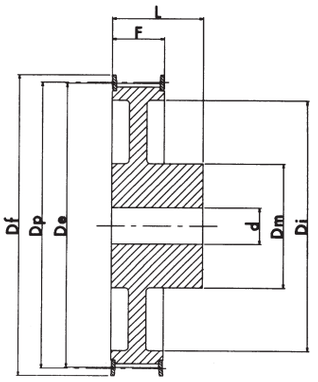
PULEGGE CON FORO INIZIALE HTD® "FOSFATATE"



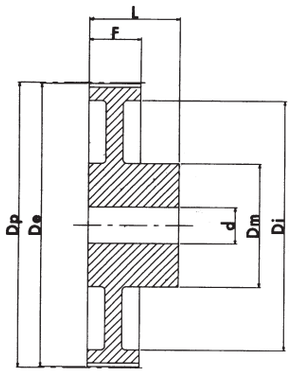
ESECUZIONE 0F



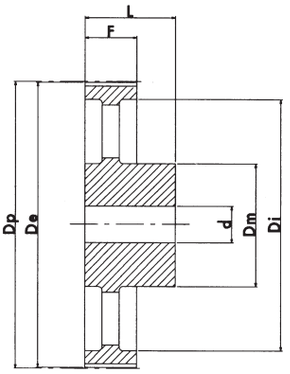
ESECUZIONE 1F



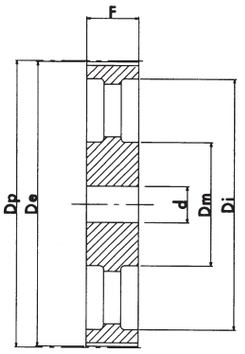
ESECUZIONE 2F



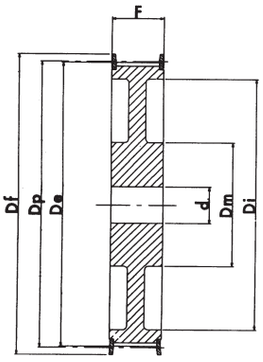
ESECUZIONE 3



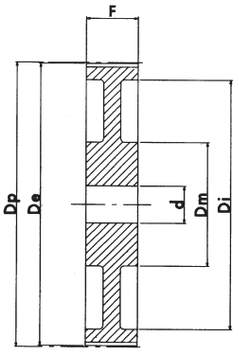
ESECUZIONE 4



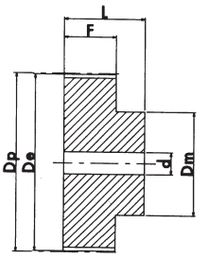
ESECUZIONE 5



ESECUZIONE 6F



ESECUZIONE 7



ESECUZIONE 8

PULEGGE CON FORO INIZIALE HTD®

HTD® 3M 09

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ALLUMINIO	CON FLANGIA	10-3M-09	10	0F	9.55	8.79	13.0	13.0	10.2	17.5	-	501
		12-3M-09	12	0F	11.46	10.70	15.0	15.0	10.2	17.5	-	502
		14-3M-09	14	0F	13.37	12.61	16.0	16.0	10.2	17.5	-	503
		15-3M-09	15	0F	14.32	13.56	17.5	17.5	10.2	17.5	-	516
		16-3M-09	16	1F	15.28	14.52	17.5	10.0	12.8	20.6	4.0	504
		18-3M-09	18	1F	17.19	16.43	20.0	11.0	12.8	20.6	6.0	505
		20-3M-09	20	1F	19.10	18.34	23.0	13.0	12.8	20.6	6.0	517
		21-3M-09	21	1F	20.05	19.29	25.0	13.0	12.8	20.6	6.0	518
		22-3M-09	22	1F	21.01	20.25	25.0	13.0	12.8	20.6	6.0	518
		24-3M-09	24	1F	22.92	22.16	25.0	13.0	12.8	20.6	6.0	518
		26-3M-09	26	1F	24.83	24.07	28.0	16.0	12.8	20.6	6.0	508
		28-3M-09	28	1F	26.74	25.98	32.0	18.0	12.8	20.6	6.0	509
		30-3M-09	30	1F	28.65	27.89	32.0	20.0	12.8	20.6	6.0	509
		32-3M-09	32	1F	30.56	29.80	36.0	22.0	12.8	20.6	6.0	510
		36-3M-09	36	1F	34.38	33.62	39.0	26.0	13.4	22.2	6.0	519
		40-3M-09	40	1F	38.20	37.44	42.0	28.0	13.4	22.2	6.0	513
		44-3M-09	44	1F	42.02	41.26	48.0	33.0	13.4	22.2	6.0	520
	SENZA FLANGIA	48-3M-09	48	8	45.84	45.08	-	33.0	13.4	22.2	8.0	-
		60-3M-09	60	8	57.30	56.54	-	33.0	13.4	22.2	8.0	-
		72-3M-09	72	8	68.75	67.99	-	33.0	13.4	22.2	8.0	-

HTD® 3M 15

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ALLUMINIO	CON FLANGIA	10-3M-15	10	0F	9.55	8.79	13.0	13.0	17.0	26.0	-	501
		12-3M-15	12	0F	11.46	10.70	15.0	15.0	17.0	26.0	-	502
		14-3M-15	14	0F	13.37	12.61	16.0	16.0	17.0	26.0	-	503
		15-3M-15	15	0F	14.32	13.56	17.5	17.5	17.0	26.0	-	516
		16-3M-15	16	1F	15.28	14.52	17.5	10.0	19.5	26.0	4.0	504
		18-3M-15	18	1F	17.19	16.43	20.0	11.0	19.5	26.0	6.0	505
		20-3M-15	20	1F	19.10	18.34	23.0	13.0	19.5	26.0	6.0	517
		21-3M-15	21	1F	20.05	19.29	25.0	13.0	19.5	26.0	6.0	518
		22-3M-15	22	1F	21.01	20.25	25.0	13.0	19.5	26.0	6.0	518
		24-3M-15	24	1F	22.92	22.16	25.0	13.0	19.5	26.0	6.0	518
		26-3M-15	26	1F	24.83	24.07	28.0	16.0	19.5	26.0	6.0	508
		28-3M-15	28	1F	26.74	25.98	32.0	18.0	19.5	26.0	6.0	509
		30-3M-15	30	1F	28.65	27.89	32.0	20.0	19.5	26.0	6.0	509
		32-3M-15	32	1F	30.56	29.80	36.0	22.0	19.5	26.0	6.0	510
		36-3M-15	36	1F	34.38	33.62	39.0	26.0	20.0	30.0	6.0	519
		40-3M-15	40	1F	38.20	37.44	42.0	28.0	20.0	30.0	6.0	513
		44-3M-15	44	1F	42.02	41.26	48.0	33.0	20.0	30.0	6.0	520
	SENZA FLANGIA	48-3M-15	48	8	45.84	45.08	-	33.0	20.0	30.0	8.0	-
		60-3M-15	60	8	57.30	56.54	-	33.0	20.0	30.0	8.0	-
		72-3M-15	72	8	68.75	67.99	-	33.0	20.0	30.0	8.0	-

PULEGGE CON FORO INIZIALE HTD® "FOSFATATE"

HTD® 5M 09

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	12-5M-09	12	1F	19.10	17.96	23.0	12.0	-	14.5	20.0	4.0	14
		14-5M-09	14	1F	22.28	21.14	25.0	13.0	-	14.5	20.0	6.0	2
		15-5M-09	15	1F	23.87	22.73	28.0	16.0	-	14.5	20.0	6.0	4
		16-5M-09	16	1F	25.46	24.32	28.0	16.5	-	14.5	20.0	6.0	4
		18-5M-09	18	1F	28.65	27.51	32.0	20.0	-	14.5	20.0	6.0	6
		20-5M-09	20	1F	31.83	30.69	36.0	23.0	-	14.5	22.5	6.0	8
		21-5M-09	21	1F	33.42	32.28	38.0	24.0	-	14.5	22.5	6.0	9
		22-5M-09	22	1F	35.01	33.87	39.0	25.5	-	14.5	22.5	6.0	15
		24-5M-09	24	1F	38.20	37.06	42.0	27.0	-	14.5	22.5	6.0	13
		26-5M-09	26	1F	41.38	40.24	44.0	30.0	-	14.5	22.5	6.0	12
		28-5M-09	28	1F	44.56	43.42	48.0	30.5	-	14.5	22.5	6.0	11
		30-5M-09	30	1F	47.75	46.60	51.0	35.0	-	14.5	22.5	6.0	16
		32-5M-09	32	1F	50.93	49.79	54.0	38.0	-	14.5	22.5	8.0	18
		36-5M-09	36	1F	57.30	56.16	60.0	38.0	-	14.5	22.5	8.0	21
		40-5M-09	40	1F	63.66	62.52	71.0	38.0	-	14.5	22.5	8.0	25
ALLUMINIO	SENZA FLANGIA	44-5M-09	44	3	70.03	68.89	-	38.0	54	14.5	25.5	8.0	-
		48-5M-09	48	3	76.39	75.25	-	45.0	61	14.5	25.5	8.0	-
		60-5M-09	60	3	95.49	94.35	-	45.0	80	14.5	25.5	8.0	-
		72-5M-09	72	3	114.59	113.45	-	45.0	100	14.5	25.5	8.0	-

N.B. Le pulegge in alluminio non sono fosfatate

HTD® 5M 15

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	12-5M-15	12	1F	19.10	17.96	23.0	12.0	-	20.5	26.0	-	14
		14-5M-15	14	1F	22.28	21.14	25.0	13.0	-	20.5	26.0	6.0	2
		15-5M-15	15	1F	23.87	22.73	28.0	16.0	-	20.5	26.0	6.0	4
		16-5M-15	16	1F	25.46	24.32	28.0	16.5	-	20.5	26.0	6.0	4
		18-5M-15	18	1F	28.65	27.51	32.0	20.0	-	20.5	26.0	6.0	6
		20-5M-15	20	1F	31.83	30.69	36.0	23.0	-	20.5	26.0	6.0	8
		21-5M-15	21	1F	33.42	32.28	38.0	24.0	-	20.5	26.0	6.0	9
		22-5M-15	22	1F	35.01	33.87	39.0	25.5	-	20.5	26.0	6.0	15
		24-5M-15	24	1F	38.20	37.06	42.0	27.0	-	20.5	28.0	6.0	13
		26-5M-15	26	1F	41.38	40.24	44.0	30.0	-	20.5	28.0	6.0	12
		28-5M-15	28	1F	44.56	43.42	48.0	30.5	-	20.5	28.0	6.0	11
		30-5M-15	30	1F	47.75	46.60	51.0	35.0	-	20.5	28.0	6.0	16
		32-5M-15	32	1F	50.93	49.79	54.0	38.0	-	20.5	28.0	8.0	18
		36-5M-15	36	1F	57.30	56.16	60.0	38.0	-	20.5	28.0	8.0	21
		40-5M-15	40	1F	63.66	62.52	71.0	38.0	-	20.5	28.0	8.0	25
ALLUMINIO	SENZA FLANGIA	44-5M-15	44	3	70.03	68.89	-	38.0	54	20.5	30.0	8.0	-
		48-5M-15	48	3	76.39	75.25	-	38.0	61	20.5	30.0	8.0	-
		60-5M-15	60	3	95.49	94.35	-	50.0	80	20.5	30.0	8.0	-
		72-5M-15	72	3	114.59	113.45	-	50.0	100	20.5	30.0	8.0	-

PULEGGE CON FORO INIZIALE HTD® "FOSFATATE"

HTD® 5M 25

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	12-5M-25	12	1F	19.10	17.96	23.0	12.0	-	30.5	36	-	14
		14-5M-25	14	1F	22.28	21.14	25.0	13.0	-	30.5	36	6.0	2
		15-5M-25	15	1F	23.87	22.73	28.0	16.0	-	30.5	36	6.0	4
		16-5M-25	16	1F	25.46	24.32	28.0	16.5	-	30.5	36	6.0	4
		18-5M-25	18	1F	28.65	27.51	32.0	20.0	-	30.5	36	6.0	6
		20-5M-25	20	1F	31.83	30.69	36.0	23.0	-	30.5	36	6.0	8
		21-5M-25	21	1F	33.42	32.28	38.0	24.0	-	30.5	38	6.0	9
		22-5M-25	22	1F	35.01	33.87	39.0	25.5	-	30.5	38	6.0	15
		24-5M-25	24	1F	38.20	37.06	42.0	27.0	-	30.5	38	6.0	13
		26-5M-25	26	1F	41.38	40.24	44.0	30.0	-	30.5	38	6.0	12
		28-5M-25	28	1F	44.56	43.42	48.0	30.5	-	30.5	38	6.0	11
		30-5M-25	30	1F	47.75	46.60	51.0	35.0	-	30.5	38	6.0	16
		32-5M-25	32	1F	50.93	49.79	54.0	38.0	-	30.5	38	8.0	18
		36-5M-25	36	1F	57.30	56.16	60.0	38.0	-	30.5	38	8.0	21
		40-5M-25	40	1F	63.66	62.52	71.0	38.0	-	30.5	38	8.0	25
ALLUMINIO	SENZA FLANGIA	44-5M-25	44	8	70.03	68.89	-	38.0	-	30.5	40	8.0	-
		48-5M-25	48	3	76.39	75.25	-	38.0	61	30.5	40	8.0	-
		60-5M-25	60	3	95.49	94.35	-	50.0	80	30.5	40	8.0	-
		72-5M-25	72	3	114.59	113.45	-	50.0	100	30.5	40	8.0	-

*** Le dentature con asterisco vengono costruite a richiesta**

HTD® 8M 20

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	22-8M-20	22	1F	56.02	54.65	60	43	-	28	38	12	53
		24-8M-20	24	1F	61.12	59.75	66	45	-	28	38	12	69
		26-8M-20	26	1F	66.21	64.85	70	48	-	28	38	12	61
		28-8M-20	28	1F	71.30	70.08	75	50	-	28	38	15	79
		30-8M-20	30	1F	76.39	75.13	82.5	55	-	28	38	15	64
		32-8M-20	32	1F	81.49	80.16	87	60	-	28	38	15	76
		34-8M-20	34	1F	86.58	85.22	91	66	-	28	38	15	66
		36-8M-20	36	1F	91.67	90.30	97	70	-	28	38	15	68
		38-8M-20	38	1F	96.77	95.39	102	75	-	28	38	15	70
		40-8M-20	40	1F	101.86	100.49	106	75	-	28	38	15	77
		44-8M-20	44	1F	112.05	110.67	120	75	-	28	38	15	75
		48-8M-20	48	1F	122.23	120.86	128	75	-	28	38	15	78
		56-8M-20	56	2F	142.60	141.23	150	80	116	28	38	15	85
		64-8M-20	64	2F	162.97	161.60	168	80	137	28	38	15	90
		72-8M-20	72	2F	183.35	181.97	192	80	158	28	38	15	97
GHISA	SENZA FLANGIA	80-8M-20	80	3	203.72	202.35	-	90	180	28	38	15	-
		90-8M-20	90	3	229.18	227.81	-	90	204	28	38	15	-
		*112-8M-20	112	4	285.21	283.83	-	90	254	28	38	18	-
		144-8M-20	144	4	366.69	365.32	-	90	336	28	38	20	-
		*168-8M-20	168	4	427.81	426.44	-	100	400	28	38	20	-
		*192-8M-20	192	4	488.92	487.55	-	100	460	28	38	20	-

PULEGGE CON FORO INIZIALE HTD® "FOSFATATE"

HTD® 8M 30

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	22-8M-30	22	1F	56.02	54.65	60	43	-	38	48	12	53
		24-8M-30	24	1F	61.12	59.75	66	45	-	38	48	12	69
		26-8M-30	26	1F	66.21	64.85	70	48	-	38	48	12	61
		28-8M-30	28	1F	71.30	70.08	75	50	-	38	48	15	79
		30-8M-30	30	1F	76.39	75.13	82.5	55	-	38	48	15	73
		32-8M-30	32	1F	81.49	80.16	87	60	-	38	48	15	76
		34-8M-30	34	1F	86.58	85.22	91	66	-	38	48	15	66
		36-8M-30	36	1F	91.67	90.30	97	70	-	38	48	15	68
		38-8M-30	38	1F	96.77	95.39	102	75	-	38	48	15	70
		40-8M-30	40	1F	101.86	100.49	106	75	-	38	48	15	77
		44-8M-30	44	1F	112.05	110.67	120	75	-	38	48	15	75
		48-8M-30	48	1F	122.23	120.86	128	75	-	38	48	15	78
		56-8M-30	56	2F	142.60	141.23	150	90	116	38	48	15	85
		64-8M-30	64	2F	162.97	161.60	168	90	137	38	48	15	90
		72-8M-30	72	2F	183.35	181.97	192	95	158	38	48	15	97
GHISA	SENZA FLANGIA	80-8M-30	80	3	203.72	202.35	-	100	180	38	48	15	-
		90-8M-30	90	3	229.18	227.81	-	100	204	38	48	15	-
		112-8M-30	112	4	285.21	283.83	-	100	254	38	48	18	-
		144-8M-30	144	4	366.69	365.32	-	100	336	38	48	20	-
		168-8M-30	168	4	427.81	426.44	-	100	400	38	48	20	-
		192-8M-30	192	4	488.92	487.55	-	100	460	38	48	20	-

HTD® 8M 50

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	22-8M-50	22	1F	56.02	54.65	60	43	-	60	70	-	53
		24-8M-50	24	1F	61.12	59.75	66	45	-	60	70	-	69
		26-8M-50	26	1F	66.21	64.85	70	48	-	60	70	-	61
		28-8M-50	28	1F	71.30	70.08	75	50	-	60	70	-	79
		30-8M-50	30	1F	76.39	75.13	82.5	55	-	60	70	-	73
		32-8M-50	32	1F	81.49	80.16	87	60	-	60	70	-	76
		34-8M-50	34	1F	86.58	85.22	91	66	-	60	70	-	66
		36-8M-50	36	1F	91.67	90.30	97	70	-	60	70	-	68
		38-8M-50	38	1F	96.77	95.39	102	75	-	60	70	-	70
		40-8M-50	40	1F	101.86	100.49	106	75	-	60	70	-	77
		44-8M-50	44	1F	112.05	110.67	120	75	-	60	70	-	75
		48-8M-50	48	1F	122.23	120.86	128	80	-	60	70	-	78
		56-8M-50	56	6F	142.60	141.23	150	90	116	60	60	18	85
		64-8M-50	64	6F	162.97	161.60	168	100	137	60	60	18	90
		72-8M-50	72	6F	183.35	181.97	132	100	158	60	60	18	97
GHISA	SENZA FLANGIA	80-8M-50	80	7	203.72	202.35	-	110	180	60	60	18	-
		90-8M-50	90	7	229.18	227.81	-	110	204	60	60	18	-
		112-8M-50	112	5	285.21	283.83	-	110	254	60	60	18	-
		144-8M-50	144	5	366.69	365.32	-	110	336	60	60	20	-
		168-8M-50	168	5	427.81	426.44	-	120	400	60	60	20	-
		192-8M-50	192	5	488.92	487.55	-	130	460	60	60	20	-

PULEGGE CON FORO INIZIALE HTD® "FOSFATATE"

HTD® 8M 85

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	22-8M-85	22	1F	56.02	54.65	60	43	-	95	105	-	53
		24-8M-85	24	1F	61.12	59.75	66	45	-	95	105	-	69
		26-8M-85	26	1F	66.21	64.85	70	48	-	95	105	-	61
		28-8M-85	28	1F	71.30	70.08	75	50	-	95	105	-	79
		30-8M-85	30	1F	76.39	75.13	82.5	55	-	95	105	-	73
		32-8M-85	32	1F	81.49	80.16	87	60	-	95	105	-	76
		34-8M-85	34	1F	86.58	85.22	91	66	-	95	105	-	66
		36-8M-85	36	1F	91.67	90.30	97	70	-	95	105	-	68
		38-8M-85	38	1F	96.77	95.39	102	75	-	95	105	-	70
		40-8M-85	40	1F	101.86	100.49	106	75	-	95	105	-	77
		44-8M-85	44	1F	112.05	110.67	120	75	-	95	105	-	75
		48-8M-85	48	1F	122.23	120.86	128	80	-	95	105	-	78
		56-8M-85	56	1F	142.60	141.23	150	90	-	95	105	20	85
		64-8M-85	64	6F	162.97	161.60	168	100	137	95	95	20	90
		72-8M-85	72	6F	183.35	181.97	192	100	158	95	95	20	97
GHISA	SENZA FLANGIA	80-8M-85	80	5	203.72	202.35		110	180	95	95	20	-
		90-8M-85	90	5	229.18	227.81		110	204	95	95	20	-
		112-8M-85	112	5	285.21	283.83		110	254	95	95	24	-
		144-8M-85	144	5	366.69	365.32		110	336	95	95	24	-
		*168-8M-85	168	5	427.81	426.44		120	400	95	95	24	-
		*192-8M-85	192	5	488.92	487.55		130	460	95	95	24	-

*** Le dentature con asterisco vengono costruite a richiesta**

HTD® 14M 40

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	28-14M-40	28	1F	124.78	122.12	128	100	-	54	69	24	153
		29-14M-40	29	1F	129.23	126.57	138	100	-	54	69	24	154
		30-14M-40	30	1F	133.69	130.99	138	100	-	54	69	24	154
		32-14M-40	32	1F	142.60	139.88	154	100	-	54	69	24	160
		34-14M-40	34	1F	151.52	148.79	160	100	-	54	69	24	166
		36-14M-40	36	1F	160.43	157.68	168	100	-	54	69	24	168
		38-14M-40	38	1F	169.34	166.60	183	120	-	54	69	24	172
		40-14M-40	40	1F	178.25	175.49	188	120	-	54	69	24	162
		44-14M-40	44	1F	196.08	193.28	211	120	-	54	69	24	175
GHISA		48-14M-40	48	2F	213.90	211.11	226	135	170	54	69	24	180
		56-14M-40	56	2F	249.55	246.76	256	135	207	54	69	28	182
		64-14M-40	64	2F	285.21	282.41	296	135	240	54	69	28	184
	SENZA FLANGIA	72-14M-40	72	4	320.86	318.06	-	135	278	54	69	28	-
		80-14M-40	80	4	356.51	353.71	-	135	314	54	69	28	-
		90-14M-40	90	4	401.07	398.28	-	135	358	54	69	28	-
		112-14M-40	112	4	499.11	496.32	-	135	456	54	69	28	-
		*144-14M-40	144	4	641.71	638.92	-	135	600	54	69	28	-
		*168-14M-40	168	4	748.66	745.87	-	135	706	54	69	28	-
		*192-14M-40	192	4	855.62	852.82	-	135	813	54	69	28	-
		*216-14M-40	216	4	962.57	959.76	-	150	920	54	69	28	-

PULEGGE CON FORO INIZIALE HTD® "FOSFATATE"

HTD® 14M 55

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	28-14M-55	28	1F	124.78	122.12	128	100	-	70	85	24	153
		29-14M-55	29	1F	129.23	126.57	138	100	-	70	85	24	154
		30-14M-55	30	1F	133.69	130.99	138	100	-	70	85	24	154
		32-14M-55	32	1F	142.60	139.88	154	100	-	70	85	24	160
		34-14M-55	34	1F	151.52	148.79	160	100	-	70	85	24	166
		36-14M-55	36	1F	160.43	157.68	168	100	-	70	85	24	168
		38-14M-55	38	1F	169.34	166.6	183	120	-	70	85	24	172
		40-14M-55	40	1F	178.25	175.49	188	120	-	70	85	24	162
		44-14M-55	44	1F	196.08	193.28	211	120	-	70	85	24	175
GHISA		48-14M-55	48	6F	213.90	211.11	226	135	170	70	70	24	180
		56-14M-55	56	6F	249.55	246.76	256	135	207	70	70	28	182
		64-14M-55	64	6F	285.21	282.41	296	135	240	70	70	28	184
	SENZA FLANGIA	72-14M-55	72	5	320.86	318.06	-	135	278	70	70	28	-
		80-14M-55	80	5	356.51	353.71	-	135	314	70	70	28	-
		90-14M-55	90	5	401.07	398.28	-	135	358	70	70	28	-
		112-14M-55	112	5	499.11	496.32	-	135	456	70	70	28	-
		144-14M-55	144	5	641.71	638.92	-	135	600	70	70	28	-
		168-14M-55	168	5	748.66	745.87	-	135	706	70	70	28	-
		192-14M-55	192	5	855.62	852.82	-	135	813	70	70	28	-
		*216-14M-55	216	5	962.57	959.76	-	150	920	70	70	28	-

*** Le dentature con asterisco vengono costruite a richiesta**

HTD® 14M 85

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	28-14M-85	28	1F	124.78	122.12	128	100	-	102	117	-	153
		*29-14M-85	29	1F	129.23	126.57	138	100	-	102	117	-	154
		30-14M-85	30	1F	133.69	130.99	138	100	-	102	117	-	154
		32-14M-85	32	1F	142.60	139.88	154	100	-	102	117	-	160
		34-14M-85	34	1F	151.52	148.79	160	100	-	102	117	-	166
		36-14M-85	36	1F	160.43	157.68	168	100	-	102	117	-	168
		38-14M-85	38	1F	169.34	166.60	183	120	-	102	117	-	172
		40-14M-85	40	1F	178.25	175.49	188	135	-	102	117	-	162
		44-14M-85	44	1F	196.08	193.28	211	135	-	102	117	-	175
GHISA		48-14M-85	48	1F	213.90	211.11	226	150	-	102	117	-	180
		56-14M-85	56	6F	249.55	246.76	256	150	207	102	102	32	182
		64-14M-85	64	6F	285.21	282.41	296	150	240	102	102	32	184
	SENZA FLANGIA	72-14M-85	72	5	320.86	318.06	-	150	278	102	102	32	-
		80-14M-85	80	5	356.51	353.71	-	150	314	102	102	32	-
		90-14M-85	90	5	401.07	398.28	-	150	358	102	102	32	-
		112-14M-85	112	5	499.11	496.32	-	150	456	102	102	32	-
		144-14M-85	144	5	641.71	638.92	-	150	600	102	102	32	-
		168-14M-85	168	5	748.66	745.87	-	150	706	102	102	32	-
		192-14M-85	192	5	855.62	852.82	-	165	813	102	102	32	-
		*216-14M-85	216	5	962.57	959.76	-	165	920	102	102	32	-

PULEGGE CON FORO INIZIALE HTD® "FOSFATATE"

HTD® 14M 115

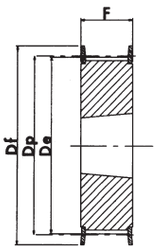
CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	28-14M-115	28	1F	124.78	122.12	128	100	-	133	148	-	153
		*29-14M-115	29	1F	129.23	126.57	138	100	-	133	148	-	154
		30-14M-115	30	1F	133.69	130.99	138	100	-	133	148	-	154
		32-14M-115	32	1F	142.60	139.88	154	100	-	133	148	-	160
		34-14M-115	34	1F	151.52	148.79	160	100	-	133	148	-	166
		36-14M-115	36	1F	160.43	157.68	168	120	-	133	148	-	168
		38-14M-115	38	1F	169.34	166.60	183	120	-	133	148	-	172
		40-14M-115	40	1F	178.25	175.49	188	135	-	133	148	-	162
		44-14M-115	44	1F	196.08	193.28	211	140	-	133	148	-	175
		48-14M-115	48	1F	213.90	211.11	226	150	-	133	148	-	180
		56-14M-115	56	1F	249.55	246.76	256	150	-	133	148	-	182
		64-14M-115	64	6F	285.21	282.41	296	150	240	133	133	32	184
GHISA	SENZA FLANGIA	72-14M-115	72	5	320.86	318.06	-	150	278	133	133	32	-
		80-14M-115	80	5	356.51	353.71	-	150	314	133	133	32	-
		90-14M-115	90	5	401.07	398.28	-	150	358	133	133	32	-
		112-14M-115	112	5	499.11	496.32	-	150	456	133	133	32	-
		144-14M-115	144	5	641.71	638.92	-	165	600	133	133	32	-
		168-14M-115	168	5	748.66	745.87	-	165	706	133	133	32	-
		192-14M-115	192	5	855.62	852.82	-	165	813	133	133	32	-
		*216-14M-115	216	5	962.57	959.76	-	165	920	133	133	32	-

*** Le dentature con asterisco vengono costruite a richiesta**

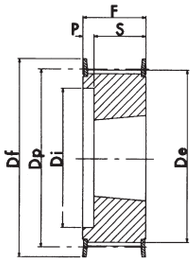
HTD® 14M 170

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	L	d Ø foro	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	28-14M-170	28	1F	124.78	122.12	128	100	-	187	202	-	153
		*29-14M-170	29	1F	129.23	126.57	138	100	-	187	202	-	154
		30-14M-170	30	1F	133.69	130.99	138	100	-	187	202	-	154
		32-14M-170	32	1F	142.60	139.88	154	100	-	187	202	-	160
		34-14M-170	34	1F	151.52	148.79	160	100	-	187	202	-	166
		36-14M-170	36	1F	160.43	157.68	168	120	-	187	202	-	168
		38-14M-170	38	1F	169.34	166.60	183	135	-	187	202	-	172
		40-14M-170	40	1F	178.25	175.49	188	140	-	187	202	-	162
		*44-14M-170	44	1F	196.08	193.28	211	160	-	187	202	-	175
		*48-14M-170	48	1F	213.90	211.11	226	160	-	187	202	-	180
		*56-14M-170	56	1F	249.55	246.76	256	160	-	187	202	-	182
		*64-14M-170	64	1F	285.21	282.41	296	180	-	187	202	-	184
GHISA	SENZA FLANGIA	*72-14M-170	72	7	320.86	318.06	-	180	278	187	187	32	-
		80-14M-170	80	7	356.51	353.71	-	180	314	187	187	32	-
		90-14M-170	90	5	401.07	398.28	-	180	358	187	187	38	-
		112-14M-170	112	5	499.11	496.32	-	200	456	187	187	38	-
		144-14M-170	144	5	641.71	638.92	-	220	600	187	187	38	-
		168-14M-170	168	5	748.66	745.87	-	220	706	187	187	38	-
		*192-14M-170	192	5	855.61	852.82	-	220	813	187	187	38	-
		*216-14M-170	216	5	962.57	959.76	-	220	920	187	187	38	-

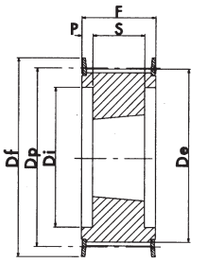
PULEGGE DENTATE HTD®
PER BUSSOLA CONICA "FOSFATATE"



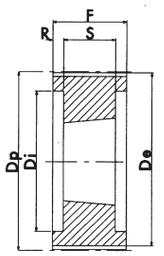
ESECUZIONE 1F



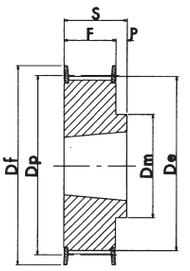
ESECUZIONE 2F



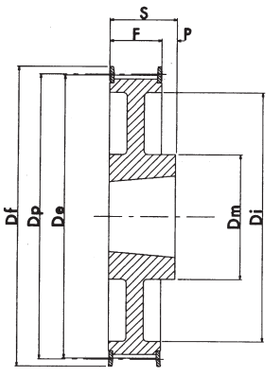
ESECUZIONE 3F



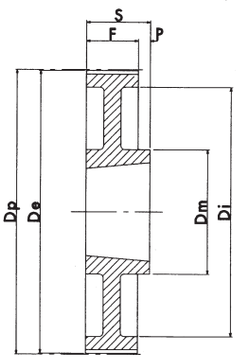
ESECUZIONE 4



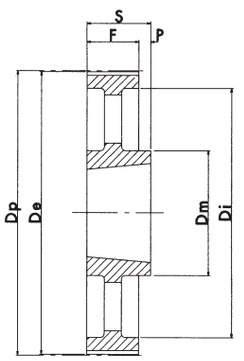
ESECUZIONE 5F



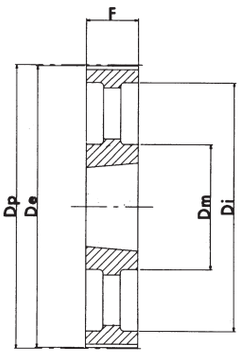
ESECUZIONE 6F



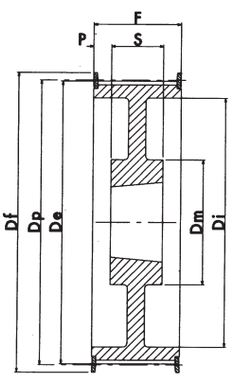
ESECUZIONE 7



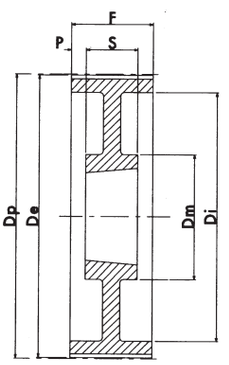
ESECUZIONE 8



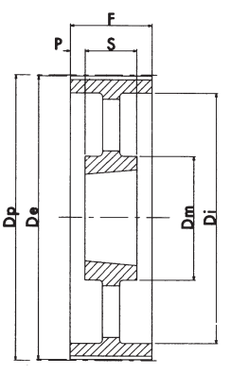
ESECUZIONE 9



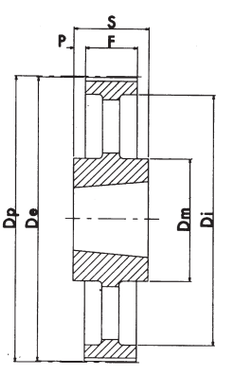
ESECUZIONE 10F



ESECUZIONE 11



ESECUZIONE 12



ESECUZIONE 13

PULEGGE DENTATE HTD®
PER BUSSOLA CONICA "FOSFATATE"

HTD® 5M 15

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	Foro max.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	S	P	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 34-5M-15	34	1F	1008	25	54.11	52.97	57	-	-	22	22	-	20
		TL 36-5M-15	36	1F	1108	25	57.30	56.15	60	-	-	22	22	-	21
		TL 38-5M-15	38	1F	1108	25	60.48	59.34	66.5	-	-	22	22	-	24
		TL 40-5M-15	40	1F	1108	25	63.66	62.52	71	-	-	22	22	-	25
		TL 44-5M-15	44	1F	1108	25	70.03	68.89	75	-	-	22	22	-	27
		TL 48-5M-15	48	5F	1210	32	76.39	75.25	83	59	-	22	25	3	29
		TL 56-5M-15	56	5F	1210	32	89.13	87.39	93	70	-	22	25	3	33
		TL 64-5M-15	64	5F	1210	32	101.86	100.72	106	80	-	22	25	3	38
	SENZA FLANGIA	TL 72-5M-15	72	5	1610	42	114.59	113.45	-	92	-	22	25	3	-
		TL 80-5M-15	80	5	1610	42	127.32	126.18	-	92	-	22	25	3	-
		TL 90-5M-15	90	5	1610	42	143.24	142.10	-	92	-	22	25	3	-
		TL112-5M-15	112	5	2012	50	178.25	177.11	-	110	-	20	32	12	-
		TL136-5M-15	136	13	2012	50	216.45	215.31	-	110	199	20	32	6	-

HTD® 8M 20

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	Foro max.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	S	P	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL22-8M-20	22	2F	1008	25	56.02	54.65	60	-	37	28	22	6	53
		TL24-8M-20	24	2F	1108	25	61.12	59.75	66	-	44	28	22	6	69
		TL26-8M-20	26	2F	1108	25	66.21	64.85	70	-	45	28	22	6	61
		TL28-8M-20	28	2F	1108	25	71.30	70.08	75	-	50	28	22	6	79
		TL30-8M-20	30	2F	1108	25	76.39	75.13	82,5	-	58	28	22	6	73
		TL32-8M-20	32	2F	1610	42	81.49	80.16	87	-	63	28	25	3	76
		TL34-8M-20	34	2F	1610	42	86.58	85.22	91	-	64	28	25	3	66
		TL36-8M-20	36	2F	1610	42	91.67	90.30	97	-	68	28	25	3	68
		TL38-8M-20	38	2F	1610	42	96.77	95.39	102	-	72	28	25	3	70
		TL40-8M-20	40	2F	1610	42	101.86	100.49	106	-	76	28	25	3	77
		TL44-8M-20	44	5F	2012	50	112.05	110.67	120	92	-	28	32	4	75
		TL48-8M-20	48	5F	2012	50	122.23	120.86	128	96	-	28	32	4	78
		TL56-8M-20	56	5F	2012	50	142.60	141.23	150	110	-	28	32	4	85
		TL64-8M-20	64	6F	2012	50	162.97	161.60	168	110	137	28	32	4	90
		TL72-8M-20	72	6F	2012	50	183.35	181.97	192	110	158	28	32	4	97
GHISA	SENZA FLANGIA	TL80-8M-20	80	7	2012	50	203.72	202.35	-	110	180	28	32	4	-
		TL90-8M-20	90	7	2012	50	229.18	227.81	-	110	204	28	32	4	-
		TL112-8M-20	112	7	2517	60	285.21	283.83	-	125	254	28	45	17	-
		TL144-8M-20	144	13	2517	60	366.69	365.32	-	125	336	28	45	12	-

PULEGGE DENTATE HTD®
PER BUSSOLA CONICA "FOSFATATE"

HTD® 8M 30

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	Foro max.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	S	P	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 22-8M-30	22	2F	1008	25	56.02	54.65	60	-	37	38	22	16	53
		TL 24-8M-30	24	2F	1108	25	61.12	59.75	66	-	44	38	22	16	69
		TL 26-8M-30	26	2F	1108	25	66.21	64.85	70	-	44	38	22	16	61
		TL 28-8M-30	28	2F	1210	32	71.30	70.08	75	-	50	38	25	13	79
		TL 30-8M-30	30	1F	1615	42	76.39	75.13	82,5	-	-	38	38	-	73
		TL 32-8M-30	32	1F	1615	42	81.49	80.16	87	-	-	38	38	-	76
		TL 34-8M-30	34	1F	1615	42	86.58	85.22	91	-	-	38	38	-	66
		TL 36-8M-30	36	1F	1615	42	91.67	90.30	97	-	-	38	38	-	68
		TL 38-8M-30	38	1F	1615	42	96.77	95.39	102	-	-	38	38	-	70
		TL 40-8M-30	40	1F	1615	42	101.86	100.49	106	-	-	38	38	-	77
		TL 44-8M-30	44	2F	2012	50	112.05	110.67	120	-	86	38	32	6	75
		TL 48-8M-30	48	2F	2012	50	122.23	120.86	128	-	90	38	32	6	78
		TL 56-8M-30	56	2F	2012	50	142.60	141.23	150	-	110	38	32	6	85
		TL 64-8M-30	64	5F	2517	60	162.97	161.60	168	125	-	38	45	7	90
		TL 72-8M-30	72	6F	2517	60	183.35	181.97	192	125	158	38	45	7	97
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 80-8M-30	80	7	2517	60	203.72	202.35	-	125	180	38	45	7	-
		TL 90-8M-30	90	7	2517	60	229.18	227.81	-	125	204	38	45	7	-
		TL 112-8M-30	112	7	2517	60	285.21	283.83	-	125	254	38	45	7	-
		TL 144-8M-30	144	8	2517	60	366.69	365.32	-	125	336	38	45	7	-

HTD® 8M 50

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	Foro max.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	S	P	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 28-8M-50	28	2F	1210	32	71.30	70.08	75	-	50	60	25	35	79
		TL 30-8M-50	30	2F	1615	42	76.39	75.13	82,5	-	58	60	38	22	73
		TL 32-8M-50	32	2F	1615	42	81.49	80.16	87	-	63	60	38	22	76
		TL 34-8M-50	34	2F	1615	42	86.58	85.22	91	-	65	60	38	22	66
		TL 36-8M-50	36	2F	1615	42	91.67	90.30	97	-	68	60	38	22	68
		TL 38-8M-50	38	2F	1615	42	96.77	95.39	102	-	72	60	38	22	70
		TL 40-8M-50	40	3F	2012	50	101.86	100.49	106	-	80	60	32	14	77
		TL 44-8M-50	44	3F	2012	50	112.05	110.67	120	-	86	60	32	14	75
		TL 48-8M-50	48	3F	2012	50	122.23	120.86	128	-	95	60	32	14	78
		TL 56-8M-50	56	3F	2517	60	142.60	141.23	150	-	116	60	45	7.5	85
		TL 64-8M-50	64	3F	2517	60	162.97	161.60	168	-	136	60	45	7.5	90
		TL 72-8M-50	72	10F	2517	60	183.35	181.97	192	125	158	60	45	7.5	97
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 80-8M-50	80	4	3020	75	203.72	202.3	-	-	180	60	51	4.5	-
		TL 90-8M-50	90	11	3020	75	229.18	227.81	-	160	204	60	51	4.5	-
		TL 112-8M-50	112	11	3020	75	285.21	283.83	-	170	254	60	51	4.5	-
		TL 144-8M-50	144	12	3020	75	366.69	365.32	-	170	336	60	51	4.5	-
		TL 168-8M-50	168	13	3525	90	427.81	426.44	-	198	395	60	65	2.5	-
		TL 192-8M-50	192	13	3525	90	488.92	487.55	-	198	455	60	65	2.5	-

PULEGGE DENTATE HTD®
PER BUSSOLA CONICA "FOSFATATE"

HTD® 8M 85

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	Foro max.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	S	P	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 34-8M-85	34	3F	1615	42	86.58	85.22	91	-	65	95	38	28.5	66
		TL 36-8M-85	36	3F	1615	42	91.67	90.30	97	-	68	95	38	28.5	68
		TL 38-8M-85	38	3F	1615	42	96.77	95.39	102	-	72	95	38	28.5	70
		TL 40-8M-85	40	3F	2012	50	101.86	100.49	106	-	80	95	32	31.5	77
		TL 44-8M-85	44	3F	2012	50	112.05	110.67	120	-	86	95	32	31.5	75
		TL 48-8M-85	48	3F	2517	60	122.23	120.86	128	-	97	95	45	25	78
		TL 56-8M-85	56	3F	2517	60	142.60	141.23	150	-	116	95	45	25	85
		TL 64-8M-85	64	3F	2517	60	162.97	161.60	168	-	136	95	45	25	90
		TL 72-8M-85	72	3F	3020	75	183.35	181.97	192	-	150	95	51	22	97
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 80-8M-85	80	4	3020	75	203.72	202.35	-	-	180	95	51	22	-
		TL 90-8M-85	90	4	3020	75	229.18	227.81	-	-	204	95	51	22	-
		TL112-8M-85	112	11	3020	75	285.21	283.83	-	170	254	95	51	22	-
		TL144-8M-85	144	11	3525	90	366.69	365.32	-	198	336	95	65	15	-
		TL168-8M-85	168	12	3525	90	427.81	426.44	-	198	395	95	65	15	-
		TL192-8M-85	192	12	3525	90	488.92	487.55	-	198	455	95	65	15	-

*** Le dentature con asterisco vengono costruite a richiesta**

HTD® 14M 40

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	Foro max.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	S	P	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 28-14M-40	28	3F	2012	50	124.78	122.12	128	-	94	54	32	11	153
		*TL 29-14M-40	29	3F	2012	50	129.23	126.57	138	-	98	54	32	11	154
		TL 30-14M-40	30	3F	2012	50	133.69	130.99	138	-	98	54	32	11	154
		TL 32-14M-40	32	3F	2012	50	142.60	139.88	154	-	108	54	32	11	160
		TL 34-14M-40	34	3F	2517	60	151.52	148.79	160	-	110	54	45	4.5	166
		TL 36-14M-40	36	3F	2517	60	160.43	157.68	168	-	120	54	45	4.5	168
		TL 38-14M-40	38	3F	2517	60	169.34	166.60	183	-	130	54	45	4.5	172
		TL 40-14M-40	40	3F	2517	60	178.25	175.49	188	-	138	54	45	4.5	162
		TL 44-14M-40	44	3F	3020	75	196.08	193.28	211	-	155	54	51	1.5	175
		TL 48-14M-40	48	3F	3020	75	213.90	211.11	226	-	170	54	51	1.5	180
		TL 56-14M-40	56	3F	3020	75	249.55	246.76	256		208	54	51	1.5	182
		*TL 64-14M-40	64	10F	3020	75	285.21	282.41	296	170	240	54	51	1.5	184
GHISA	SENZA FLANGIA	TL 72-14M-40	72	11	3020	75	320.86	318.06	-	170	280	54	51	1.5	-
		TL 80-14M-40	80	12	3020	75	356.51	353.71	-	170	315	54	51	1.5	-
		TL 90-14M-40	90	12	3020	75	401.07	398.28	-	170	360	54	51	1.5	-
		TL 112-14M-40	112	12	3020	75	499.11	496.32	-	170	457	54	51	1.5	-
		TL 144-14M-40	144	12	3020	75	641.71	638.92	-	170	600	54	51	1.5	-
		TL 168-14M-40	168	12	3020	75	748.66	745.87	-	170	706	54	51	1.5	-
		TL 192-14M-40	192	12	3020	75	855.62	852.82	-	170	813	54	51	1.5	-
		TL 216-14M-40	216	12	3020	75	962.57	959.76	-	170	920	54	51	1.5	-
		TL 264-14M-40	264	13	4040	100	1176.47	1173.66	-	230	1133	54	102	24	-

PULEGGE DENTATE HTD®
PER BUSSOLA CONICA "FOSFATATE"

HTD® 14M 55

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	Foro max.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	S	P	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL 28-14M-55	28	3F	2012	50	124.78	122.12	128	-	94	70	32	19	153
		*TL 29-14M-55	29	3F	2012	50	129.23	126.57	138	-	100	70	32	19	154
		TL 30-14M-55	30	3F	2517	60	133.69	130.99	138	-	100	70	45	12.5	154
		TL 32-14M-55	32	3F	2517	60	142.60	139.88	154	-	108	70	45	12.5	160
		TL 34-14M-55	34	3F	2517	60	151.52	148.79	160	-	110	70	45	12.5	166
		TL 36-14M-55	36	3F	2517	60	160.43	157.68	168	-	120	70	45	12.5	168
		TL 38-14M-55	38	3F	2517	60	169.34	166.60	183	-	130	70	45	12.5	172
		TL 40-14M-55	40	3F	2517	60	178.25	175.49	188	-	138	70	45	12.5	162
		TL 44-14M-55	44	3F	3020	75	196.08	193.28	211	-	155	70	51	9.5	175
		TL 48-14M-55	48	3F	3020	75	213.90	211.11	226	-	170	70	51	9.5	180
		TL 56-14M-55	56	3F	3020	75	249.55	246.76	256	-	208	70	51	9.5	182
GHISA		TL 64-14M-55	64	10F	3020	75	285.21	282.41	296	170	240	70	51	9.5	184
	SENZA FLANGIA	TL 72-14M-55	72	11	3020	75	320.86	318.06	-	170	280	70	51	9.5	-
		TL 80-14M-55	80	12	3020	75	356.51	353.71	-	170	315	70	51	9.5	-
		TL 90-14M-55	90	12	3020	75	401.07	398.28	-	170	360	70	51	9.5	-
		TL 112-14M-55	112	12	3020	75	499.11	496.32	-	170	457	70	51	9.5	-
		TL 144-14M-55	144	12	3020	75	641.71	638.92	-	170	600	70	51	9.5	-
		TL 168-14M-55	168	12	3020	75	748.66	745.87	-	170	706	70	51	9.5	-
		TL 192-14M-55	192	12	3020	75	855.62	852.82	-	170	813	70	51	9.5	-
		TL 216-14M-55	216	13	3535	90	962.57	959.76	-	190	920	70	89	9.5	-
		TL 26414M-55	264	13	4040	100	1176.47	1173.66	-	230	1133	70	102	16	-

*** Le dentature con asterisco vengono costruite a richiesta**

HTD® 14M 85

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	Foro max.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	S	P	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL28-14M-85	28	3F	2517	60	124.78	122.12	128	-	98	102	45	28.5	153
		*TL29-14M-85	29	3F	2517	60	129.23	126.57	138	-	100	102	45	28.5	154
		TL30-14M-85	30	3F	2517	60	133.69	130.99	138	-	100	102	45	28.5	154
		TL32-14M-85	32	3F	2517	60	142.60	139.88	154	-	108	102	45	28.5	160
		TL34-14M-85	34	3F	2517	60	151.52	148.79	160	-	110	102	45	28.5	166
		TL36-14M-85	36	3F	3020	75	160.43	157.68	168	-	125	102	51	25.5	168
		TL38-14M-85	38	3F	3020	75	169.34	166.60	183	-	130	102	51	25.5	172
		TL40-14M-85	40	3F	3020	75	178.25	175.49	188	-	138	102	51	25.5	162
		TL44-14M-85	44	3F	3020	75	196.08	193.28	211	-	153	102	51	25.5	175
		TL48-14M-85	48	3F	3020	75	213.90	211.11	226	-	171	102	51	25.5	180
		TL56-14M-85	56	3F	3525	90	249.55	246.76	256	-	210	102	65	18.5	182
GHISA		TL64-14M-85	64	10F	3525	90	285.21	282.41	296	190	240	102	65	18.5	184
	SENZA FLANGIA	TL72-14M-85	72	11	3525	90	320.86	318.06	-	190	280	102	65	18.5	-
		TL80-14M-85	80	12	3525	90	356.51	353.71	-	190	315	102	65	18.5	-
		TL90-14M-85	90	12	3525	90	401.07	398.28	-	190	360	102	65	18.5	-
		TL112-14M-85	112	12	3525	90	499.11	496.32	-	190	457	102	65	18.5	-
		TL144-14M-85	144	12	3525	90	641.71	638.92	-	190	600	102	65	18.5	-
		TL168-14M-85	168	12	3525	90	748.66	745.87	-	190	706	102	65	18.5	-
		TL192-14M-85	192	9	4040	100	855.62	852.82	-	230	813	102	102	-	-
		TL216-14M-85	216	9	4040	100	962.57	959.76	-	230	920	102	102	-	-
		TL264-14M-85	264	9	4040	100	1176.47	1173.66	-	230	1133	102	102	-	-

PULEGGE DENTATE HTD®
PER BUSSOLA CONICA "FOSFATATE"

HTD® 14M 115

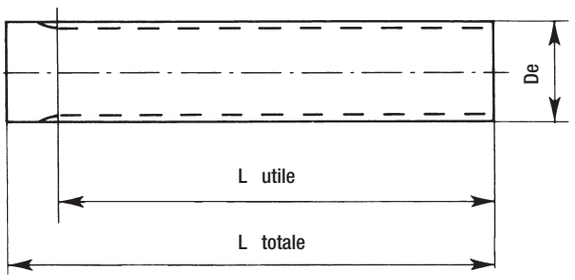
CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	Foro max.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	S	P	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL28-14M-115	28	3F	2517	60	124.78	122.12	128	-	98	133	45	44	153
		*TL29-14M-115	29	3F	2517	60	129.23	126.57	138	-	100	133	45	44	154
		TL30-14M-115	30	3F	2517	60	133.69	130.99	138	-	100	133	45	44	154
		TL32-14M-115	32	3F	2517	60	142.60	139.88	154	-	108	133	45	44	160
		TL34-14M-115	34	3F	2517	60	151.52	148.79	160	-	110	133	45	44	166
		TL36-14M-115	36	3F	3020	75	160.43	157.68	168	-	125	133	51	41	168
		TL38-14M-115	38	3F	3020	75	169.34	166.60	183	-	130	133	51	41	172
		TL40-14M-115	40	3F	3020	75	178.25	175.49	188	-	138	133	51	41	162
		TL44-14M-115	44	3F	3030	75	196.08	193.28	211	-	155	133	76	28.5	175
		TL48-14M-115	48	3F	3030	75	213.90	211.11	226	-	170	133	76	28.5	180
		TL56-14M-115	56	3F	3535	90	249.55	246.76	256	-	210	133	89	22	182
GHISA		TL64-14M-115	64	10F	3535	90	285.21	282.41	296	190	240	133	89	22	184
	SENZA FLANGIA	TL72-14M-115	72	11	3535	90	320.86	318.06	-	190	280	133	89	22	-
		TL80-14M-115	80	12	3535	90	356.51	353.71	-	190	315	133	89	22	-
		TL90-14M-115	90	12	3535	90	401.07	398.28	-	190	360	133	89	22	-
		TL 112-14M-115	112	12	3535	90	499.11	496.32	-	190	457	133	89	22	-
		TL 144-14M-115	144	12	4040	100	641.71	638.92	-	230	600	133	102	15.5	-
		TL 168-14M-115	168	12	4040	100	748.66	745.87	-	230	706	133	102	15.5	-
		TL 192-14M-115	192	12	4040	100	855.62	852.82	-	230	813	133	102	15.5	-
		*TL 216-14M-115	216	12	4040	100	962.57	959.76	-	230	920	133	102	15.5	-
		TL 264-14M-115	264	12	5050	125	1176.47	1173.66	-	270	1133	133	127	3	-

*** Le dentature con asterisco vengono costruite a richiesta**

HTD® 14M 170

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	BUSSOLA	Foro max.	Dp primitivo	De esterno	Df Flangia	Dm Mozzo	Di	F	S	P	N. Flangia
ACCIAIO	CON FLANGIA	TL38-14M-170	38	3F	3030	75	169.34	166.60	183	-	130	187	76	55.5	172
		TL40-14M-170	40	3F	3030	75	178.25	175.49	188	-	138	187	76	55.5	162
		TL44-14M-170	44	3F	3535	90	196.08	193.28	211	-	155	187	89	49	175
		TL48-14M-170	48	3F	3535	90	213.90	211.11	226	-	175	187	89	49	180
GHISA		TL56-14M-170	56	3F	3535	90	249.55	246.76	256	-	210	187	89	49	182
		*TL64-14M-170	64	3F	4040	100	285.21	282.41	296	-	240	187	102	42.5	184
	SENZA FLANGIA	*TL72-14M-170	72	11	4040	100	320.86	318.06	-	230	280	187	102	42.5	-
		TL80-14M-170	80	11	4040	100	356.51	353.71	-	230	315	187	102	42.5	-
		TL90-14M-170	90	12	4040	100	401.07	398.28	-	230	360	187	102	42.5	-
		TL112-14M-170	112	12	5050	125	499.11	496.32	-	265	457	187	127	30	-
		TL144-14M-170	144	12	5050	125	641.71	638.92	-	265	600	187	127	30	-
		TL168-14M-170	168	12	5050	125	748.66	745.87	-	265	706	187	127	30	-
		*TL192-14M-170	192	12	5050	125	855.62	852.82	-	265	813	187	127	30	-
		*TL216-14M-170	216	12	5050	125	962.57	959.76	-	265	920	187	127	30	-

BARRE DENTATE HTD®



HTD 5M (Passo 5mm)

DESCRIZIONE	N. denti	Dp	De ESTERNA	L UTILE	L TOTALE
5M-12	12	19.10	17.96	150	160
5M-13	13	20.69	19.55	150	160
5M-14	14	22.28	21.14	175	200
5M-15	15	23.87	22.73	175	200
5M-16	16	25.47	24.33	175	200
5M-17	17	27.06	25.92	175	200
5M-18	18	28.65	27.51	-	200
5M-19	19	30.24	29.10	-	200
5M-20	20	31.83	30.69	-	200
5M-21	21	33.42	32.28	-	200
5M-22	22	35.02	33.88	-	200
5M-23	23	36.61	35.47	-	200
5M-24	24	38.20	37.06	-	200
5M-25	25	39.79	38.65	-	200
5M-26	26	41.38	40.24	-	200
5M-27	27	42.97	41.83	-	200
5M-28	28	44.56	43.42	-	200
5M-30	30	47.75	46.61	-	200
5M-32	32	50.93	49.79	-	200
5M-34	34	54.11	52.97	-	200
5M-36	36	57.30	56.16	-	200
5M-38	38	60.48	59.34	-	200
5M-40	40	63.66	62.52	-	200
5M-42	42	66.85	65.71	-	200
5M-44	44	70.03	68.89	-	200
5M-45	45	71.62	70.48	-	200
5M-48	48	76.40	75.26	-	200
5M-50	50	79.58	78.44	-	200
5M-60	60	95.50	94.36	-	200
5M-72	72	114.59	113.45	-	200

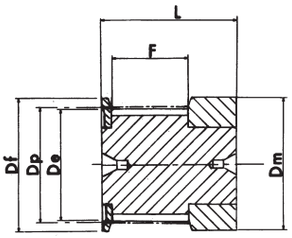
Materiale: Alluminio adatto per l'ossidazione dura.

HTD 8M (Passo 8mm)

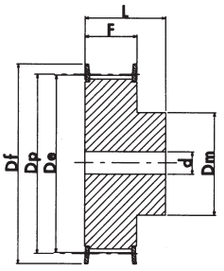
DESCRIZIONE	N. denti	Dp	De ESTERNA	L TOTALE
8M-18	18	45.84	44.47	200
8M-19	19	48.38	47.01	200
8M-20	20	50.93	49.56	200
8M-21	21	53.48	52.11	200
8M-22	22	56.02	54.65	200
8M-23	23	58.57	57.20	200
8M-24	24	61.12	59.75	200
8M-25	25	63.66	62.29	200
8M-26	26	66.21	64.84	200
8M-28	28	71.30	69.93	200
8M-30	30	76.40	75.03	200
8M-32	32	81.49	80.12	200
8M-34	34	86.58	85.21	200
8M-35	35	89.13	87.76	200
8M-36	36	91.68	90.31	200
8M-38	38	96.77	95.40	200
8M-40	40	101.86	100.49	200
8M-44	44	112.05	110.67	200
8M-48	48	122.23	120.86	200

Materiale: Acciaio C 45 UNI 7845

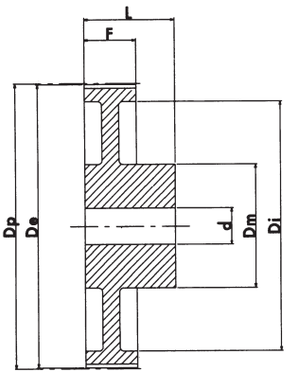
PULEGGE CON FORO INIZIALE PER CINGHIE DENTATE GT® "FOSFATATE"



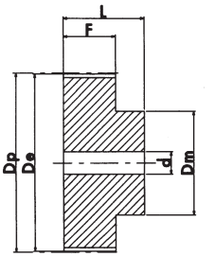
ESECUZIONE 0F



ESECUZIONE 1F



ESECUZIONE 3



ESECUZIONE 8

*** Le dentature con asterisco vengono costruite a richiesta**

GT® 3MR 09

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d foro Ø	N. FLANGIA
ACCIAIO	CON FLANGIA	*10-3MR-09	10	0F	9.55	8.79	13.0	13.0	10.2	17.5	-	501
		12-3MR-09	12	0F	11.46	10.70	15.0	15.0	10.2	17.5	-	502
		*14-3MR-09	14	0F	13.37	12.61	16.0	16.0	10.2	17.5	-	503
		15-3MR-09	15	0F	14.32	13.56	17.5	17.5	10.2	17.5	-	516
		*16-3MR-09	16	1F	15.28	14.52	17.5	10.0	12.8	20.6	4	504
		18-3MR-09	18	1F	17.19	16.43	20.0	11.0	12.8	20.6	6	505
		20-3MR-09	20	1F	19.10	18.34	23.0	13.0	12.8	20.6	6	517
		*21-3MR-09	21	1F	20.05	19.29	25.0	14.0	12.8	20.6	6	518
		22-3MR-09	22	1F	21.01	20.25	25.0	14.0	12.8	20.6	6	518
		*24-3MR-09	24	1F	22.92	22.16	25.0	14.0	12.8	20.6	6	518
		26-3MR-09	26	1F	24.83	24.07	28.0	16.0	12.8	20.6	6	508
		28-3MR-09	28	1F	26.74	25.98	32.0	18.0	12.8	20.6	6	509
		30-3MR-09	30	1F	28.65	27.89	32.0	20.0	12.8	20.6	6	509
		32-3MR-09	32	1F	30.56	29.80	36.0	22.0	12.8	20.6	6	510
		36-3MR-09	36	1F	34.38	33.62	39.0	26.0	13.4	22.2	6	519
		40-3MR-09	40	1F	38.20	37.44	42.0	28.0	13.4	22.2	6	513
		44-3MR-09	44	1F	42.02	41.26	48.0	33.0	13.4	22.2	6	520
	SENZA FLANGIA	48-3MR-09	48	8	45.84	45.08	-	33.0	13.4	22.2	8	-
		60-3MR-09	60	8	57.30	56.54	-	33.0	13.4	22.2	8	-
		72-3MR-09	72	8	68.75	67.99	-	33.0	13.4	22.2	8	-

AD ESAURIMENTO

PULEGGE CON FORO INIZIALE PER CINGHIE DENTATE GT® "FOSFATATE"

GT® 3MR 15

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d foro Ø	N. FLANGIA
ACCIAIO	CON FLANGIA	*10-3MR-15	10	0F	9.55	8.79	13.0	13.0	17.0	26.0	-	501
		12-3MR-15	12	0F	11.46	10.70	15.0	15.0	17.0	26.0	-	502
		*14-3MR-15	14	0F	13.37	12.61	16.0	16.0	17.0	26.0	-	503
		15-3MR-15	15	0F	14.32	13.56	17.5	17.5	17.0	26.0	-	516
		*16-3MR-15	16	1F	15.28	14.52	17.5	10.0	19.5	26.0	4	504
		18-3MR-15	18	1F	17.19	16.43	20.0	11.0	19.5	26.0	6	505
		20-3MR-15	20	1F	19.10	18.34	23.0	13.0	19.5	26.0	6	517
		*21-3MR-15	21	1F	20.05	19.29	25.0	14.0	19.5	26.0	6	518
		22-3MR-15	22	1F	21.01	20.25	25.0	14.0	19.5	26.0	6	518
		*24-3MR-15	24	1F	22.92	22.16	25.0	14.0	19.5	26.0	6	518
		26-3MR-15	26	1F	24.83	24.07	28.0	16.0	19.5	26.0	6	508
		28-3MR-15	28	1F	26.74	25.98	32.0	18.0	19.5	26.0	6	509
		30-3MR-15	30	1F	28.65	27.89	32.0	20.0	19.5	26.0	6	509
		32-3MR-15	32	1F	30.56	29.80	36.0	22.0	19.5	26.0	6	510
		36-3MR-15	36	1F	34.38	33.62	39.0	26.0	20.0	30.0	6	519
		40-3MR-15	40	1F	38.20	37.44	42.0	28.0	20.0	30.0	6	513
		44-3MR-15	44	1F	42.02	41.26	48.0	33.0	20.0	30.0	6	520
	SENZA FLANGIA	48-3MR-15	48	8	45.84	45.08	-	33.0	20.0	30.0	8	-
		60-3MR-15	60	8	57.30	56.54	-	33.0	20.0	30.0	8	-
		72-3MR-15	72	8	68.75	67.99	-	33.0	20.0	30.0	8	-
												AD ESAURIMENTO

*** Le dentature con asterisco vengono costruite a richiesta**

GT® 5MR 09

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	L	d foro Ø	N. FLANGIA
ACCIAIO	CON FLANGIA	12-5MR-09	12	1F	19.10	17.96	23.0	13.0	-	14.5	20.0	-	14
		*14-5MR-09	14	1F	22.28	21.14	25.0	14.0	-	14.5	20.0	6	2
		15-5MR-09	15	1F	23.87	22.73	28.0	16.0	-	14.5	20.0	6	4
		16-5MR-09	16	1F	25.46	24.32	28.0	16.5	-	14.5	20.0	6	4
		18-5MR-09	18	1F	28.65	27.51	32.0	20.0	-	14.5	20.0	6	6
		20-5MR-09	20	1F	31.83	30.69	36.0	23.0	-	14.5	22.5	6	8
		*21-5MR-09	21	1F	33.42	32.28	38.0	24.0	-	14.5	22.5	6	9
		22-5MR-09	22	1F	35.01	33.87	39.0	25.5	-	14.5	22.5	6	15
		24-5MR-09	24	1F	38.20	37.06	42.0	27.0	-	14.5	22.5	6	13
		26-5MR-09	26	1F	41.38	40.24	44.0	30.0	-	14.5	22.5	6	12
		28-5MR-09	28	1F	44.56	43.42	48.0	30.5	-	14.5	22.5	6	11
		30-5MR-09	30	1F	47.75	46.60	51.0	35.0	-	14.5	22.5	6	16
		32-5MR-09	32	1F	50.93	49.79	54.0	38.0	-	14.5	22.5	8	18
		36-5MR-09	36	1F	57.30	56.16	60.0	38.0	-	14.5	22.5	8	21
		40-5MR-09	40	1F	63.66	62.52	71.0	38.0	-	14.5	22.5	8	25
	SENZA FLANGIA	44-5MR-09	44	3	70.03	68.89	-	38.0	54	14.5	25.5	8	-
		48-5MR-09	48	3	76.39	75.25	-	45.0	61	14.5	25.5	8	-
		60-5MR-09	60	3	95.49	94.35	-	45.0	80	14.5	25.5	8	-
		72-5MR-09	72	3	114.59	113.45	-	45.0	100	14.5	25.5	8	-
													AD ESAURIMENTO

PULEGGE CON FORO INIZIALE PER CINGHIE DENTATE GT® "FOSFATATE"

GT® 5MR 15

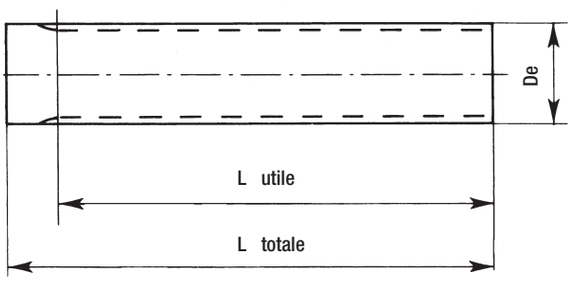
CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	L	d foro Ø	N. FLANGIA
ACCIAIO	CON FLANGIA	12-5MR-15	12	1F	19.10	17.96	23.0	13.0	-	20.5	26.0	-	14
		*14-5MR-15	14	1F	22.28	21.14	25.0	14.0	-	20.5	26.0	6	2
		15-5MR-15	15	1F	23.87	22.73	28.0	16.0	-	20.5	26.0	6	4
		16-5MR-15	16	1F	25.46	24.32	28.0	16.5	-	20.5	26.0	6	4
		8-5MR-15	18	1F	28.65	27.51	32.0	20.0	-	20.5	26.0	6	6
		20-5MR-15	20	1F	31.83	30.69	36.0	23.0	-	20.5	26.0	6	8
		*21-5MR-15	21	1F	33.42	32.28	38.0	24.0	-	20.5	26.0	6	9
		22-5MR-15	22	1F	35.01	33.87	39.0	25.5	-	20.5	26.0	6	15
		24-5MR-15	24	1F	38.20	37.06	42.0	27.0	-	20.5	28.0	6	13
		26-5MR-15	26	1F	41.38	40.24	44.0	30.0	-	20.5	28.0	6	12
		28-5MR-15	28	1F	44.56	43.42	48.0	30.5	-	20.5	28.0	6	11
		30-5MR-15	30	1F	47.75	46.60	51.0	35.0	-	20.5	28.0	6	16
		32-5MR-15	32	1F	50.93	49.79	54.0	38.0	-	20.5	28.0	8	18
		36-5MR-15	36	1F	57.30	56.16	60.0	38.0	-	20.5	28.0	8	21
		40-5MR-15	40	1F	63.66	62.52	71.0	38.0	-	20.5	28.0	8	25
	SENZA FLANGIA	44-5MR-15	44	3	70.03	68.89	-	38.0	54	20.5	30.0	8	-
		48-5MR-15	48	3	76.39	75.25	-	38.0	61	20.5	30.0	8	-
		60-5MR-15	60	3	95.49	94.35	-	50.0	80	20.5	30.0	8	-
		72-5MR-15	72	3	114.59	113.45	-	50.0	100	20.5	30.0	8	-
													AD ESAURIMENTO

*** Le dentature con asterisco vengono costruite a richiesta**

GT® 5MR 25

CARATTERISTICHE		TIPO	N. DENTI	ESEC.	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	Df FLANGIA	Dm MOZZO	Di	F	L	d foro Ø	N. FLANGIA
ACCIAIO	CON FLANGIA	*12-5MR-25	12	1F	19.10	17.96	23.0	13.0	-	30.5	36.0	-	14
		*14-5MR-25	14	1F	22.28	21.14	25.0	14.0	-	30.5	36.0	-	2
		*15-5MR-25	15	1F	23.87	22.73	28.0	16.0	-	30.5	36.0	-	4
		*16-5MR-25	16	1F	25.46	24.32	28.0	16.5	-	30.5	36.0	-	4
		*18-5MR-25	18	1F	28.65	27.51	32.0	20.0	-	30.5	36.0	-	6
		*20-5MR-25	20	1F	31.83	30.69	36.0	23.0	-	30.5	36.0	-	8
		*21-5MR-25	21	1F	33.42	32.28	38.0	24.0	-	30.5	38.0	-	9
		*22-5MR-25	22	1F	35.01	33.87	39.0	25.5	-	30.5	38.0	-	15
		*24-5MR-25	24	1F	38.20	37.06	42.0	27.0	-	30.5	38.0	-	13
		*26-5MR-25	26	1F	41.38	40.24	44.0	30.0	-	30.5	38.0	-	12
		*28-5MR-25	28	1F	44.56	43.42	48.0	30.5	-	30.5	38.0	-	11
		*30-5MR-25	30	1F	47.75	46.60	51.0	35.0	-	30.5	38.0	-	16
		*32-5MR-25	32	1F	50.93	49.79	54.0	38.0	-	30.5	38.0	-	18
		*36-5MR-25	36	1F	57.30	56.16	60.0	38.0	-	30.5	38.0	-	21
		*40-5MR-25	40	1F	63.66	62.52	71.0	38.0	-	30.5	38.0	-	25
	SENZA FLANGIA	*44-5MR-25	44	8	70.03	68.89	-	38.0	-	30.5	40.0	-	-
		*48-5MR-25	48	3	76.39	75.25	-	38.0	61	30.5	40.0	-	-
		*60-5MR-25	60	3	95.49	94.35	-	50.0	80	30.5	40.0	-	-
		*72-5MR-25	72	3	114.59	113.45	-	50.0	100	30.5	40.0	-	-
													AD ESAURIMENTO

BARRE DENTATE GT®



N.B. Le barre passo GT® - 3MR GT® - 5MR vengono costruite solo in Alluminio adatto per l'ossidazione dura a spessore.

GT® 3MR

DESCRIZIONE	N. DENTI	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
10-3MR	10	9.55	8.79	75	100
12-3MR	12	11.46	10.70	100	125
14-3MR	14	13.37	12.61	100	125
15-3MR	15	14.32	13.56	100	125
16-3MR	16	15.28	14.52	125	155
18-3MR	18	17.19	16.43	125	155
20-3MR	20	19.10	18.34	150	165
21-3MR	21	20.05	19.29	150	165
22-3MR	22	21.01	20.25	150	165
24-3MR	24	22.92	22.16	150	165
26-3MR	26	24.83	24.07	150	165
28-3MR	28	26.74	25.98	150	165
30-3MR	30	28.65	27.89	175	183
32-3MR	32	30.56	29.80	175	183
34-3MR	34	32.47	31.71	175	183
36-3MR	36	34.38	33.62	200	200
38-3MR	38	36.29	35.53	200	200
40-3MR	40	38.20	37.44	200	200
44-3MR	44	42.02	41.26	200	200
48-3MR	48	45.84	45.08	200	200
52-3MR	52	49.66	48.90	200	200
56-3MR	56	54.48	52.72	200	200
60-3MR	60	57.30	56.54	200	200
64-3MR	64	61.12	60.36	200	200
72-3MR	72	68.75	67.99	200	200

AD ESAURIMENTO

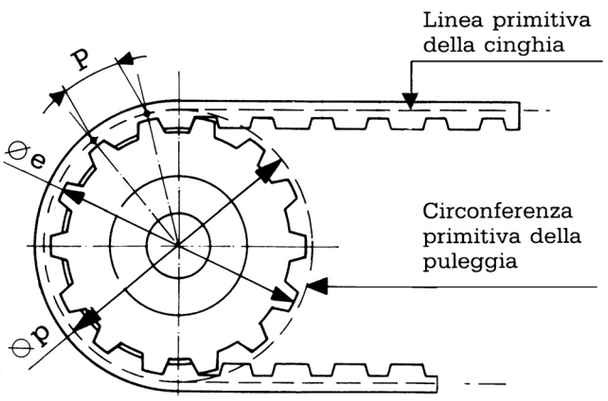
GT® 5MR

DESCRIZIONE	N. DENTI	Dp PRIMITIVO	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
12-5MR	12	19.10	17.96	150	165
14-5MR	14	22.28	21.14	175	183
15-5MR	15	23.87	22.73	175	183
16-5MR	16	25.46	24.32	175	183
18-5MR	18	28.65	27.51	200	200
20-5MR	20	31.83	30.69	200	200
21-5MR	21	33.42	32.28	200	200
22-5MR	22	35.01	33.87	200	200
24-5MR	24	38.20	37.06	200	200
26-5MR	26	41.38	40.24	200	200
28-5MR	28	44.56	43.42	200	200
30-5MR	30	47.75	46.60	200	200
32-5MR	32	50.93	49.79	200	200
34-5MR	34	54.11	52.97	200	200
36-5MR	36	57.30	56.16	200	200
40-5MR	40	63.66	62.52	200	200
44-5MR	44	70.03	68.89	200	200
48-5MR	48	76.39	75.25	200	200
54-5MR	54	85.94	84.80	200	200
60-5MR	60	95.49	94.35	200	200
64-5MR	64	101.86	100.72	200	200
72-5MR	72	114.59	113.45	200	200

AD ESAURIMENTO

PULEGGE E BARRE DENTATE
PASSO METRICO “T”

Caratteristiche dimensionali

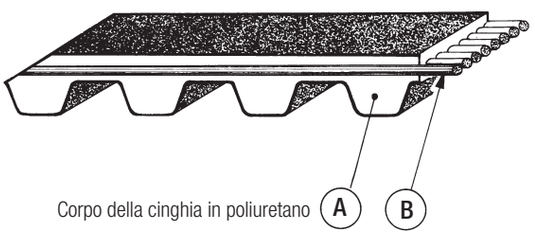


SIMBOLI:

P = passo
Z = N° denti
Øp = diametro primitivo puleggia
Øe = diametro esterno puleggia
Lp = larghezza puleggia
Lc = larghezza cinghia
Lpc = lunghezza primitiva cinghia

12 - T10 - 440

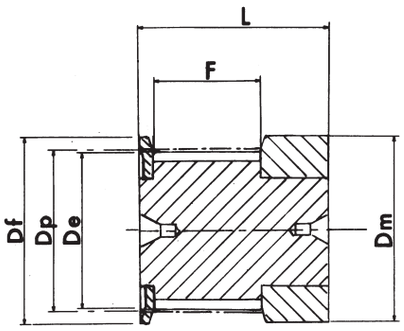
12 = larghezza cinghia in mm.
T10 = passo dentatura in mm.
440 = lunghezza primitiva in mm.



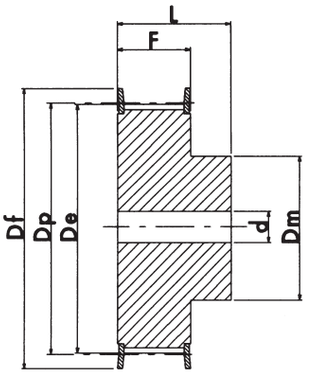
LARGHEZZE STANDARD DELLE CINGHIE E TOLLERANZE DI TAGLIO

Passo cinghia	Larghezza cinghia (mm)	Tolleranza sulla larghezza (mm)
T 2.5 (2.5 mm)	6	± 0.3
T 5 (5 mm)	10 16 25	± 0.5
T 10 (10 mm)	16 25 32 50	± 0.5

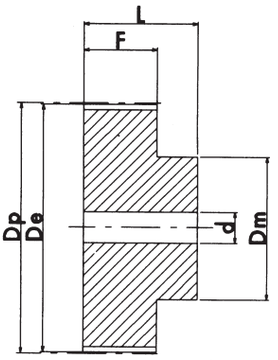
PULEGGE DENTATE PASSO METRICO “T”



ESECUZIONE 0F



ESECUZIONE 1F



ESECUZIONE 2

Esempio di come identificare una puleggia: 31 T10 25

Larghezza puleggia	(mm)	**31**
Passo puleggia	(mm)	**T10**
N° denti puleggia		**25**

Materiale: ALLUMINIO
adatto per l’ossidazione dura a spessore

T 2.5 (Passo 2.5mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 6mm

	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	16 T2.5 12	0F	12	9.60	9.00	13.0	13	9	16	-	501
	16 T2.5 14	0F	14	11.20	10.60	15.0	15	9	16	-	502
	16 T2.5 15	0F	15	12.00	11.40	15.0	15	9	16	-	502
	16 T2.5 16	0F	16	12.80	12.20	16.0	16	9	16	-	503
	16 T2.5 18	1F	18	14.40	13.80	17.5	10	10	16	-	504
	16 T2.5 19	1F	19	15.20	14.60	20.0	10	10	16	-	505
	16 T2.5 20	1F	20	16.00	15.40	20.0	11	10	16	-	505
	16 T2.5 22	1F	22	17.60	17.00	22.0	11	10	16	-	512
	16 T2.5 24	1F	24	19.15	18.55	22.0	12	10	16	4	512
	16 T2.5 25	1F	25	19.95	19.35	25.0	13	10	16	4	506
	16 T2.5 26	1F	26	20.75	20.15	26.0	14	10	16	4	507
	16 T2.5 28	1F	28	22.35	21.75	26.0	14	10	16	4	507
	16 T2.5 30	1F	30	23.95	23.35	26.0	16	10	16	6	508
	16 T2.5 32	1F	32	25.55	24.95	32.0	16	10	16	6	509
	16 T2.5 36	1F	36	28.75	28.10	36.0	20	10	16	6	510
	16 T2.5 40	1F	40	31.90	31.30	38.0	22	10	16	6	511
	16 T2.5 44	2	44	35.10	34.50	-	24	10	16	6	-
	16 T2.5 48	2	48	38.30	37.70	-	26	10	16	6	-
	16 T2.5 60	2	60	47.85	47.25	-	34	10	16	8	-

A richiesta si costruiscono pulegge e barre passo T20

PULEGGE DENTATE PASSO METRICO "T"

T 5 (Passo 5mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 10mm

	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	21 T5 10	1F	10	15.92	15.05	19.5	8	15	21	-	3
	21 T5 12	1F	12	19.10	18.25	23.0	11	15	21	-	1
	21 T5 14	1F	14	22.29	21.45	25.0	13	15	21	-	2
	21 T5 15	1F	15	23.88	23.05	28.0	16	15	21	6	4
	21 T5 16	1F	16	25.47	24.60	32.0	18	15	21	6	5
	21 T5 18	1F	18	28.65	27.80	32.0	20	15	21	6	6
	21 T5 19	1F	19	30.25	29.40	36.0	22	15	21	6	8
	21 T5 20	1F	20	31.83	31.00	36.0	23	15	21	6	8
	21 T5 22	1F	22	35.02	34.15	38.0	24	15	21	6	9
	21 T5 24	1F	24	38.21	37.40	42.0	26	15	21	6	13
	21 T5 25	1F	25	39.80	38.95	44.0	26	15	21	6	12
	21 T5 26	1F	26	41.39	40.60	44.0	26	15	21	6	12
	21 T5 27	1F	27	42.98	42.20	48.0	30	15	21	8	11
	21 T5 28	1F	28	44.58	43.75	48.0	32	15	21	8	11
	21 T5 30	1F	30	47.76	46.95	51.0	34	15	21	8	16
	21 T5 32	1F	32	50.94	50.10	54.0	38	15	21	8	18
	21 T5 36	1F	36	57.31	56.45	64.0	38	15	21	8	23
	21 T5 40	1F	40	63.66	62.85	66.5	40	15	21	8	24
	21 T5 42	1F	42	66.86	66.00	70.0	40	15	21	8	26
	21 T5 44	2	44	70.05	69.20	-	45	15	21	8	–
	21 T5 48	2	48	76.42	75.55	-	50	15	21	8	–
	21 T5 60	2	60	95.52	94.65	-	65	15	21	8	–

T 5 (Passo 5mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 16mm

	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	27 T5 10	1F	10	15.92	15.05	19.5	8	21	27	-	3
	27 T5 12	1F	12	19.10	18.25	23.0	11	21	27	-	1
	27 T5 14	1F	14	22.29	21.45	25.0	13	21	27	-	2
	27 T5 15	1F	15	23.88	23.05	28.0	16	21	27	6	4
	27 T5 16	1F	16	25.47	24.60	32'0	18	21	27	6	5
	27 T5 18	1F	18	28.65	27.80	32.0	20	21	27	6	6
	27 T5 19	1F	19	30.25	29.40	36.0	22	21	27	6	8
	27 T5 20	1F	20	31.83	31.00	36.0	23	21	27	6	8
	27 T5 22	1F	22	35.02	34.15	38.0	24	21	27	6	9
	27 T5 24	1F	24	38.21	37.40	42.0	26	21	27	6	13
	27 T5 25	1F	25	39.80	38.95	44.0	26	21	27	6	12
	27 T5 26	1F	26	41.39	40.60	44.0	26	21	27	6	12
	27 T5 27	1F	27	42.98	42.20	48.0	30	21	27	8	11
	27 T5 28	1F	28	44.58	43.75	48.0	32	21	27	8	11
	27 T5 30	1F	30	47.76	46.95	51.0	34	21	27	8	16
	27 T5 32	1F	32	50.94	50.10	54.0	38	21	27	8	18
	27 T5 36	1F	36	57.31	56.45	64.0	38	21	27	8	23
	27 T5 40	1F	40	63.66	62.85	66.5	40	21	27	8	24
	27 T5 42	1F	42	66.86	66.00	70.0	40	21	27	8	26
	27 T5 44	2	44	70.05	69.20	-	45	21	27	8	-
	27 T5 48	2	48	76.42	75.55	-	50	21	27	8	-
	27 T5 60	2	60	95.52	94.65	-	65	21	27	8	-

T 5 (Passo 5mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 25mm

	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	36 T5 10	1F	10	15.92	15.05	19.5	8	30	36	-	3
	36 T5 12	1F	12	19.10	18.25	23.0	11	30	36	-	1
	36 T5 14	1F	14	22.29	21.45	25.0	13	30	36	-	2
	36 T5 15	1F	15	23.88	23.05	28.0	16	30	36	6	4
	36 T5 16	1F	16	25.47	24.60	32.0	18	30	36	6	5
	36 T5 18	1F	18	28.65	27.80	32.0	20	30	36	6	6
	36 T5 19	1F	19	30.25	29.40	36.0	22	30	36	6	8
	36 T5 20	1F	20	31.83	31.00	36.0	23	30	36	6	8
	36 T5 22	1F	22	35.02	34.15	38.0	24	30	36	6	9
	36 T5 24	1F	24	38.21	37.40	42.0	26	30	36	8	13
	36 T5 25	1F	25	39.80	38.95	44.0	26	30	36	8	12
	36 T5 26	1F	26	41.39	40.60	44.0	26	30	36	8	12
	36 T5 27	1F	27	42.98	42.20	48.0	30	30	36	8	11
	36 T5 28	1F	28	44.58	43.75	48.0	32	30	36	8	11
	36 T5 30	1F	30	47.76	46.95	51.0	34	30	36	8	16
	36 T5 32	1F	32	50.94	50.10	54.0	38	30	36	8	18
	36 T5 36	1F	36	57.31	56.45	64.0	38	30	36	8	23
	36 T5 40	1F	40	63.66	62.85	66.5	40	30	36	8	24
	36 T5 42	1F	42	66.86	66.00	70.0	40	30	36	8	26
	36 T5 44	2	44	70.05	69.20	-	45	30	36	8	-
	36 T5 48	2	48	76.42	75.55	-	50	30	36	8	-
	36 T5 60	2	60	95.52	94.65	-	65	30	36	8	-

A richiesta si costruiscono pulegge e barre passo T20

PULEGGE DENTATE PASSO METRICO "T"

T 10 (Passo 10mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 16mm

	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	31 T10 12	1F	12	38.20	36.35	42	28	21	31	6	13
	31 T10 14	1F	14	44.56	42.70	48	32	21	31	8	11
	31 T10 15	1F	15	47.75	45.90	51	32	21	31	8	16
	31 T10 16	1F	16	50.93	49.10	54	35	21	31	8	18
	31 T10 18	1F	18	57.29	55.45	60	40	21	31	8	21
	31 T10 19	1F	19	60.48	58.65	66	44	21	31	8	24
	31 T10 20	1F	20	63.66	61.80	66	46	21	31	8	24
	31 T10 22	1F	22	70.03	68.20	75	52	21	31	8	27
	31 T10 24	1F	24	76.39	74.55	83	58	21	31	8	29
	31 T10 25	1F	25	79.58	77.75	83	60	21	31	8	29
	31 T10 26	1F	26	82.76	80.90	87	60	21	31	8	31
	31 T10 27	1F	27	85.95	84.10	91	60	21	31	8	32
	31 T10 28	1F	28	89.12	87.25	93	60	21	31	8	33
	31 T10 30	1F	30	95.49	93.65	102	60	21	31	8	35
	31 T10 32	1F	32	101.86	100.00	106	65	21	31	10	38
	31 T10 36	1F	36	114.59	112.75	119	70	21	31	10	43
	31 T10 40	1F	40	127.32	125.45	131	80	21	31	10	47
	31 T10 44	2	44	140.05	138.20	-	88	21	31	10	-
	31 T10 48	2	48	152.78	150.95	-	95	21	31	16	-
	31 T10 60	2	60	190.98	189.10	-	110	21	31	16	-

T 10 (Passo 10mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 25mm

	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	40 T10 12	1F	12	38.20	36.35	42	28	30	40	6	13
	40 T10 14	1F	14	44.56	42.70	48	32	30	40	8	11
	40 T10 15	1F	15	47.75	45.90	51	32	30	40	8	16
	40 T10 16	1F	16	50.93	49.10	54	35	30	40	8	18
	40 T10 18	1F	18	57.29	55.45	60	40	30	40	8	21
	40 T10 19	1F	19	60.48	58.65	66	44	30	40	8	24
	40 T10 20	1F	20	63.66	61.80	66	46	30	40	8	24
	40 T10 22	1F	22	70.03	68.20	75	52	30	40	8	27
	40 T10 24	1F	24	76.39	74.55	83	58	30	40	8	29
	40 T10 25	1F	25	79.58	77.75	83	60	30	40	8	29
	40 T10 26	1F	26	82.76	80.90	87	60	30	40	8	31
	40 T10 27	1F	27	85.95	84.10	91	60	30	40	8	32
	40 T10 28	1F	28	89.12	87.25	93	60	30	40	8	33
	40 T10 30	1F	30	95.49	93.65	102	60	30	40	8	35
	40 T10 32	1F	32	101.86	100.00	106	65	30	40	10	38
	40 T10 36	1F	36	114.59	112.75	119	70	30	40	10	43
	40 T10 40	1F	40	127.32	125.45	131	80	30	40	10	47
	40 T10 44	2	44	140.05	138.20	-	88	30	40	10	-
	40 T10 48	2	48	152.78	150.95	-	95	30	40	16	-
	40 T10 60	2	60	190.98	189.15	-	110	30	40	16	-

A richiesta si costruiscono pulegge e barre passo T20

PULEGGE DENTATE PASSO METRICO “T”

T 10 (Passo 10mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 32mm

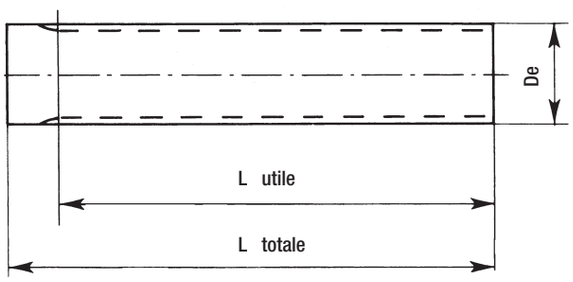
	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	47 T10 18	1F	18	57.29	55.45	60	40	37	47	10	21
	47 T10 19	1F	19	60.48	58.60	66	44	37	47	10	24
	47 T10 20	1F	20	63.66	61.80	66	46	37	47	12	24
	47 T10 22	1F	22	70.03	68.20	75	52	37	47	12	27
	47 T10 24	1F	24	76.39	74.55	83	58	37	47	12	29
	47 T10 25	1F	25	79.58	77.75	83	60	37	47	12	29
	47 T10 26	1F	26	82.76	80.90	87	60	37	47	12	31
	47 T10 27	1F	27	85.95	84.10	91	60	37	47	12	32
	47 T10 28	1F	28	89.12	87.25	93	60	37	47	12	33
	47 T10 30	1F	30	95.49	93.65	102	60	37	47	12	35
	47 T10 32	1F	32	101.86	100.00	106	65	37	47	12	38
	47 T10 36	1F	36	114.59	112.75	119	70	37	47	16	43
	47 T10 40	1F	40	127.32	125.45	131	80	37	47	16	47
	47 T10 44	2	44	140.05	138.20	-	88	37	47	16	-
	47 T10 48	2	48	152.78	150.95	-	95	37	47	16	-
	47 T10 60	2	60	190.98	189.10	-	110	37	47	16	-

T 10 (Passo 10mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 50mm

	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	66 T10 18	1F	18	57.29	55.45	60	40	56	66	10	21
	66 T10 19	1F	19	60.48	58.65	66	44	56	66	10	24
	66 T10 20	1F	20	63.66	61.80	66	46	56	66	12	24
	66 T10 22	1F	22	70.03	68.20	75	52	56	66	12	27
	66 T10 24	1F	24	76.39	74.55	83	58	56	66	12	29
	66 T10 25	1F	25	79.58	77.70	83	60	56	66	12	29
	66 T10 26	1F	26	82.76	80.90	87	60	56	66	12	31
	66 T10 27	1F	27	85.95	84.10	91	60	56	66	12	32
	66 T10 28	1F	28	89.12	87.25	93	60	56	66	12	33
	66 T10 30	1F	30	95.49	93.65	102	60	56	66	12	35
	66 T10 32	1F	32	101.86	100.00	106	65	56	66	12	38
	66 T10 36	1F	36	114.59	112.75	119	70	56	66	16	43
	66 T10 40	1F	40	127.32	125.45	131	80	56	66	16	47
	66 T10 44	2	44	140.05	138.20	-	88	56	66	16	-
	66 T10 48	2	48	152.78	150.95	-	95	56	66	16	-
	66 T10 60	2	60	190.98	189.10	-	110	56	66	16	-

A richiesta si costruiscono pulegge e barre passo T20

BARRE DENTATE PASSO METRICO “T”



N.B. Le barre passo T 2.5 - T 5 - T 10 vengono costruite solo in Alluminio adatto per l’ossidazione dura a spessore.

A richiesta si costruiscono pulegge e barre passo T20

T 2.5 (Passo 2.5mm)

DESCRIZIONE	N. denti	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
T2.5-10	10	7.45	50	75
T2.5-12	12	9.00	50	75
T2.5-13	13	9.80	50	75
T2.5-14	14	10.60	50	75
T2.5-15	15	11.40	50	75
T2.5-16	16	12.20	50	75
T2.5-17	17	13.00	50	75
T2.5-18	18	13.80	50	75
T2.5-19	19	14.60	90	120
T2.5-20	20	15.40	90	120
T2.5-21	21	16.20	90	120
T2.5-22	22	17.00	125	140
T2.5-24	24	18.55	125	140
T2.5-26	26	20.15	125	140
T2.5-27	27	20.95	125	140
T2.5-28	28	21.75	125	140
T2.5-29	29	22.55	125	140
T2.5-30	30	23.35	125	140
T2.5-32	32	24.95	125	140
T2.5-34	34	26.55	125	140
T2.5-35	35	27.35	132	140
T2.5-36	36	28.10	132	140
T2.5-38	38	29.70	140	140
T2.5-40	40	31.30	140	140
T2.5-42	42	32.90	140	140
T2.5-44	44	34.50	140	140
T2.5-45	45	35.30	140	140
T2.5-48	48	37.70	140	140
T2.5-50	50	39.29	160	160
T2.5-60	60	47.25	160	160
T2.5-65	65	51.20	160	160
T2.5-70	70	55.20	160	160
T2.5-72	72	56.80	160	160
T2.5-90	90	71.12	160	160
T2.5-100	100	79.08	160	160

T 5 (Passo 5mm)

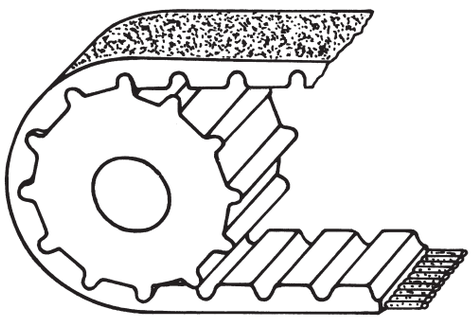
DESCRIZIONE	N. denti	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
T5-10	10	15.05	125	140
T5-11	11	16.65	125	140
T5-12	12	18.25	125	140
T5-13	13	19.85	125	140
T5-14	14	21.45	140	140
T5-15	15	23.05	140	140
T5-16	16	24.60	140	140
T5-17	17	26.20	140	140
T5-18	18	27.00	140	140
T5-19	19	29.40	140	140
T5-20	20	31.00	160	160
T5-21	21	32.70	160	160
T5-22	22	34.15	160	160
T5-23	23	35.85	160	160
T5-24	24	37.40	160	160
T5-25	25	38.95	160	160
T5-26	26	40.60	160	160
T5-27	27	42.20	160	160
T5-28	28	43.75	160	160
T5-29	29	45.35	160	160
T5-30	30	46.95	160	160
T5-32	32	50.10	160	160
T5-34	34	53.25	160	160
T5-35	35	54.85	160	160
T5-36	36	56.45	160	160
T5-37	37	58.06	160	160
T5-38	38	59.65	160	160
T5-40	40	62.85	160	160
T5-42	42	66.00	160	160
T5-44	44	69.20	160	160
T5-45	45	70.80	160	160
T5-46	46	72.40	160	160
T5-48	48	75.55	160	160
T5-50	50	78.75	160	160
T5-60	60	94.65	160	160
T5-72	72	113.75	160	160
T5-80	80	126.48	160	160
T5-90	90	142.40	160	160
T5-100	100	158.31	160	160

T 10 (Passo 10mm)

DESCRIZIONE	N. denti	De ESTERNO	L UTILE	L TOTALE
T10-10	10	29.98	140	140
T10-11	11	33.16	140	140
T10-12	12	36.35	140	140
T10-13	13	39.55	140	140
T10-14	14	42.70	160	160
T10-15	15	45.90	160	160
T10-16	16	49.10	160	160
T10-17	17	52.25	160	160
T10-18	18	55.45	160	160
T10-19	19	58.65	160	160
T10-20	20	61.80	160	160
T10-21	21	65.00	160	160
T10-22	22	68.15	160	160
T10-23	23	71.35	160	160
T10-24	24	74.55	160	160
T10-26	26	80.90	160	160
T10-28	28	87.25	160	160
T10-30	30	93.65	160	160
T10-32	32	100.00	160	160
T10-34	34	106.40	160	160
T10-36	36	112.75	160	160
T10-38	38	119.10	160	160
T10-40	40	125.45	160	160
T10-45	45	141.40	160	160
T10-48	48	150.95	160	160
T10-60	60	189.15	160	160
T10-72	72	227.29	160	160

PULEGGE “CT” PER CINGHIE DENTATE PASSO METRICO “AT”

Caratteristiche dimensionali

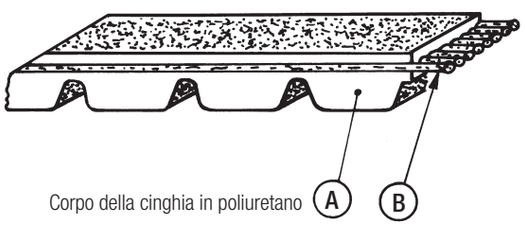


SIMBOLI:

P = passo
Z = N° denti
Øp = diametro primitivo puleggia
Øe = diametro esterno puleggia
Lp = larghezza puleggia
Lc = larghezza cinghia
Lpc = lunghezza primitiva cinghia

16 - AT10 - 440

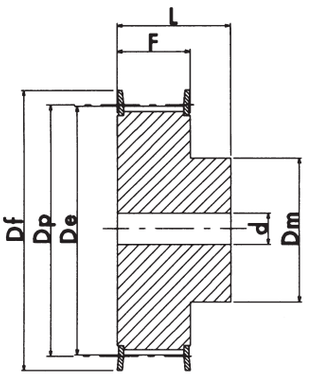
16 = larghezza cinghia in mm.
AT10 = passo dentatura in mm.
440 = lunghezza primitiva in mm.



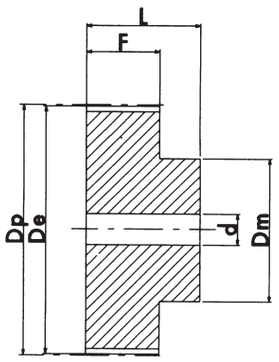
N.B. Il profilo “AT” è un’’ottimizzazione del passo metrico ‘T’, permette un ingranamento migliore della cinghia con conseguente minore rumorosità, potenza trasmissibile maggiore ~ 30% rispetto al tipo “T”

Campi d’impiego:
macchine utensili, elettrodomestici, macchine tessili, macchine per l’imballaggio, macchine per scrivere e calcolatrici, macchine per cucire, ecc.

PULEGGE “CT” PER CINGHIE DENTATE PASSO METRICO “AT”



ESECUZIONE 1F



ESECUZIONE 2

Esempio di come identificare una puleggia: 21 CT5 25

Larghezza puleggia	(mm)	**21**
Passo puleggia	(mm)	**CT5**
N° denti puleggia		**25**

Materiale: ALLUMINIO
adatto per l’ossidazione dura a spessore

CT5 (Passo 5mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 10mm

	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	21 CT5 12	1F	12	19.10	17.85	23.0	11	15	21	-	1
	21 CT5 14	1F	14	22.29	21.05	25.0	13	15	21	-	2
	21 CT5 15	1F	15	23.88	22.65	28.0	16	15	21	6	4
	21 CT5 16	1F	16	25.47	24.20	32.0	18	15	21	6	5
	21 CT5 18	1F	18	28.65	27.40	32.0	20	15	21	6	6
	21 CT5 19	1F	19	30.25	29.00	36.0	22	15	21	6	8
	21 CT5 20	1F	20	31.83	30.60	36.0	23	15	21	6	8
	21 CT5 22	1F	22	35.02	33.85	38.0	24	15	21	6	9
	21 CT5 24	1F	24	38.21	37.00	42.0	26	15	21	6	13
	21 CT5 25	1F	25	39.80	38.60	44.0	26	15	21	6	12
	21 CT5 26	1F	26	41.39	40.20	44.0	26	15	21	6	12
	21 CT5 27	1F	27	42.98	41.80	48.0	30	15	21	8	11
	21 CT5 28	1F	28	44.58	43.35	48.0	32	15	21	8	11
	21 CT5 30	1F	30	47.76	46.55	51.0	34	15	21	8	16
	21 CT5 32	1F	32	50.94	49.70	54.0	38	15	21	8	18
	21 CT5 36	1F	36	57.31	56.05	64.0	38	15	21	8	23
	21 CT5 40	1F	40	63.66	62.45	66.5	40	15	21	8	24
	21 CT5 42	1F	42	66.86	65.60	70.0	40	15	21	8	26
	21 CT5 44	2	44	70.05	68.80	-	45	15	21	8	-
	21 CT5 48	2	48	76.42	75.15	-	50	15	21	8	-
	21 CT5 60	2	60	95.52	94.25	-	65	15	21	8	-

PULEGGE “CT” PER CINGHIE DENTATE PASSO METRICO “AT”

CT5 (Passo 5mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 16mm

	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	27 CT5 12	1F	12	19.10	17.85	23.0	11	21	27	-	1
	27 CT5 14	1F	14	22.29	21.05	25.0	13	21	27	-	2
	27 CT5 15	1F	15	23.88	22.65	28.0	16	21	27	6	4
	27 CT5 16	1F	16	25.47	24.20	32.0	18	21	27	6	5
	27 CT5 18	1F	18	28.65	27.40	32.0	20	21	27	6	6
	27 CT5 19	1F	19	30.25	29.00	36.0	22	21	27	6	8
	27 CT5 20	1F	20	31.83	30.60	36.0	23	21	27	6	8
	27 CT5 22	1F	22	35.02	33.85	38.0	24	21	27	6	9
	27 CT5 24	1F	24	38.21	37.00	42.0	26	21	27	6	13
	27 CT5 25	1F	25	39.80	38.60	44.0	26	21	27	6	12
	27 CT5 26	1F	26	41.39	40.20	44.0	26	21	27	6	12
	27 CT5 27	1F	27	42.98	41.80	48.0	30	21	27	8	11
	27 CT5 28	1F	28	44.58	43.35	48.0	32	21	27	8	11
	27 CT5 30	1F	30	47.76	46.55	51.0	34	21	27	8	16
	27 CT5 32	1F	32	50.94	49.70	54.0	38	21	27	8	18
	27 CT5 36	1F	36	57.31	56.05	64.0	38	21	27	8	23
	27 CT5 40	1F	40	63.66	62.45	66.5	40	21	27	8	24
	27 CT5 42	1F	42	66.86	65.60	70	40	21	27	8	26
	27 CT5 44	2	44	70.05	68.80	-	45	21	27	8	-
	27 CT5 48	2	48	76.42	75.15	-	50	21	27	8	-
	27 CT5 60	2	60	95.52	94.25	-	65	21	27	8	-

CT5 (Passo 5mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 25mm

	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	36 CT5 12	1F	12	19.10	17.85	23.0	11	30	36	-	1
	36 CT5 14	1F	14	22.29	21.05	25.0	13	30	36	-	2
	36 CT5 15	1F	15	23.88	22.65	28.0	16	30	36	6	4
	36 CT5 16	1F	16	25.47	24.20	32.0	18	30	36	6	5
	36 CT5 18	1F	18	28.65	27.40	32.0	20	30	36	6	6
	36 CT5 19	1F	19	30.25	29.00	36.0	22	30	36	6	8
	36 CT5 20	1F	20	31.83	30.60	36.0	23	30	36	6	8
	36 CT5 22	1F	22	35.02	33.85	38.0	24	30	36	6	9
	36 CT5 24	1F	24	38.21	37.00	42.0	26	30	36	6	13
	36 CT5 25	1F	25	39.80	38.60	44.0	26	30	36	6	12
	36 CT5 26	1F	26	41.39	40.20	44.0	26	30	36	6	12
	36 CT5 27	1F	27	42.98	41.80	48.0	30	30	36	8	11
	36 CT5 28	1F	28	44.58	43.35	48.0	32	30	36	8	11
	36 CT5 30	1F	30	47.76	46.55	51.0	34	30	36	8	16
	36 CT5 32	1F	32	50.94	49.70	54.0	38	30	36	8	18
	36 CT5 36	1F	36	57.31	56.05	64.0	38	30	36	8	23
	36 CT5 40	1F	40	63.66	62.45	66.5	40	30	36	8	24
	36 CT5 42	1F	42	66.86	65.60	70.0	40	30	36	8	26
	36 CT5 44	2	44	70.05	68.80	-	45	30	36	8	-
	36 CT5 48	2	48	76.42	75.15	-	50	30	36	8	-
	36 CT5 60	2	60	95.52	94.25	-	65	30	36	8	-

A richiesta si costruiscono pulegge e barre passo CT20

PULEGGE "CT" PER CINGHIE DENTATE PASSO METRICO "AT"

CT10 (Passo 10mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 16mm

	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	31 CT10 15	1F	15	47.75	45.90	51	32	21	31	8	16
	31 CT10 16	1F	16	50.93	49.05	54	35	21	31	8	18
	31 CT10 18	1F	18	57.29	55.45	60	40	21	31	8	21
	31 CT10 19	1F	19	60.48	58.60	66.5	44	21	31	8	24
	31 CT10 20	1F	20	63.66	61.80	66.5	46	21	31	8	24
	31 CT10 22	1F	22	70.03	68.15	75	52	21	31	8	27
	31 CT10 24	1F	24	76.39	74.55	83	58	21	31	8	29
	31 CT10 25	1F	25	79.58	77.70	83	60	21	31	8	29
	31 CT10 26	1F	26	82.76	80.90	87	60	21	31	8	31
	31 CT10 27	1F	27	85.95	84.10	91	60	21	31	8	32
	31 CT10 28	1F	28	89.12	87.25	93	60	21	31	8	33
	31 CT10 30	1F	30	95.49	93.65	102	60	21	31	8	35
	31 CT10 32	1F	32	101.86	100.00	106	65	21	31	10	38
	31 CT10 36	1F	36	114.59	112.75	119	70	21	31	10	43
	31 CT10 40	1F	40	127.32	125.45	131	80	21	31	10	47
	31 CT10 44	2	44	140.05	138.20	-	88	21	31	10	-
	31 CT10 48	2	48	152.78	150.95	-	95	21	31	16	-
	31 CT10 60	2	60	190.98	189.10	-	110	21	31	16	-

CT10 (Passo 10mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 25mm

	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	40 CT10 15	1F	15	47.75	45.90	51	32	30	40	8	16
	40 CT10 16	1F	16	50.93	49.05	54	35	30	40	8	18
	40 CT10 18	1F	18	57.29	55.45	60	40	30	40	8	21
	40 CT10 19	1F	19	60.48	58.60	66.5	44	30	40	8	24
	40 CT10 20	1F	20	63.66	61.80	66.5	46	30	40	8	24
	40 CT10 22	1F	22	70.03	68.15	75	52	30	40	8	27
	40 CT10 24	1F	24	76.39	74.55	83	58	30	40	8	29
	40 CT10 25	1F	25	79.58	77.70	83	60	30	40	8	29
	40 CT10 26	1F	26	82.76	80.90	87	60	30	40	8	31
	40 CT10 27	1F	27	85.95	84.10	91	60	30	40	8	32
	40 CT10 28	1F	28	89.12	87.25	93	60	30	40	8	33
	40 CT10 30	1F	30	95.49	93.65	102	60	30	40	8	35
	40 CT10 32	1F	32	101.86	100.00	106	65	30	40	10	38
	40 CT10 36	1F	36	114.59	112.75	119	70	30	40	10	43
	40 CT10 40	1F	40	127.32	125.45	131	80	30	40	10	47
	40 CT10 44	2	44	140.05	138.20	-	88	30	40	10	-
	40 CT10 48	2	48	152.78	150.95	-	95	30	40	16	-
	40 CT10 60	2	60	190.98	189.10	-	110	30	40	16	-

A richiesta si costruiscono pulegge e barre passo CT20

PULEGGE "CT" PER CINGHIE DENTATE PASSO METRICO "AT"

CT10 (Passo 10mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 32mm

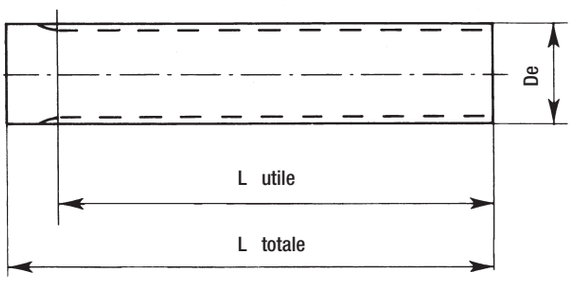
	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	47 CT10 18	1F	18	57.29	55.45	60	40	37	47	10	21
	47 CT10 19	1F	19	60.48	58.60	66.5	44	37	47	10	24
	47 CT10 20	1F	20	63.66	61.80	66.5	46	37	47	12	24
	47 CT10 22	1F	22	70.03	68.15	75	52	37	47	12	27
	47 CT10 24	1F	24	76.39	74.55	83	58	37	47	12	29
	47 CT10 25	1F	25	79.58	77.70	83	60	37	47	12	29
	47 CT10 26	1F	26	82.76	80.90	87	60	37	47	12	31
	47 CT10 27	1F	27	85.95	84.10	91	60	37	47	12	32
	47 CT10 28	1F	28	89.12	87.25	93	60	37	47	12	33
	47 CT10 30	1F	30	95.49	93.65	102	60	37	47	12	35
	47 CT10 32	1F	32	101.86	100.00	106	65	37	47	12	38
	47 CT10 36	1F	36	114.59	112.75	119	70	37	47	16	43
	47 CT10 40	1F	40	127.32	125.45	131	80	37	47	16	47
	47 CT10 44	2	44	140.05	138.20	-	88	37	47	16	-
	47 CT10 48	2	48	152.78	150.95	-	95	37	47	16	-
	47 CT10 60	2	60	190.98	189.10	-	110	37	47	16	-

CT10 (Passo 10mm) PER CINGHIA LARGHEZZA 50mm

	DESCRIZIONE	ESEC.	N. denti	Dp	De	Df	Dm	F	L	d	FLANGIA N.
ALLUMINIO	66 CT10 18	1F	18	57.29	55.45	60	40	56	66	10	21
	66 CT10 19	1F	19	60.48	58.60	66.5	44	56	66	10	24
	66 CT10 20	1F	20	63.66	61.80	66.5	46	56	66	12	24
	66 CT10 22	1F	22	70.03	68.15	75	52	56	66	12	27
	66 CT10 24	1F	24	76.39	74.55	83	58	56	66	12	29
	66 CT10 25	1F	25	79.58	77.70	83	60	56	66	12	29
	66 CT10 26	1F	26	82.76	80.90	87	60	56	66	12	31
	66 CT10 27	1F	27	85.95	84.10	91	60	56	66	12	32
	66 CT10 28	1F	28	89.12	87.25	93	60	56	66	12	33
	66 CT10 30	1F	30	95.49	93.65	102	60	56	66	12	35
	66 CT10 32	1F	32	101.86	100.00	106	65	56	66	12	38
	66 CT10 36	1F	36	114.59	112.75	119	70	56	66	16	43
	66 CT10 40	1F	40	127.32	125.45	131	80	56	66	16	47
	66 CT10 44	2	44	140.05	138.20	-	88	56	66	16	-
	66 CT10 48	2	48	152.78	150.95	-	95	56	66	16	-
	66 CT10 60	2	60	190.98	189.10	-	110	56	66	16	-

A richiesta si costruiscono pulegge e barre passo CT20

BARRE “CT” PER CINGHIE DENTATE PASSO METRICO “AT”



N.B. Le barre passo CT 5 - CT 10 vengono costruite solo in Alluminio adatto per l’ossidazione dura a spessore.

A richiesta si costruiscono pulegge e barre passo CT20

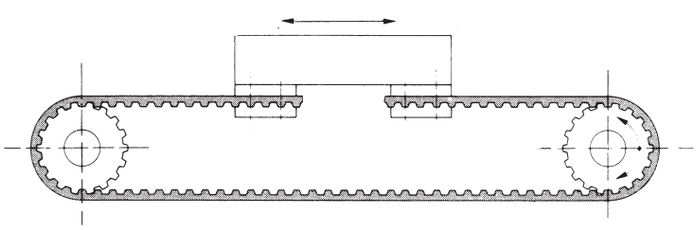
CT5 (Passo 5mm)

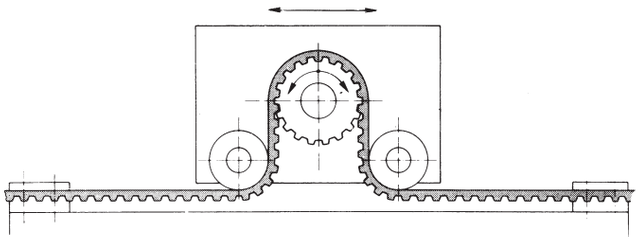
DESCRIZIONE	N. denti	De ESTERNA	L UTILE	L TOTALE
CT5-12	12	17.85	140	140
CT5-13	13	19.45	140	140
CT5-14	14	21.05	140	140
CT5-15	15	22.65	140	140
CT5-16	16	24.20	140	140
CT5-18	18	27.40	140	140
CT5-19	19	29.00	140	140
CT5-20	20	30.60	160	160
CT5-21	21	32.30	160	160
CT5-22	22	33.85	160	160
CT5-23	23	35.45	160	160
CT5-24	24	37.00	160	160
CT5-25	25	38.55	160	160
CT5-26	26	40.20	160	160
CT5-28	28	43.25	160	160
CT5-30	30	46.55	160	160
CT5-32	32	49.70	160	160
CT5-34	34	52.85	160	160
CT5-36	36	56.05	160	160
CT5-38	38	59.25	160	160
CT5-40	40	62.45	160	160
CT5-42	42	65.60	160	160
CT5-44	44	68.80	160	160
CT5-46	46	72.00	160	160
CT5-48	48	75.15	160	160
CT5-52	52	81.55	160	160
CT5-56	56	87.90	160	160
CT5-60	60	94.25	160	160
CT5-64	64	100.65	160	160
CT5-72	72	113.35	160	160

CT10 (Passo 10mm)

DESCRIZIONE	N. denti	De ESTERNA	L UTILE	L TOTALE
CT10-15	15	45.90	160	160
CT10-16	16	49.140	160	160
CT10-18	18	55.45	160	160
CT10-19	19	58.65	160	160
CT10-20	20	61.80	160	160
CT10-21	21	65.00	160	160
CT10-22	22	68.20	160	160
CT10-23	23	71.35	160	160
CT10-24	24	74.55	160	160
CT10-25	25	77.75	160	160
CT10-26	26	80.90	160	160
CT10-28	28	87.25	160	160
CT10-30	30	93.65	160	160
CT10-32	32	100.00	160	160
CT10-34	34	106.40	160	160
CT10-36	36	112.75	160	160
CT10-38	38	119.10	160	160
CT10-40	40	125.45	160	160
CT10-42	42	131.85	160	160
CT10-44	44	138.20	160	160
CT10-46	46	144.55	160	160
CT10-48	48	150.95	160	160
CT10-52	52	163.65	160	160
CT10-56	56	176.40	160	160
CT10-60	60	189.15	160	160

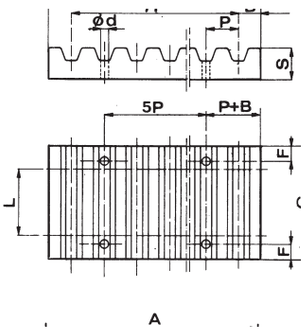
PIASTRE BLOCCAGGIO PER CINGHIE





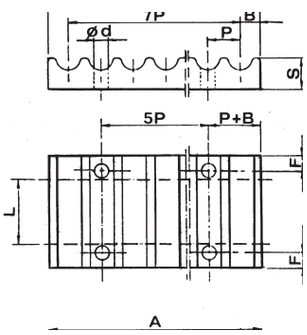
MATERIALE: ALLUMINIO

Il fissaggio delle cinghie mediante piastre di bloccaggio permette di trasformare il moto rotatorio delle pulegge, in moto rettilineo alternato di tavole o altri dispositivi particolarmente indicate per il bloccaggio delle cinghie a metraggio.



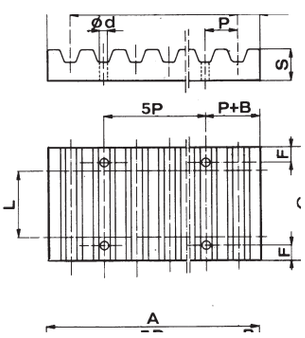
PIASTRE PER CINGHIE POWERGRIP® POSITIVE

PASSO	F	d	B	A	S	L (Larghezza cinghia)				
						025	037	050	075	100
						C				
XL	6	5.5	3.5	42.5	8	25.5	28.5			
L	8	9.0	5.0	76.6	15			39	45	51.5
H	10	11.0	9.0	106.9	22			45	51	57.5



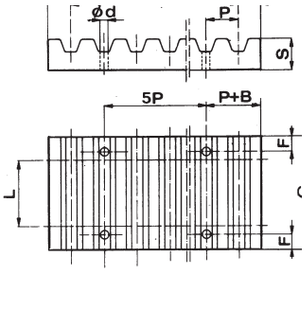
PIASTRE PER CINGHIE POWERGRIP® HDT®

PASSO	F	d	B	A	S	L (Larghezza cinghia)										
						9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	170
						C										
5M	6	5,5	3,2	41,5	8	28	34		44							
8M	8	9	5	66	15			45		55		75		110		
14M	10	11	9	116	22						71		86	116	146	201



PIASTRE PER CINGHIE PASSO METRICO "T"

PASSO	F	d	B	A	S	L (Larghezza cinghia)				
						10	16	25	32	50
						C				
T5	6	5.5	3.2	41.8	8	29	35	44		
T10	8	9	5	80	15		41	50	57	75



PIASTRE PER CINGHIE PASSO METRICO "AT"

PASSO	F	d	B	A	S	L (Larghezza cinghia)				
						10	16	25	32	50
						C				
CT5	6	5.5	3.2	41.8	8	29	35	44		
CT10	8	9.0	5.0	80.0	15		41	50	57	75

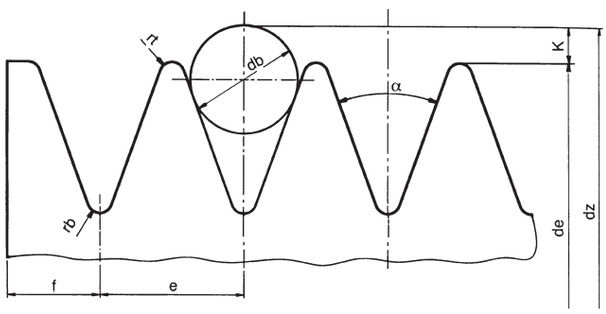
PULEGGE SCANALATE MICRO-V TAPER LOCK®

Tipi

Le pulegge scanalate per trasmissioni industriali vengono contraddistinte, in rapporto alle dimensioni ed al passo della scanalatura nei seguenti tipi: **PPV-J – PPV-L**

Dimensioni del profilo

Le dimensioni del profilo trasversale di una puleggia scanalata sono indicate in figura e in prospetto.Per cinghia scanalata si intende una cinghia piatta chiusa ad anello con scanalature longitudinali nella parte interna.
La parte piatta costituisce l'elemento resistente e le nervature longitudinali assicurano una adeguata presa per mezzo del loro inserimento nelle scanalature di cui sono provviste le pulegge corrispondenti.



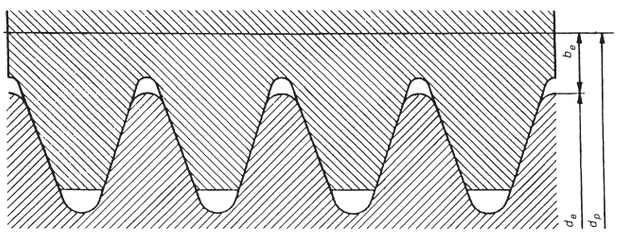
PROSPETTO

Tipo		PPV-J	PPV-L
Passo delle scanalature e		2.34	4.70
Tolleranza su e*		±0.03	±0.05
Somma delle tolleranze su e**		±0.30	±0.30
Angolo della gola α** ±0,5		40°	40°
rt	min.	0.20	0.40
rb	max.	0.40	0.40
Diametro della sfera o del rullo di controllo db ± 0.01		1.50	3.50
2K**	nominale	0.23	2.36
f	min.	1.8	3.3

* = Questa tolleranza si applica alla distanza fra gli assi di due scanalature consecutive.
** = La somma di tutte le tolleranze di e per tutte le gole di ogni puleggia non deve superare il valore previsto nel prospetto.
* = L'asse di ogni scanalatura deve formare un angolo di 90° ± 0.5° con l'asse della puleggia.
** = K non è in relazione con il diametro nominale della puleggia ma è misurata dalla posizione assunta dalla sfera o dal rullino di misura.

Diametro primitivo

E' rappresentata in sezione la posizione di una cinghia scanalata a contatto della corrispondente puleggia. Il diametro primitivo reale dp di una puleggia scanalata misurato sulla cinghia è leggermente superiore al diametro effettivo de ed il suo esatto valore dipende dalla cinghia che viene usata. A titolo indicativo nel prospetto viene riportato il valore be normalmente usato per il calcolo del rapporto di trasmissione.
Nella pratica corrente è sufficiente l'uso del diametro de effettivo per il calcolo del rapporto di trasmissione.



dp ≅ de + 2be

TIPO	PPV-J	PPV-L
2 be	2	5

Designazione

La designazione comprende, nell'ordine, la denominazione "puleggia", il riferimento della presente norma, il numero di scanalature, il tipo ed il diametro effettivo in millimetri. Esempio di designazione di una puleggia scanalata per trasmissioni industriali tipo PPV-J avente 8 scanalature e diametro effettivo di 200 mm

8 PPV-J 200.

Grado di finitura delle gole delle scanalature

La rugosità della superficie delle gole deve essere di Ra 3.2 secondo ISO 254.

MATERIALI

Le pulegge sono realizzate in GHISA G20 UNI 5007

Equilibratura

UNI 4218 – ISO 1940
Le pulegge predisposte per bussola conica cono equilibrate staticamente entro il grado G.6.3.
Su richiesta è possibile realizzare l'equilibratura dinamica.
L'equilibratura dinamica è indispensabile per le velocità superiori ai 30 m/s.

Determinazione della potenza di progetto

Nota la potenza nominale da trasmettere P (kw) (solitamente la potenza nominale del motore elettrico) scegliere il fattore di servizio Co in base alla tabella e calcolare la potenza di progetto Pc (kw) nel modo seguente: Pc = Co x P

Fattore di servizio (Co)

TIPO DI MOTORE

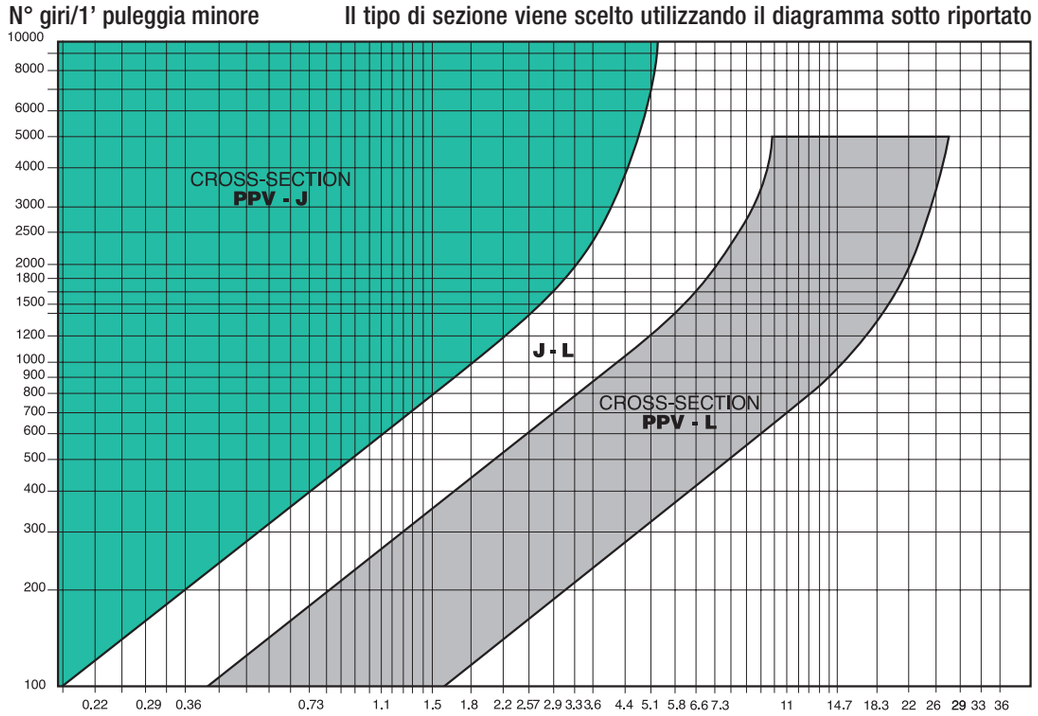
Classe A	Classe B
• Motore a corrente alternata sincrono e asincrono a gabbia di scoiattolo a coppia normale. • Motore a corrente continua avvolgimento in derivazione • Motore a combustione interna (regime ≥ 700 r.p.m.) • Turbine	• Motore a corrente alternata asincrono a gabbia di scoiattolo a coppia elevata. • Motore a corrente continua avvolgimento compound. • Motore a combustione interna (regime < 700 giri/min.) • Frizioni

Tipo di macchina condotta	Motore Classe A			Motore Classe B		
	Ore di servizio giornaliere					
	< 10	10 ÷ 16	> 16	< 10	< 10÷ 16	> 16
• Agitatori per liquidi • Soffiatori • Aspiratori • Ventilatori centrifughi • Trasportatori leggeri	1	1.1	1.2	1.1	1.2	1.3
• Agitatori per prodotti pastosi • Miscelatori • Generatori • Macchine per lavanderia • Macchine utensili	1.1	1.2	1.3	1.2	1.3	1.4
• Compressori rotativi • Pompe rotative • Setacci • Trasportatori pesanti • Sistema di spruzzaggio •Dinamo • Macchine per panetteria • Macchine tipografiche • Macchine per la lavorazione del legno • Ventilatori assiali • Macchina produzione mattoni	1.2	1.3	1.4	1.3	1.4	1.5
• Compressori a pistoni • Pompe a pistoni • Frantoi • Elevatori a tazze • Elevatori • Macchine per la carta • Mulini • Paranchi	1.4	1.5	1.6	1.5	1.6	1.8
• Rettifiche • Frantumatori • Sistemi di drenaggio • Calandre ed estrusori per gomma e materie plastiche	1.6	1.7	1.8	1.7	1.8	2

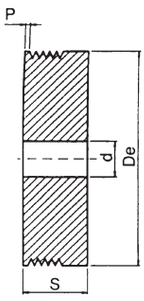
SCELTA DELLA SEZIONE

N° giri/1' puleggia minore

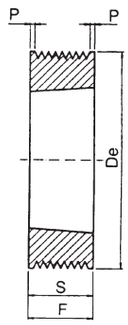
Il tipo di sezione viene scelto utilizzando il diagramma sotto riportato



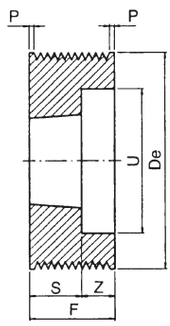
DIMENSIONI DELLE PULEGGE MICRO-V



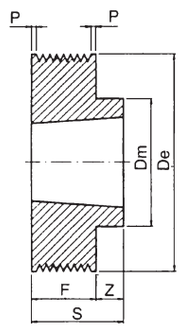
ESECUZIONE 1



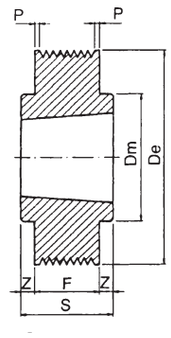
ESECUZIONE 2



ESECUZIONE 3



ESECUZIONE 4



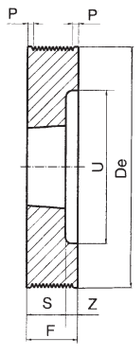
ESECUZIONE 5

SEZIONE PPV - J

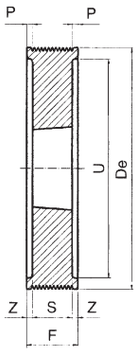
De	Esec. N.	Gole	Bussola	S	Z	Dm	U	d	De	Esec. N.	Gole	Bussola	S	Z	Dm	U
	1	8	-	32	-	-	-	12		4	8	1610	26	3	82	-
40	1	12	-	41.5	-	-	-	12	106	3	12	1610	26	6.5	-	88
	1	16	-	51	-	-	-	12		3	16	1610	26	16	-	88
	1	8	-	32	-	-	-	12		4	8	1610	26	3	90	-
45	1	12	-	41.5	-	-	-	12	112	3	12	1610	26	6.5	-	88
	1	16	-	51	-	-	-	12		3	16	1610	26	16	-	88
	1	8	-	32	-	-	-	12		4	8	1610	26	3	90	-
50	1	12	-	41.5	-	-	-	12	118	3	12	2012	32	0.5	-	98
	1	16	-	51	-	-	-	12		3	16	2012	32	10	-	98
	2	8	1108	23	-	-	-	-		4	8	1610	26	3	90	-
56	3	12	1108	32.5	9.5	-	40	-	125	3	12	2012	32	0.5	-	98
	1	16	-	51	-	-	-	12		3	16	2012	32	10	-	98
	2	8	1108	23	-	-	-	-		4	8	1610	26	3	90	-
63	3	12	1108	23	9.5	-	46	-	132	3	12	2012	32	0.5	-	98
	1	16	-	51	-	-	-	12		3	16	2012	32	10	-	98
	2	8	1108	23	-	-	-	-		4	8	1610	26	3	90	-
71	3	12	1108	23	9.5	-	46	-	140	4	12	2517	45	12.5	120	-
	2	16	1215	42	-	-	55	-		4	16	2517	45	3	120	-
	2	8	1108	23	-	-	-	-		5	8	2012	32	4.5	110	-
75	3	12	1610	26	6.5	-	60	-	160	4	12	2517	45	12.5	120	-
	3	16	1610	26	16	-	60	-		4	16	2517	45	3	120	-
	4	8	1610	26	3	70	-	-		5	8	2012	32	4.5	110	-
80	3	12	1610	26	6.5	-	60	-	180	5	12	2517	45	6.25	120	-
	3	16	1610	26	16	-	60	-		5	16	2517	45	1.5	120	-
	4	8	1610	26	3	70	-	-		5	8	2012	32	4.5	110	-
85	3	12	1610	26	6.5	-	60	-	200	5	12	2517	45	6.25	120	-
	3	16	1610	26	16	-	60	-		5	16	2517	45	1.5	120	-
	4	8	1610	26	3	70	-	-		5	8	2012	32	4.5	110	-
90	3	12	1610	26	6.5	-	74	-	224	5	12	2517	45	6.25	120	-
	3	16	1610	26	16	-	74	-		5	16	2517	45	1.5	120	-
	4	8	1610	26	3	82	-	-		5	8	2012	32	4.5	110	-
95	3	12	1610	26	6.5	-	74	-	250	5	12	2517	45	6.25	120	-
	3	16	1610	26	16	-	74	-		5	16	2517	45	1.5	120	-
	4	8	1610	26	3	82	-	-								
100	3	12	1610	26	6.5	-	74	-								
	3	16	1610	26	16	-	74	-								

N. Gole	F±0.1	P
8	23	3.31
12	32.5	3.38
16	42	3.45

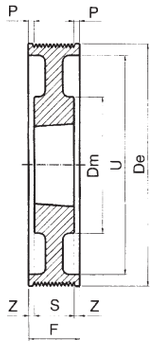
DIMENSIONI DELLE PULEGGE MICRO-V



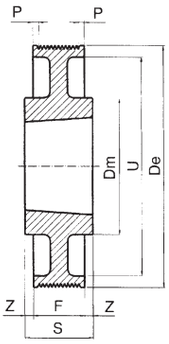
ESECUZIONE 3



ESECUZIONE 6



ESECUZIONE 7



ESECUZIONE 8

SEZIONE PPV - L

De	Esec. N.	Gole	Bussola	S	Z	Dm	U		De	Esec. N.	Gole	Bussola	S	Z	Dm	U
	3	8	1210	26	22	-	56			3	8	2517	45	3	82	116
75	3	12	1215	42	25	-	56		140	6	12	2517	45	11	-	116
										6	16	2517	45	20.5	-	116
	3	8	1210	26	22	-	56			3	8	2517	45	3	-	126
80	3	12	1215	42	25	-	56		150	6	12	2517	45	11	-	126
										6	16	2517	45	20.5	-	126
	3	8	1210	26	22	-	61			3	8	2517	45	3	-	136
85	3	12	1215	42	25	-	61		160	6	12	2517	45	11	-	136
	6	16	1215	42	22	-	61			6	16	3020	52	17	-	136
	3	8	1610	26	22	-	66			3	8	2517	45	3	-	146
90	3	12	1615	42	25	-	66		170	6	12	2517	45	11	-	146
	6	16	1615	42	22	-	66			6	16	3020	52	17	-	146
	3	8	1610	26	22	-	71			7	8	2517	45	1.5	120	156
95	3	12	1615	42	25	-	71		180	7	12	2517	45	11	120	156
	6	16	1615	42	22	-	71			6	16	3020	52	17	-	156
	3	8	1610	26	22	-	76			7	8	2517	45	1.5	120	176
100	3	12	2012	32	35	-	79		200	7	12	3020	52	7.5	146	176
	6	16	2012	32	27	-	79			7	16	3020	52	17	146	176
	3	8	1610	26	22	-	82			7	8	2517	45	1.5	120	202
106	3	12	2012	32	35	-	82		224	7	12	3020	52	7.5	146	202
	6	16	2012	32	27	-	82			7	16	3020	52	17	146	202
	3	8	1610	26	22	-	88			8	8	3020	52	2	146	228
112	3	12	2012	32	35	-	88		250	7	12	3020	52	7.5	146	228
	6	16	2012	32	27	-	88			8	16	3535	89	1.5	178	228
	3	8	2012	32	16	-	94			8	8	3020	52	2	146	256
118	6	12	2517	45	11	-	97		280	7	12	3020	52	7.5	146	256
	6	16	2517	45	20.5	-	97			8	16	3535	89	1.5	178	256
	3	8	2012	32	16	-	101			8	8	3020	52	2	146	285
125	6	12	2517	45	11	-	101		315	8	12	3535	89	11	178	285
	6	16	2517	45	20.5	-	101			8	16	3535	89	1.5	178	285
	3	8	2012	32	16	-	108									
132	6	12	2517	45	11	-	108									
	6	16	2517	45	20.5	-	108									

N. Gole	F±0.1	P
8	48	7,55
12	67	7,65
16	86	7,75

PULEGGE IN GHISA A GOLE TRAPEZOIDALI

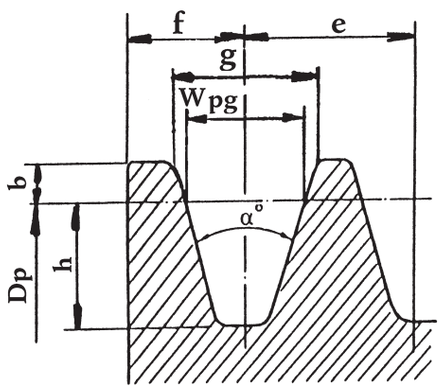
Tutte le pulegge a gole trapezoidali sono conformi alla normativa vigente e vengono costruite in ghisa GG 20 con trattamento protettivo di fosfatazione.
Nell'esecuzione normale standard, le pulegge sono tutte bilanciate staticamente e ciò è sufficiente per velocità periferiche fino a 25 m/sec. Per velocità superiori è indispensabile la bilanciatura dinamica che può venir prevista a richiesta.

La CHIARAVALLI SpA è in grado di eseguire, su richiesta, bilanciature su pulegge Ø max 630, con equilibratrice a CNC, corredando di certificato la bilanciatura eseguita.
Oltre 35 m/sec, le pulegge in ghisa non sono più idonee e si impone l'uso di materiali ad alta resistenza.

$$Vp = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{60} = \frac{D \cdot n}{19{,}1} \text{ m/sec.}$$

D = Diametro in metri
n = numero giri al minuto

Le dimensioni riportate sulle tabelle dimensionali non sono impegnative anche se verranno rispettate nei limiti del possibile. Ci riserviamo la facoltà di apportare anche senza preavviso varianti e modifiche.



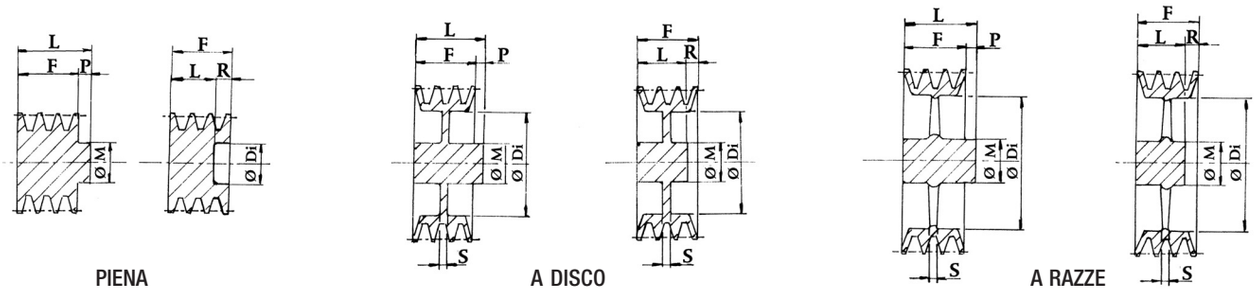
Caratteristiche delle gole

Profilo	Dp mm	α°	W pg	g	h	b_{min}	f	e
SPZ	< 80	34°	8,5	9,7	9	2	8	12
	> 80	38°						
SPA	< 118	34°	11	12,7	11	2,8	10	15
	> 118	38°						
SPB	< 190	34°	14	16,3	14	3,5	12,5	19
	> 190	38°						
SPC	< 315	34°	19	22,0	19	4,8	17	25,5
	> 315	38°						

Larghezza della fascia

N° Gole	SPZ	SPA	SPB	SPC
1	16	20	25	34
2	28	35	44	59,5
3	40	50	63	85
4	52	65	82	111
5	64	80	101	136
6		95	120	162
8			158	213
10			196	264

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI
MOZZO PIENO - SEZIONE: SPA



PIENA — A DISCO — A RAZZE

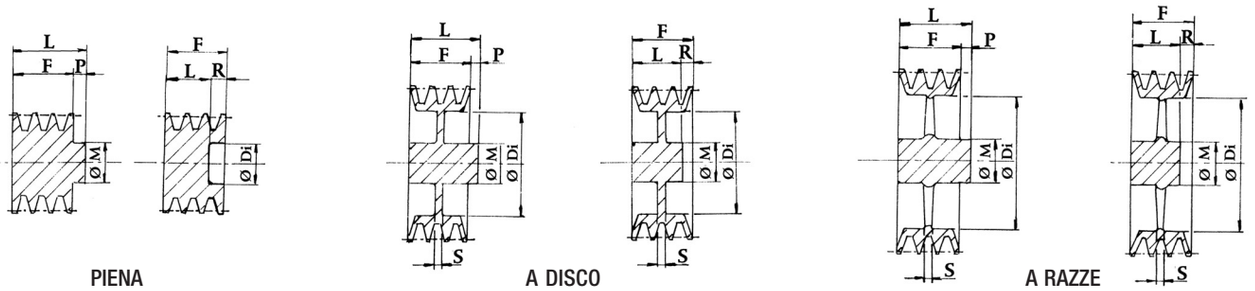
(P) (P/1) (D) (D/1) (R) (R/1)

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø M	L	Ø Di	S min	F	P	R
40	1	P	40	35			20	15	
50	1	P	40	35			20	15	
	2	P	40	45			35	10	
60	1	P	40	35			20	15	
	2	P	40	45			35	10	
	3	P	40	50			50		
65	1	P	40	40			20	20	
	2	P	50	45			35	10	
	3	P	52	50			50		
70	1	P	40	40			20	20	
	2	P	50	45			35	10	
	3	P	52	50			50		
	4	P		65			65		
75	1	P	40	40			20	20	
	2	P	50	45			35	10	
	3	P	52	50			50		
	4	P	52	65			65		
	5	P	52	80			80		
80	1	P	45	40			20	20	
	2	P	50	45			35	10	
	3	P	62	50			50		
	4	P	62	65			65		
	5	P	62	80			80		
85	1	P	45	40			20	20	
	2	P	50	45			35	10	
	3	P	62	50			50		
	4	P	62	65			65		
	5	P	62	80			80		
90	1	P	45	40			20	20	
	2	P	60	45			35	10	
	3	P	62	50			50		
	4	P	68	65			65		
	5	P	68	80			80		
95	1	P	45	40			20	20	
	2	P	60	45			35	10	
	3	P	62	50			50		
	4	P	68	65			65		
	5	P	68	80			80		

Dp	N° GOLE	FORMA	ø M	L	Ø Di	S min	F	P	R
100	1	P	48	40			20	20	
	2	P	60	45			35	10	
	3	P	62	50			50		
	4	P/1		52	67		65		13
	5	P/1		52	67		80		28
105	1	P	48	40			20	20	
	2	P	60	45			35	10	
112	1	P	48	40			20	20	
	2	P	60	45			35	10	
	3	P	62	50			50		
	4	P/1		52	79		65		13
	5	P/1		52	79		80		28
120	1	P	60	40			20	20	
	2	P	60	50			35	15	
	3	P	70	50			50		
	4	P/1		52	87		65		13
	5	P/1		52	87		80		28
125	1	P	60	40			20	20	
	2	P	60	50			35	15	
	3	P	70	50			50		
130	1	P	60	40			20	20	
	2	P	60	45			35	10	
	3	P	70	52			50		
	4	P/1		52	97		65		13
	5	P/1		52	97		80		28
140	1	D	60	40	107	10	20	20	
	2	D	60	50	107	10	35	15	
	3	D	70	52	107	12	50	2	
	4	P/1		52	107		65		13
	5	P/1		52	107		80		28
150	1	D	60	40	107	10	20	20	
	2	D	60	45	107	10	35	10	
	3	D	70	52	107	12	50	2	
	4	P/1		52	107		65		13
	5	P/1		52	107		80		28

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI
MOZZO PIENO - SEZIONE: SPA



PIENA — A DISCO — A RAZZE

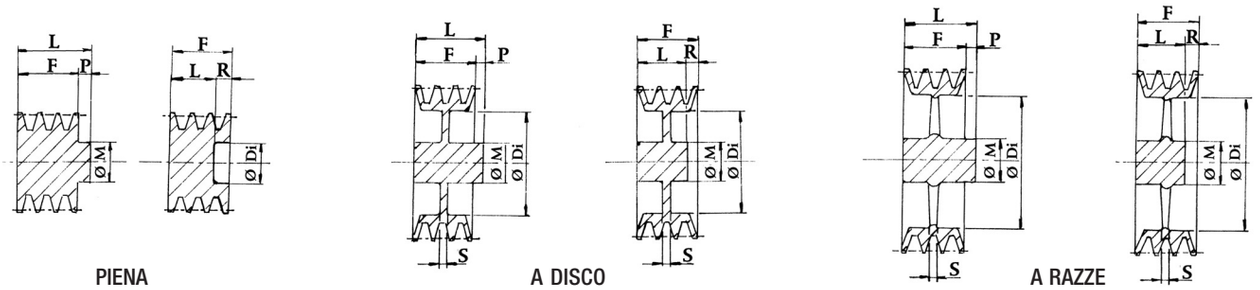
(P) (P/1) (D) (D/1) (R) (R/1)

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø M	L	Ø Di	S min	F	P	R
160	1	D	60	40	127	10	20	20	
	2	D	60	50	127	10	35	15	
	3	D	70	52	127	12	50	2	
	4	D/1	70	52	127	18	65		13
	5	D/1	80	52	127	18	80		28
170	1	D	60	40	137	12	20	20	
	2	D	60	45	137	12	35	10	
	3	D	70	52	137	12	50	2	
	4	D/1	80	52	137	18	65		13
	5	D/1	80	52	137	18	80		28
180	1	D	65	40	147	12	20	20	
	2	D	70	50	147	12	35	15	
	3	D	70	52	147	12	50	2	
	4	D/1	80	60	147	18	65		5
	5	D/1	80	65	147	18	80		15
190	2	D	70	50	157	12	35	15	
200	1	D	65	45	167	12	20	25	
	2	D	70	50	167	12	35	15	
	3	D	70	50	167	12	50		5
	4	D/1	80	60	167	18	65		15
	5	D/1	80	65	167	18	80		
225	1	D	65	45	192	12	20	25	
	2	D	70	50	192	12	35	15	
	3	D	80	50	192	12	50		5
	4	D/1	90	60	192	18	65		15
	5	D/1	90	65	192	18	80		
250	1	D	75	50	217	12	20	30	
	2	D	75	50	217	12	35	15	
	3	D	80	60	217	12	50	10	
	4	D	90	65	217	18	65		15
	5	D/1	90	65	217	18	80		
280	1	R	75	50	247	14	20	30	
	2	R	80	50	247	14	35	15	
	3	R	80	60	247	14	50	10	
	4	R	90	65	247	14	65		15
	5	R/1	100	65	247	14	80		
300	1	R	75	50	267	14	20	30	
	2	R	80	50	267	14	35	15	
	3	R	80	60	267	14	50	10	
	4	R	90	70	267	14	65	5	10
	5	R/1	100	70	267	14	80		
315	1	R	75	50	282	14	20	30	
	2	R	80	50	282	14	35	15	
	3	R	90	60	282	14	50	10	
	4	R	90	65	282	14	65		15
	5	R/1	100	65	282	16	80		

Dp	N° GOLE	FORMA	ø M	L	Ø Di	S min	F	P	R
355	1	R	75	50	322	14	20	30	
	2	R	80	50	322	14	35	15	
	3	R	90	60	322	14	50	10	
	4	R	95	65	322	18	65		
	5	R/1	100	65	322	20	80		15
380	1	R	80	50	347	14	20	30	
	2	R	90	50	347	14	35	15	
	3	R	90	60	347	14	50	10	
	4	R	95	65	347	18	65		
	5	R/1	100	65	347	20	80		15
400	1	R	90	50	367	14	20	30	
	2	R	90	50	367	14	35	15	
	3	R	100	60	367	16	50	10	
	4	R	100	65	367	20	65		
	5	R/1	100	65	367	24	80		15
450	1	R	90	50	417	14	20	30	
	2	R	100	50	417	14	35	15	
	3	R	100	60	417	16	50	10	
	4	R/1	105	65	417	20	65		
	5	R/1	105	65	417	24	80		15
500	1	R	90	50	467	14	20	30	
	2	R	100	50	467	16	35	15	
	3	R	105	60	467	20	50	10	
	4	R/1	105	65	467	25	65		
	5	R/1	110	65	467	28	80		15
560	1	R	100	50	527	16	20	30	
	2	R	100	50	527	20	35	15	
	3	R	120	65	527	22	50	15	
	4	R	120	65	527	25	65		
	5	R	120	80	527	30	80		
	6	R/1	120	80	527	32	95		15
600	1	R	100	50	567	16	20	30	
	2	R	110	50	567	20	35	15	
	3	R	120	65	567	22	50	15	
	4	R	120	65	567	25	65		
	5	R	120	80	567	30	80		
	6	R/1	120	80	567	32	95		15
630	1	R	100	50	597	16	20	30	
	2	R	110	50	597	20	35	15	
	3	R	120	65	597	22	50	15	
	4	R	120	65	597	25	65		
	5	R	120	80	597	30	80		
	6	R/1	120	80	597	32	95		15

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI
MOZZO PIENO - SEZIONE: SPB



PIENA — A DISCO — A RAZZE

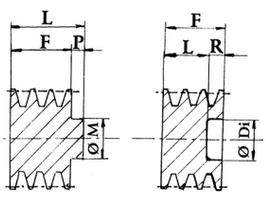
(P) (P/1) (D) (D/1) (R) (R/1)

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø M	L	Ø Di	S min	F	P	R
60	3	P	50	67			63	4	
70	1	P	45	45			25	20	
	2	P	45	55			44	11	
80	1	P	50	45			25	20	
	2	P	50	55			44	11	
	3	P	50	63			63		
	4	P		82			82		
	5	P		101			101		
90	1	P	50	45			25	20	
	2	P	50	55			44	11	
	3	P		63			63		
	4	P		82			82		
	5	P		101			101		
100	1	P	52	45			25	20	
	2	P	55	55			44	11	
	3	P		63			63		
	4	P		82			82		
	5	P		101			101		
112	1	P	55	45			25	20	
	2	P	60	55			44	11	
	3	P		63			63		
	4	P		82			82		
	5	P		101			101		
120	1	P	55	45			25	20	
	2	P	60	55			44	11	
	3	P	75	63			63		
	4	P		82			82		
	5	P		101			101		
	6	P		120			120		
125	1	P	58	45			25	20	
	2	P	60	55			44	11	
	3	P/1		60	83		63		3
	4	P/1		60	83		82		22
	5	P/1		60	83		101		41
	6	P/1		60	83		120		60

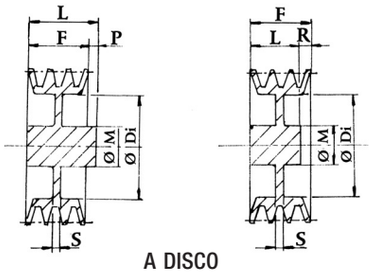
Dp	N° GOLE	FORMA	ø M	L	Ø Di	S min	F	P	R
130	1	P	60	45			25	20	
	2	P	60	55			44	11	
	3	P/1		60	88		63		3
	4	P/1		60	88		82		22
	5	P/1		60	88		101		41
	6	P/1		60	88		120		60
140	1	P	65	45			25	20	
	2	P	65	55			44	11	
	3	P/1		60	98		63		3
	4	P/1		60	98		82		22
	5	P/1		60	98		101		41
	6	P/1		60	98		120		60
150	1	P	65	45			25	20	
	2	P	65	55			44	11	
	3	P/1		60	108		63		3
	4	P/1		60	108		82		22
	5	P/1		60	108		101		41
	6	P/1		60	108		120		60
160	1	D	65	45	118	12	25	20	
	2	D	70	55	118	12	44	11	
	3	P/1		60	118		63		3
	4	P/1		60	118		82		22
	5	P/1		60	118		101		41
	6	P/1		65	118		120		55
170	1	D	65	45	128	12	25	20	
	2	D	70	55	128	12	44	11	
	3	P/1		60	128		63		3
	4	P/1		60	128		82		22
	5	P/1		60	128		101		41
	6	P/1		65	128		120		55
180	1	D	65	45	138	12	25	20	
	2	D	70	55	138	12	44	11	
	3	D/1	80	60	138	18	63		3
	4	P/1		60	138		82		22
	5	P/1		70	138		101		31
	6	P/1		70	138		120		50

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI
MOZZO PIENO - SEZIONE: SPB



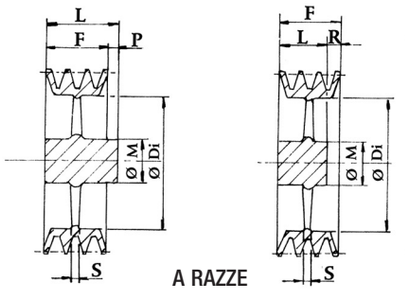
PIENA

(P) (P/1)



A DISCO

(D) (D/1)



A RAZZE

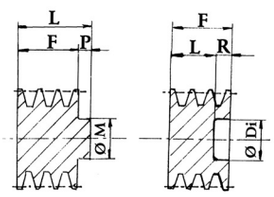
(R) (R/1)

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø M	L	Ø Di	S min	F	P	R
200	1	D	70	45	158	14	25	20	
	2	D	70	55	158	14	44	11	
	3	D/1	88	60	158	18	63		3
	4	D/1	88	60	158	25	82		22
	5	D/1	96	70	158	25	101		31
	6	D/1	96	80	158	25	120		50
212	1	D	70	45	170	14	25	20	
	2	D	77	55	170	14	44	11	
	3	D/1	88	60	170	18	63		3
	4	D/1	88	60	170	25	82		22
	5	D/1	96	70	170	25	101		31
	6	D/1	104	80	170	25	120		40
225	1	D	70	45	183	14	25	20	
	2	D	77	55	183	14	44	11	
	3	D/1	88	60	183	18	63		3
	4	D/1	88	60	183	25	82		22
	5	D/1	96	70	183	25	101		31
	6	D/1	104	80	183	25	120		40
250	1	D	70	50	208	14	25	25	
	2	D	77	55	208	14	44	11	
	3	D/1	88	60	208	18	63		3
	4	D/1	96	65	208	25	82		17
	5	D/1	104	75	208	25	101		26
	6	D/1	104	80	208	25	120		40
280	1	R	76	50	238	14	25	25	
	2	R	80	55	238	14	44	11	
	3	R/1	90	60	238	18	63		3
	4	R/1	96	65	238	25	82		17
	5	R/1	104	75	238	25	101		26
	6	R/1	104	80	238	25	120		40
300	1	R	76	50	258	15	25	25	
	2	R	80	55	258	15	44	11	
	3	R/1	90	60	258	18	63		3
	4	R/1	96	65	258	20	82		17
	5	R/1	104	75	258	22	101		26
	6	R/1	104	80	258	22	120		40

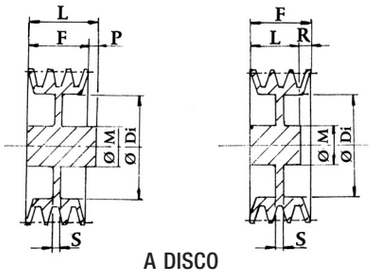
Dp	N° GOLE	FORMA	ø M	L	Ø Di	S min	F	P	R
315	1	R	76	50	273	15	25	25	
	2	R	88	60	273	15	44	16	
	3	R/1	90	60	273	18	63		3
	4	R/1	96	65	273	20	82		17
	5	R/1	104	75	273	22	101		26
	6	R/1	120	90	273	22	120		30
340	1	R	80	50	298	15	25	25	
	2	R	88	60	298	15	44	16	
	3	R/1	92	60	298	18	63		3
	4	R/1	96	65	298	20	82		17
	5	R/1	104	75	298	22	101		26
	6	R/1	120	90	298	22	120		30
355	1	R	80	50	313	16	25	25	
	2	R	88	60	313	18	44	16	
	3	R/1	92	60	313	22	63		3
	4	R/1	96	65	313	22	82		17
	5	R/1	104	75	313	24	101		26
	6	R/1	120	90	313	24	120		30
380	1	R	85	55	338	20	25	30	
	2	R	88	60	338	20	44	16	
	3	R	96	65	338	22	63	2	
	4	R/1	104	75	338	24	82		7
	5	R/1	112	85	338	24	101		16
	6	R/1	120	100	338	28	120		20
400	1	R	85	55	358	20	25	30	
	2	R	88	60	358	20	44	16	
	3	R	96	65	358	22	63	2	
	4	R/1	104	75	358	24	82		7
	5	R/1	112	85	358	24	101		16
	6	R/1	120	100	358	28	120		20
425	3	R	96	65	383	24	63	2	
	4	R/1	104	75	383	24	82		7
	5	R/1	112	85	383	28	101		16

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI
MOZZO PIENO - SEZIONE: SPB



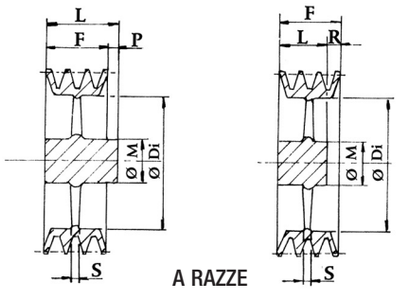
PIENA

(P) (P/1)



A DISCO

(D) (D/1)



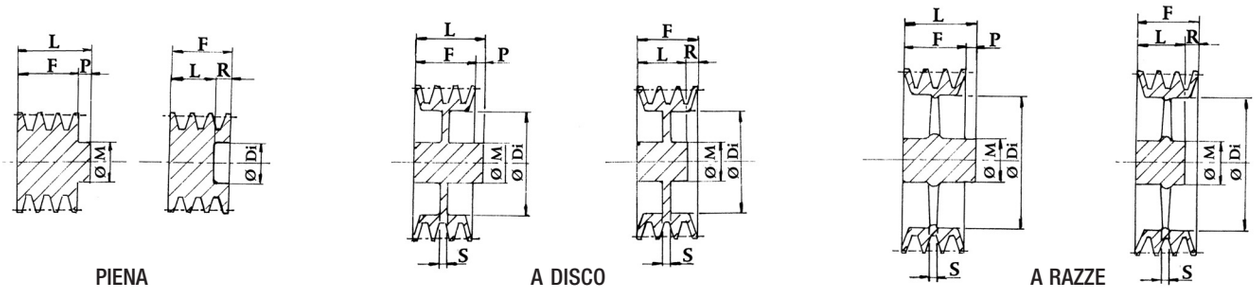
A RAZZE

(R) (R/1)

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø M	L	Ø Di	S min	F	P	R
450	1	R	90	60	408	20	25	35	
	2	R	90	60	408	20	44	16	
	3	R	96	65	408	24	63	2	
	4	R/1	104	75	408	26	82		7
	5	R/1	112	85	408	26	101		16
	6	R/1	120	100	408	30	120		20
500	1	R	100	60	458	20	25	35	
	2	R	100	65	458	20	44	21	
	3	R	104	75	458	24	63	12	
	4	R	112	85	458	26	82	3	
	5	R/1	120	90	458	30	101		11
	6	R/1	129	105	458	30	120		15
560	1	R	100	60	518	20	25	35	
	2	R	100	65	518	20	44	21	
	3	R	104	75	518	24	63	12	
	4	R	112	85	518	26	82	3	
	5	R/1	120	90	518	30	101		11
	6	R/1	128	105	518	35	120		15
600	1	R	100	60	558	22	25	35	
	2	R	100	65	558	22	44	21	
	3	R	104	75	558	28	63	12	
	4	R	115	85	558	28	82	3	
	5	R/1	120	90	558	30	101		11
	6	R/1	128	105	558	35	120		15
630	1	R	100	60	588	22	25	35	
	2	R	100	65	588	28	44	21	
	3	R	104	75	588	28	63	12	
	4	R	120	85	588	32	82	3	
	5	R/1	128	90	588	32	101		11
	6	R/1	145	105	588	35	120		15

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI
MOZZO PIENO - SEZIONE: SPC



PIENA — A DISCO — A RAZZE

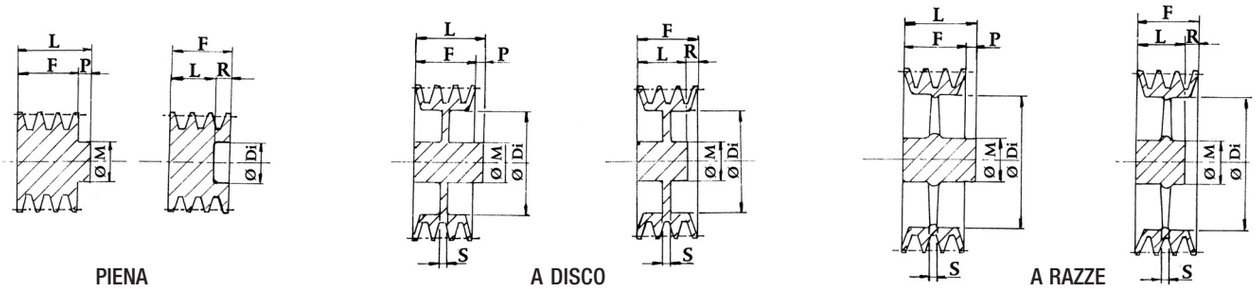
(P) (P/1) (D) (D/1) (R) (R/1)

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø M	L	Ø Di	S min	F	P	R
100	1	P	60	50			34	16	
120	1	P	65	50			34	16	
	2	P	65	65			59,5	5,5	
140	1	P	70	55			34	21	
	2	P		59,5			59,5		
	3	P/1		65	83		85		20
	4	P/1		80	83		111		30,5
150	1	P	70	50			34	16	
	2	P	72	59,5			59,5		
	3	P/1		65	93		85		20
	4	P/1		80	93		111		30,5
	5	P/1		96	93		136		40
160	1	P	72	50			34	16	
	2	P		59,5			59,5		
	3	P/1		65	103		85		20
	4	P/1		80	103		111		30,5
	5	P/1		96	103		136		40
	6	P/1		96	103		162		65,5
180	1	D	76	50	123	16	34	16	
	2	D	80	60	123	16	59,5	0,5	
	3	D/1	82	65	123	18	85		20
	4	D/1	82	80	123	20	111		30,5
	5	D/1	82	96	123	20	136		40
	6	D/1	82	96	123	25	162		65,5
200	1	D	76	50	143	16	34	16	
	2	D	80	60	143	16	59,5	0,5	
	3	D/1	86	65	143	18	85		20
	4	D/1	90	90	143	25	111		20,5
	5	D/1	90	100	143	25	136		36
	6	D/1	90	100	143	25	162		61,5
225	1	D	86	50	168	18	34	16	
	2	D	88	60	168	18	59,5	0,5	
	3	D/1	90	70	168	25	85		15
	4	D/1	90	90	168	25	111		20,5
	5	D/1	90	100	168	25	136		36
	6	D/1	90	100	168	25	162		61,5

Dp	N° GOLE	FORMA	ø M	L	Ø Di	S min	F	P	R
250	1	D	86	50	193	18	34	16	
	2	D	92	60	193	18	59,5	0,5	
	3	D/1	92	70	193	25	85		15
	4	D/1	100	90	193	25	111		20,5
	5	D/1	102	100	193	25	136		36
	6	D/1	102	100	193	25	162		61,5
280	1	D	86	50	223	18	34	16	
	2	D	92	60	223	18	59,5	0,5	
	3	D/1	92	70	223	25	85		15
	4	D/1	100	90	223	25	111		10,5
	5	D/1	102	100	223	25	136		36
	6	D/1	102	100	223	25	162		61,5
300	1	D	86	50	243	20	34	16	
	2	D	92	60	243	20	59,5	0,5	
	3	D/1	92	70	243	25	85		15
	4	D/1	100	90	243	25	111		20,5
	5	D/1	104	100	243	25	136		36
	6	D/1	104	100	243	25	162		61,5
315	1	R	92	50	258	20	34	16	
	2	R	92	60	258	20	59,5	0,5	
	3	R/1	92	70	258	25	85		15
	4	R/1	110	90	258	25	111		20,5
	5	R/1	112	100	258	25	136		36
	6	R/1	112	100	258	30	162		61,5
340	1	R	100	50	283	25	34	16	
	2	R	100	60	283	25	59,5	0,5	
	3	R/1	100	70	283	25	85		15
	4	R/1	114	90	283	30	111		20,5
	5	R/1	114	100	283	30	136		36
	6	R/1	114	100	283	30	162		61,5
355	1	R	110	50	298	25	34	16	
	2	R	110	60	298	25	59,5	0,5	
	3	R/1	110	70	298	25	85		15
	4	R/1	114	90	298	30	111		20,5
	5	R/1	114	100	298	30	136		36
	6	R/1	114	100	298	30	162		61,5

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI
MOZZO PIENO - SEZIONE: SPC



PIENA — A DISCO — A RAZZE

(P) (P/1) (D) (D/1) (R) (R/1)

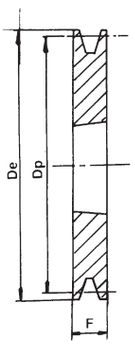
FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø M	L	Ø Di	S min	F	P	R
380	1	R	110	50	323	25	34	16	
	2	R	110	60	323	25	59,5	0,5	
	3	R/1	110	70	323	25	85		15
	4	R/1	114	90	323	30	111		20,5
	5	R/1	114	100	323	30	136		36
	6	R/1	114	100	323	30	162		61,5
400	1	R	110	60	343	25	34	26	
	2	R	110	70	343	25	59,5	10,5	
	3	R	114	90	343	30	85	5	
	4	R/1	120	90	343	30	111		20,5
	5	R/1	120	100	343	35	136		36
	6	R/1	120	100	343	35	162		61,5
450	1	R	110	60	393	25	34	26	
	2	R	110	70	393	25	59,5	10,5	
	3	R	114	90	393	30	85	5	
	4	R/1	120	90	393	30	111		20,5
	5	R/1	120	100	393	35	136		36
	6	R/1	120	100	393	35	162		61,5
500	1	R	114	60	443	25	34	26	
	2	R	114	70	443	25	59,5	10,5	
	3	R	114	90	443	30	85	5	
	4	R/1	126	100	443	30	111		10,5
	5	R/1	126	100	443	35	136		36
	6	R/1	126	100	443	35	162		61,5
560	1	R	114	60	503	30	34	26	
	2	R	114	70	503	30	59,5	10,5	
	3	R	114	90	503	30	85	5	
	4	R/1	130	100	503	32	111		10,5
	5	R/1	130	100	503	35	136		36
	6	R/1	130	100	503	35	162		61,5

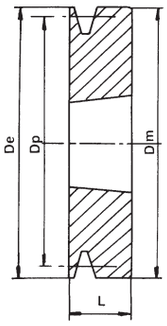
Dp	N° GOLE	FORMA	ø M	L	Ø Di	S min	F	P	R
600	1	R	114	60	543	30	34	26	
	2	R	114	70	543	30	59,5	10,5	
	3	R	114	90	543	30	85	5	
	4	R/1	130	100	543	32	111		10,5
	5	R/1	130	100	543	35	136		36
	6	R/1	130	100	543	35	162		61,5
630	1	R	114	60	573	30	34	26	
	2	R	114	70	573	30	59,5	10,5	
	3	R	114	90	573	30	85	5	
	4	R/1	130	100	573	32	111		10,5
	5	R/1	130	100	573	35	136		36
	6	R/1	130	100	573	35	162		61,5

Le dimensioni riportate sulle tabelle dimensionali delle pulegge a gole trapezoidali con mozzo pieno sezioni SPA - SPB - SPC non sono impegnative anche se verranno rispettate nei limiti del possibile. Ci riserviamo la facoltà di apportare anche senza preavviso varianti e modifiche.

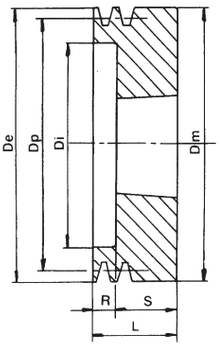
PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI
PER BUSSOLA CONICA



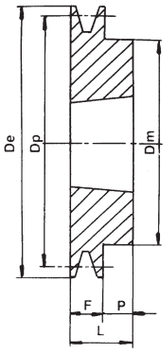
ESEC. 1



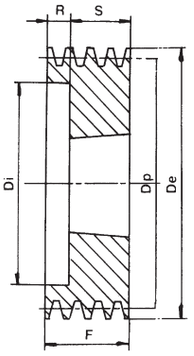
ESEC. 2



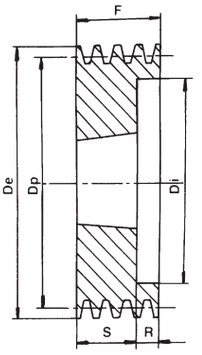
ESEC. 3



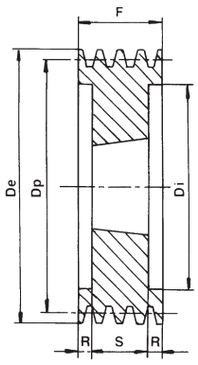
ESEC. 4



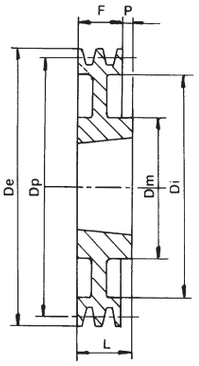
ESEC. 5



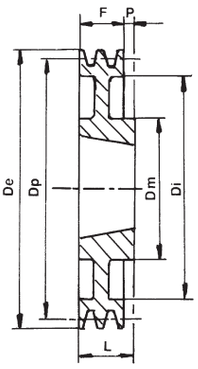
ESEC. 6



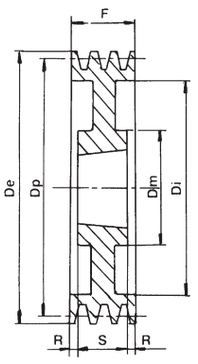
ESEC. 7



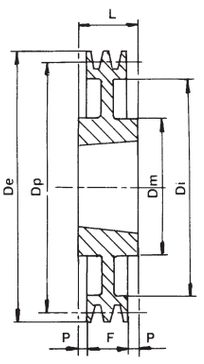
ESEC. 8



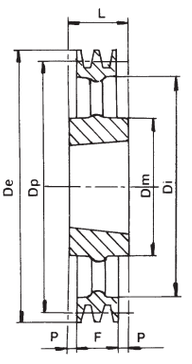
ESEC. 8A



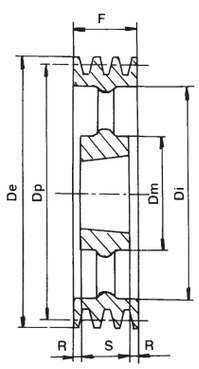
ESEC. 9



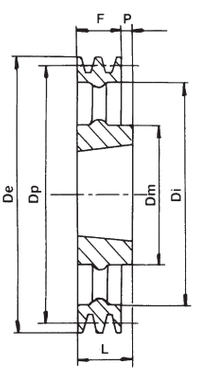
ESEC. 10



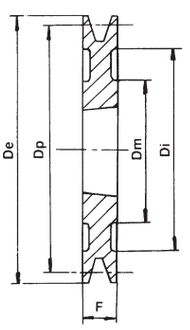
ESEC. 11



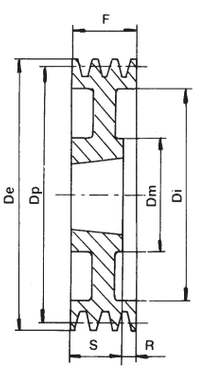
ESEC. 12



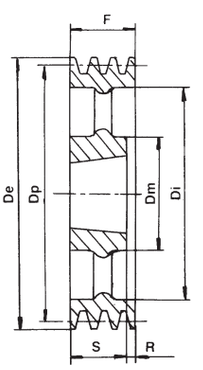
ESEC. 13



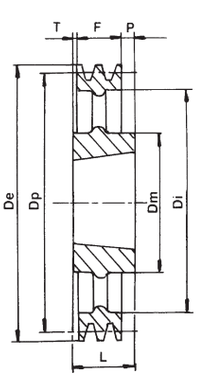
ESEC. 14



ESEC.15



ESEC. 16



ESEC. 17

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER BUSSOLA CONICA – SEZIONE: SPZ

Dp	N° GOLE	ESECUZIONE	BUSSOLA	De	Di	Dm	F	L	P	R	S
60	1	2	1008	64,6		64,6		22			
	2	3	1108	"	36	64,6		49		27	22
63	1	4	1108	67,6		62	16	22	6		
	2	5	1108	"	40		28			6	22
	3	5	1108	"	40		40			18	22
67	1	4	1108	71,6		62	16	22	6		
	2	5	1108	"	42		28			6	22
	3	5	1108	"	42		40			18	22
71	1	4	1108	75,6		62	16	22	6		
	2	5	1108	"	42		28			6	22
	3	5	1108	"	42		40			18	22
75	1	4	1108	79,6		62	16	22	6		
	2	5	1210	"	51		28			3	25
	3	5	1210	"	48		40			15	25
80	1	4	1210	84,6		75	16	25	9		
	2	5	1210	"	51		28			3	25
	3	5	1210	"	51		40			15	25
	4	5	1210	"	51		52			27	25
85	1	4	1210	89,6		75	16	25	9		
	2	5	1610	"	60		28			3	25
	3	5	1610	"	60		40			15	25
	4	5	1610	"	60		52			27	25
	5	5	1610	"	60		64			39	25
90	1	4	1210	94,6		75	16	25	9		
	2	5	1610	"	61		28			3	25
	3	5	1610	"	61		40			15	25
	4	5	1610	"	61		52			27	25
	5	5	1610	"	61		64			39	25
95	1	4	1210	99,6		75	16	25	9		
	2	5	1610	"	66		28			3	25
	3	5	1610	"	66		40			15	25
	4	5	1610	"	66		52			27	25
	5	5	1610	"	66		64			39	25
100	1	4	1210	104,6		75	16	25	9		
	2	5	1610	"	71		28			3	25
	3	5	1610	"	71		40			15	25
	4	5	1610	"	72		52			27	25
	5	5	2012	"	72		64			32	32
106	1	4	1610	110,6		80	16	25	9		
	2	5	1610	"	76		28			3	25
	3	5	1610	"	78		40			15	25
	4	5	1610	"	80		52			27	25
	5	5	2012	"	78		64			32	32

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI
PER BUSSOLA CONICA – SEZIONE: SPZ

Dp	N° GOLE	ESECUZIONE	BUSSOLA	De	Di	Dm	F	L	P	R	S
112	1	4	1610	116,6		80	16	25	9		
	2	5	1610	"	84		28			3	25
	3	5	2012	"	84		40			8	32
	4	5	2012	"	86		52			20	32
	5	5	2012	"	84		64			32	32
118	1	4	1610	122,6		80	16	25	9		
	2	5	1610	"	90		28			3	25
	3	5	2012	"	92		40			8	32
	4	5	2012	"	92		52			20	32
	5	5	2012	"	90		64			32	32
125	1	4	1610	129,6		80	16	25	9		
	2	5	1610	"	97		28			3	25
	3	6	2012	"	97		40			8	32
	4	6	2012	"	99		52			20	32
	5	5	2012	"	97		64			32	32
132	1	4	1610	136,6		80	16	25	9		
	2	5	1610	"	104		28			3	25
	3	6	2012	"	104		40			8	32
	4	6	2012	"	104		52			20	32
	5	5	2517	"	104		64			19	45
140	1	4	1610	144,6		80	16	25	9		
	2	5	1610	"	112		28			3	25
	3	6	2012	"	112		40			8	32
	4	6	2012	"	112		52			20	32
	5	6	2517	"	112		64			19	45
150	1	4	1610	154,6		80	16	25	9		
	2	4	2012	"		100	28	32	4		
	3	6	2012	"	122		40			8	32
	4	6	2517	"	122		52			7	45
	5	6	2517	"	122		64			19	45
160	1	4	1610	164,6		80	16	25	9		
	2	4	2012	"		100	28	32	4		
	3	6	2012	"	132		40			8	32
	4	6	2517	"	132		52			7	45
	5	6	2517	"	132		64			19	45
180	1	4	1610	184,6		80	16	25	9		
	2	8	2012	"	152	100	28	32	4		
	3	6	2012	"	152		40			8	32
	4	6	2517	"	152		52			7	45
	5	6	2517	"	152		64			19	45

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI
PER BUSSOLA CONICA – SEZIONE: SPZ

Dp	N° GOLE	ESECUZIONE	BUSSOLA	De	Di	Dm	F	L	P	R	S
200	1	8	2012	204,6	172	100	16	32	16		
	2	8	2012	"	171	100	28	32	4		
	3	9	2012	"	172	100	40			4	32
	4	9	2517	"	172	120	52			3,5	45
	5	9	2517	"	172	120	64			9,5	45
224	1	8	2012	228,6	196	100	16	32	16		
	2	8	2012	"	196	100	28	32	4		
	3	9	2012	"	196	100	40			4	32
	4	9	2517	"	196	120	52			3,5	45
	5	9	2517	"	196	120	64			9,5	45
250	1	11	2012	254,6	222	100	16	32	8		
	2	11	2012	"	222	100	28	32	2		
	3	12	2012	"	222	100	40			4	32
	4	12	2517	"	222	120	52			3,5	45
	5	12	2517	"	222	120	64			9,5	45
280	1	11	2012	284,6	252	100	16	32	8		
	2	11	2012	"	252	100	28	32	2		
	3	11	2517	"	252	120	40	45	2,5		
	4	12	2517	"	252	120	52			3,5	45
	5	12	2517	"	252	120	64			9,5	45
315	1	11	2012	319,6	287	100	16	32	8		
	2	11	2012	"	287	100	28	32	2		
	3	11	2517	"	287	120	40	45	2,5		
	4	12	2517	"	287	120	52			3,5	45
	5	12	2517	"	287	120	64			9,5	45
355	1	11	2012	359,6	326	100	16	32	8		
	2	11	2012	"	326	100	28	32	2		
	3	11	2517	"	326	120	40	45	2,5		
	4	12	2517	"	326	120	52			3,5	45
	5	12	2517	"	326	120	64			9,5	45
400	1	11	2012	404,6	371	112	16	32	8		
	2	11	2517	"	371	125	28	45			
	3	11	2517	"	371	125	40	45			
	4	12	2517	"	371	125	52	45		3,5	
	5	12	3020	"	371	158	64	51		6,5	
450	1	11	2517	454,6	421	125	16	45	14,5		
	2	11	2517	"	421	125	28	45	8,5		
	3	11	2517	"	421	125	40	45	2,5		
	4	12	3020	"	421	158	52	51		0,5	
	5	12	3020	"	421	158	64	51		8,5	
500	2	11	2517	504,6	471	125	28	45	8,5		
	3	11	2517	"	471	125	40	45	2,5		
	4	12	3020	"	471	158	52	51		0,5	
	5	12	3030	"	471	148	64	76	6		

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER BUSSOLA CONICA - SEZIONE: SPA

Dp	N° GOLE	ESECUZIONE	BUSSOLA	De	Di	Dm	F	L	P	R	S
63	1	3	1008	69,1	37		20	40		18	22
71	1	4	1108	77,1			20				
	2	5	1108	"	40	62	35	22	2	13	22
	3	5	1108	"			50				
75	1	4	1108	81,1		62	20	22	2		
	2	5	1108	"	44		35			13	22
	3	5	1108	"	44		50			28	22
80	1	4	1210	86,1		75	20	25	5		
	2	5	1210	"	47		35			10	25
	3	5	1210	"	47		50			25	25
85	1	4	1210	91,1		75	20	25	5		
	2	5	1210	"	50		35			10	25
	3	5	1210	"	50		50			25	25
90	1	4	1210	96,1		75	20	25	5		
	2	5	1610	"	60		35			10	25
	3	5	1610	"	60		50			25	25
95	1	4	1210	101,1		75	20	25	5		
	2	5	1610	"	64		35			10	25
	3	5	1610	"	64		50			25	25
	4	7	1615	"	64		65			13,5	38
100	1	4	1610	106,1		80	20	25	5		
	2	5	1610	"	70		35			10	25
	3	6	1610	"	70		50			25	25
	4	6	1615	"	70		65			27	38
	5	6	1615	"	70		80			42	38
106	1	4	1610	112,1		80	20	25	5		
	2	5	1610	"	76		35			10	25
	3	6	1610	"	76		50			25	25
	4	5	2012	"	76		65			33	32
	5	5	2012	"	76		80			48	32
112	1	4	1610	118,1		80	20	25	5		
	2	5	1610	"	80		35			10	25
	3	5	2012	"	80		50			18	32
	4	5	2012	"	80		65			33	32
	5	5	2012	"	80		80			48	32
118	1	4	1610	124,1		80	20	25	5		
	2	5	1610	"	86		35			10	25
	3	6	2012	"	86		50			18	32
	4	6	2012	"	86		65			33	32
	5	6	2012	"	86		80			48	32
125	1	4	1610	131,1		80	20	25	5		
	2	5	1610	"	90		35			10	25
	3	6	2012	"	92		50			18	32
	4	6	2012	"	92		65			33	32
	5	7	2012	"	92		80			24	32

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI
PER BUSSOLA CONICA – SEZIONE: SPA

Dp	N° GOLE	ESECUZIONE	BUSSOLA	De	Di	Dm	F	L	P	R	S
132	1	4	1610	138,1		80	20	25	5		
	2	5	2012	"	98		35			3	32
	3	6	2012	"	98		50			18	32
	4	6	2517	"	98		65			20	45
	5	7	2517	"	98		80			17,5	45
140	1	4	1610	146,1		80	20	25	5		
	2	5	2012	"	106		35			3	32
	3	5	2517	"	106		50			5	45
	4	6	2517	"	106		65			20	45
	5	7	2517	"	106		80			17,5	45
150	1	4	1610	156,1		80	20	25	5		
	2	5	2012	"	116		35			3	32
	3	5	2517	"	116		50			5	45
	4	6	2517	"	116		65			20	45
	5	7	2517	"	116		80			17,5	45
160	1	4	1610	166,1		80	20	25	5		
	2	5	2012	"	125		35			3	32
	3	5	2517	"	126		50			5	45
	4	6	2517	"	126		65			20	45
	5	7	2517	"	126		80			17,5	45
170	1	4	1610	176,1		80	20	25	5		
	2	5	2012	"	135		35			3	32
	3	5	2517	"	138		50			5	45
	4	6	2517	"	138		65			20	45
	5	7	3020	"	138		80			14,5	51
180	1	4	1610	186,1		80	20	25	5		
	2	9	2012	"	148	100	35			1,5	32
	3	5	2517	"	146		50			5	45
	4	6	2517	"	146		65			20	45
	5	7	3020	"	146		80			14,5	51
190	1	4	1610	196,1		80	20	25	5		
	2	9	2012	"	158	100	35			1,5	32
	3	5	2517	"	158		50			5	45
	4	6	2517	"	158		65			20	45
	5	7	3020	"	158		80			14,5	51
200	1	8	2012	206,1	165	100	20	32	12		
	2	10	2517	"	165	120	35	45	5		
	3	9	2517	"	165	120	50			2,5	45
	4	6	3020	"	165		65			14	51
	5	7	3020	"	165		80			14,5	51
212	1	8	2012	218,1	177	100	20	32	12		
	2	10	2517	"	177	120	35	45	5		
	3	9	2517	"	177	120	50			2,5	45
	4	6	3020	"	177		65			14	51
	5	7	3020	"	177		80			14,5	51
224	1	8	2012	230,1	189	100	20	32	12		
	2	8	2517	"	189	120	35	45	10		
	3	9	2517	"	189	120	50			2,5	45
	4	6	3020	"	189		65			14	51
	5	6	3020	"	189		80			29	51
236	1	8	2012	242,1	202	106	20	32	12		
	2	8	2517	"	202	125	35	45	10		
	3	9	2517	"	202	125	50			2,5	45
	4	9	3020	"	202	146	65			7	51
	5	9	3020	"	202	155	80			14,5	51

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER BUSSOLA CONICA - SEZIONE: SPA

Dp	N° GOLE	ESECUZIONE	BUSSOLA	De	Di	Dm	F	L	P	R	S
250	1	10	2012	256,1	215	100	20	32	6		
	2	10	2517	"	215	120	35	45	5		
	3	9	2517	"	215	120	50			2,5	45
	4	9	3020	"	215	150	65			7	51
	5	9	3020	"	215	150	80			14,5	51
280	1	8	2012	286,1	245	100	20	32	12		
	2	8	2517	"	245	120	35	45	10		
	3	9	2517	"	245	120	50			2,5	45
	4	9	3020	"	245	150	65			7	51
	5	10	3535	"	245	170	80	89	4,5		
300	1	8	2012	306,1	264	112	20	32	12		
	2	8	2517	"	264	125	35	45	10		
	3	10	3020	"	264	146	50	51	0,5		
	4	9	3020	"	264	146	65			7	51
	5	8	3535	"	264	175	80	89	9		
315	1	13	2012	321,1	280	100	20	32	12		
	2	13	2517	"	280	120	35	45	10		
	3	10	3020	"	280	150	50	51	0,5	7	51
	4	9	3020	"	280	150	65				
	5	10	3535	"	280	170	80	89	4,5		
355	1	13	2012	361,1	320	100	20	32	12		
	2	13	2517	"	320	120	35	45	10		
	3	11	3020	"	320	150	50	51	0,5	7	51
	4	12	3020	"	320	150	65				
	5	11	3535	"	320	170	80	89	4,5		
400	1	13	2012	406,1	365	100	20	32	12		
	2	13	2517	"	365	120	35	45	10		
	3	11	3020	"	365	150	50	51	0,5	7	51
	4	12	3020	"	365	150	65				
	5	11	3535	"	365	170	80	89	4,5		
450	1	13	2012	456,1	415	100	20	32	12		
	2	13	2517	"	415	120	35	45	10		
	3	11	3020	"	415	150	50	51	0,5	7	51
	4	12	3020	"	415	150	65				
	5	11	3535	"	415	170	80	89	4,5		
500	1	13	2517	506,1	465	120	20	45	25		
	2	13	2517	"	465	120	35	45	10		
	3	11	3020	"	465	150	50	51	0,5	7	51
	4	12	3020	"	465	150	65				
	5	11	3535	"	465	170	80	89	4,5		
630	2	13	3020	636,1	595	150	35	51	16		
	3	11	3020	"	595	150	50	51	0,5		
	4	11	3535	"	595	170	65	89	12		
	5	11	3535	"	595	170	80	89	4,5		
	6	11	4040	"	595	200	95	102	3,5		
800	3	11	3535	806,1	765	170	50	89	19,5		
	4	11	3535	"	765	170	65	89	12		
	5	11	4040	"	765	200	80	102	11		

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER BUSSOLA CONICA - SEZIONE: SPB

Dp	N° GOLE	ESECUZIONE	BUSSOLA	De	Di	Dm	F	L	P	R	S
100	1	1	1610	107,6			25				
	2	6	1610	"	57		44			19	25
106	1	1	1610	113,6			25				
	2	6	1610	"	67		44			19	25
	3	6	1610	"	67		63			38	25
112	1	1	1610	119,6			25				
	2	6	1610	"	72		44			19	25
	3	6	1610	"	72		63			38	25
118	1	1	1610	125,6			25				
	2	6	1610	"	78		44			19	25
	3	6	1610	"	78		63			38	25
125	1	1	1610	132,6			25				
	2	6	2012	"	82		44			12	32
	3	6	2012	"	82		63			31	32
	4	7	2012	"	82		82			25	32
	5	5/6	2012	"	82		101			69	32
132	1	1	1610	139,6			25				
	2	6	2012	"	89		44			12	32
	3	6	2012	"	89		63			31	32
	4	7	2012	"	89		82			25	32
	5	5	2517	"	89		101			56	45
140	1	1	1610	147,6			25				
	2	6	2012	"	97		44			12	32
	3	6	2012	"	97		63			31	32
	4	7	2517	"	97		82			18,5	45
	5	7	2517	"	97		101			28	45
	6	7	2517	"	97		120			37,5	45
	8	7	2517	"	97		158			56,5	45
150	1	1	1610	157,6			25				
	2	6	2012	"	107		44			12	32
	3	6	2517	"	107		63			18	45
	4	7	2517	"	107		82			18,5	45
	5	7	2517	"	107		101			28	45
	6	7	2517	"	107		120			37,5	45
160	1	1	1610	167,6			25				
	2	6	2012	"	117		44			12	32
	3	6	2517	"	117		63			18	45
	4	7	2517	"	117		82			18,5	45
	5	7	2517	"	117		101			28	45
	6	7	3020	"	117		120			34,5	51
	8	7	3020	"	117		158			53,5	51
170	1	1	1610	177,6			25				
	2	6	2012	"	127		44			12	32
	3	6	2517	"	127		63			18	45
	4	7	2517	"	127		82			18,5	45
	5	7	3020	"	127		101			25	51
	6	7	3020	"	127		120			34,5	51
180	1	14	1610	187,6	137	80	25				
	2	4	2517	"		120	44	45	1		
	3	6	2517	"	137		63			18	45
	4	7	2517	"	137		82			18,5	45
	5	7	3020	"	137		101			25	51
	6	7	3020	"	137		120			34,5	51
	8	7	3030	"	137		158			41	76

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER BUSSOLA CONICA - SEZIONE: SPB

Dp	N° GOLE	ESECUZIONE	BUSSOLA	De	Di	Dm	F	L	P	R	S
190	1	10	2012	197,6	147	100	25	32	3,5		
	2	4	2517	"		120	44	45	1		
	3	6	2517	"	147		63			18	45
	4	7	2517	"	147		82			18,5	45
	5	7	3020	"	147		101			25	51
	6	7	3020	"	147		120			34,5	51
	8	7	3030	"	147		158			41	76
200	1	10	2012	207,6	157	100	25	32	3,5		
	2	4	2517	"		120	44	45	1		
	3	6	2517	"	157		63			18	45
	4	6/7	3020	"	157		82			15,5	51
	5	7	3020	"	157		101			25	51
	6	7	3020	"	157		120			34,5	51
	8	7	3535	"	161		158			34,5	89
212	1	10	2012	219,6	169	100	25	32	3,5		
	2	8	2517	"	169	120	44	45	1		
	3	15	2517	"	169	120	63			18	45
	4	7	3020	"	169		82			15,5	51
	5	7	3020	"	169		101			25	51
	6	7	3535	"	169		120			15,5	89
	8	7	3535	"	173		158			34,5	89
224	1	10	2012	231,6	181	100	25	32	3,5		
	2	8a	2517	"	181	120	44	45	1		
	3	15	2517	"	181	120	63			18	45
	4	6/7	3020	"	181		82			15,5	51
	5	7	3020	"	181		101			25	51
	6	7	3535	"	181		120			15,5	89
	8	7	3535	"	185		158			34,5	89
236	1	10	2012	243,6	193	100	25	32	3,5		
	2	8a	2517	"	193	120	44	45	1		
	3	15	2517	"	193	120	63			18	45
	4	7	3020	"	193		82			15,5	51
	5	7	3535	"	193		101			6	89
	6	7	3535	"	193		120			15,5	89
	8	7	3535	"	197		158			34,5	89
250	1	10	2012	257,6	207	100	25	32	3,5		
	2	8a	2517	"	207	120	44	45	1		
	3	15	3020	"	207	150	63			12	51
	4	9	3020	"	207	150	82			15,5	51
	5	7	3535	"	207		101			6	89
	6	7	3535	"	207		120			15,5	89
	8	7	3535	"	207		158			34,5	89
280	1	10	2012	287,6	237	100	25	32	3,5		
	2	8a	2517	"	237	120	44	45	1		
	3	9	3020	"	237	150	63			6	51
	4	9	3020	"	237	150	82			15,5	51
	5	9	3535	"	237	170	101			6	89
	6	9	3535	"	237	170	120			15,5	89
	8	9	3535	"	237	175	158			34,5	89
300	1	10	2012	307,6	257	100	25	32	3,5		
	2	8a	2517	"	257	120	44	45	1		
	3	9	3020	"	257	150	63			6	51
	4	9	3020	"	257	150	82			15,5	51
	5	9	3535	"	257	170	101			6	89
	6	9	3535	"	257	170	120			15,5	89
	8	9	3535	"	257	170	158			34,5	89

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER BUSSOLA CONICA – SEZIONE: SPB

Dp	N° GOLE	ESECUZIONE	BUSSOLA	De	Di	Dm	F	L	P	R	S	T
315	1	10	2012	322,6	272	100	25	32	3,5			
	2	8a	2517	"	272	120	44	45	1			
	3	9	3020	"	272	150	63			6	51	
	4	10	3535	"	272	170	82	89	3,5			
	5	9	3535	"	272	170	101			6	89	
	6	9	3535	"	272	170	120			15,5	89	
	8	9	3535	"	272	175	158			34,5	89	
335	2	8a	2517	342,6	292	120	44	45	1			
	3	9	3020	"	292	150	63			6	51	
	4	10	3535	"	292	170	82	89	3,5			
	5	9	3535	"	292	170	101			6	89	
	6	9	3535	"	292	170	120			15,5	89	
	8	9	3535	"	292	175	158			34,5	89	
355	2	11	3020	362,6	312	150	44	51	3,5			
	3	12	3020	"	312	150	63			6	51	
	4	10	3535	"	312	170	82	89	3,5			
	5	12	3535	"	312	170	101			6	89	
	6	9	3535	"	312	170	120			15,5	89	
	8	9	3535	"	312	170	158			34,5	89	
400	2	11	3020	407,6	357	150	44	51	3,5			
	3	11	3535	"	357	170	63	89	13			
	4	11	3535	"	357	170	82	89	3,5			
	5	12	3535	"	357	170	101			6	89	
	6	12	3535	"	357	170	120			15,5	89	
	8	12	4040	"	357	200	158			28	102	
450	2	11	3020	457,6	407	150	44	51	3,5			
	3	13	3535	"	407	170	63	89	26			
	4	13	3535	"	407	170	82	89	7			
	5	16	3535	"	407	170	101			12	89	
	6	16	4040	"	407	200	120			18	102	
	8	12	4040	"	407	200	158			28	102	
500	2	11	3020	507,6	457	150	44	51	3,5			
	3	13	3535	"	457	170	63	89	26			
	4	13	3535	"	457	170	82	89	7			
	5	16	3535	"	457	170	101			12	89	
	6	16	4040	"	457	200	120			18	102	
	8	12	4040	"	457	200	158			28	102	
560	2	17	3030	567,6	517	150	44	76	28			4
	3	13	3535	"	517	170	63	89	26			
	4	13	3535	"	517	170	82	89	7			
	5	13	4040	"	517	200	101	102	1			
	6	16	4040	"	517	200	120			18	102	
	8	12	4545	"	517	225	158			22	114	
630	3	13	3535	637,6	587	170	63	89	26			
	4	13	3535	"	587	170	82	89	7			
	5	13	4040	"	587	200	101	102	1			
	6	16	4040	"	587	200	120			18	102	
	8	12	4545	"	587	225	158			22	114	
710	3	17	3535	717,6	664	170	63	89	22			4
	4	11	3535	"	664	170	82	89	3,5			
	5	11	4040	"	664	200	101	102	0,5			
	6	12	4545	"	664	225	120			3	114	
	8	12	4545	"	664	225	158			22	114	
	10	12	4545	"	664	225	196			41	114	
800	3	17	3535	807,6	754	170	63	89	22			4
	4	17	4040	"	754	200	82	102	16			4
	5	11	4040	"	754	200	101	102	0,5			
	6	12	4545	"	754	225	120			3	114	
	8	12	4545	"	754	225	158			22	114	
	10	12	4545	"	754	225	196			41	114	
1000	3	17	4040	1007,6	954	200	63	102	33			6
	4	17	4040	"	954	200	82	102	16			4
	5	11	4545	"	954	225	101	114	6,5			
	6	12	4545	"	954	225	120			3	114	
	8	12	5050	"	954	245	158			15,5	127	
	10	12	5050	"	954	245	196			34,5	127	
1250	4	11	4545	1257,6	1204	225	82	114	16			
	5	11	4545	"	"	225	101	114	16			
	6	11	5050	"	"	245	120	127	3,5			
	8	12	5050	"	"	245	158			15,5	127	
	10	12	5050	"	"	245	196			34,5	127	

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER BUSSOLA CONICA – SEZIONE: SPC

Dp	N° GOLE	ESECUZIONE	BUSSOLA	De	Di	Dm	F	L	P	R	S	T
200	2	6	2517	210,2	144		65			20	45	
	3	7	2517	"	144		85			20	45	
	4	7	3020	"	144		111			30	51	
	5	7	3535	"	144		136			23,5	89	
	6	7	3535	"	144		162			36,5	89	
	8	7	3535	"	144		213			62	89	
224	2	6	3020	234,2	173		68			17	51	
	3	7	3020	"	173		85			17	51	
	4	7	3535	"	173		111			11	89	
	5	7	3535	"	173		136			23,5	89	
	6	7	3535	"	173		162			36,5	89	
	8	7	3535	"	170		213			62	89	
250	2	6	3020	260,2	198		68			17	51	
	3	7	3020	"	198		85			17	51	
	4	7	3535	"	198		111			11	89	
	5	7	3535	"	198		136			23,5	89	
	6	7	3535	"	198		162			36,5	89	
	8	7	3535	"	198		213			62	89	
280	2	4	3535	290,2		170	59,5	89	29,5			
	3	4	3535	"		170	85	89	4			
	4	7	3535	"	228		111			11	89	
	5	7	3535	"	228		136			23,5	89	
	6	7	3535	"	228		162			36,5	89	
	8	7	3535	"	228		213			62	89	
	10	7	4040	"	222		264			81	102	
300	3	10	3535	310,2	247	170	85	89	2			
	4	9	3535	"	247	170	111			11	89	
	5	9	3535	"	247	170	136			23,5	89	
	6	9	3535	"	247	170	162			36,5	89	
	8	7	4040	"	247		213			55,5	102	
	10	7	4545	"	242		264			75	114	
315	2	8	3535	325,2	264	170	59,5	89	27,5			
	3	10	3535	"	264	170	85	89	2			
	4	9	3535	"	264	170	111			11	89	
	5	9	3535	"	264	170	136			23,5	89	
	6	9	3535	"	264	170	162			36,5	89	
	8	7	4040	"	258	170	213			55,5	102	
	10	7	4545	"	258		264			75	114	
335	2	8	3535	345,2	279	170	59,5	89	29,5			
	3	10	3535	"	279	170	85	89	2			
	4	9	3535	"	279	170	111			11	89	
	5	9	3535	"	279	170	136			23,5	89	
	6	9	3535	"	279	170	162			36,5	89	
	8	9	4040	"	279	200	213			55,5	102	
	10	7	4545	"	279		264			75	114	
355	2	8	3535	365,2	304	170	59,5	89	27,5			
	3	10	3535	"	304	170	85	89	2			
	4	9	3535	"	304	170	111			11	89	
	5	9	3535	"	304	170	136			23,5	89	
	6	9	3535	"	304	170	162			36,5	89	
	8	7	4040	"	304		213			55,5	102	
	10	7	4545	"	299		264			75	114	
400	2	17	3535	410,2	344	170	59,5	89	27,5			2
	3	11	3535	"	344	170	85	89	2		89	
	4	12	3535	"	344	170	111			11	89	
	5	12	3535	"	344	170	136			23,5	102	
	6	9	4040	"	348	200	162			30	114	
	8	12	4545	"	348	225	213			49,5	117	
	10	7	5050	"	342		264			68,5	127	

PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER BUSSOLA CONICA – SEZIONE: SPC

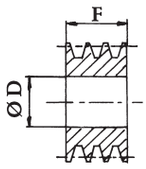
Dp	N° GOLE	ESECUZIONE	BUSSOLA	De	Di	Dm	F	L	P	R	S	T
450	2	17	3535	460,2	394	170	59,5	89	27,5			2
	3	11	3535	"	394	170	85	89	2			
	4	12	3535	"	394	170	111			11	89	
	5	12	4040	"	394	200	136			17	102	
	6	9	4545	"	394	225	162			24	114	
	8	9	5050	"	394	245	213			43	127	
	10	9	5050	"	394	245	264			68,5	127	
475	2	17	3535	485,2	419	170	59,5	89	27,5			2
	3	11	3535	"	419	170	85	89	2			
	4	12	3535	"	419	170	111			11	89	
	5	12	4040	"	419	200	136			17	102	
	6	12	4545	"	419	225	162			24	114	
	8	12	5050	"	419	245	213			43	127	
	10	9	5050	"	419	245	264			68,5	127	
500	2	17	3535	510,2	444	170	59,5	89	27,5			2
	3	11	3535	"	444	170	85	89	2			
	4	12	3535	"	444	170	111			11	89	
	5	12	4040	"	444	200	136			17	102	
	6	12	4545	"	444	225	162			24	114	
	8	9	5050	"	444	245	213			43	127	
	10	9	5050	"	444	245	264			68,5	127	
560	2	17	3535	570,2	504	170	59,5	89	27,5			2
	3	11	3535	"	504	170	85	89	2			
	4	12	4040	"	504	200	111			4,5	102	
	5	12	4545	"	504	225	136			11	114	
	6	12	5050	"	504	245	162			17,5	127	
	8	12	5050	"	504	245	213			43	127	
	10	9	5050	"	504	245	264			68,5	127	
630	2	17	4040	640,2	574	200	59,5	102	34			8,5
	3	11	4040	"	574	200	85	102	8,5			
	4	11	4545	"	574	225	111	114	1,5			
	5	12	5050	"	574	245	136			4,5	127	
	6	12	5050	"	574	245	162			17,5	127	
	8	12	5050	"	574	245	213			43	127	
	10	9	5050	"	574	245	264			68,5	127	
710	4	17	5050	720,2	654	267	111	127	12			4
	5	12	5050	"	654	245	136			4,5	127	
	6	12	5050	"	654	245	162			17,5	127	
	8	12	5050	"	654	245	213			43	127	
	10	12	5050	"	654	245	264			68,5	127	
800	4	17	5050	810,2	737	245	111	127	12			4
	5	12	5050	"	737	245	136			4,5	127	
	6	12	5050	"	737	245	162			17,5	127	
	8	12	5050	"	737	245	213			43	127	
	10	12	5050	"	737	245	264			68,5	127	
1000	4	17	5050	1010,2	937	245	111	127	12			4
	5	12	5050	"	937	245	136			4,5	127	
	6	12	5050	"	937	245	162			17,5	127	
	8	12	5050	"	937	245	213			43	127	
	10	12	5050	"	937	245	264			68,5	127	
1250	5	12	5050	1260,2	1187	245	136			4,5	127	
	6	12	5050	"	1187	245	162			17,5	127	
	8	12	5050	"	1187	245	213			43	127	
	10	12	5050	"	1187	245	264			68,5	127	

Le dimensioni riportate sulle tabelle dimensionali delle pulegge per bussola conica SPZ-SPA-SPB-SPC non sono impegnative anche se verranno rispettate nei limiti del possibile. Ci riserviamo la facoltà di apportare anche senza preavviso varianti e modifiche.

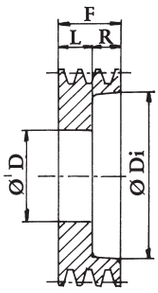
PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER CALETTATORI – SEZIONE: SPA

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø D H8			F	L	ø M	R	ø Di	S
			Ø 55	Ø 65	Ø 80						
90	1	P	55			20					
	2	P	55			35					
	3	P	55			50					
	4	P	55			65					
	5	P	55			80					
95	1	P	55			20					
	2	P	55			35					
	3	P	55			50					
	4	P	55			65					
	5	P	55			80					
100	1	P	55	65		20					
	2	P	55	65		35					
	3	P	55	65		50					
	4	P	55	65		65					
	5	P	55	65		80					
105	1	P	55	65		20					
	2	P	55	65		35					
	3	P	55	65		50					
	4	P	55	65		65					
	5	P	55	65		80					
112	1	P	55	65		20					
	2	P/1	55	65		35	27		8	79	
	3	P/1	55	65		50	27		23	79	
	4	P/1	55	65		65	27		38	79	
	5	D	55	65		80	27		26,5	79	27
120	1	P	55	65	80	20					
	2	P/1	55	65	80	35	27		8	88	
	3	P/1	55	65	80	50	27		23	88	
	4	P/1	55	65	80	65	27		38	88	
	5	D	55	65	80	80	27		26,5	88	27
125	1	P	55	65	80	20					
	2	P/1	55	65	80	35	27		8	92	
	3	P/1	55	65	80	50	27		23	92	
	4	P/1	55	65	80	65	27		38	92	
	5	D	55	65	80	80	27		26,5	92	27
130	1	P	55	65	80	20					
	2	P/1	55	65	80	35	27		8	97	
	3	P/1	55	65	80	50	27		23	97	
	4	P/1	55	65	80	65	27		38	97	
	5	D	55	65	80	80	27		26,5	97	27
140	1	P	55	65	80	20					
	2	P/1	55	65	80	35	27		8	107	
	3	P/1	55	65	80	50	27		23	107	
	4	P/1	55	65	80	65	27		38	107	
	5	D	55	65	80	80	27		26,5	107	27

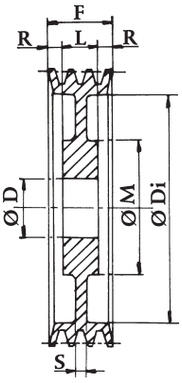


P



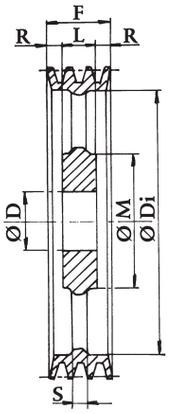
P/1

PIENA



D

A DISCO



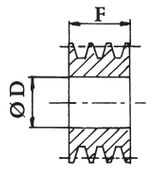
R

A RAZZE

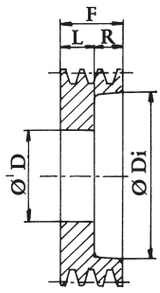
PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER CALETTATORI – SEZIONE: SPA

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø D H8			F	L	Ø M	R	Ø Di	S
			Ø 55	Ø 65	Ø 80						
150	1	P	55	65	80	20					
	2	P/1	55	65	80	35	27		8	117	
	3	P/1	55	65	80	50	27		23	117	
	4	P/1	55	65	80	65	27		38	117	
	5	D	55	65	80	80	27		26,5	117	27
160	1	P	55	65	80	20					
	2	P/1	55	65	80	35	27		8	127	
	3	P/1	55	65	80	50	27		23	127	
	4	P/1	55	65	80	65	27		38	127	
	5	D	55	65	80	80	27		26,5	127	27
170	1	P	55	65	80	20					
	2	D	55	65	80	35	27		4	137	27
	3	D	55	65	80	50	27		11,5	137	27
	4	D	55	65	80	65	27		19	137	27
	5	D	55	65	80	80	27		26,5	137	27
180	1	P	55	65	80	20					
	2	D	55	65	80	35	27		4	147	27
	3	D	55	65	80	50	27		11,5	147	27
	4	D	55	65	80	65	27		19	147	27
	5	D	55	65	80	80	27		26,5	147	27
190	1	P	55	65	80	20					
	2	D	55	65	80	35	27	120	4	157	12
	3	D	55	65	80	50	27	120	11,5	157	12
	4	D	55	65	80	65	27	120	19	157	12
	5	D	55	65	80	80	27	120	26,5	157	12
200	1	P	55	65	80	20					
	2	D	55	65	80	35	27	120	4	167	12
	3	D	55	65	80	50	27	120	11,5	167	14
	4	D	55	65	80	65	27	120	19	167	14
	5	D	55	65	80	80	27	120	26,5	167	14
225	1	D	55	65	80	20	20	120		192	12
	2	D	55	65	80	35	27	120	4	192	12
	3	D	55	65	80	50	27	120	11,5	192	14
	4	D		65	80	65	27	120	19	192	14
	5	D		65	80	80	27	120	26,5	192	14
250	1	R	55	65	80	20	20	130		217	14
	2	R	55	65	80	35	27	130	4	217	14
	3	R	55	65	80	50	27	130	11,5	217	14
	4	R		65	80	65	27	130	19	217	14
	5	R		65	80	80	27	130	26,5	217	14
280	1	R	55	65	80	20	20	130		247	14
	2	R	55	65	80	35	27	130	4	247	14
	3	R	55	65	80	50	27	130	11,5	247	14
	4	R		65	80	65	27	130	19	247	14
	5	R		65	80	80	27	130	26,5	247	14

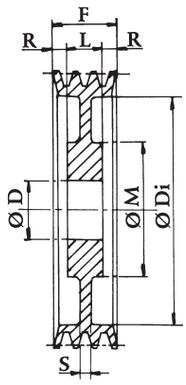


P



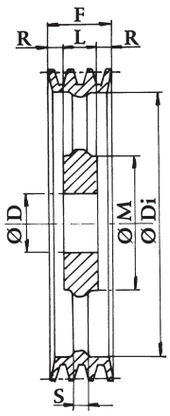
P/1

PIENA



D

A DISCO



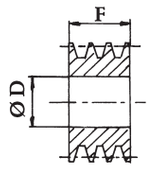
R

A RAZZE

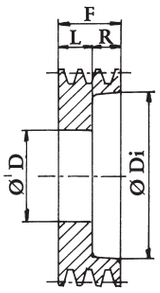
PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER CALETTATORI – SEZIONE: SPA

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø D H8			F	L	Ø M	R	Ø Di	S
			Ø 55	Ø 65	Ø 80						
300	1	R	55	65	80	20	20	130		267	14
	2	R	55	65	80	35	27	130	4	267	14
	3	R	55	65	80	50	27	130	11,5	267	14
	4	R		65	80	65	27	130	19	267	14
	5	R		65	80	80	27	130	26,5	267	14
315	1	R	55	65	80	20	20	130		282	14
	2	R	55	65	80	35	27	130	4	282	14
	3	R	55	65	80	50	27	130	11,5	282	14
	4	R		65	80	65	27	130	19	282	14
	5	R		65	80	80	27	130	26,5	282	16
355	1	R	55	65	80	20	20	130		317	14
	2	R	55	65	80	35	27	130	4	317	14
	3	R	55	65	80	50	27	130	11,5	317	14
	4	R		65	80	65	27	130	19	317	18
	5	R		65	80	80	27	130	26,5	317	20
380	1	R		65	80	20	20	130		347	14
	2	R		65	80	35	27	130	4	347	14
	3	R		65	80	50	27	130	11,5	347	14
	4	R		65	80	65	27	130	19	347	18
	5	R		65	80	80	27	130	26,5	347	20
400	1	R		65	80	20	20	130		367	14
	2	R		65	80	35	27	130	4	367	14
	3	R		65	80	50	27	130	11,5	367	16
	4	R		65	80	65	27	130	19	367	20
	5	R		65	80	80	27	130	26,5	367	24
425	1	R		65	80	20	20	130		392	14
	2	R		65	80	35	27	130	4	392	14
	3	R		65	80	50	27	130	11,5	392	16
	4	R		65	80	65	27	130	19	392	20
	5	R		65	80	80	27	130	26,5	392	24
450	1	R		65	80	20	20	130		417	14
	2	R		65	80	35	27	130	4	417	14
	3	R		65	80	50	27	130	11,5	417	16
	4	R		65	80	65	27	130	19	417	20
	5	R		65	80	80	27	130	26,5	417	24
500	1	R		65	80	20	20	130		467	14
	2	R		65	80	35	27	130	4	467	16
	3	R		65	80	50	27	130	11,5	467	20
	4	R		65	80	65	27	130	19	467	25
	5	R		65	80	80	27	130	26,5	467	25
630	1	R		65	80	20	20	130		597	16
	2	R		65	80	35	27	130	4	597	20
	3	R		65	80	50	27	130	11,5	597	22
	4	R		65	80	65	27	130	19	597	25
	5	R		65	80	80	27	130	26,5	597	25

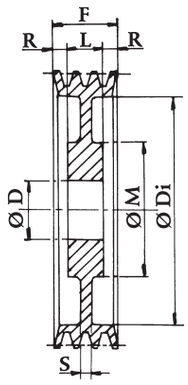


P



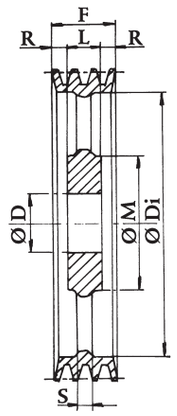
P/1

PIENA



D

A DISCO



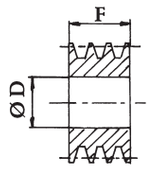
R

A RAZZE

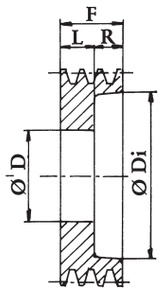
PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER CALETTATORI - SEZIONE: SPB

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø D H8			F	L	Ø M	R	Ø Di	S
			Ø 55	Ø 65	Ø 80						
90	1	P	55			25					
	2	P	55			44	27				
	3	P	55			63	27				
	4	P	55			82	27				
	5	P	55			101	27				
105	1	P	55			25					
	2	P/1	55			44	27		17	65	
	3	P/1	55			63	27		36	65	
	4	P/1	55			82	27		55	65	
	5	P/1	55			101	27		74	65	
112	1	P	55			25					
	2	P/1	55			44	27		17	70	
	3	P/1	55			63	27		36	70	
	4	P/1	55			82	27		55	70	
	5	P/1	55			101	27		74	70	
120	1	P	55	65		25					
	2	P/1	55	65		44	27		17	78	
	3	P/1	55	65		63	27		36	78	
	4	P/1	55	65		82	27		55	78	
	5	P/1	55	65		101	27		74	78	
125	1	P	55	65		25					
	2	P/1	55	65		44	27		17	83	
	3	P/1	55	65		63	27		36	83	
	4	P/1	55	65		82	27		55	83	
	5	P/1	55	65		101	27		74	83	
130	1	P	55	65	80	25					
	2	P/1	55	65	80	44	27		17	90	
	3	P/1	55	65	80	63	27		36	90	
	4	P/1	55	65	80	82	27		55	90	
	5	P/1	55	65	80	101	27		74	90	
140	1	P	55	65	80	25					
	2	P/1	55	65	80	44	27		17	98	
	3	P/1	55	65	80	63	27		36	98	
	4	P/1	55	65	80	82	27		55	98	
	5	P/1	55	65	80	101	27		74	98	
150	1	P	55	65	80	25					
	2	P/1	55	65	80	44	27		17	108	
	3	P/1	55	65	80	63	27		36	108	
	4	P/1	55	65	80	82	27		55	108	
	5	P/1	55	65	80	101	27		74	108	
160	1	P	55	65	80	25					
	2	P/1	55	65	80	44	27		17	118	
	3	P/1	55	65	80	63	27		36	118	
	4	P/1	55	65	80	82	27		55	118	
	5	P/1	55	65	80	101	27		74	118	
	6	P/1	55	65	80	120	27		93	118	

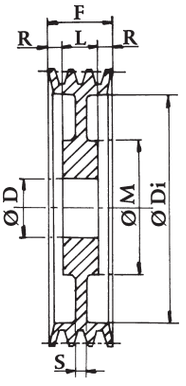


P



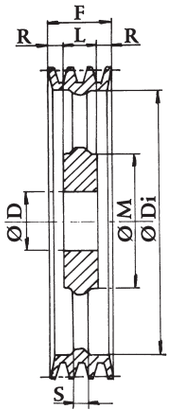
P/1

PIENA



D

A DISCO



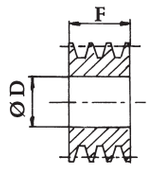
R

A RAZZE

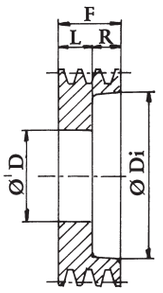
PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER CALETTATORI – SEZIONE: SPB

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø D H8			F	L	Ø M	R	Ø Di	S
			Ø 55	Ø 65	Ø 80						
170	1	P	55	65	80	25					
	2	D	55	65	80	44	27		8,5	128	27
	3	D	55	65	80	63	27		18	128	27
	4	D	55	65	80	82	27		27,5	128	27
	5	D	55	65	80	101	27		37	128	27
180	1	P	55	65	80	25					
	2	D	55	65	80	44	27		8,5	138	27
	3	D	55	65	80	63	27		18	138	27
	4	D	55	65	80	82	27		27,5	138	27
	5	D	55	65	80	101	27		37	138	27
190	1	P	55	65	80	25					
	2	D	55	65	80	44	27		8,5	148	27
	3	D	55	65	80	63	27		18	148	27
	4	D	55	65	80	82	27		27,5	148	27
	5	D	55	65	80	101	27		37	148	27
200	1	P	55	65	80	25					
	2	D	55	65	80	44	27	120	8,5	158	15
	3	D	55	65	80	63	27	120	18	158	15
	4	D	55	65	80	82	27	120	27,5	158	15
	5	D	55	65	80	101	27	120	37	158	15
	6	D	55	65	80	120	27	120	46,5	158	18
212	1	D	55	65	80	25	25	120		170	15
	2	D	55	65	80	44	27	120	8,5	170	15
	3	D	55	65	80	63	27	120	18	170	15
	4	D		65	80	82	27	120	27,5	170	15
	5	D		65	80	101	27	120	37	170	15
225	1	D	55	65	80	25	25	120		183	15
	2	D	55	65	80	44	27	120	8,5	183	15
	3	D	55	65	80	63	27	120	18	183	15
	4	D		65	80	82	27	120	27,5	183	15
	5	D		65	80	101	27	120	37	183	15
	6	D		65	80	120	27	120	46,5	183	18
240	1	D	55	65	80	25	25	120		198	16
	2	D	55	65	80	44	27	120	8,5	198	16
	3	D	55	65	80	63	27	120	18	198	16
	4	D		65	80	82	27	120	27,5	198	16
	5	D		65	80	101	27	130	37	198	16
250	1	D	55	65	80	25	25	120		208	16
	2	D	55	65	80	44	27	120	8,5	208	16
	3	D	55	65	80	63	27	120	18	208	16
	4	D		65	80	82	27	120	27,5	208	16
	5	D		65	80	101	27	130	37	208	16
	6	D		65	80	120	27	130	46,5	208	18

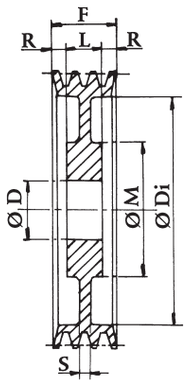


P



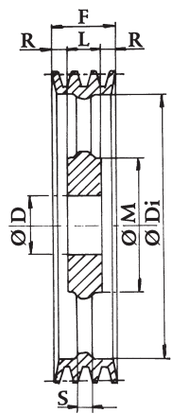
P/1

PIENA



D

A DISCO



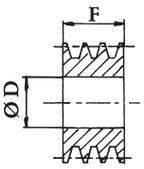
R

A RAZZE

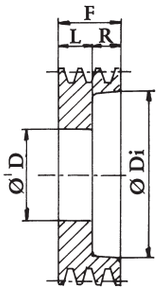
PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER CALETTATORI – SEZIONE: SPB

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø D H8			F	L	Ø M	R	Ø Di	S
			Ø 55	Ø 65	Ø 80						
280	1	D	55	65	80	25	25	120		238	16
	2	D	55	65	80	44	27	120	8,5	238	16
	3	D		65	80	63	27	120	18	238	16
	4	D		65	80	82	27	120	27,5	238	16
	5	D		65	80	101	27	130	37	238	16
300	1	R	55	65	80	25	25	130		258	15
	2	R	55	65	80	44	27	130	8,5	258	15
	3	R		65	80	63	27	130	18	258	18
	4	R		65	80	82	27	130	27,5	258	20
	5	R		65	80	101	27	130	37	258	22
315	1	R	55	65	80	25	25	130		273	15
	2	R	55	65	80	44	27	130	8,5	273	15
	3	R		65	80	63	27	130	18	273	18
	4	R		65	80	82	27	130	27,5	273	20
	5	R		65	80	101	27	130	37	273	22
355	1	R	55	65	80	25	25	130		308	16
	2	R		65	80	44	27	130	8,5	308	18
	3	R		65	80	63	27	130	18	308	22
	4	R		65	80	82	27	130	27,5	308	22
	5	R		65	80	101	27	130	37	308	24
380	1	R		65	80	25	25	130		338	20
	2	R		65	80	44	27	130	8,5	338	20
	3	R		65	80	63	27	130	18	338	22
	4	R		65	80	82	27	130	27,5	338	24
	5	R		65	80	101	27	130	37	338	24
400	1	R		65	80	25	25	130		358	20
	2	R		65	80	44	27	130	8,5	358	20
	3	R		65	80	63	27	130	18	358	22
	4	R		65	80	82	27	130	27,5	358	24
	5	R		65	80	101	27	130	37	358	24
425	1	R		65	80	25	25	130		383	22
	2	R		65	80	44	27	130	8,5	383	22
	3	R		65	80	63	27	130	18	383	24
	4	R		65	80	82	27	130	27,5	383	24
	5	R		65	80	101	27	130	37	383	24
450	1	R		65	80	25	25	130		408	20
	2	R		65	80	44	27	130	8,5	408	20
	3	R		65	80	63	27	130	18	408	24
	4	R		65	80	82	27	130	27,5	408	24
	5	R		65	80	101	27	130	37	408	24
500	1	R		65	80	25	25	130		458	20
	2	R		65	80	44	27	130	8,5	458	20
	3	R		65	80	63	27	130	18	458	24
	4	R		65	80	82	27	130	27,5	458	24
	5	R		65	80	101	27	130	37	458	24

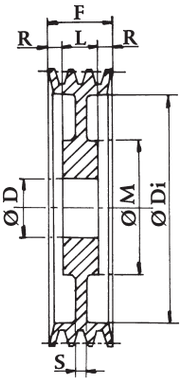


P



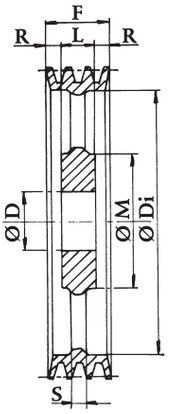
P/1

PIENA



D

A DISCO



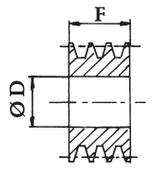
R

A RAZZE

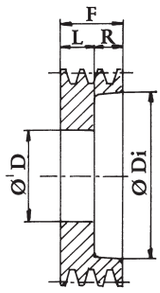
PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI PER CALETTATORI – SEZIONE: SPC

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø D H8			F	L	Ø M	R	Ø Di	S
			Ø 55	Ø 65	Ø 80						
130	1	P/1	55	65		34	25		9	75	
	2	P/1	55	65		59,5	27		32,5	75	
	3	P/1	55	65		85	27		58	75	
	4	P/1	55	65		111	27		83,5	75	
	5	P/1	55	65		136	27		109	75	
140	1	P/1	55	65		34	25		9	83	
	2	P/1	55	65		59,5	27		32,5	83	
	3	P/1	55	65		85	27		58	83	
	4	P/1	55	65		111	27		83,5	83	
	5	P/1	55	65		136	27		109	83	
150	1	P/1	55	65	80	34	25		9	93	
	2	P/1	55	65	80	59,5	27		32,5	93	
	3	P/1	55	65	80	85	27		58	93	
	4	P/1	55	65	80	111	27		83,5	93	
	5	P/1	55	65	80	136	27		109	93	
160	1	P/1	55	65	80	34	25		9	103	
	2	P/1	55	65	80	59,5	27		32,5	103	
	3	P/1	55	65	80	85	27		58	103	
	4	D	55	65	80	111	27		42	103	
	5	D	55	65	80	136	27		54,5	103	
170	1	P/1	55	65	80	34	25		9	113	
	2	P/1	55	65	80	59,5	27		32,5	113	
	3	P/1	55	65	80	85	27		58	113	
	4	D	55	65	80	111	27		42	113	
	5	D	55	65	80	136	27		54,5	113	
180	1	P/1	55	65	80	34	25		9	123	
	2	P/1	55	65	80	59,5	27		32,5	123	
	3	P/1	55	65	80	85	27		58	123	
	4	D	55	65	80	111	27		42	123	
	5	D	55	65	80	136	27		54,5	123	
190	1	P/1	55	65	80	34	25		9	133	
	2	P/1	55	65	80	59,5	27		32,5	133	
	3	P/1	55	65	80	85	27		58	133	
	4	D	55	65	80	111	27		42	133	
	5	D	55	65	80	136	27		54,5	133	
200	1	P/1	55	65	80	34	25		9	143	
	2	P/1	55	65	80	59,5	27		32,5	143	
	3	P/1	55	65	80	85	27		58	143	
	4	D	55	65	80	111	27		42	143	
	5	D	55	65	80	136	27		54,5	143	
225	1	D		65	80	34	25	120	4,5	168	18
	2	D		65	80	59,5	27	120	16,5	168	18
	3	D		65	80	85	27	120	29	168	25
	4	D		65	80	111	27	130	42	168	25
	5	D		65	80	136	27	130	54,5	168	25

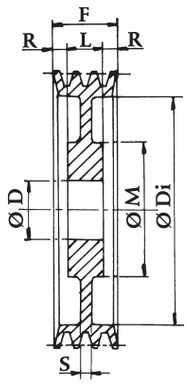


P



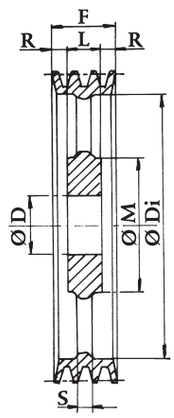
P/1

PIENA



D

A DISCO



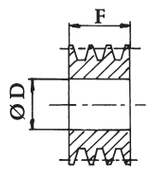
R

A RAZZE

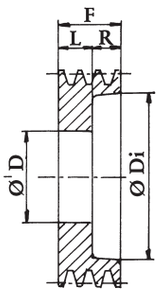
PULEGGE A GOLE TRAPEZOIDALI
PER CALETTATORI - SEZIONE: SPC

FORME COSTRUTTIVE

Dp	N° GOLE	FORMA	ø D H8			F	L	Ø M	R	Ø Di	S
			Ø 55	Ø 65	Ø 80						
250	1	D		65	80	34	25	120	4,5	193	18
	2	D		65	80	59,5	27	120	16,5	193	18
	3	D		65	80	85	27	120	29	193	25
	4	D		65	80	111	27	130	42	193	25
	5	D		65	80	136	27	130	54,5	193	25
280	1	D		65	80	34	27	120	3,5	223	18
	2	D		65	80	59,5	27	120	16,5	223	18
	3	D		65	80	85 111	27	120	29	223	25
	4	D		65	80	136	27	130	42	223	25
	5	D		65	80	34	27	130	54,5	223	25
300	1	D		65	80	59,5	27	120	3,5	243	20
	2	D		65	80	85	27	120	16,5	243	20
	3	D		65	80	111	27	120	29	243	25
	4	D		65	80	136	27	130	42	243	25
	5	D		65	80	34	27	130	54,5	243	25
315	1	R		65	80	59,5	27	130	3,5	258	20
	2	R		65	80	85	27	130	16,5	258	20
	3	R		65	80	111	27	130	29	258	25
	4	R		65	80	136	27	130	42	258	25
	5	R		65	80	34	27	130	54,5	258	25
355	1	R		65	80	59,5	27	130	3,5	298	25
	2	R		65	80	85	27	130	16,5	298	25
	3	R		65	80	111	27	130	29	298	25
	4	R		65	80	136	27	130	42	298	25
	5	R		65	80	34	27	130	54,5	298	25
380	1	R		65	80	59,5	27	130	3,5	323	25
	2	R		65	80	85	27	130	16,5	323	25
	3	R		65	80	111	27	130	29	323	25
	4	R		65	80	136	27	130	42	323	25
	5	R		65	80	34	27	130	54,5	323	25
400	1	R		65	80	59,5	27	130	3,5	343	25
	2	R		65	80	85	27	130	16,5	343	25
	3	R		65	80	111	27	130	29	343	25
	4	R		65	80	136	27	130	42	343	25
	5	R		65	80	34	27	130	54,5	343	25
425	1	R		65	80	59,5	27	130	3,5	368	25
	2	R		65	80	85	27	130	16,5	368	25
	3	R		65	80	111	27	130	29	368	25
	4	R		65	80	136	27	130	42	368	25
	5	R		65	80	34	27	130	54,5	368	25
450	1	R		65	80	59,5	27	130	3,5	393	25
	2	R		65	80	85	27	130	16,5	393	25
	3	R		65	80	111	27	130	29	393	25
	4	R		65	80	136	27	130	42	393	25
	5	R		65	80	34	27	130	54,5	393	25
500	1	R		65	80	59,5	27	130	3,5	443	25
	2	R		65	80	85	27	130	16,5	443	25
	3	R		65	80	111	27	130	29	443	25
	4	R		65	80	136	27	130	42	443	25
	5	R		65	80		27	130	54,5	443	25

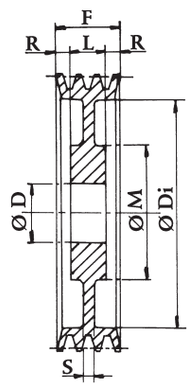


P



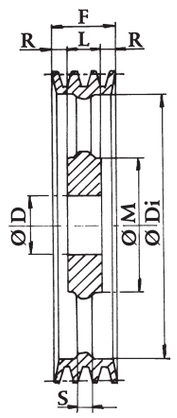
P/1

PIENA



D

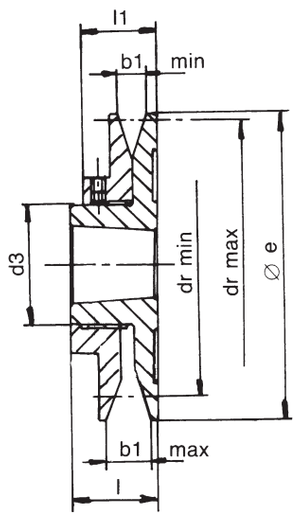
A DISCO



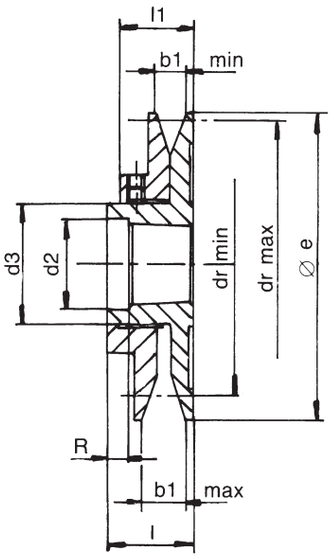
R

A RAZZE

PULEGGE REGOLABILI PER CINGHIE TRAPEZOIDALI PER BUSSOLA CONICA



ESECUZIONE 1

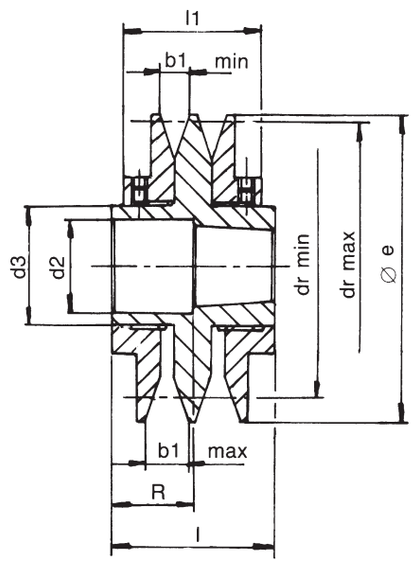


ESECUZIONE 2

MATERIALE: GHISA G20 - UNI 5007

TIPO PULEGGIA	Esecu-zione	N. Gole	Bussola	Ø e	l	l_1	b_1		d_r		d_2	d_3	R	Grani a coppa UNI 5929	SEZIONE CINGHIA	PESO Kg.
							min.	max.	min.	max.						
PRB - 93	2	1	1108	93	36.5	29	13	20.5	57	78	39	50	13.5	No. 4	Z 10x6	0.86
									59	85				M6x6	A 13x8	
PRB - 108	1	1	1215	108	38	30.5	13	20.5	68	92	-	60	-	No. 4	Z 10x6	1.18
									70	100				M6x6	A 13x8	
															SPZ	
									75	93					SPA	
									76	102						
PRB - 120	1	1	1215	120	38	30.5	13	20.5	80	104	-	60	-	No. 4	Z 10x6	1.46
									82	112				M6x6	A 13x8	
									87	105					SPZ	
									88	114					SPA	
PRB - 138	1	1	1615	138	38	30.5	13	20.5	98	122	-	74	-	No. 4	Z 10x6	2.00
									100	130				M6x6	A 13x8	
									105	123					SPZ	
									106	132					SPA	
PRB - 160	2	1	1615	160	45	35.5	17	26.5	108	138	58	74	6.5	No. 4	A 13x8	3.04
									112	150				M8x8	B 17x11	
									114	140					SPA	
									117	153					SPB	
PRB - 180	2	1	2012	180	45	35.5	17	26.5	128	158	71	90	12.5	No. 4	A 13x8	3.80
									132	170				M8x8	B 17x11	
									134	160					SPA	
									137	173					SPB	
PRB - 200	2	1	2012	200	45	35.5	17	26.5	149	177	71	90	12.5	No. 4	A 13x8	4.75
									152	190				M8x8	B 17x11	
									155	179					SPA	
									159	193					SPB	

PULEGGE REGOLABILI PER CINGHIE TRAPEZOIDALI PER BUSSOLA CONICA

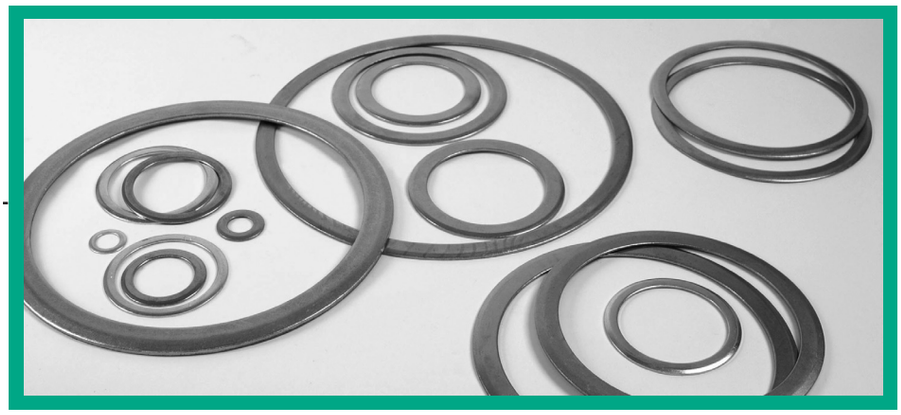


ESECUZIONE 3

MATERIALE: GHISA G20 - UNI 5007

TIPO PULEGGIA	Esecu-zione	N. Gole	Bussola	Ø e	l	l_1	b_1		d_r		d_2	d_3	R	Grani a coppa UNI 5929	SEZIONE CINGHIA	PESO Kg.
							min.	max.	min.	max.						
PRB2 - 108	3	2	1215	108	73	58	13	20.5	68	92	48.5	60	34.5	No. 8	Z 10x6	2.14
									70	100				M6x6	A 13x8	
									75	93					SPZ	
									76	102					SPA	
PRB2 - 120	3	2	1215	120	73	58	13	20.5	80	104	48.5	60	34.5	No. 8	Z 10x6	2.65
									82	112				M6x6	A 13x8	
									87	105					SPZ	
									88	114					SPA	
PRB2 - 138	3	2	1615	138	73	58	13	20.5	98	122	58.5	74	34.5	No. 8	Z 10x6	3.60
									100	130				M6x6	A 13x8	
									105	123					SPZ	
									106	132					SPA	
PRB2 - 160	3	2	1615	160	87	68	17	26.5	108	138	58.5	74	48.5	No. 8	A 13x8	5.60
									112	150				M8x8	B 17x11	
									114	140					SPA	
									117	153					SPB	
PRB2- 180	3	2	2012	180	87	68	17	26.5	128	158	71	90	54	No. 8	A 13x8	7.15
									132	170				M8x8	B 17x11	
									134	160					SPA	
									137	173					SPB	
PRB2 - 200	3	2	2012	200	87	68	17	26.5	149	177	71	90	54	No. 8	A 13x8	8.92
									152	190				M8x8	B 17x11	
									155	179					SPA	
									159	193					SPB	

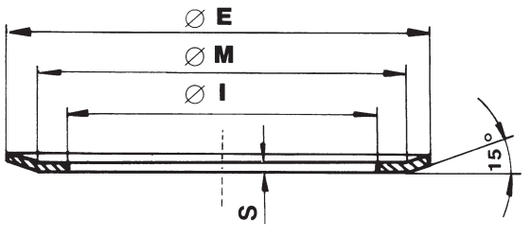
FLANGE PER PULEGGE DENTATE



PULEGGIA TIPO

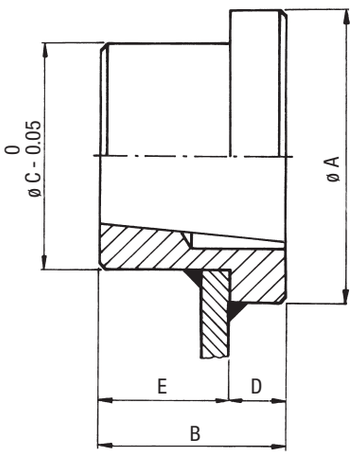
N. Denti puleggia	MXL	XL	L	H	XH	XXH	GT 3MR HTD 3M	GT 5MR HTD 5M	HTD 8M	HTD 14M	PC GT 8M	PC GT 14M	T 2,5	CT 5 T 5	CT 10 T 10
	N. FLANGIA														
10		1	50				501							3	7
11		1	50											1	9
12		2	52				502	14					501	1	13
13		2	83										501	2	12
14		4	54	59			503	2					502	2	11
15		4	55	60			516	4					502	4	16
16	502	5	56	61			504	4					503	5	18
17		6	57	62									503	5	20
18	503	7	58	63	155	163	505	6					504	6	21
19		7	59	64	156								505	8	24
20	503	9	60	76	157	165	517	8					505	8	24
21		9	61	66	158		518	9					505	9	26
22	504	10	62	67	159	169	518	15	53		53		512	9	27
23		13	63	68									512	10	27
24	505	12	63	70	161	173	518	13	69				512	13	29
25		12	64	71	162						61		506	12	29
26		11	65	72	163	178	508	12	61				507	12	31
27		11	65	74	164								507	11	32
28	506	16	66	75	165		509	11	79	153	79	153	507	11	33
29		16		75									507	16	
30	506	18	68	78	167		509	16	73	154	82	154	508	16	35
32	507	20	70	80	169		510	18	76	160	76	160	509	18	38
33			71	81									509		
34		22	72	81	170			20	66	166	66	171	509	21	72
35		22	72	85									509	22	
36	508	23	74	85			519	21	68	168	68	168	510	23	43
37													510	23	
38		24		86				24	70	172	70	172	510	24	78
39		24													
40	509	26	78	90			513	25	77	162	77	174	511	24	47
41		26													
42	509	27	80	94									511	26	
43		27													
44	510	27	81	95			520	27	75	175		175	513	27	
45			81	96							75			27	85
46														29	
48		29	85	100				29	78	180	78	180	513	29	86
50											80	169	514	31	
56		35						33	85	182	85	182			
60		38									86		515	38	100
64								38	90	184	90				
72								43	97						

DIMENSIONI FLANGE PER PULEGGE DENTATE



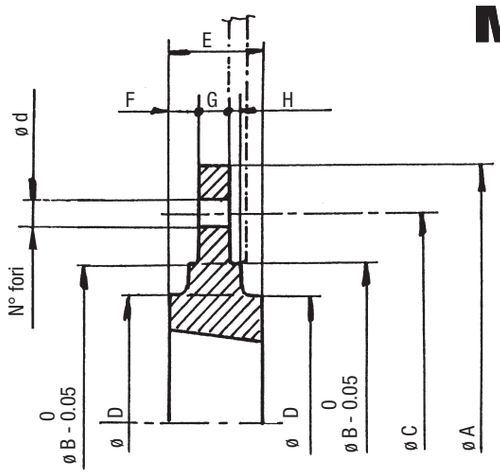
N. Flangia	Spessore "S"= 0.5mm			N. Flangia	Spessore "S"= 1mm			N. Flangia	Spessore "S"= 1.5mm			N. Flangia	Spessore "S"= 2.5mm		
	Ø E	Ø I	Ø M		Ø E	Ø I	Ø M		Ø E	Ø I	Ø M		Ø E	Ø I	Ø M
501	13	6	10	1	23	12.5	18	50	37	25	33	150			
502	15	8	12	2	25	15	21.5	51	39	28	34.5	151			
503	16	9.5	13	3	19.5	12	17.5	52	43	31	39	152			
504	17.5	11.6	14.5	4	28	17.8	24	53	60	47	57	153	128	107	124
505	20	12.2	16.5	5	32	20	26	54	48	37	42	154	138	112	131
506	25	14.5	21.5	6	32	23	27.5	55	51	38.5	45	155	140	107	125
507	26	17.8	24	7	35	23	30.5	56	54	43	48	156	146	107	133
508	28	20	25	8	36	25	31	57	57	46	51	157	155	107	139
509	32	23	27.5	9	38	26.5	34	58	60	48	54.2	158	160	120	148
510	36	25	31	10	41	30	36	59	64	47	57	159	170	120	153
511	38	26.5	34	11	48	37	43.5	60	66.5	53	60.2	160	154	122	142
512	22	14.5	19	12	44	32.5	40.5	61	70	53	64	161	184	135	168
513	42	30.5	38	13	42	30.5	38	62	75	57	68	162	188	150	176
514	44	32.5	40.5	14	23	14	20	63	79	60	72.5	163	198	150	180
515	51	40	47	15	39	28	34.5	64	82.5	64	76	164	205	160	189
516	17.5	10.5	14.5	16	51	40	47	65	86	68	81.5	165	212	162	200
517	23	14	20	17				66	91	73	86	166	160	130	150
518	25	15	21.5	18	54	43	50.5	67	94	76	88	167	227	176	210
519	39	28	34.5	19				68	97	79	92	168	168	135	162
520	48	37	43.5	20	57	47	51.5	69	66	52	61.5	169	240	192	224
				21	60	47	57	70	102	82.5	97	170	256	220	240
				22	61	49	56.5	71	106	86	100	171	160	136	150
				23	64	47	57	72	112	91	105.5	172	183	145	170
				24	66.5	52	63	73	83	68	76.5	173	267	220	240
				25	71	56	64	74	115	94	109	174	188	160	177
				26	70	53	66.5	75	120	99.5	112.5	175	211	173	198
				27	75	60	68.5	76	87	72	82.5	176			
				28				77	106	90	101	177	297	249	280
				29	83	68	78	78	128	107	121	178	290	230	260
				30				79	75	60	70.5	179			
				31	87	72	82.5	80	135	115	128.5	180	226	190	214
				32	91	76	85.5	81	142	120	137	181			
				33	93	80	89	82	82.5	67	76	182	256	225	247
				34				83	44	32.5	40.5	183			
				35	102	83	93.8	84				184	296	260	287
				36				85	150	130	145				
				37				86	158	138.5	153				
				38	106	90	101	87							
				39				88							
				40				89							
				41				90	168	148	161				
				42				91							
				43	119	103	113.5	92							
				44				93							
				45				94	180	154	174				
				46				95	184	162	177				
				47	131	115	125.5	96	192	165	181.5				
								97	192	173	187				
								98							
								99							
								100	200	180	193				

MOZZI SALDABILI PER BUSSOLA



MATERIALE: Fe 50						
TIPO	BUSSOLA	ØA	B	ØC	D	E
MS. T. L. 1210	1210	70	25	65	9	16
MS. T. L. 1610	1610	80	25	75	9	16
MS. T. L. 2012	2012	95	32	90	12	20
MS. T. L. 2517	2517	115	45	110	19	26
MS. T. L. 3020	3020	145	51	140	19	32
MS. T. L. 3030	3030	145	76	140	19	57
MS. T. L. 3525	3525	190	65	180	25	40
MS. T. L. 3535	3535	190	89	180	25	64
MS. T. L. 4040	4040	200	102	190	32	70
MS. T. L. 4545	4545	220	115	205	38	77
MS. T. L. 5050	5050	240	127	220	38	89

MOZZI SMONTABILI PER BUSSOLA CONICA

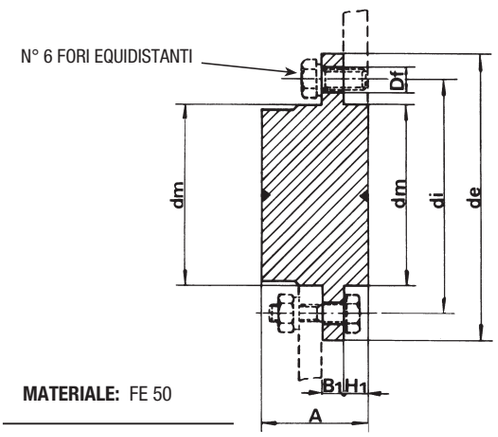


GHISA											
TIPO	BUSSOLA	ØA	ØB	ØC	ØD	E	F	G	H	N. FORI	Ød
MSM T.L. Ø 120	1210	120	80	100	70	25	9	7.5	2.5	6	7.5
MSM T.L. Ø 130	1610	130	90	110	80	25	9	7.5	2.5	6	7.5
MSM T.L. Ø 145	2012	145	115	125	95	32	12	9.5	2.5	6	9.5
MSM T.L. Ø 185	2517	185	130	155	115	45	19	12.5	2.5	6	11.5
MSM T.L. Ø 220	3020	220	165	190	145	51	19	12.5	2.5	6	13.5

GHISA - (*) Acciaio											
TIPO	BUSSOLA	ØA	ØB	ØC	ØD	E	F	G	H	N. FORI	Ød
MSM T.L. Ø 180	1210	180	90	135	75	25	9.25	6.5	2.5	6	7.5
MSM T.L. Ø 200	1615	200	110	150	85	38	15.3	7.5	2.5	6	7.5
MSM T.L. Ø 270	2012	270	140	190	110	32	11.8	8.5	2.5	6	9.5
MSM T.L. Ø 340	2517	340	170	240	125	45	17.8	9.5	2.5	8	11.5
MSM T.L. Ø 430	3020	430	220	300	160	51	18.8	13.5	2.5	8	13.5
(*)MSM T.L. Ø 485	3020	485	250	340	160	51	18.8	13.5	2.5	8	13.5

MOZZI SMONTABILI PER CORONE

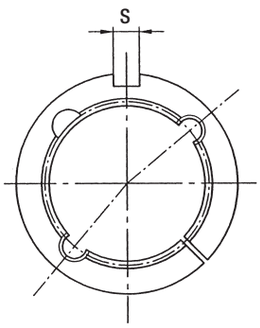
Mozzo da una parte per ruota a catena

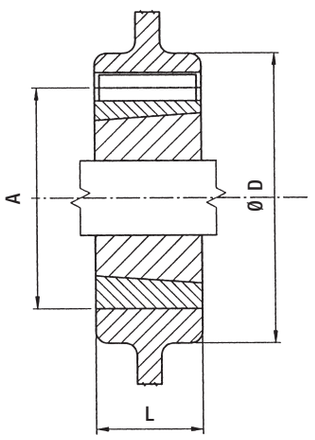


MATERIALE: FE 50

Nr.	d_e	di	d_m h9	A	D_f	B_1	H_1
30	55	45	30	20.0	4.2	4	3.0
40	70	58	40	25.0	5.2	5	5.2
50	80	67	50	32.0	6.2	7	7.0
60	90	76	60	38.5	6.2	7	8.7
70	110	94	70	45.5	8.2	8	10.5
80	130	107	80	55.0	8.2	12	15.0
100	170	140	100	73.0	10.2	17	23.0
140	220	182	140	83.0	12.2	20	23.0
160	245	205	160	93.0	16.5	25	25.0

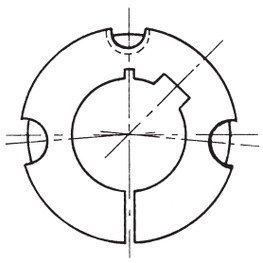
ADATTATORI PER BUSSOLE CONICHE



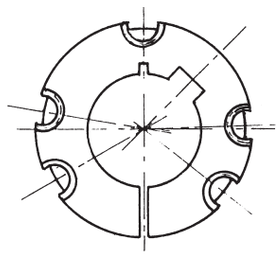


Tipo di adattatore	N. bussola	L	A	MOZZO Ø D minimo		S
				Ghisa	Acciaio	
ARC 1008	1008	22	45	75	60	5 x 5
ARC 1210	1210	25	60	105	85	6 x 6
ARC 1610	1610	25	70	115	95	10 x 8
ARC 1615	1615	38	70	115	95	10 x 8
ARC 2517	2517	45	105	150	130	16 x 10
ARC 3030	3030	76	130	190	160	20 x 12
ARC 3535	3535	90	160	240	200	22 x 12
ARC 4040	4040	102	185	290	240	24 x 12

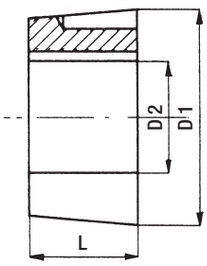
BUSSOLE CONICHE "RCB®"



ESECUZIONE A
N° 3 FORI



ESECUZIONE B
N° 5 FORI

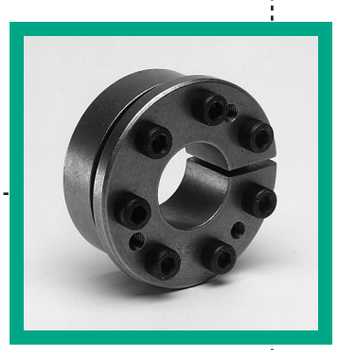


SERIE METRICA: Alesaggi in mm. ISO G7 - Cave DIN 6885-JS9

TIPO BUSSOLA	ESEC.	L	D1	Solo foro iniziale D2 H8	Foro D2	Viti B.S.W.	Coppia di serraggio N/m
1008	A	22	35	8	10 -12 -14 -16 -18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25	1/4" x 1/2"	5.6
1108	A	22	38	12	14 -19 - 20 - 24 - 25	1/4" x 1/2"	5.6
1210	A	25	47.5	12	14 - 16 -18 -19 - 20 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32	3/8" x 5/8"	19.6
1215	A	38	47.5	12	14 -19 - 20 - 24 - 25 - 28	3/8" x 5/8"	19.6
1610	A	25	57	12	14 - 16 -19 - 20 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42	3/8" x 5/8"	19.6
1615	A	38	57	12	19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40	3/8" x 5/8"	19.6
2012	A	32	70	16	19 - 20 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50	7/16" x 7/8"	30.4
2517	A	45	85.5	15	19 - 20 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65	1/2" x 1"	48
3020	A	51	108	20	28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75	5/8" x 1" 1/4	90
3030	A	76	108	30	38 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60	5/8" x 1" 1/2	90
3525	B	65	127	30	38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80	1/2" x 1" 1/2	113
3535	B	89	127	30	40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90	1/2" x 1" 1/2	113
4030	B	76	146	30	40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 90	5/8" x 1" 1/2	169
4040	B	102	146	35	50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95	5/8" x 1" 3/4	169
4535	B	89	162	30	65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 110 - 120	3/4" x 2"	192
4545	B	115	162	35	65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 110	3/4" x 2"	192
5040	B	102	177,6	50	70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 100 - 110 - 120 - 125	7/8" x 2" 1/4	272
5050	B	127	177.6	50	70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 110 - 115 - 120 - 125	7/8" x 2" 1/4	272

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO PER ATTRITO

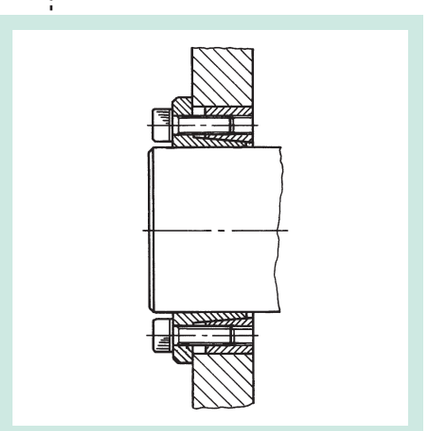
Il sistema di bloccaggio tramite calettamento per attrito rende solidale all'albero uno o più organi che permettono di trasmettere il moto o sopportare una spinta assiale.
L'accoppiamento per attrito permette l'eliminazione dei giochi conferendo una maggior precisione alla parte calettata senza esigere tolleranze strette sulle lavorazioni.
Mediante i coni di spinta viene sviluppata una pressione tra albero e mozzo che permette di fissare in modo sicuro pulegge, ingranaggi, ruote per catene, tamburi, volani, ecc.
La facilità di montaggio e smontaggio offre all'utilizzatore una serie di vantaggi con ulteriore riduzione dei costi.
La ditta **Chiaravalli S.p.A.** mette a disposizione della propria clientela diversi tipi di calettatori che consentono di coprire una vasta gamma di applicazioni.



TIPO RCK 15

AUTOCENTRANTE

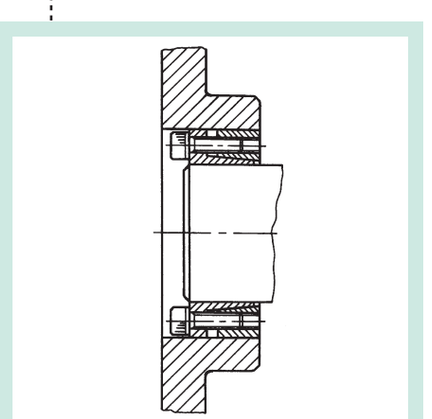
Adatto per assemblaggi dove sia richiesta precisione di posizionamento assiale e radiale con valori di coppia medio alti. Caratteristica principale è la possibilità di variare i fori interni mantenendo costanti in soli tre diametri l'esterno.



TIPO RCK 13

AUTOCENTRANTE

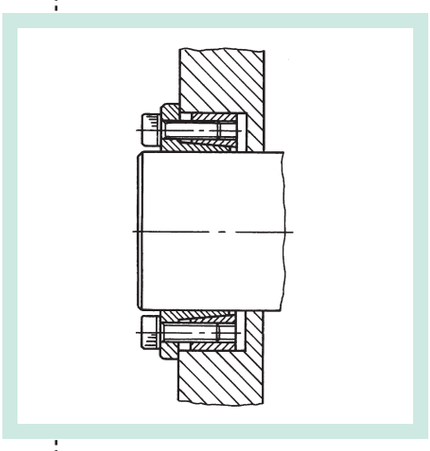
Adatto per assemblaggi dove sia richiesta buona concentricità in piccoli spazi con valori di coppia medio alti.
Può sostituire in alcuni casi RCK 40.



TIPO RCK 16

AUTOCENTRANTE

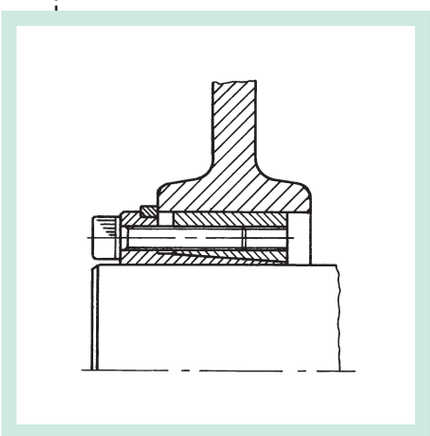
Adatto per assemblaggi dove sia richiesta concentricità e precisione di posizionamento. Lavora con valori di coppia medio alti.



TIPO RCK 70 / 71

(RCK 70 con distanziale) AUTOCENTRANTE

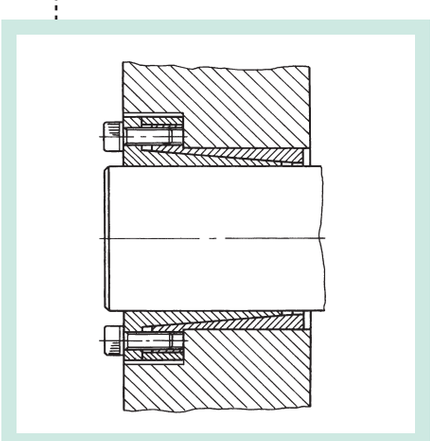
RCK 70 è adatto per assemblaggi dove sia richiesta concentricità e ortogonalità delle parti. L' RCK 71 ha le stesse caratteristiche dell' RCK 70 a cui è stato aggiunto l'anello di spallamento per eliminare totalmente eventuali spostamenti assiali.
Lavorano con valori di coppia medio alti.



TIPO RCK 80

AUTOCENTRANTE

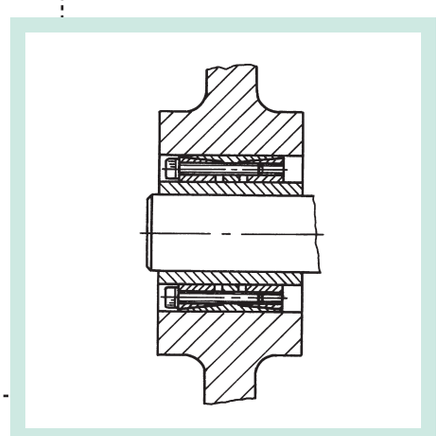
Adatto per assemblaggi su mozzi con pareti sottili, garantisce precisione di posizionamento sia assiale che radiale con valori medi di coppia trasmissibili.

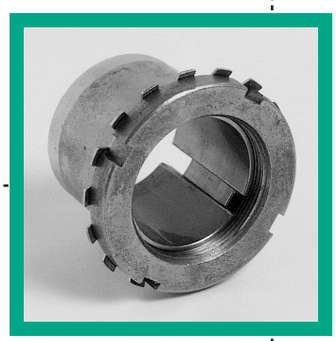


TIPO RCK 11

AUTOCENTRANTE

Adatto per assemblaggi dove siano richieste particolari esigenze anche gravose è il massimo del calettamento per attrito.
Raggruppa in se le migliori caratteristiche di tutti i modelli presentati.
Lavora con valori di coppia molto elevati.

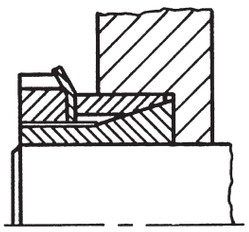


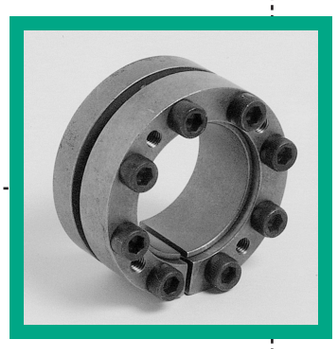


TIPO RCK 55

AUTOCENTRANTE

Adatto per montaggi dove siano richiesti ingombri e tempi contenuti.
Lavora con valori di coppia medio bassi.

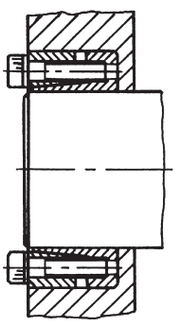


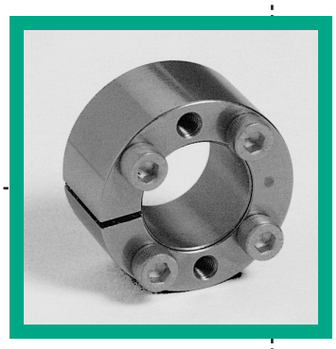


TIPO RCK 60

AUTOCENTRANTE

Adatto per assemblaggi dove sia richiesto un momento torcente medio alto.
Lavora in modo opposto a RCK 13.

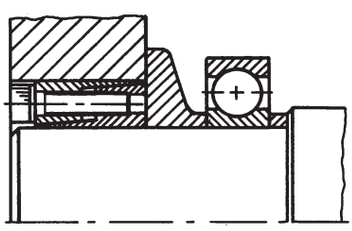




TIPO RCK 61

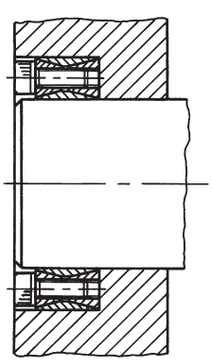
AUTOCENTRANTE

Permette di bloccare elementi contigui al mozzo grazie ad una forza assiale che si ottiene durante il bloccaggio.
Lavora con valori di coppia medi.



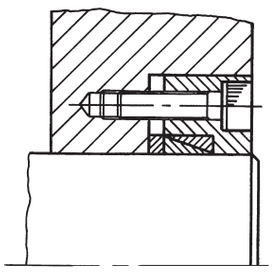
TIPO RCK 40

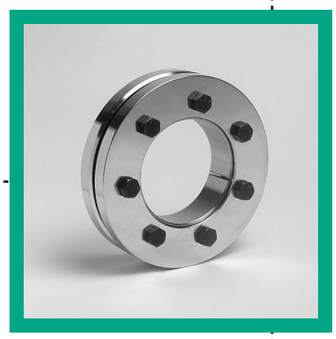
Adatto per usi generici non è autocentrante per questo richiede una fascia di centraggio per garantire una perfetta concentricità.
Lavora con valori di coppia medio alti.



TIPO RCK 50

Composto da due anelli conici deve essere sempre montato con una flangia di serraggio.
Lavora con valori di coppia bassi, non è autocentrante.

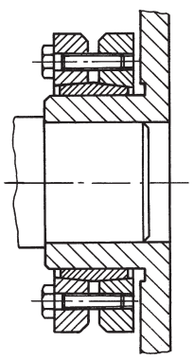


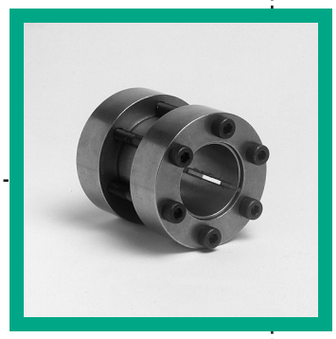


TIPO RCK 19

AUTOCENTRANTE

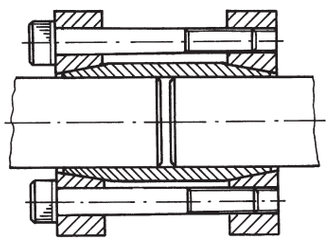
Adatto per alberi cavi, agisce comprimendo l'albero cavo sull'albero pieno consentendo la trasmissione di momenti torcenti medio alti.





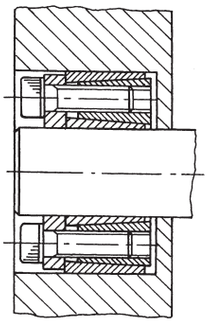
TIPO RCK 95

Permette il collegamento rigido fra due alberi allineati. Trasmette momenti torcenti medio elevati con il vantaggio di un rapido montaggio e smontaggio.



TIPO RCK 45

Adatto per applicazioni dove siano richiesti momenti torcenti medio bassi, con facilità di montaggio e smontaggio rapido.
Non è autocentrante.

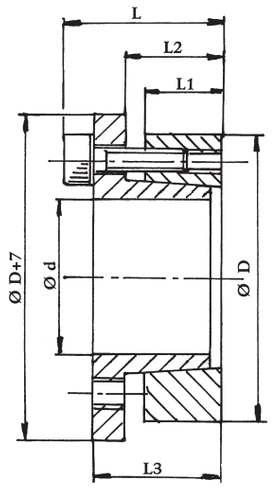


CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 15

AUTOCENTRANTE

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Albero h8
Mozzo H8

Esempio di ordinazione
Albero con Ød 40 con un valore di coppia minore o uguale a 1.030 Nm si chiederà: **RCK 15** - 40x65.



RCK 15

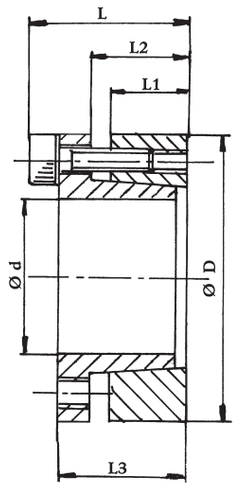
DIMENSIONI						Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
Ød	ØD	L1	L2	L3	L		Albero N/mm²	Mozzo N/mm²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
14	55	17	22	31	39	290	458	118	4	M8x25	41	M8	2
16	55	17	22	31	39	320	400	118	4	M8x25	41	M8	2
18	55	17	22	31	39	360	356	118	4	M8x25	41	M8	2
19	55	17	22	31	39	380	337	118	4	M8x25	41	M8	2
20	55	17	22	31	39	400	320	118	4	M8x25	41	M8	2
22	55	17	22	31	39	440	290	118	4	M8x25	41	M8	2
24	55	17	22	31	39	480	265	118	4	M8x25	41	M8	2
25	55	17	22	31	39	500	255	118	4	M8x25	41	M8	2
28	55	17	22	31	39	560	228	118	4	M8x25	41	M8	2
30	55	17	22	31	39	600	213	118	4	M8x25	41	M8	2
24	65	17	22	31	39	620	332	122	5	M8x25	41	M8	3
25	65	17	22	31	39	640	320	122	5	M8x25	41	M8	3
28	65	17	22	31	39	720	285	122	5	M8x25	41	M8	3
30	65	17	22	31	39	770	267	122	5	M8x25	41	M8	3
32	65	17	22	31	39	820	250	122	5	M8x25	41	M8	3
33	65	17	22	31	39	850	235	122	5	M8x25	41	M8	3
35	65	17	22	31	39	900	228	122	5	M8x25	41	M8	3
38	65	17	22	31	39	980	210	122	5	M8x25	41	M8	3
40	65	17	22	31	39	1030	200	122	5	M8x25	41	M8	3
30	80	20	25	33	41	1080	315	120	7	M8x25	41	M8	3
32	80	20	25	33	41	1150	298	120	7	M8x25	41	M8	3
33	80	20	25	33	41	1200	282	120	7	M8x25	41	M8	3
35	80	20	25	33	41	1260	272	120	7	M8x25	41	M8	3
38	80	20	25	33	41	1370	250	120	7	M8x25	41	M8	3
40	80	20	25	33	41	1440	238	120	7	M8x25	41	M8	3
42	80	20	25	33	41	1510	226	120	7	M8x25	41	M8	3
45	80	20	25	33	41	1620	212	120	7	M8x25	41	M8	3
48	80	20	25	33	41	1730	198	120	7	M8x25	41	M8	3
50	80	20	25	33	41	1800	190	120	7	M8x25	41	M8	3
40	80	20	25	33	41	2150	340	169	10	M8x25	41	M8	4
45	80	20	25	33	41	2420	302	169	10	M8x25	41	M8	4
50	80	20	25	33	41	2700	272	169	10	M8x25	41	M8	4

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 13

AUTOCENTRANTE

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Albero h8
Mozzo H8

Esempio di ordinazione
Albero con Ød 30 con un valore di coppia minore o uguale a 650 Nm si chiederà: **RCK 13** - 30x55.



RCK 13

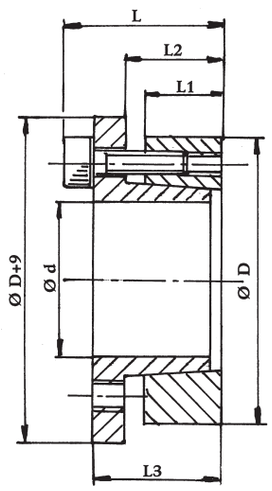
DIMENSIONI						Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
Ød	ØD	L1	L2	L3	L		Albero N/mm²	Mozzo N/mm²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
18	47	17	22	28	34	310	314	120	5	M6x20	14	M6	3
19	47	17	22	28	34	330	300	120	5	M6x20	14	M6	3
20	47	17	22	28	34	380	295	125	5	M6x20	14	M6	3
22	47	17	22	28	34	410	270	125	5	M6x20	14	M6	3
24	50	17	22	28	34	440	243	120	6	M6x20	14	M6	3
25	50	17	22	28	34	560	285	140	6	M6x20	14	M6	3
28	55	17	22	28	34	630	255	130	6	M6x20	14	M6	3
30	55	17	22	28	34	660	235	130	6	M6x20	14	M6	3
32	60	17	22	28	34	960	295	155	8	M6x20	14	M6	4
35	60	17	22	28	34	1050	270	155	8	M6x20	14	M6	4
38	65	17	22	28	34	1140	250	145	8	M6x20	14	M6	4
40	65	17	22	28	34	1200	235	145	8	M6x20	14	M6	4
45	75	20	25	33	41	2180	290	170	7	M8x25	35	M8	3
50	80	20	25	33	41	2430	260	160	7	M8x25	35	M8	3
55	85	20	25	33	41	3070	270	175	8	M8x25	35	M8	4
60	90	20	25	33	41	3350	245	165	8	M8x25	35	M8	4
65	95	20	25	33	41	4080	255	175	9	M8x25	35	M8	3
70	110	24	30	40	50	6280	280	180	8	M10x30	70	M10	4
75	115	24	30	40	50	6680	260	170	8	M10x30	70	M10	4
80	120	24	30	40	50	7130	250	160	8	M10x30	70	M10	4
85	125	24	30	40	50	8480	260	180	9	M10x30	70	M10	3
90	130	24	30	40	50	9080	250	170	9	M10x30	70	M10	3
95	135	24	30	40	50	10580	260	180	10	M10x30	70	M10	4
100	145	26	32	44	56	13380	270	190	8	M12x35	125	M12	4
110	155	26	32	44	56	14580	240	180	8	M12x35	125	M12	4
120	165	26	32	44	56	17880	250	180	9	M12x35	125	M12	4
130	180	34	40	52	64	29980	240	170	12	M12x35	125	M12	6
140	190	34	40	54	68	26980	210	150	9	M14x40	190	M14	4
150	200	34	40	54	68	32980	230	170	10	M14x40	190	M14	5
160	210	34	40	54	68	37980	230	170	11	M14x40	190	M14	4
170	225	44	50	64	78	44980	180	130	12	M14x40	190	M14	6
180	235	44	50	64	78	46980	170	130	12	M14x40	190	M14	6

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 16

AUTOCENTRANTE

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Albero h8
Mozzo H8

Esempio di ordinazione
Albero con Ød 75 con un valore di coppia minore o uguale a 5000 Nm si chiederà: **RCK 16** - 75x115.



RCK 16

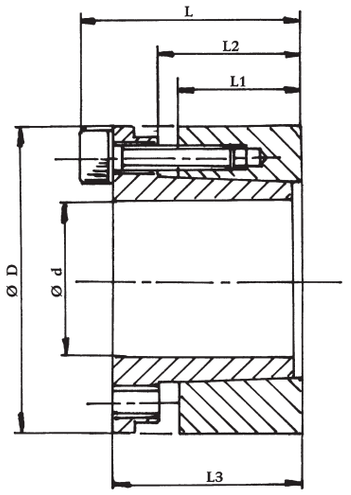
DIMENSIONI						Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
Ød	ØD	L1	L2	L3	L		Albero N/mm²	Mozzo N/mm²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
18	47	17	22	28	34	260	240	93	5	M6x20	17	M6	3
19	47	17	22	28	34	270	230	93	5	M6x20	17	M6	3
20	47	17	22	28	34	280	220	95	5	M6x20	17	M6	3
22	47	17	22	28	34	300	200	95	5	M6x20	17	M6	3
24	50	17	22	28	34	400	215	107	6	M6x20	17	M6	3
25	50	17	22	28	34	420	210	105	6	M6x20	17	M6	3
28	55	17	22	28	34	470	190	96	6	M6x20	17	M6	3
30	55	17	22	28	34	500	180	95	6	M6x20	17	M6	3
32	60	17	22	28	34	720	220	115	8	M6x20	17	M6	4
35	60	17	22	28	34	790	200	115	8	M6x20	17	M6	4
38	65	17	22	28	34	850	185	105	8	M6x20	17	M6	4
40	65	17	22	28	34	900	175	105	8	M6x20	17	M6	4
45	75	20	25	33	41	1620	215	125	7	M8x25	41	M8	3
50	80	20	25	33	41	1820	195	120	7	M8x25	41	M8	3
55	85	20	25	33	41	2300	200	130	8	M8x25	41	M8	4
60	90	20	25	33	41	2500	185	125	8	M8x25	41	M8	4
65	95	20	25	33	41	3050	190	130	9	M8x25	41	M8	3
70	110	24	30	40	50	4660	210	135	8	M10x30	83	M10	4
75	115	24	30	40	50	5000	195	125	8	M10x30	83	M10	4
80	120	24	30	40	50	5300	185	125	8	M10x30	83	M10	4
85	125	24	30	40	50	6350	195	135	9	M10x30	83	M10	3
90	130	24	30	40	50	6760	185	130	9	M10x30	83	M10	3
95	135	24	30	40	50	7900	195	135	10	M10x30	83	M10	4
100	145	26	32	44	56	9700	200	140	8	M12x35	145	M12	4
110	155	26	32	44	56	10600	180	130	8	M12x35	145	M12	4
120	165	26	32	44	56	13000	185	135	9	M12x35	145	M12	4
130	180	34	40	52	64	18900	175	125	12	M12x35	145	M12	6
140	190	34	40	54	68	20600	165	120	9	M14x40	230	M14	4
150	200	34	40	54	68	25100	175	130	10	M14x40	230	M14	5
160	210	34	40	54	68	29100	180	135	11	M14x40	230	M14	4
170	225	44	50	64	78	34100	140	105	12	M14x40	230	M14	6
180	235	44	50	64	78	36100	135	105	12	M14x40	230	M14	6

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 70

AUTOCENTRANTE

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Albero h8
Mozzo H8

Esempio di ordinazione
Albero con Ød 48 con un valore di coppia minore o uguale a 2510 Nm si chiederà: **RCK 70** - 48x80.



RCK 70

DIMENSIONI						Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
Ød	ØD	L1	L2	L3	L		Albero N/mm²	Mozzo N/mm²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
19	47	26	31	39	45	350	228	98	4	M6x25	17	M6	2
20	47	26	31	39	45	390	231	100	4	M6x25	17	M6	2
22	47	26	31	39	45	440	220	95	4	M6x25	17	M6	2
24	50	26	31	39	45	519	215	102	6	M6x25	17	M6	3
25	50	26	31	39	45	590	230	105	6	M6x25	17	M6	3
28	55	26	31	39	45	700	220	110	6	M6x25	17	M6	3
30	55	26	31	39	45	760	200	120	6	M6x25	17	M6	3
32	60	26	31	39	45	930	230	114	8	M6x25	17	M6	4
35	60	26	31	39	45	1030	200	119	8	M6x25	17	M6	4
38	65	26	31	39	45	1240	210	124	8	M6x25	17	M6	4
40	65	26	31	39	45	1350	200	125	8	M6x25	17	M6	4
42	75	30	36	47	55	2170	236	140	6	M8x30	41	M8	3
45	75	30	36	47	55	2350	236	140	6	M8x30	41	M8	3
48	80	30	36	47	55	2510	218	135	6	M8x30	41	M8	3
50	80	30	36	47	55	2580	218	135	6	M8x30	41	M8	3
55	85	30	36	47	55	3200	223	145	8	M8x30	41	M8	4
60	90	30	36	47	55	3380	198	157	8	M8x30	41	M8	4
65	95	30	36	47	55	4160	213	140	8	M8x30	41	M8	4
70	110	40	46	57	67	6840	225	143	8	M10x35	83	M10	4
75	115	40	46	62	72	7500	210	138	8	M10x35	83	M10	4
80	120	40	46	62	72	8100	200	130	8	M10x35	83	M10	4
85	125	40	46	62	72	9700	210	145	10	M10x35	83	M10	4
90	130	40	46	62	72	10300	200	138	10	M10x35	83	M10	4
95	135	40	46	62	72	12100	210	148	10	M10x35	83	M10	4
100	145	46	52	77	89	15700	216	148	8	M12x45	145	M12	4
110	155	46	52	77	89	17200	196	139	8	M12x45	145	M12	4
120	165	46	52	77	89	22500	216	156	10	M12x45	145	M12	4
130	180	46	52	77	89	24000	196	140	12	M12x45	145	M12	4
140	190	51	59	84	90	30800	196	145	8	M14x45	230	M14	4
150	200	51	59	84	90	37150	205	153	10	M14x45	230	M14	5
160	210	51	59	84	90	40500	205	155	10	M14x45	230	M14	5
170	225	51	59	84	90	40900	163	123	12	M14x45	230	M14	6
180	235	51	59	84	90	41300	160	120	12	M14x45	230	M14	6

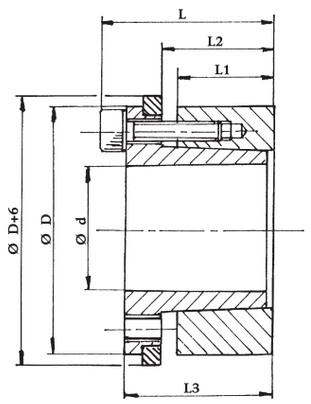
CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 71

AUTOCENTRANTE

(RCK 70 con distanziale)

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Albero h8
Mozzo H8

Esempio di ordinazione
Albero con Ød 30 con un valore di coppia minore o uguale a 650 Nm si chiederà: **RCK 71** - 30x55.



RCK 71

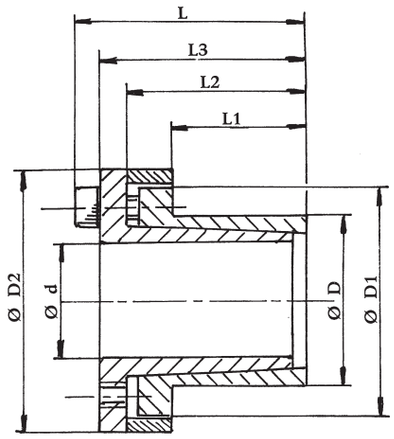
DIMENSIONI						Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
Ød	ØD	L1	L2	L3	L		Albero N/mm²	Mozzo N/mm²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
19	47	26	31	39	45	300	228	98	4	M6x25	17	M6	2
20	47	26	31	39	45	320	231	98	4	M6x25	17	M6	2
22	47	26	31	39	45	370	211	99	4	M6x25	17	M6	2
24	50	26	31	39	45	430	220	110	6	M6x25	17	M6	3
25	50	26	31	39	45	480	226	113	6	M6x25	17	M6	3
28	55	26	31	39	45	590	207	108	6	M6x25	17	M6	3
30	55	26	31	39	45	650	226	121	6	M6x25	17	M6	3
32	60	26	31	39	45	800	201	117	8	M6x25	17	M6	4
35	60	26	31	39	45	860	206	121	8	M6x25	17	M6	4
38	65	26	31	39	45	1030	201	124	8	M6x25	17	M6	4
40	65	26	31	39	45	1130	239	146	8	M6x25	17	M6	4
42	75	30	36	47	55	1930	221	138	6	M8x30	41	M8	3
45	75	30	36	47	55	1950	221	138	6	M8x30	41	M8	3
48	80	30	36	47	55	2180	226	145	6	M8x30	41	M8	3
50	80	30	36	47	55	2210	226	146	6	M8x30	41	M8	3
55	85	30	36	47	55	2730	226	146	8	M8x30	41	M8	4
60	90	30	36	47	55	2910	201	134	8	M8x30	41	M8	4
65	95	30	36	47	55	3570	211	145	8	M8x30	41	M8	4
70	110	40	46	57	67	5830	226	145	8	M10x35	83	M10	4
75	115	40	46	62	72	6330	221	151	8	M10x35	83	M10	4
80	120	40	46	62	72	6840	202	142	8	M10x35	83	M10	4
85	125	40	46	62	72	8160	221	161	10	M10x35	83	M10	4
90	130	40	46	62	72	8670	201	146	10	M10x35	83	M10	4
95	135	40	46	62	72	10200	191	141	10	M10x35	83	M10	4
100	145	46	52	77	89	13600	201	151	8	M12x45	145	M12	4
110	155	46	52	77	89	14870	201	182	8	M12x45	145	M12	4
120	165	46	52	77	89	19460	221	162	10	M12x45	145	M12	4
130	180	46	52	77	89	20820	202	146	12	M12x45	145	M12	4
140	190	51	59	84	90	25410	192	141	8	M14x45	230	M14	4
150	200	51	59	84	90	30720	202	152	10	M14x45	230	M14	5
160	210	51	59	84	90	33150	202	152	10	M14x45	230	M14	5
170	225	51	59	84	90	34000	161	121	12	M14x45	230	M14	6
180	235	51	59	84	90	34250	157	122	12	M14x45	230	M14	6

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 80

AUTOCENTRANTE

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Albero h8
Mozzo H8

Esempio di ordinazione
Albero con Ød 95 con un valore di coppia minore o uguale a 11000 Nm si chiederà: **RCK 80** - 95x120.



** = a richiesta*

RCK 80

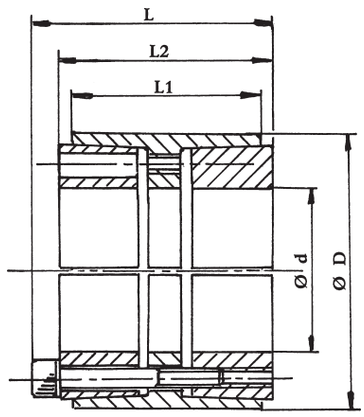
DIMENSIONI								Coppia	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
Ød	ØD	ØD1	ØD2	L1	L2	L3	L	Mt Nm	Albero N/mm	Mozzo N/mm²	N.	Tipo	Coppia	Tipo	N.
6	14	22	25	10	18.5	22.5	25.5	12	190	80	3	M3 x 10	2.2	M3	2
8	15	24	27	12	21.5	25.5	29.5	29	205	110	3	M4 x 12	5	M4	2
9	16	25	28	14	23.5	27.5	31.5	31	150	85	3	M4 x 12	5	M4	2
10	16	25	28	14	23.5	27.5	31.5	35	140	85	3	M4 x 12	5	M4	2
11	18	28	32	14	23.5	27.5	31.5	52	170	105	4	M4 x 12	5	M4	2
12	18	28	32	14	23.5	27.5	31.5	58	150	100	4	M4 x 12	5	M4	2
14	23	35	39	14	23.5	27.5	31.5	69	140	80	4	M4 x 12	5	M4	2
15	24	40	45	16	29.5	36.5	42.5	170	158	98	4	M6 x 18	17	M6	2
16	24	40	45	16	29.5	36.5	42.5	180	148	98	4	M6 x 18	17	M6	2
17	26	42	47	19	32.5	39.5	45.5	200	180	125	4	M6 x 18	17	M6	2
18	26	42	47	19	32.5	39.5	45.5	200	180	125	4	M6 x 18	17	M6	2
19	27	43	49	19	32.5	39.5	45.5	210	170	120	4	M6 x 18	17	M6	2
20	28	44	50	19	32.5	39.5	45.5	220	160	115	4	M6 x 18	17	M6	2
22	32	48	54	26	39.5	46.5	52.5	250	115	80	4	M6 x 18	17	M6	2
24	34	50	56	26	39.5	46.5	52.5	395	146	102	6	M6 x 18	17	M6	3
25	34	50	56	26	39.5	46.5	52.5	410	140	102	6	M6 x 18	17	M6	3
28	39	55	61	25.5	39.5	46.5	52.5	465	135	98	6	M6 x 18	17	M6	3
30	41	57	62	25.5	39.5	46.5	52.5	510	127	90	6	M6 x 18	17	M6	3
32	43	59	65	25.5	39.5	46.5	52.5	705	146	108	8	M6 x 18	17	M6	4
35	47	62	69	31.5	45.5	52.5	58.5	790	105	80	8	M6 x 18	17	M6	4
38	50	66	72	31.5	45.5	52.5	58.5	860	100	76	8	M6 x 18	17	M6	4
40	53	69	75	31.5	45.5	52.5	58.5	900	96	72	8	M6 x 18	17	M6	4
42	55	71	78	31.5	45.5	52.5	58.5	940	90	70	8	M6 x 18	17	M6	4
45	59	80	86	45	62.5	71	79	1840	110	85	8	M8 x 22	41	M8	4
48	62	81	87	45	62.5	71	79	2000	105	80	8	M8 x 22	41	M8	4
50	65	86	92	45	62.5	71	79	2100	100	75	8	M8 x 22	41	M8	4
55	71	92	98	55	72.5	81	89	2580	85	65	9	M8 x 22	41	M8	3
60	77	98	104	55	72.5	81	89	2800	75	60	9	M8 x 22	41	M8	3
65	84	105	111	55	72.5	81	89	3050	70	55	9	M8 x 22	41	M8	3
70	90	113	119	65	86.5	96.5	106.5	5250	90	70	9	M10 x 25	83	M10	3
75	95	119	126	65	86.5	96.5	106.5	5600	80	65	9	M10 x 25	83	M10	3
80	100	125	131	65	86.5	96.5	106.5	8000	100	80	12	M10 x 25	83	M10	4
* 85	106	131	137	65	86.5	96.5	106.5	8500	95	75	12	M10 x 25	83	M10	4
90	112	137	144	65	86.5	96.5	106.5	9000	90	75	12	M10 x 25	83	M10	4
* 95	120	142	149	65	86.5	96.5	106.5	11000	100	80	14	M10 x 25	83	M10	4
100	125	147	154	65	86.5	96.5	106.5	15000	120	95	18	M10 x 25	83	M10	4
110	140	172	180	90	114	128	140	16000	80	65	12	M12 x 35	145	M12	4
120	155	187	198	90	114	128	140	17500	70	55	12	M12 x 35	145	M12	4

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 11

AUTOCENTRANTE

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Albero h8
Mozzo H8

Esempio di ordinazione
Albero con Ød 45 con un valore di coppia minore o uguale a 3200 Nm si chiederà: **RCK 11** - 45x75.



RCK 11

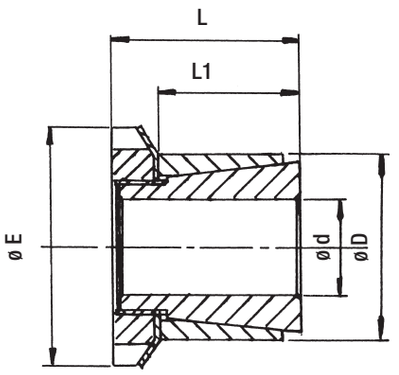
DIMENSIONI						Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
Ød	ØD	L1	L2	L			Albero N/mm²	Mozzo N/mm²	N.	Tipo	Tipo Nm	Tipo	N.
25	55	32	40	46		840	295	134	6	M6x35	17	M6	3
28	55	32	40	46		940	264	134	6	M6x35	17	M6	3
30	55	32	40	46		1000	246	134	6	M6x35	17	M6	3
35	60	44	54	60		1360	174	101	7	M6x45	17	M6	3
38	75	44	54	62		2740	296	150	7	M8x50	41	M8	3
40	75	44	54	62		2880	281	150	7	M8x50	41	M8	3
42	75	44	54	62		3030	268	150	7	M8x50	41	M8	3
45	75	44	54	62		3240	250	150	7	M8x50	41	M8	3
48	80	44	54	62		3950	207	124	8	M8x50	41	M8	3
50	80	56	64	72		4150	200	98	8	M8x50	41	M8	3
55	85	56	64	72		5150	205	104	9	M8x50	41	M8	3
60	90	56	64	72		6200	202	106	10	M8x50	41	M8	4
65	95	56	64	72		6750	187	100	10	M8x50	41	M8	4
70	110	70	78	88		11500	223	114	10	M10x60	83	M10	4
75	115	70	78	88		12300	223	114	10	M10x60	83	M10	4
80	120	70	78	88		14500	215	115	11	M10x60	83	M10	4
85	125	70	78	88		15400	215	115	12	M10x60	83	M10	5
90	130	70	78	88		17800	208	115	12	M10x60	83	M10	5
95	135	70	78	88		18700	208	115	12	M10x60	83	M10	5
100	145	90	100	112		26300	200	107	11	M12x80	145	M12	4
110	155	90	100	112		31800	198	110	12	M12x80	145	M12	5
120	165	90	100	112		40400	212	120	14	M12x80	145	M12	5
130	180	104	116	130		51500	192	112	12	M14x90	230	M14	5
140	190	104	116	130		64700	208	124	14	M14x90	230	M14	7
150	200	104	116	130		74200	208	127	15	M14x90	230	M14	6
160	210	104	116	130		84500	208	128	16	M14x90	230	M14	7
170	225	134	148	164		108200	182	113	14	M16x11O	355	M16	6
180	235	134	148	164		123250	184	115	15	M16x11O	355	M16	7
190	250	134	148	164		133800	186	116	16	M16x11O	355	M16	7
200	260	134	148	164		146000	177	112	16	M16x11O	355	M16	7
220	285	134	148	164		181000	188	115	18	M16x11O	355	M16	8
240	305	134	148	164		218000	184	119	20	M16x11O	355	M16	9
260	325	134	148	164		250000	178	117	21	M16x11O	355	M16	10
280	355	165	177	197		360000	185	117	18	M20x130	690	M20	8
300	375	165	177	197		428000	192	123	20	M20x130	690	M20	9

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 55

AUTOCENTRANTE

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Albero h8
Mozzo H8

Esempio di ordinazione
Albero con Ød 30 con un valore di coppia minore o uguale a 270 Nm si chiederà: **RCK 55** - 30x40.



RCK 55

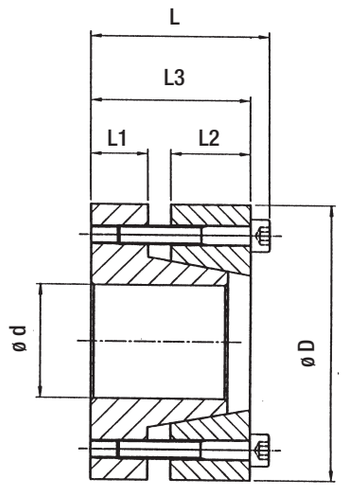
DIMENSIONI								Coppia Mt Nm	PRESSIONE		Ghiera		Coppia di serraggio Nm	Rosetta di sicurezza Tipo
Ød	ØD	ØE	L1	L					Albero N/mm²	Mozzo N/mm²	Tipo	Filettatura		
14	25	32	23	31				65	80	45	KM4	M20x1	95	MB4
15	25	32	23	31				70	80	45	KM4	M20x1	95	MB4
18	30	38	24	33				100	75	45	KM5	M25x1.5	160	MB5
19	30	38	24	33				105	75	45	KM5	M25x1.5	160	MB5
20	30	38	24	33				112	70	45	KM5	M25x1.5	160	MB5
24	35	45	29	38				178	65	45	KM6	M30x1.5	220	MB6
25	35	45	29	38				185	60	45	KM6	M30x1.5	220	MB6
28	40	52	34	44				250	55	40	KM7	M35x1.5	340	MB7
30	40	52	34	44				270	50	40	KM7	M35x1.5	340	MB7
35	45	58	34	45				390	55	45	KM8	M40x1.5	480	MB8
40	50	65	35	46				520	55	45	KM9	M45x1.5	680	MB9
45	55	70	35	47				680	60	50	KM10	M50x1.5	870	MB 10
50	60	75	36	48				880	60	50	KM11	M55x2	970	MB 11
55	65	80	36	48				1030	60	50	KM12	M60x2	970	MB 12
60	70	85	36	50				1360	65	55	KM13	M65x2	1300	MB 13

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 60

AUTOCENTRANTE

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Albero h8
Mozzo H8

Esempio di ordinazione
Albero con Ød 30 con un valore di coppia minore o uguale a 480 Nm si chiederà: **RCK 60** - 30x55.



RCK 60

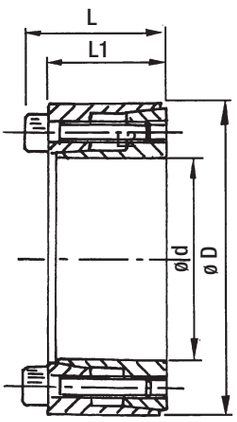
DIMENSIONI							Coppia Mt Nm	Sforzo assiale N	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di estrazione	
Ød	ØD	L1	L2	L3	L				Albero N/mm²	Mozzo N/mm²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
20	47	10	14	28	34		245	29400	210	93	5	M6x25	17	M6	3
22	47	10	14	28	34		265	30000	196	93	5	M6x25	17	M6	3
24	50	10	14	28	34		370	32300	215	108	6	M6x25	17	M6	3
25	50	10	14	28	34		390	33300	210	108	6	M6x25	17	M6	3
30	55	10	14	28	34		480	41200	186	98	6	M6x25	17	M6	3
35	60	10	14	28	34		735	44100	186	108	8	M6x25	17	M6	4
38	65	10	14	28	34		790	46100	206	103	8	M6x25	17	M6	4
40	65	10	14	28	34		830	47000	186	103	8	M6x25	17	M6	4
42	75	12	18	35	43		1450	66000	225	132	7	M8x30	41	M8	4
45	75	12	18	35	43		1560	70000	220	132	7	M8x30	41	M8	4
50	80	12	18	35	43		1650	72000	206	127	7	M8x30	41	M8	4
55	85	12	18	35	43		2250	80000	210	132	8	M8x30	41	M8	4
60	90	12	18	35	43		2450	83000	186	122	8	M8x30	41	M8	4
65	95	12	18	35	43		2890	90000	200	132	9	M8x30	41	M8	3
70	110	16	24	46	56		4700	130000	220	140	8	M10x40	83	M10	4

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 61

AUTOCENTRANTE

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Albero h8
Mozzo H8

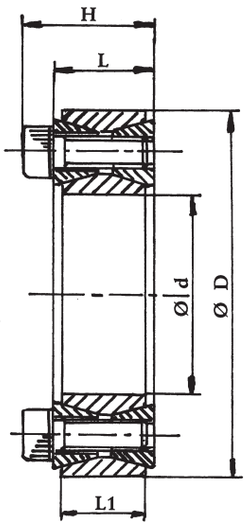
Esempio di ordinazione
Albero con Ød 15 con un valore di coppia minore o uguale a 40 Nm si chiederà: **RCK 61** - 15X28.



RCK 61

DIMENSIONI						Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
Ød	ØD	L1	L				Albero N/mm²	Mozzo N/mm²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
10	20	13	15.5			15	110	55	4	M2.5x12	1.2	M2.5	2
12	22	13	15.5			20	90	50	4	M2.5x12	1.2	M2.5	2
14	26	17	20			35	105	55	4	M3x16	2.1	M3	2
15	28	17	20			40	100	50	4	M3x16	2.1	M3	2
16	32	17	21			70	130	65	4	M4x16	4.9	M4	2
18	35	21	25			80	115	60	4	M4x20	4.9	M4	2
19	35	21	25			85	110	60	4	M4x20	4.9	M4	2
20	38	21	26			220	220	115	6	M5x20	9.7	M5	3
22	40	21	26			240	200	110	6	M5x20	9.7	M5	3
24	47	26	32			380	220	110	6	M6x25	16.2	M6	3
25	47	26	32			390	210	110	6	M6x25	16.2	M6	3

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 40



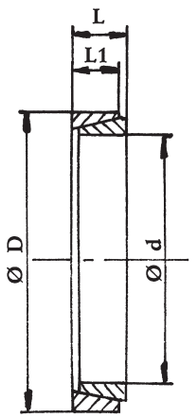
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Albero h9
Mozzo H9

Esempio di ordinazione
Albero con Ød 75 con un valore di coppia minore o uguale a 4900 Nm si chiederà: **RCK 40** - 75x115.

RCK 40

DIMENSIONI						PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
Ød	ØD	L1	L	H	Coppia Mt Nm	Albero N/mm²	Mozzo N/mm²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
19	47	17	20	28	255	220	90	8	M6x18	14	M8	2
20	47	17	20	28	270	210	90	8	M6x18	14	M8	2
22	47	17	20	28	300	195	90	8	M6x18	14	M8	2
24	50	17	20	28	360	195	95	9	M6x18	14	M8	3
25	50	17	20	28	380	190	95	9	M6x18	14	M8	3
28	55	17	20	28	500	187	96	10	M6x18	14	M8	4
30	55	17	20	28	530	176	96	10	M6x18	14	M8	4
32	60	17	20	28	630	192	105	12	M6x18	14	M8	4
35	60	17	20	28	700	180	105	12	M6x18	14	M8	4
38	65	17	20	28	860	183	107	14	M6x18	14	M8	4
40	65	17	20	28	910	180	110	14	M6x18	14	M8	4
42	75	20	24	34	1500	226	125	12	M8X22	35	M10	4
45	75	20	24	34	1610	210	125	12	M8X22	35	M10	4
48	80	20	24	34	1700	196	115	12	M8X22	35	M10	4
50	80	20	24	34	1770	190	115	12	M8X22	35	M10	4
55	85	20	24	34	2270	200	130	14	M8X22	35	M10	4
60	90	20	24	34	2470	180	120	14	M8X22	35	M10	4
65	95	20	24	34	3040	190	130	16	M8X22	35	M12	4
70	110	24	28	40	4600	210	130	14	M10x25	70	M12	4
75	115	24	28	40	4900	195	125	14	M10x25	70	M12	4
80	120	24	28	40	5200	180	120	14	M10x25	70	M12	4
85	125	24	28	40	6300	195	130	16	M10x25	70	M12	4
90	130	24	28	40	6600	180	125	16	M10x25	70	M12	4
95	135	24	28	40	7900	195	135	18	M10x25	70	M12	4
100	145	26	33	47	9600	195	135	14	M12x30	125	M14	4
110	155	26	33	47	10500	180	125	14	M12x30	125	M14	4
120	165	26	33	47	13100	185	135	16	M12x30	125	M14	4
130	180	34	38	52	17600	165	115	20	M12x35	125	M14	4
140	190	34	38	52	20900	165	125	22	M12x35	125	M14	4
150	200	34	38	52	24200	170	125	24	M12x35	125	M14	4
160	210	34	38	52	28000	170	130	26	M12x35	125	M14	4
170	225	38	44	60	32800	160	120	22	M14x40	190	M16	4
180	235	38	44	60	37800	165	125	24	M14x40	190	M16	4
190	250	46	52	68	46500	150	115	28	M14x45	190	M16	4
200	260	46	52	68	52500	150	115	30	M14x45	190	M16	5
220	285	50	56	74	68000	150	115	26	M16x50	295	M18	3

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 50



N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Sino ød 38 mm: Albero h6 - Mozzo H7
Oltre ød 40 mm: Albero h8 - Mozzo H8

Esempio di ordinazione
Albero con Ød 24 con un valore di coppia minore o uguale a 73 Nm si chiederà: **RCK 50** - 24x28.

** = tagliati orizzontalmente*

RCK 50

DIMENSIONI						PRESSIONI							
Ød	ØD	L1	L			Forza necess. Kg	Coppia Mt Nm	Albero N/mm²	Mozzo N/mm²				
*6	9	3.7	4.5			380	2.4	115	75				
*7	10	3.7	4.5			390	3	105	70				
*8	11	3.7	4.5			530	4.7	120	90				
9	12	3.7	4.5			1560	7.9	140	105				
10	13	3.7	4.5			1560	9.5	135	105				
12	15	3.7	4.5			1560	11.4	115	90				
13	16	3.7	4.5			1560	13.1	110	90				
14	18	5.3	6.3			2540	22.3	115	90				
15	19	5.3	6.3			2540	24.3	110	85				
16	20	5.3	6.3			2540	27.3	105	85				
17	21	5.3	6.3			2540	29.8	105	85				
18	22	5.3	6.3			2540	32.4	100	80				
19	24	5.3	6.3			3600	49	140	110				
20	25	5.3	6.3			3600	53	135	105				
22	26	5.3	6.3			3600	66	135	115				
24	28	5.3	6.3			3600	73	130	110				
25	30	5.3	6.3			3600	72	115	95				
28	32	5.3	6.3			3600	86	115	100				
30	35	5.3	6.3			3600	91	100	85				
32	36	5.3	6.3			4500	131	130	115				
35	40	6	7			5400	171	125	110				
36	42	6	7			5400	169	115	100				
38	44	6	7			5400	181	110	95				
40	45	6.6	8			6600	231	115	105				
42	48	6.6	8			6600	235	110	95				
45	52	8.6	10			9900	353	105	95				
48	55	8.6	10			13200	572	155	135				
50	57	8.6	10			13200	602	150	130				
55	62	8.6	10			13200	670	140	125				
56	64	10.4	12			15720	790	130	115				
60	68	10.4	12			15720	860	125	110				
63	71	10.4	12			15720	910	120	105				
65	73	10.4	12			15720	950	115	100				
70	79	12.2	14			20960	1380	125	110				
75	84	12.2	14			20960	1450	115	100				
80	91	15	17			29000	2200	125	105				

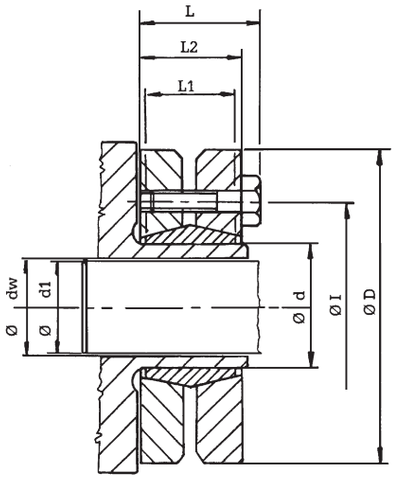
CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 19

AUTOCENTRANTE

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Diametro ød h8

IMPORTANTE:
I coni interni sono lubrificati con prodotti a base di Bisolfuro di Molibdeno.

Esempio di ordinazione
Albero con Ød 36 con un valore di coppia minore o uguale a 440 Nm si chiederà: **RCK 19** - 36x72.



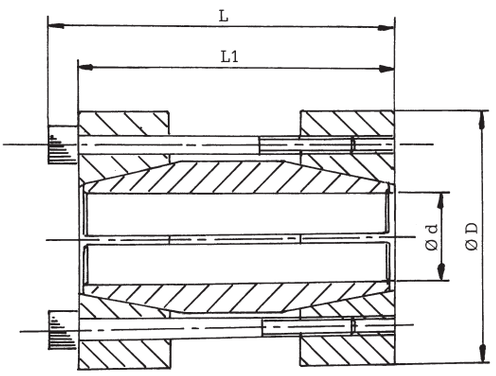
RCK 19

DIMENSIONI								Coppia Mt Nm	PRESSIONI Albero N/mm²		Viti di bloccaggio DIN 931 MAT. 10.9		
Ød	ØD	Ø dw	L1	L2	L	ØI	Ødw (dw-d1)				N.	Tipo	Coppia Nm
24	50	19	14	19.5	23	36	0.017	170	286		6	M5x18	4
		20						210				DIN 912 Mat. 12.9	
		21						250					
30	60	24	16	21.5	25	44	0.017	300	233		7	M5x18	4
		25						340				DIN 912 Mat. 12.9	
		26						380					
36	72	28	18	23.5	27.5	52	0.032	440	307		5	M6x20	12
		30						570					
		31						630					
44	80	32	20	25.5	29.5	61	0.032	620	317		7	M6x20	12
		35						780					
		36						860					
50	90	38	22	27.5	31.5	70	0.032	940	289		8	M6x25	12
		40						1160					
		42						1380					
55	100	42	23	30.5	34.5	75	0.032	1160	252		8	M6x25	12
		45						1520					
		48						1880					
62	110	48	23	30.5	34.5	86	0.048	1850	279		10	M6x25	12
		50						2200					
		52						2400					
68	115	50	23	30.5	34.5	86	0.048	2000	255		10	M6x25	12
		55						2500					
		60						3150					
75	138	55	25	32.5	37.8	100	0.048	2500	273		7	M8x30	30
		60						3200					
		65						3950					
80	145	60	25	32.5	37.8	100	0.048	3200	256		7	M8x30	30
		65						3900					
		70						4600					
90	155	65	30	39	44.3	114	0.048	4750	271		10	M8x35	30
		70						6000					
		75						7250					
100	170	70	34	44	49.3	124	0.048	6900	258		12	M8x35	30
		75						7500					
		80						9000					
110	185	75	39	50	56.4	136	0.048	7200	244		9	M10x40	59
		80						9000					
		85						10800					
125	215	85	42	54	60.4	160	0.069	11000	266		12	M10x40	59
		90						13000					
		95						15000					
140	230	95	46	60.5	68	175	0.069	15100	264		10	M12x45	100
		100						17600					
		105						20100					
155	265	105	50	64.5	72	192	0.069	22000	263		12	M12x50	100
		110						25000					
		115						28000					
165	290	115	56	71	81	210	0.069	31000	277		8	M16x55	250
		120						35000					
		125						39000					
175	300	125	56	71	81	220	0.079	36000	261		8	M16x55	250
		130						41000					
		135						45000					
185	330	135	71	86	96	236	0.090	52000	237		10	M16x70	250
		140						57000					
		145						62000					

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 95

GIUNTO RIGIDO

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Albero h8



Esempio di ordinazione
Albero con Ød 40 con un valore di coppia minore o uguale a 900 Nm si chiederà: **RCK 95** - 40x75.

** = a richiesta*

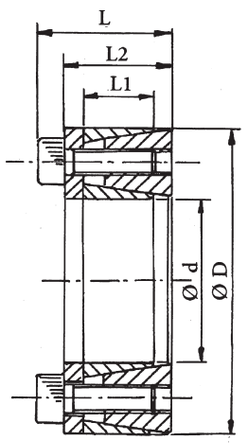
RCK 95

DIMENSIONI				Coppia	PRESSIONI	Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9		
Ød	ØD	L1	L	Mt Nm	Albero N/mm²	N.	Tipo	Coppia Nm
17	50	50	56	200	110	4	M6x40	17
18	50	50	56	220	110	4	M6x40	17
19	50	50	56	230	110	4	M6x40	17
20	50	50	56	240	105	4	M6x40	17
24	55	60	66	290	120	4	M6x50	17
25	55	60	66	450	110	6	M6x50	17
28	60	60	66	510	110	6	M6x50	17
30	60	60	66	550	105	6	M6x50	17
32	63	60	66	580	90	6	M6x50	17
35	75	75	83	790	105	4	M8x60	41
38	75	75	83	850	100	4	M8x60	41
40	75	75	83	900	95	4	M8x60	41
42	78	75	83	950	90	4	M8x60	41
45	85	85	93	1520	110	6	M8x70	41
48	90	85	93	1620	100	6	M8x70	41
50	90	85	93	1690	95	6	M8x70	41
55	94	85	93	2470	110	8	M8x70	41
60	100	85	93	2710	95	8	M8x70	41
65	105	85	93	2930	90	8	M8x70	41
70	115	100	110	3770	90	6	M10x80	83
*75	125	100	110	4030	80	6	M10x80	83
*80	125	100	110	4300	70	6	M10x80	83

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO
TIPO RCK 45

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:
Albero h8
Mozzo H8

Esempio di ordinazione
Albero con Ød 55 con un valore di coppia minore o uguale a 2000 Nm si chiederà: **RCK 45** - 55x83.



RCK 45

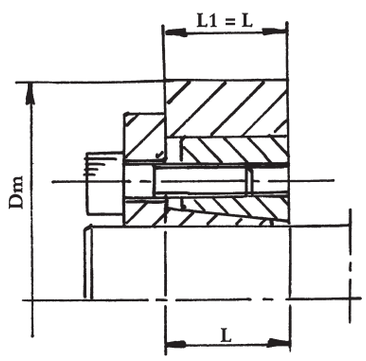
DIMENSIONI						PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
Ød	ØD	L1	L2	L	Coppia Mt Nm	Albero N/mm²	Mozzo N/mm²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
18	40	12	18.5	24.5	190	260	120	6	M6X16	16	M8	2
19	41	12	18.5	24.5	210	260	120	6	M6X16	16	M8	2
20	42	12	18.5	24.5	240	250	120	6	M6X16	16	M8	2
24	46	12	18.5	24.5	290	250	120	6	M6X16	16	M8	2
25	47	12	18.5	24.5	330	230	120	8	M6X16	16	M8	2
28	50	12	18.5	24.5	370	220	120	8	M6X16	16	M8	2
30	52	12	18.5	24.5	430	210	120	8	M6X16	16	M8	2
35	57	15	22	28	610	170	100	12	M6X16	16	M8	3
38	60	15	22	28	680	170	100	12	M6X16	16	M8	3
40	62	15	22	28	780	170	100	12	M6X16	16	M8	3
42	70	18	28	36	1480	190	110	12	M8X22	41	M10	3
45	73	18	28	36	1500	210	130	12	M8X22	41	M10	3
48	76	18	28	36	1550	210	130	12	M8X22	41	M10	3
50	78	18	28	36	1650	190	120	12	M8X22	41	M10	3
55	83	18	28	36	2000	190	120	16	M8X22	41	M10	4
60	88	18	28	36	2350	190	120	16	M8X22	41	M10	4
70	105	22	35	45	3900	180	120	12	M10X25	70	M12	3
80	115	22	35	45	4800	170	120	16	M10X25	70	M12	4

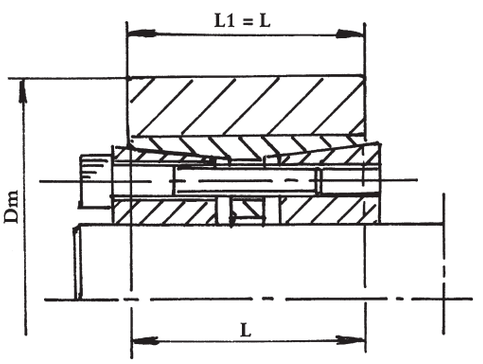
Verifica del diametro minimo del mozzo Dm

Dopo avere scelto il tipo di calettatore con le caratteristiche richieste è necessario fare un controllo del diametro esterno minimo del mozzo (Dm), il quale deve resistere alle sollecitazioni provocate dalle pressioni elevate sviluppate dal calettatore. La verifica è puramente statica e riguarda solo le sollecitazioni generate dal calettatore:

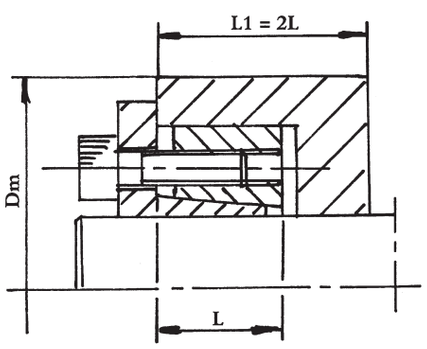
$$Dm \geq D \times \sqrt{\frac{Rs\ 0.2 + (Pm \times C)}{Rs\ 0.2 + (Pm \times C)}}$$

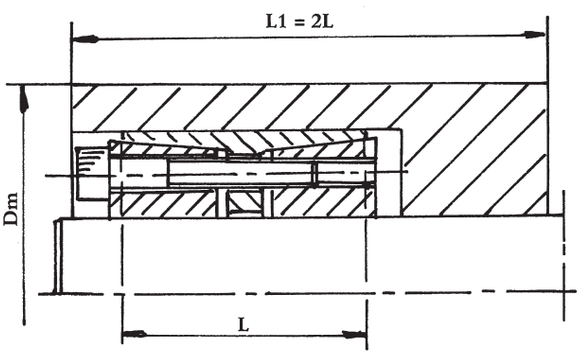
Dove: Dm = diametro esterno mozzo (mm)
D = diametro esterno calettatore (mm)
Rs 0.2 = Carico di snervamento per allungamento permanente dello 0.2% (N/mm²)
Pm = Pressione specifica esercitata dal calettatore sul mozzo (N/mm²)
C = Coefficiente di utilizzazione in funzione del profilo del mozzo (Vedi figure sotto).



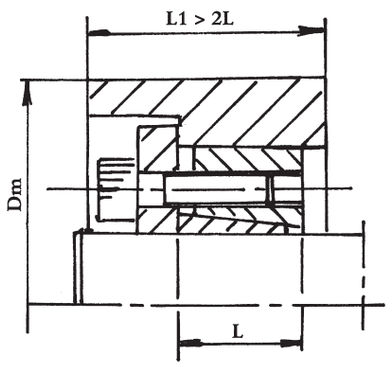


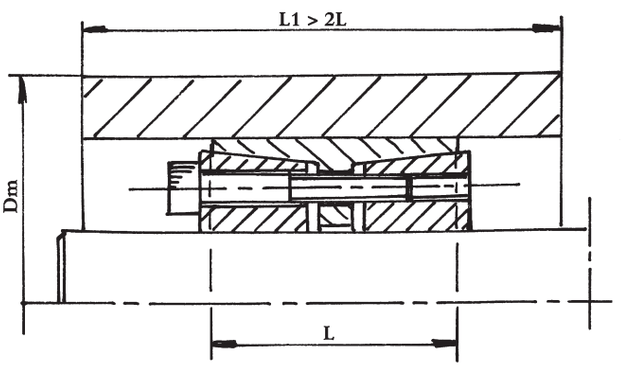
C = 1





C = 0.8





C = 0.6

CRITERI DI SCELTA E DIMENSIONAMENTO DEL GIUNTO

Il dimensionamento dei giunti viene fatto in base alle leggi fisiche della meccanica e della resistenza dei materiali e risulta per altro conforme a quanto prescritto dalla norma DIN 740 Foglio 2.

Per la scelta del giunto vale il criterio per cui anche nelle peggiori condizioni di esercizio non deve mai venir superata la sollecitazione massima ammissibile.

Ne consegue che la coppia nominale dichiarata per il giunto deve venir confrontata con una copia di riferimento che tenga conto dei sovraccarichi dovuti al modo di agire del carico ed alle condizioni di esercizio.

La coppia di riferimento viene ottenuta moltiplicando la coppia di esercizio per una serie di fattori moltiplicativi dipendenti della natura del carico o dalle condizioni di temperatura ambiente.

Simboli:

- **TKN = coppia nominale del giunto**
- **TK max = coppia max del giunto**
- **TKw = coppia con inversioni del giunto**
- **TLN = coppia d'esercizio lato condotto**
- **TLs = coppia di spunto lato condotto**
- **TAs = coppia di spunto lato motore**
- **Ts = coppia di spunto dell'impianto**
- **PLn = potenza d'esercizio lato condotto**
- **nLn = velocità di rotazione lato condotto (giri 1)**
- **St = fattore di temperatura**
- **JA = momento d'inerzia lato comando**
- **JL = momento d'inerzia lato condotto**
- **SA = fattore d'urto lato motore**
- **SL = fattore d'urto lato condotto**
- **Sz = attore d'avviamento**
- **MA = fattore di massa lato comando** $\frac{JL}{JA + JL}$
- **ML = fattore di massa lato condotto** $\frac{JA}{JA + JL}$

CARICO DOVUTO ALLA COPPIA NOMINALE

La coppia nominale ammissibile del giunto TKN, deve risultare per qualsiasi temperatura di esercizio eguale o maggiore della coppia di esercizio del lato condotto TLN

$$TLN = 9549 \frac{(PLn)}{nLn} \quad [Nm]$$

Per tener conto dei sovracarichi dovuti alla temperatura di esercizio del giunto, dovrà risultare soddisfatta la seguente eguaglianza dove St rappresenta il fattore di temperatura.

TKN = > TLN * St

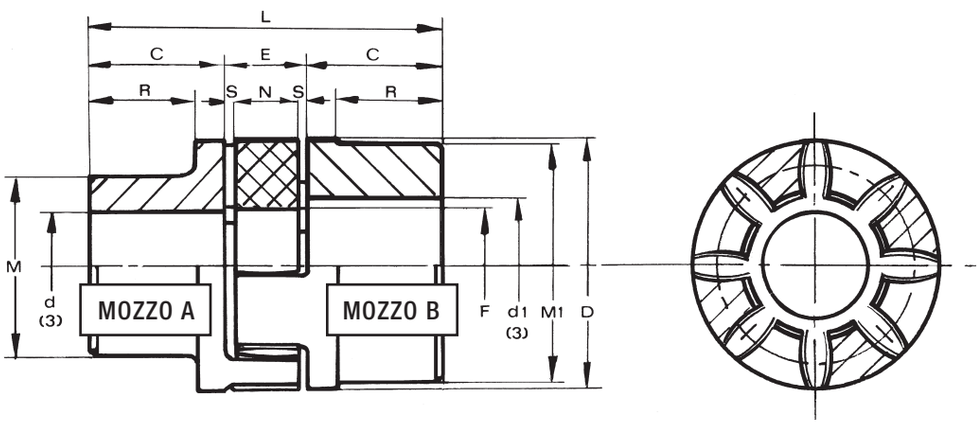
“GIFLEX®” GE-T ESECUZIONE PRECISA

LEGA D’ALLUMINIO

Interpretazione della codifica

Esempio:

GE-T 19A - 24B/AL = con mozzo A + mozzo B
GE-T 19A - 19A/AL = con 2 mozzi A
GE-T 24B - 24B/AL = con 2 mozzi B



Materiale: LEGA D’ALLUMINIO

MISURE - PESI

TIPO DI GIUNTO	Foro grezzo		Foro finito d (3)		Misure in mm.										Massa Kg.			J (2) Kg. cm² Mozzi A+B
					Serie normale													
	A	B	d max.	d1 max.	C	D	E (1)	F	M	M1	N	R	S	L	Element o Elastico	Mozzo A	Mozzo B	
GE-T 19A-24B/AL	–	10	19	24	25	40	16	18	30	40	12	19	2	66	0.005	0.07	0.08	0.4
GE-T 24A-32B/AL	8	14	24	32	30	55	18	27	40	55	14	24	2	78	0.014	0.13	0.18	1.0
GE-T 28A-38B/AL	10	16	28	38	35	65	20	30	48	65	15	27.5	2.5	90	0.025	0.22	0.30	3.0
GE-T 38A-45B/AL	12	20	38	45	45	80	24	38	66	78	18	36.5	3	114	0.042	0.48	0.55	8.0

(1) Quote di montaggio.
(2) Momento d’ inerzia giunto con mozzi A-B e Ø foro max.
(3) **A richiesta:** Foro finito secondo le norme ISO, tolleranza H7 - chiavetta DIN 6885, foglio 1, tolleranza JS9. Foro per grano.

"GIFLEX®" GE-T ESECUZIONE PRECISA

ESECUZIONE A DOPPIO CARDANO DR

Interpretazione della codifica

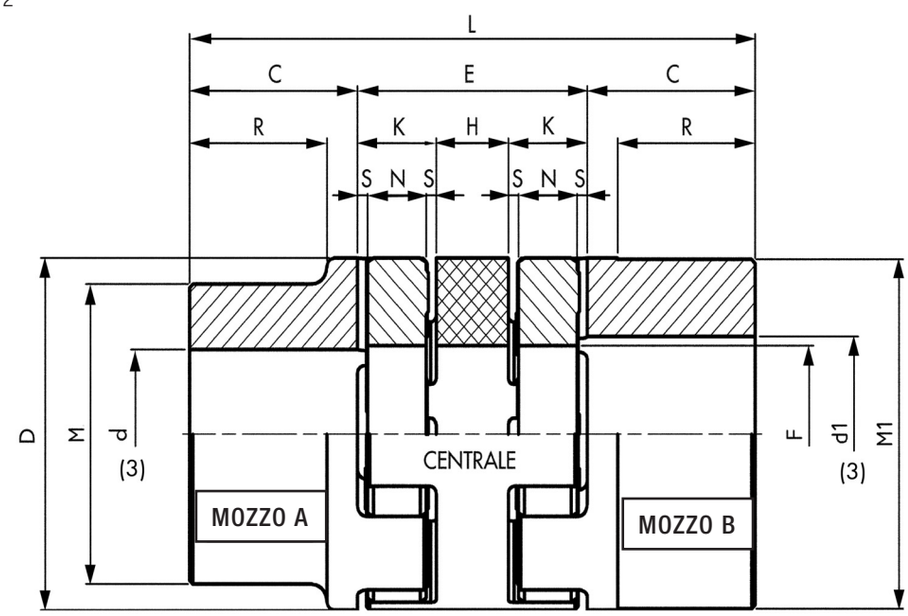
Esempio:

GE-T DR 28A - 38B = con mozzo A + mozzo B

GE-T DR 28A - 28A = con 2 mozzi A

GE-T DR 38B - 38B = con 2

A RICHIESTA



Materiale: MOZZI GHISA G25 - centrale lega d'alluminio

MISURE - PESI

TIPO DI GIUNTO	Foro finito d max mm [3]		Misure in mm. Serie normale												Disallineamento Radiale max	Disallineamento Angolare max	Massa Kg. Elas.	Massa Kg. Mozzo A	Massa Kg. Mozzo B	Massa Kg. Cent.	J [2] kg/cm² A+B
	d	d1	C	D	E	F	H	K [1]	L	M	M1	N	R	S							
GE-T DR 24A-32B	24	32	30	55	52	27	16	18	112	40	55	14	24	2	0,89		0,014	0,36	0,55	0,187	3
GE-T DR 28A-38B	28	38	35	65	58	30	18	20	128	48	65	15	27,5	2,5	1		0,025	0,6	0,85	0,295	6
GE-T DR 38A-45B	38	45	45	80	68	38	20	24	158	66	78	18	36,5	3	1,15		0,042	1,35	1,65	0,485	20
GE-T DR 42A-55B	42	55	50	95	74	46	22	26	174	75	94	20	40	3	1,26	1° 30' per mozzo	0,066	2	2,3	0,771	40
GE-T DR 48A-60B	48	60	56	105	80	51	24	28	192	85	104	21	45	3,5	1,36		0,088	2,75	3,1	1,016	80
GE-T DR 55A-70B	55	70	65	120	88	60	28	30	218	98	118	22	52	4	1,52		0,116	4,2	4,5	1,432	150
GE-T DR 65A-75B	65	75	75	135	102	68	32	35	252	115	134	26	61	4,5	1,75		0,172	6,5	6,8	2,142	300
GE-T DR 75A-90B	75	90	85	160	116	80	36	40	286	135	158	30	69	5	2		0,325	10	10,8	3,391	650
GE-T DR 90A-100B	90	100	100	200	130	100	40	45	330	160	180	34	81	5,5	2,5		0,44	14	15,8	4,784	1670

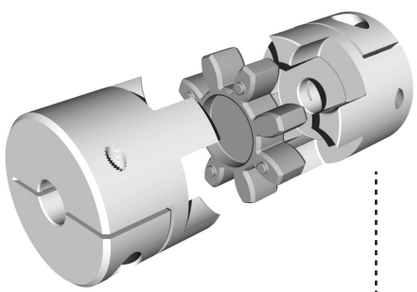
(1) Quote di montaggio.

(2) Momento d' inerzia giunto con mozzi A-B e Ø foro max.

(3) **A richiesta:** Foro finito secondo le norme ISO, tolleranza H7 - chiavetta DIN 6885, foglio 1, tolleranza JS9. Foro per grano.
I mozzi di riferimento sono come quelli a pag. 206

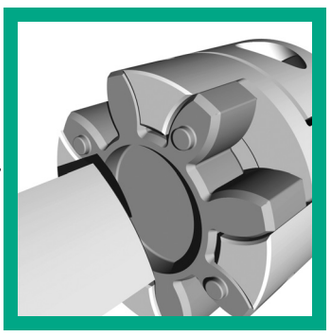
"GIFLEX®" GE-T SG GIUNTI ELASTICI SENZA GIOCO

Giunti Torsionali Senza Gioco



INTRODUZIONE

I giunti elastici GE-T SG in lega d'alluminio sono composti da tre elementi precaricati ed esenti da gioco.
Previsti per il montaggio ad innesto sono indicati per l'utilizzo su impianti dove sia richiesta una coppia di esercizio bassa, nei processi industriali dove i giunti devono rispondere ad esigenze ben precise.
Grazie alle dimensioni ridotte, ed al montaggio particolarmente facile operano in piccoli spazi offrendo notevoli vantaggi alla progettazione.



CARATTERISTICHE

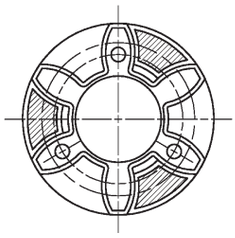
L'esecuzione con serraggio a morsetto permette un fissaggio rapido e sicuro con assenza di giochi tra albero e mozzo. È comunque importante osservare la coppia di serraggio (MS) della vite riportata in tabella.
Verificare sempre la coppia trasmissibile dal morsetto in funzione del diametro (F) oltre che la misura del giunto stesso riportata in tabella.
L'elemento elastico a forma di stella viene introdotto con leggero precario negli innesti dei mozzi garantendo così la trasmissione della coppia necessaria con assenza di gioco.

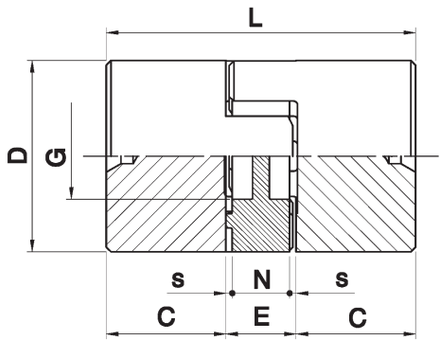
DATI TECNICI (Stella dentata in poliuretano bleu 80 shore A - gialla 92 shore A - rossa 98 shore A).

GIUNTO GE-T SG	Durezza stella Shore A	N° giri max V=30m/s	Coppia (Nm)			Rigidità			Peso kg.		Mom. d'inerzia di massa $Kgm^2 \times 10^{-6}$
			Tksg	Tkn	Tk mx	Torsione statica Nm/rad	Torsione dinam. Nm/rad	radiale N/mm	Mozzo	Stella	
9	80	28000	0,45	1,8	3,6	17,02	52	125	0,009	0,002	0,57
	92			3,0	6,0	31,5	95	262			
	98			5,0	10,0	51,5	150	518			
14	80	19000	1,0	4,0	8,0	60,2	180	153	0,020	0,005	3,25
	92			7,5	15,0	114,6	344	336			
	98			12,5	25,0	172,0	513	604			
19/24	80	14000	2,5	4,9	9,8	343,8	1030	582	0,066	0,007	21,90
	92			10,0	20,0	573,0	1720	1120			
	98			17,0	34,0	859,0	2580	2010			
24/28	80	10600		17,0	34,0				0,132	0,018	58,30
	92			35,0	70,0	1432,0	4296	1480			
	98			60,0	120,0	2063,0	6189	2560			
28/38	80	8500		46,0	92,0				0,253	0,029	216,80
	92			95,0	190,0	2292,0	6879	1780			
	98			160,0	320,0	3438,0	10315	3200			
38/45	80	7100		94,0	188,0				0,455	0,049	445,20
	92			190,0	380,0	4589,0	13752	2350			
	98			325,0	650,0	7160,0	21485	4400			

N.B. Per velocità periferica superiore a V=30m/s è necessaria la bilanciatura dinamica.

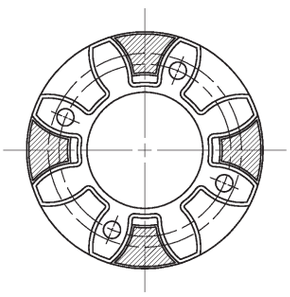
“GIFLEX®” GE-T SG

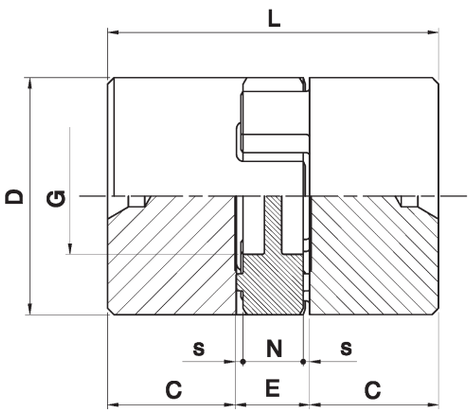




DIMENSIONI: Esecuzione A mozzo pieno in lega d’alluminio.

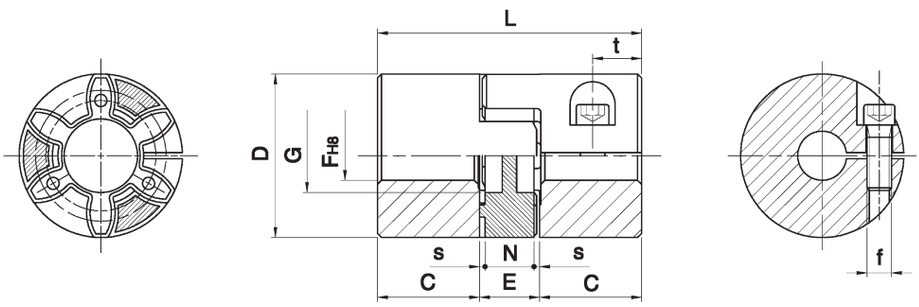
TIPO DI GIUNTO	F min.	F max	D	G	L	C	E	N	s
9	4	10	20	7,2	30	10	10	8	1,0
14	4	16	30	10,5	35	11	13	10	1,5
19/24	8	20	40	18	66	25	16	12	2,0





DIMENSIONI: Esecuzione B mozzo pieno in lega d’alluminio.

TIPO DI GIUNTO	F min.	F max	D	G	L	C	E	N	s
24/28	12	28	55	27	78	30	18	14	2,0
28/38	18	35	65	30	90	35	20	20	2,5
38/45	18	45	80	38	114	45	24	18	3,0

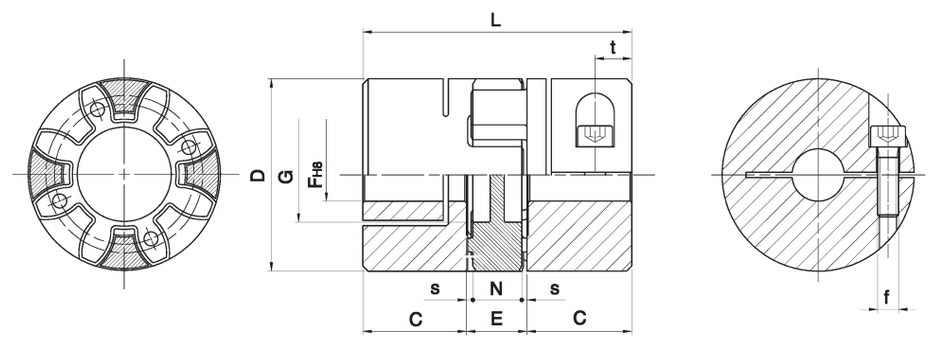


DIMENSIONI: Esecuzione C mozzo pieno in lega d'alluminio.

TIPO DI GIUNTO	F min.	F max	D	G	L	C	E	N	s	f	Ms viti (Nm)	t
9	4	10	20	7,2	30	10	10	8	1,0	M2,5x8	0,75	5
14	4	16	30	10,5	35	11	13	10	1,5	M3x14	1,40	5
19/24	8	20	40	18	66	25	16	12	2,0	M6x18	11,0	12

COPPIA TRASMISSIBILE (Nm)

TIPO DI GIUNTO	Diametri fori prodotti (F)																			
	5	6	8	10	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40
9	1,55	1,63	1,79	1,94																
14	3,32	3,43	3,67	3,91	4,14	4,38	4,5	4,6												
19/24			18	19	20	21	21,5	22	22,5	23	24									



DIMENSIONI: Esecuzione D mozzo pieno in lega d'alluminio.

TIPO DI GIUNTO	F min.	F max	D	G	L	C	E	N	s	f	Ms viti (Nm)	t
24/28	12	28	55	27	78	30	18	14	2,0	M6x22	11,0	14
28/38	18	35	65	30	90	35	20	15	2,5	M8x25	25,0	15
38/45	18	45	80	38	114	45	24	18	3,0	M8x35	25,0	20

COPPIA TRASMISSIBILE (Nm)

TIPO DI GIUNTO	Diametri fori prodotti (F)																			
	5	6	8	10	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40
24/28					25	26	27	27,5	28	28,5	29	30	31	32	33					
28/38									60	61	62	63	65	66	69	71	73	75		
38/45									69	70	71	73	74	78	78	80	81	84	87	88

“GIFLEX®” GF CON MANICOTTO IN POLIAMMIDE

GIUNTI FLESSIBILI DENTATI A DOPPIA CURVATURA

PRESENTAZIONE

I giunti flessibili a denti della serie GIFLEX, sono giunti commerciali per impiego generico, che presentano tuttavia un elevato standard qualitativo ed offrono caratteristiche tecniche e prestazioni tipiche dei giunti industriali. Il settore d’impiego specifico, è quello delle trasmissioni di potenza per il collegamento flessibile di organi rotanti, con possibilità di compensare disallineamenti radiali ed angolari e di assorbire scorrimenti in direzione assiale. Le prestazioni sono quelle tipiche di questa categoria di giunti, rese più severe e meglio adatte alle esigenze della pratica industriale, dai criteri progettuali adottati e della cura con la quale vengono lavorati e sistematicamente controllati.

COSTRUZIONE

Costruttivamente i giunti flessibili a denti sono costituiti da due mozzi simmetrici in acciaio e da un manicotto in resina sintetica che assicura l’accoppiamento e la trasmissione di potenza tra i due mozzi.

I due mozzi in acciaio a basso tenore di carbonio e con trattamento superficiale anticorrosione, sono dotati ciascuno di una corona dentata.

Il manicotto cavo a dentatura interna ottenuto da stampaggio ad iniezione, è costituito da una tecnopolimero semicristallino ad alto peso molecolare , garantito da certificazione all’origine, condizionato termicamente e caricato con un lubrificante solido che contribuisce ad esaltare le caratteristiche di autolubrificazione tipiche del polimero.

La dentatura dei due mozzi a doppia curvatura progressiva, ottenuta su macchina utensile a CN, assicura al giunto prestazioni ottimali, consentendo la compensazione ANCHE SOTTOCARICO di disassamenti angolari e radiali di natura dinamica. A parità di un momento torcente trasmesso, la geometria specifica del dente, riduce considerevolmente la pressione superficiale aumentando la capacità di trasmissione del carico da parte del giunto e la sua resistenza alla fatica. La relativa insensibilità all’umidità atmosferica del polimero e la sua capacità di sopportare temperature tra -20 e +120 gradi Centigradi con punte di breve durata fino a + 150 gradi, rendono il giunto idoneo a sopportare condizioni di impiego gravose anche in ambiente ostile.

CARATTERISTICHE

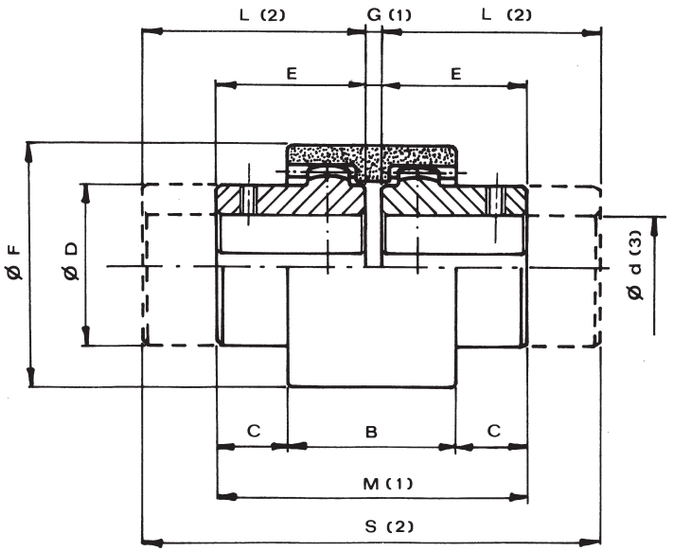
In pratica i giunti offrono le sottospecificate prestazioni:

- Ingombro, peso e momento d’inerzia ridotti.
- Comportamento omocinetico alla velocità.
- Silenziosità di marcia e capacità di assorbire elasticamente urti e vibrazioni.
- Resistenza ai più comuni aggressivi chimici ed al calore moderato, max. temp. 80°.
- Sono autolubrificanti, elettricamente isolanti e non richiedono manutenzione.
- Risultano di costo contenuto, di facile montaggio e si prestano ad una molteplicità di impieghi anche gravosi.

QUALITA' CHT

Interpretazione della codifica

Esempio:
GF - 14-NN = con 2 mozzi normali
GF - 14-NL = con un mozzo normale e un mozzo lungo
GF - 14-LL = con 2 mozzi lunghi



La grandezza caratteristica del giunto è definita dal diametro massimo del foro.

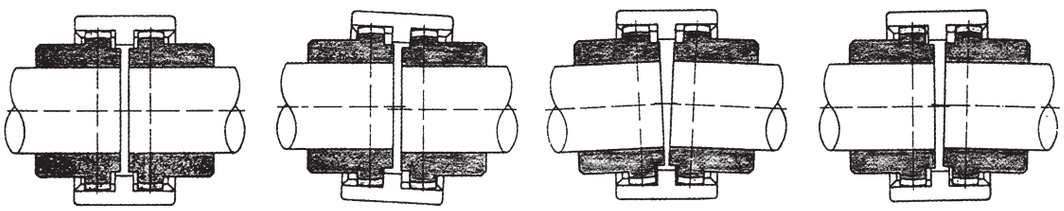
MISURE - PESI

TIPO DI GIUNTO	SENZA FORO	Foro finito d (3)		Misure in mm.									Massa Kg.		
				Serie normale							Serie lunga				
		nom.	max.	B	C	ØD	E	ØF	G (1)	M (1)	L (2)	S (2)	Manicotto	Mozzo normale	Mozzo lungo
GF-14	-	6	14	38	6.5	25	23.5	41	4	51	30	64	0.022	0.10	0.13
GF-19	-	8	19	38	8.5	32	25.5	48	4	55	40	84	0.028	0.18	0.28
GF-24	-	10	24	42	7.5	36	26.5	52	4	57	50	104	0.037	0.23	0.42
GF-28	-	10	28	48	19	45	41	68	4	86	60	124	0.086	0.54	0.79
GF-32	-	12	32	48	18	50	40	75	4	84	60	124	0.104	0.66	0.97
GF-38	-	14	38	50	17	58	40	85	4	84	80	164	0.131	0.93	1.83
GF-42	-	20	42	50	19	63	42	95	4	88	110	224	0.187	1.10	2.76
GF-48	-	20	48	50	27	68	50	100	4	104	110	224	0.198	1.50	3.21
GF-55	-	25	55	65	29.5	82	60	120	4	124	110	224	0.357	2.63	5.12
GF-65	-	25	65	72	36	95	70	140	4	144	140	284	0.595	4.02	7.92

(1) Quote di montaggio.
(2) Giunti con mozzi di lunghezza tale da coprire interamente i normali alberi dei motori serie UNEL-MEC
(3) **A richiesta:** Foro finito secondo le norme ISO, tolleranza H7 - chiavetta DIN 6885, foglio 1 tolleranza JS9. Foro per grano.

QUALITA' CHT

DISASSAMENTI



Alberi allineati | Alberi spostati radialmente | Alberi spostati angolarmente | Alberi spostati radialmente e angolarmente

SCELTA DEL GIUNTO

Scelta in base alla coppia: il giunto deve essere scelto in modo che la coppia max del motore non superi il momento torcente di punta ammissibile del giunto.

DATI TECNICI

GIUNTO TIPO	FATTORE DI POTENZA r.p.m.		COPPIA Nm		POTENZA TRASMESSA IN KW A GIRI/MINUTO								GIRI/1' max	Massa Kg. (1)	J Kg cm² (1)	Disassamento massimo per ogni mozzo		Spostamento assiale mm.
					750		1000		1500		3000					Angol. α (2)	Radial mm.	
	norm.	max.	norm.	max.	norm.	max.	norm.	max.	norm.	max.	norm.	max.						
GF-14	0.0011	0.0023	11.5	23	0.8	1.5	1.1	2.0	1.6	3.0	3.3	6.0	14000	0.166	0.27	±2°	0.7	±1
GF-19	0.0019	0.0037	18.5	36.5	1.3	2.7	1.8	3.7	2.7	5.5	5.4	11.1	12000	0.276	0.64	±2°	0.8	±1
GF-24	0.0023	0.0047	23	46	1.7	3.5	2.3	4.7	3.4	7.0	6.9	14.1	10000	0.312	0.92	±2°	0.8	±1
GF-28	0.0053	0.0106	51.5	103.5	3.9	7.9	5.2	10.6	7.8	15.9	15.6	31.8	8000	0.779	3.45	±2°	1	±1
GF-32	0.0071	0.0142	69	138	5.2	10.5	7.0	14.1	10.5	21.1	21.0	42.3	7100	0.918	5.03	±2°	1	±1
GF-38	0.0090	0.0181	88	176	6.7	13.5	9.0	18.0	13.5	27.0	27.0	54.0	6300	1.278	9.59	±2°	0.9	±1
GF-42	0.0113	0.0226	110	220	8.4	16.8	11.2	22.5	16.8	33.7	33.6	67.5	6000	1.473	13.06	±2°	0.9	±1
GF-48	0.0158	0.0317	154	308	11.8	23.6	15.8	31.6	23.7	47.4	47.4	94.8	5600	1.777	18.15	±2°	0.9	±1
GF-55	0.029	0.058	285	570	21.7	43.5	29.0	58.0	43.5	87.0	87.0	174.0	4800	3.380	49.44	±2°	1.2	±1
GF-65	0.0432	0.0865	420	840	32.1	64.3	42.9	85.8	64.3	128.7	128.7	257.4	4000	4.988	106.34	±2°	1.3	±1

(1) Riferito al giunto normale completo di foro massimo senza cava.
(2) Per mozzo.

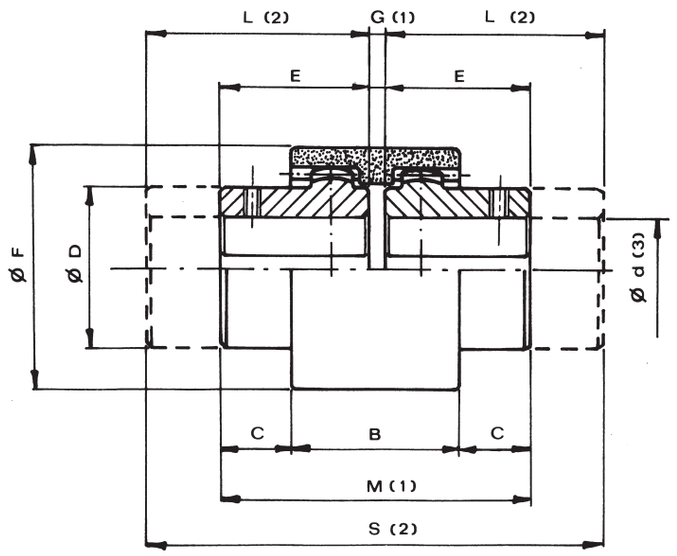
NORME PER IL MONTAGGIO

a) Fissare i due semi-giunti agli alberi, facendo attenzione che le facciate interne siano a filo con le estremità degli alberi.
b) Infilare il manicotto sui due semigiunti regolando la distanza degli stessi (quota "G") allineando contemporaneamente i due alberi.
c) Fissare in posizione i due elementi da accoppiare.
d) Prima di far ruotare il giunto verificare che il manicotto sia libero di spostarsi assialmente.

"GIFLEX®" FBX
BWX

Interpretazione della codifica

Esempio:
FBX - 19-NN = con 2 mozzi normali
FBX - 19-NL = con un mozzo normale e un mozzo lungo
FBX - 19-LL = con 2 mozzi lunghi



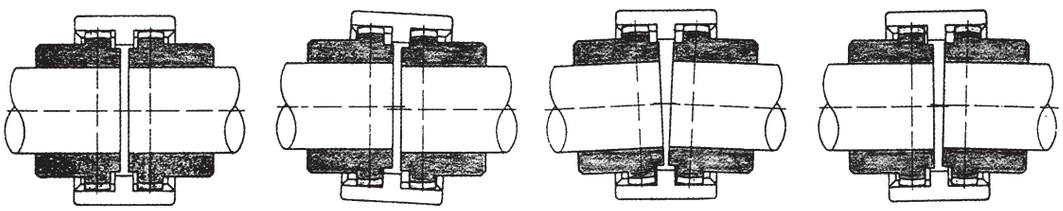
La grandezza caratteristica del giunto è definita dal diametro massimo del foro.

MISURE - PESI

TIPO DI GIUNTO	SENZA FORO	Foro finito d (3)		Misure in mm.									Massa Kg.		
				Serie normale							Serie lunga				
		nom.	max.	B	C	ØD	E	ØF	G (1)	M (1)	L (2)	S (2)	Manicotto	Mozzo normale	Mozzo lungo
FBX-14	-	6	14	37	6.5	25	23	40	4	50	40	84	0.02	0.06	0.10
FBX-19	-	8	19	37	8.5	32	25	48	4	54	40	84	0.03	0.09	0.13
FBX-24	-	10	24	41	7.5	36	26	52	4	56	50	104	0.04	0.11	0.21
FBX-28	-	10	28	46	19	44	40	66	4	84	55	114	0.07	0.28	0.38
FBX-32	-	12	32	48	18	50	40	76	4	84	60	124	0.09	0.37	0.50
FBX-38	-	14	38	48	18	58	40	83	4	84	60	124	0.11	0.46	0.70
FBX-42	-	20	42	50	19	65	42	92	4	88	60	124	0.14	0.64	0.90
FBX-48	-	20	48	50	27	68	50	95	4	104	60	124	0.16	0.74	1.00
FBX-55	-	25	55	58	25	82	52	114	4	108	65	134	0.26	1.12	1.41
FBX-65	-	25	65	68	23	96	55	132	4	114	70	144	0.39	1.59	2.04

(1) Quote di montaggio.
(2) Giunti con mozzi di lunghezza tale da coprire interamente i normali alberi dei motori serie UNEL-MEC
(3) **A richiesta:** Foro finito secondo le norme ISO, tolleranza H7 - chiavetta DIN 6885, foglio 1 tolleranza JS9. Foro per grano.

DISASSAMENTI



Alberi allineati | Alberi spostati radialmente | Alberi spostati angolarmente | Alberi spostati radialmente e angolarmente

SCELTA DEL GIUNTO

Scelta in base alla coppia: il giunto deve essere scelto in modo che la coppia max del motore non superi il momento torcente di punta ammissibile del giunto.

DATI TECNICI

GIUNTO TIPO	FATTORE DI POTENZA r.p.m.		COPPIA Nm		POTENZA TRASMESSA IN KW A GIRI/MINUTO								GIRI/1' max	Massa Kg. (1)	J Kg cm² (1)	Disassamento massimo per ogni mozzo		Spostamento assiale
					750		1000		1500		3000					Angol. α (2)	Radial mm.	mm.
	norm.	max.	norm.	max.	norm.	max.	norm.	max.	norm.	max.	norm.	max.						
FBX-14	0.0010	0.0020	10	20	0.8	1.56	1.05	2.10	1.58	3.14	3.12	6.24	14000	0.12	0.27	±2°	0.7	±1
FBX-19	0.0017	0.0033	16	32	1.25	2.50	1.67	3.34	2.52	5.02	5.04	10.08	12000	0.19	0.55	±2°	0.8	±1
FBX-24	0.0021	0.0042	20	40	1.58	3.15	2.10	4.20	3.14	6.28	6.26	12.52	10500	0.23	0.96	±2°	0.8	±1
FBX-28	0.0047	0.0092	45	90	3.52	7.07	4.72	9.43	7.08	14.12	14.14	28.28	8500	0.59	3.20	±2°	1	±1
FBX-32	0.0063	0.0127	60	120	4.70	9.43	6.28	12.58	9.40	18.85	18.83	37.66	7500	0.78	5.60	±2°	1	±1
FBX-38	0.0084	0.0168	80	160	6.28	12.57	8.38	16.76	12.56	25.12	25.12	50.24	6500	0.95	9.59	±2°	0.9	±1
FBX-42	0.0105	0.0210	100	200	7.85	15.72	10.47	20.93	15.70	31.40	31.42	62.84	6000	1.32	13.90	±2°	0.9	±1
FBX-48	0.0147	0.0292	140	280	11.00	22.00	14.67	29.32	22.00	43.98	43.96	87.92	5600	1.53	18.15	±2°	0.9	±1
FBX-55	0.0280	0.0565	275	555	20.80	39.50	27.80	52.00	42.50	85.00	84.60	169.20	4800	2.30	49.44	±2°	1.2	±1
FBX-65	0.0398	0.0798	380	760	29.85	59.70	39.78	79.58	59.70	119.36	119.37	238.74	4000	3.25	108.40	±2°	1.3	±1

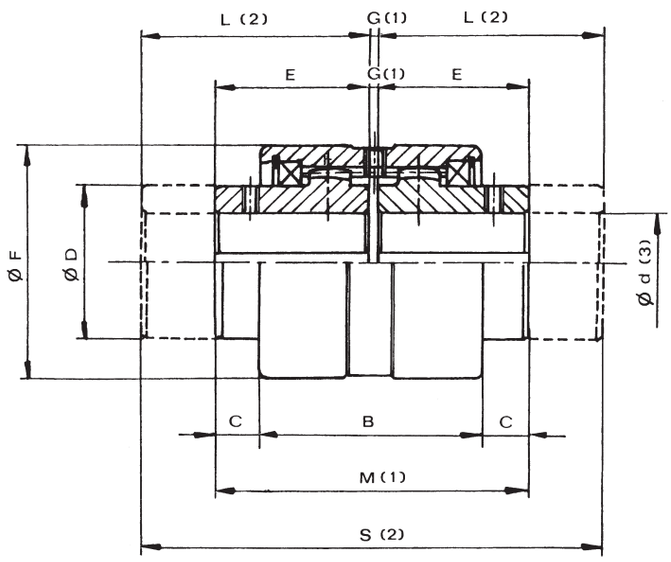
(1) Riferito al giunto normale completo di foro massimo senza cava.
(2) Per mozzo.

NORME PER IL MONTAGGIO

a) Fissare i due semi-giunti agli alberi, facendo attenzione che le facciate interne siano a filo con le estremità degli alberi.
b) Infilare il manicotto sui due semigiunti regolando la distanza degli stessi (quota "G") allineando contemporaneamente i due alberi.
c) Fissare in posizione i due elementi da accoppiare.
d) Prima di far ruotare il giunto verificare che il manicotto sia libero di spostarsi assialmente.

Interpretazione della codifica

Esempio:
GFA - 25-NN = con 2 mozzi normali
GFA - 25-NL = con un mozzo normale e un mozzo lungo
GFA - 25-LL = con 2 mozzi lunghi



La grandezza caratteristica del giunto è definita dal diametro massimo del foro.

MISURE - PESI

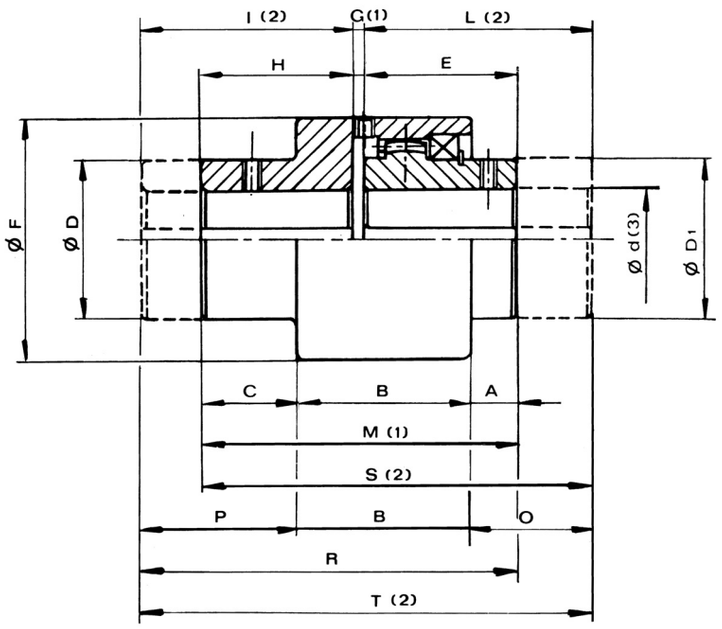
TIPO DI GIUNTO	FORO	Foro finito d [3]		Misure in mm.									Massa Kg		
				Serie normale							Serie lunga				
		nom.	max.	B	C	ØD	E	ØF	G [1]	M [1]	L [2]	S [2]	Manicotto	Mozzo normale	Mozzo lungo
GFA-25	-	25	28	61	12	42	41	68	3	85	60	123	0.72	0.48	0.69
GFA-32	-	32	38	73	13.5	55	48.5	85	3	100	80	163	1.14	0.99	1.58
GFA-40	-	40	48	82	16.5	64	56	95	3	115	80	163	1.68	1.49	2.10
GFA-56	-	56	60	97	21.5	80	68	120	4	140	100	204	2.86	2.96	4.22
GFA-63	-	63	70	108	22.5	100	74.5	140	4	153	119.5	243	3.75	4.90	7.67
GFA-80	-	80	90	125	22.5	125	82.5	175	5	170	140	285	5.58	8.72	14.26
GFA-100	-	100	110	148	34	150	105	198	6	216	174.5	355	6.63	15.76	25.40
(4) GFA-125	40	125	140	214	39	190	140	245	8	288	207.5	423	17.70	32.60	49.50
(4) GFA-155	40	155	175	240	64	240	180	300	10	370	245	498	28.30	65.50	91.40

(1) Quote di montaggio
(2) Giunti con mozzi di lunghezza tale da coprire interamente i normali alberi dei motori serie UNEL-MEC
(3) **A richiesta:** Foro finito secondo le norme ISO, tolleranza H7 - chiavetta DIN 6885, foglio 1 tolleranza JS9. Foro per grano
(4) Materiale di costruzione 42CrMo4 bonificato.

Interpretazione della codifica

Esempio:

GFAS - 25-NN = con campana e un mozzo normale
GFAS - 25-NL = con campana normale e un mozzo lungo
GFAS - 25-LN = con campana lunga e mozzo normale
GFAS - 25-LL = con campana lunga e mozzo lungo



La grandezza caratteristica del giunto è definita dal diametro massimo del foro.

MISURE - PESI

TIPO DI GIUNTO	SENZA FORO	Foro finito d (3)		Misure in mm.																	Massa Kg.			
				Serie normale										Serie lunga (2)										
		nom.	max.	A	B	C	ØD	ØD1	E	ØF	G (1)	H	M (1)	I (2)	L (2)	O	P	R	S (2)	T (2)	Campana normale	Mozzo normale	Campana lunga	Mozzo lungo
GFAS-25	-	25	28	13	43	29	42	40	41	70	3	41	85	60	60	32	48	104	104	123	1.03	0.48	1.30	0.69
GFAS-32	-	32	38	16	49	35	55	55	48.5	85	3	48.5	100	80	80	47.5	66.5	131.5	131.5	163	1.75	0.99	2.50	1.58
GFAS-40	-	40	48	18.5	54.5	42	64	64	56	95	3	56	115	80	80	42.5	66	139	139	163	2.71	1.49	3.40	2.10
GFAS-56	-	56	60	27	60	45	80	80	68	120	4	60	132	100	100	59	85	172	164	204	4.43	2.96	6.10	4.22
GFAS-63	-	63	75	31	63	46	100	100	74.5	140	4	61.5	140	119.5	119.5	76	104	198	185	243	6.62	4.90	10.20	7.67
GFAS-80	-	80	90	26	76	51	125	125	82.5	175	5	65.5	153	138	140	83.5	123.5	225.5	210.5	283	10.50	8.68	17.90	14.22
GFAS-100	-	100	110	38	92	71	150	150	105	198	6	90	201	162	174.5	107.5	143	273	270.5	342.5	28.20	15.70	38.10	25.30

(1) Quote di montaggio
(2) Giunti con mozzi di lunghezza tale da coprire interamente i normali alberi dei motori serie UNEL-MEC
(3) **A richiesta:** Foro finito secondo le norme ISO, tolleranza H7 - chiavetta DIN 6885, foglio 1 tolleranza JS9. Foro per grano

CRITERI DI SCELTA E DIMENSIONAMENTO DEI GIUNTI

Il buon funzionamento in esercizio e la durata dei giunti flessibili a denti dipendono da una corretta scelta degli stessi oltrechè dalla compatibilità delle condizioni di esercizio con le prestazioni offerte dal giunto.

E' pertanto di fondamentale importanza porre in evidenza le prestazioni limite dei giunti e chiarire i meccanismi di azione dei carichi esterni che insistono sugli stessi.

Il progetto base, garantisce per tutti i giunti una possibilità di disallineamento angolare statico o di montaggio pari ad 1 grado e ciò è assicurato dal gioco minimo di costruzione tra i denti.

Il disallineamento angolare dinamico o di esercizio, non deve mai eccedere 0,5 gradi, anche se i valori raccomandati non dovrebbero superare 0,25 gradi.

I valori di coppia nominale dichiarati e le velocità di rotazione massima indicate, valgono per un disassamento angolare o composto non superiore ad 1/12 di grado (5 primi).

I valori di coppia "eccezionale" sopportabili in transitorio e durante le fasi di accelerazione , non devono avere durata superiore a 10-15 secondi e frequenza superiore a 5 inserzioni/ora.

Le durate a fatica, sono calcolate per un limite convenzionale di 50 milioni di cicli, considerando due cicli di carico per ogni giro del giunto.

Disassamenti superiori a 1/8 gradi (7,5 primi) penalizzano per riduzione la coppia nominale e la velocità di rotazione massima dichiarate per i singoli giunti.

Per condizioni di esercizio diverse da quelle sopra specificate, o per durate "a tempo determinato", le prestazioni del giunto in termini di coppia, di velocità limite e di durata in esercizio, varieranno in diminuzione o in aumento rispetto a quelle dichiarate.

Le verifiche dei dati di progetto sono state effettuate con l'intento di assicurare un ragionevole margine di sicurezza. Pertanto, le prestazioni dichiarate si intendono valide per un Fattore di Servizio eguale ad 1.

L'uso dei lubrificanti prescritti, ed il rispetto degli intervalli di ripristino raccomandati, costituiscono la premessa per ottenere le prestazioni a catalogo.

L'Ufficio Tecnico della Ditta **CHIARAVALLI SpA.** è a disposizione degli utilizzatori per la scelta del tipo di giunto più adatto alle effettive condizioni di esercizio e per fornire suggerimenti in merito a condizioni d'impiego particolari.

DATI TECNICI

GIUNTO TIPO	POTENZA KW r.p.m.		COPPIA Nm		POTENZA TRASMESSA IN KW A GIRI / MINUTO				GIRI/1' max	GIRI/1' Limite Sugg.	Disassam. radiale max mm.	Massa Kg.	J Kg cm²
	norm.	eccez.	norm.	eccez.	750 norm.	1000 norm.	1500 norm.	3000 norm.					
GFA-25	0.061	0.157	600	1524	45	61	91	183	6000	5000	0.20	1.36	8.68
GFAS-25											-	1.35	7.31
GFA-32	0.103	0.259	1000	2520	77	103	154	309	5000	4000	0.26	2.51	25.10
GFAS-32											-	2.43	19.15
GFA-40	0.128	0.322	1250	3125	96	128	192	384	4200	3000	0.32	3.55	44.82
GFAS-40											-	3.64	34.13
GFA-56	0.257	0.639	2500	6200	192	257	385		3500	2200	0.37	6.15	132.60
GFAS-56											-	6.07	96.56
GFA-63	0.412	0.985	4000	9260	309	412	618		3000	1600	0.40	9.91	278.20
GFAS-63											-	10.00	207.32
GFA-80	0.773	1.855	7500	18000	579	773			2600	1200	0.48	16.20	558.6
GFAS-80											-	19.18	492.6
GFA-100	1.236	2.937	12000	28500	927				1400	700	0.65	23.00	1044.50
GFAS-100											-	28.00	1064.00
GFA-125	2.431	5.795	23600	56250	1823				950	460	0.70	49.15	3650
GFA-155	4.121	9.273	40000	90000	3090				700	350	0.80	91.30	9982

(1) Riferito al giunto normale completo di foro massimo senza cava.
N.B. - Per la velocità di funzionamento effettive oltre i 3600 giri/min., si raccomanda la bilanciatura dinamica in classe G 2,5 secondo ISO 1940.
In casi del tutto eccezionali, i giunti accettano in esercizio un disassamento parallelo doppio di quello suggerito ed in montaggio un disassamento quattro volte superiore.

ISTRUZIONI PER SELEZIONARE LA GRANDEZZA DEL GIUNTO

I dati di coppia, di velocità e di durata dichiarati per i giunti, si intendono validi per un Fattore di servizio FS = 1. Si impone pertanto la determinazione del fattore di servizio in base al tipo di carico, alla sua intensità ed al fattore di spettro che caratterizza il regime di carico agente sul giunto. In mancanza di attendibili dati di progetto relativi a fattore di servizio, possono venir assunti come cautelativi i valori riportati dalla tabella che segue.
In caso di servizio continuamente reversibile sottocarico, è opportuno moltiplicare il fattore di servizio desunto dalla tabella, per un fattore maggiorativo pari ad 1,4

FATTORI DI SERVIZIO

REGIME DI CARICO	CONDIZIONI DI IMPIEGO	TIPO DI AZIONAMENTO	
		Motore elettrico	Motore Dies.
UNIFORME	Funzionamento regolare senza urti o sovraccarichi	1.25	1.5
LEGGERO	Funzionamento regolare con urti e sovraccarichi leggeri e poco frequenti	1.50	2.0
MEDIO	Funzionamento irregolare con sovraccarichi medi di breve durata ed urti frequenti ma moderati	2.0	2.5
PESANTE	Funzionamento decisamente irregolare con urti e sovraccarichi molto frequenti e di forte intensità	2.5	3.0

VERIFICA IN FUNZIONE DELLA POTENZA DA TRASMETTERE

Data la potenza del motore di comando (P) in Kw, e la sua velocità di funzionamento (n) in giri/min, calcolare con la formula seguente il valore della coppia di esercizio (Me) in Nm.

$$Me = \frac{9549 \times P}{n}$$

Stabilire la coppia nominale da trasmettere (Mn) in base al fattore di servizio desunto dalla tabella.

Mn = Me x FS

Scegliere il giunto la cui coppia nominale risulti SUPERIORE a quella calcolata.

ATTENZIONE
Per disassamenti angolari superiori a 0,125 gradi, le coppie nominali dichiarate, vanno progressivamente ridotte.

VERIFICA IN FUNZIONE DEL DIAMETRO DELL'ALBERO

Accettare che il più grande degli alberi da collegare sia il diametro eguale o minore del foro nominale dichiarato per il giunto. L'adozione del diametro massimo ammesso per il giunto selezionato, andrebbe limitata ai regimi di carico UNIFORME E LEGGERO.

VERIFICA IN FUNZIONE DELLA VELOCITA' DI ROTAZIONE

La velocità massima di rotazione indicata per ciascun giunto, rappresenta un limite operativo calcolato per un disassameto angolare non superiore a 1/12 di grado.
Per i disassamenti angolari maggiori, si riducono sia la coppia nominale che la velocità di rotazione ammessa. Nel caso in cui sia il disassamento che la velocità di funzionamento siano inferiori ai valori di riferimento suggeriti ma risultino prossimi agli stessi, adottare un coefficiente di maggiorazione del fattore di servizio pari a 1,12 e scegliere il giunto come indicato in precedenza.
Per condizioni di esercizio con disassamenti e velocità di funzionamento superiori ai valori di riferimento suggeriti, interpellare i nostri Servizi Tecnici.

VERIFICA IN FUNZIONE DELLA DURATA DESIDERATA.

I giunti sono calcolati per una durata di funzionamento standard in condizioni di esercizio (coppia, disassamento e velocità di rotazione) nominali.

Durate di funzionamento maggiori della durata standard, penalizzano in riduzione la coppia nominale.

Nel caso venga richiesta una determinata durata di funzionamento, superiore alla durata standard, il fattore di servizio dovrà venir moltiplicato per un coefficiente di durata definito come segue.

La coppia nominale verificata a durata, andrà ulteriormente ridotta nel caso abbastanza improbabile in cui la velocità di funzionamento effettiva risulti superiore alla velocità di funzionamento massima ammessa per le condizioni di disassamento del giunto in esercizio.

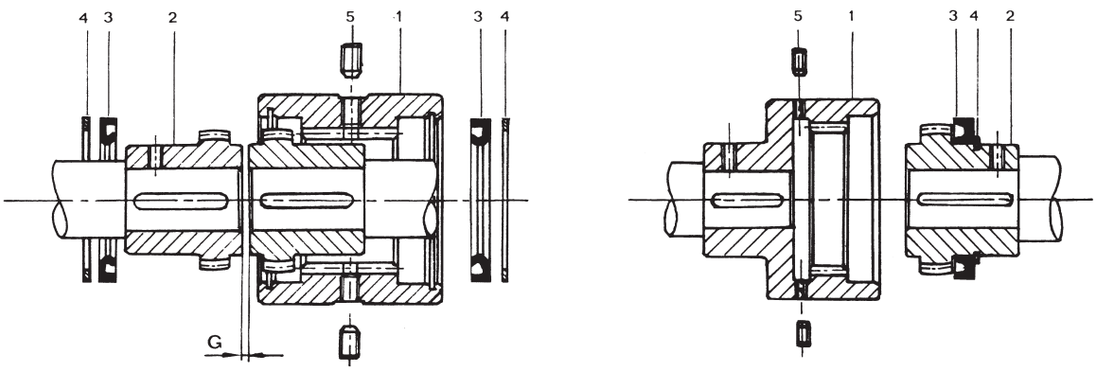
PARTICOLARI COMPONENTI IL GIUNTO "GIFLEX®" GFA

TIPO DI GIUNTO	POS. 1		POS. 2		POS. 3		POS. 4		POS. 5			
	Descrizione	N. pezzi	Descrizione	N. pezzi	Anello di tenuta. Corteco NBR DIN 3760 A	N. pezzi	Anello elast. per fori DIN 472	N. pezzi	Grano piano UNI 5923	N. pezzi	Chiave es. brugola	N. pezzi
GFA-25	Manicotto	1	Mozzo	2	BA 42x56x7	2	56 I	2	M6x8	2	D.3	1
GFA-32	Manicotto	1	Mozzo	2	BA 55x72x8	2	72 I	2	M6x8	2	D.3	1
GFA-40	Manicotto	1	Mozzo	2	BA 64x80x8	2	80 I	2	M6x8	2	D.3	1
GFA-56	Manicotto	1	Mozzo	2	BA 80X100X10	2	100 I	2	M6x8	2	D.3	1
GFA-63	Manicotto	1	Mozzo	2	BA 100x125x12	2	125 I	2	M6x8	2	D.3	1
GFA-80	Manicotto	1	Mozzo	2	BA 125x160x12	2	160 I	2	M6x8	2	D.3	1
GFA-100	Manicotto	1	Mozzo	2	SMIM 150x180x12	2	180 I	2	M6x8	2	D.3	1
GFA-125	Manicotto	1	Mozzo	2	SM 190x220x15	2	220 I	2	M6x8	2	D.3	1
GFA-155	Manicotto	1	Mozzo	2	SMIM 240X280X15	2	280 I	2	M6x8	2	D.3	1

PARTICOLARI COMPONENTI IL GIUNTO "GIFLEX®" GFAS

TIPO DI GIUNTO	POS. 1		POS. 2		POS. 3		POS. 4		POS. 5			
	Descrizione	N. pezzi	Descrizione	N. pezzi	Guarnizione Serie UM Gaca NBR	N. pezzi	Anello d'arr. per albero DIN 471	N. pezzi	Grano piano UNI 5923	N. pezzi	Chiave es. brugola	N. pezzi
GFAS-25	Manicotto	1	Mozzo	1	UM 60X40X10	1	40 E	1	M6x8	2	D.3	1
GFAS-32	Manicotto	1	Mozzo	1	UM 75x55x10	1	55 E	1	M6x8	2	D.3	1
GFAS-40	Manicotto	1	Mozzo	1	UM 85x65x10	1	65 E	1	M6x8	2	D.3	1
GFAS-56	Manicotto	1	Mozzo	1	UM 100x80x10	1	80 E	1	M6x8	2	D.3	1
GFAS-63	Manicotto	1	Mozzo	1	UM 120x100x10	1	100 E	1	M6x8	2	D.3	1
GFAS-80	Manicotto	1	Mozzo	1	UM 155x125x15	1	125 E	1	M6x8	2	D.3	1
GFAS-100	Manicotto	1	Mozzo	1	UM 180x150x15	1	150 E	1	M6x8	2	D.3	1

NORME PER IL MONTAGGIO



– GFA MONTAGGIO

A) Infilare l'anello di arresto (4) e l'anello di tenuta (3) su ogni albero

B) Montare i mozzi (2) sui rispettivi alberi.

C) Il manicotto (1) va sull'albero più lungo.

D) Avvicinare gli alberi e controllare il parallelismo quindi fissare i mozzi all'albero.

E) Allineare gli alberi e controllare il parallelismo quindi fissare i mozzi all'albero.

F) Riempire di grasso la dentatura e la camera tra i mozzi.

G) A questo punto per montare far scorrere il manicotto (1) al suo posto introdurre gli anelli di tenuta (3) e fissare gli anelli di arresti (4) nella loro sede.

H) Per smontare togliere con la pinza gli anelli d'arresto (4) separare il manicotto (1) dai mozzi (2) e il giunto GFA completamente smontato

MANUTENZIONE

Svitare entrambi i tappi (5) poi con i fori di ingrassaggio immettere grasso con l'ingrassatore finchè non fuoriesce dall'altro foro a 180°. Rimontare i tappi. L'operazione va ripetuta ogni 1000 ore di lavoro.

– GFAS MONTAGGIO

A) Sul mozzo sfilabile (2) sono già fissati l'anello di tenuta (3) e di arresto (4).

B) Per il montaggio in campana chiusa basta fissare sull'albero il manicotto (1) e sull'altro albero il mozzo sfilabile (2).

C) Poi avvicinare gli alberi da accoppiare infilando il mozzo (2) sul manicotto (1).

D) Lo smontaggio si ha allontanando gli alberi quindi sfilando il mozzo (2) dal manicotto (1).

Per la lubrificazione vedi giunti GFA.

Per la lubrificazione dei giunti è previsto l'impiego di grassi un quantitativo tale da ottenere un medio riempimento.

Per carichi moderati e condizioni di esercizio normali, si suggeriscono grassi al sapone di Litio con olio a base minerale ed indice di consistenza 2 (secondo NLGI)

Per condizioni di esercizio gravose in fatto di temperature, ed in presenza di carichi pesanti, impiegare grassi al sapone complesso di Bario, olio di base sintetico PAO ed indice di consistenza 2.

Per condizioni di esercizio estreme, interpellare i servizi tecnici della ditta CHIARAVALLI SpA.

Il lubrificante nella formulazione e con le caratteristiche suggerite, può venir scelto tra le linee di prodotti, indicate a lato consultando il Produttore.

I grassi equivalenti consigliati sono:

TIPO	CASA PRODUTTRICE
Sovarex L-O	MOBIL OIL
Gulfrown EP-O	GULF OIL
Alesia EP-2	SHELL OIL
Litholine Multi-Purpose	SINCLAIR
PGX-2	API
Mariax 1	TEXACO
GR MUIEP2	AGIP
SPHEEROL EPL 2 SUPERGREASE 2	CASTROL

N.B. - *Le caratteristiche tecniche, le dimensioni ed ogni altro dato di questo catalogo non sono impegnative. La ditta CHIARAVALLI SpA si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso.*

LIMITATORI DI COPPIA PER ATTRITO

Il limitatore di coppia trova impiego ove vi sia la necessità di una protezione dai sovracarichi su organi meccanici (cinematismi o macchine).
Il dispositivo di impiego semplice ed efficace offre piena affidabilità operativa, questi slittando quando la coppia richiesta oltrepassa il valore pretarato rientra automaticamente in lavoro quando il sovraccarico cessa.
L'organo prescelto tra le pulegge, ruote per catena e ingranaggi, viene disposto fra i dischi frizione che, serrati mediante la compressione delle molle a tazza sviluppano una forza di attrito determinata dal serraggio della ghiera.

Scelta del limitatore di coppia:

Tkw = Potenza in kW
n = giri al minuto
Mt = Momento torcente (Nm)

Il momento torcente è dato dalla relazione:

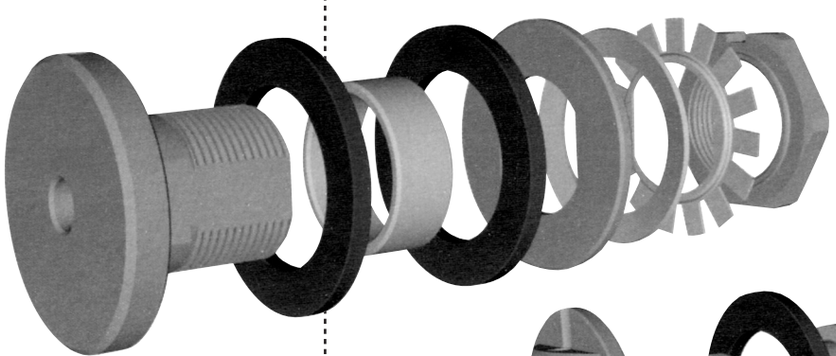
$$Mt = \frac{9550 \bullet Tkw}{n}$$

Esempio: Supponiamo di azionare un motore con le seguenti caratteristiche:

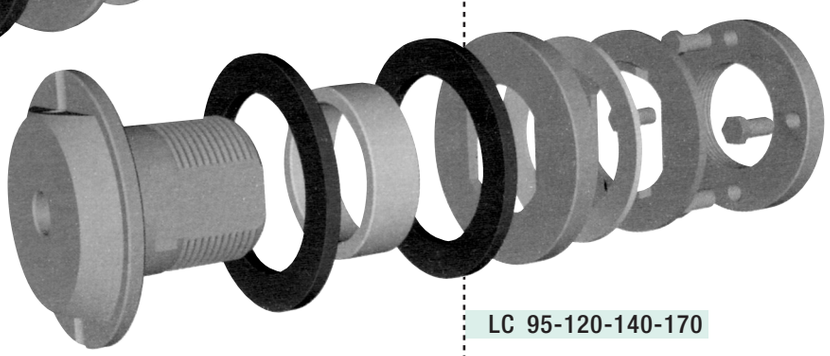
Potenza 4 kW e n = 1.550 g/1'

$$Mt = \frac{9550 \bullet 4}{1550} = 24.64 \text{ Nm}$$

Per cui sceglieremo un limitatore con coppia uguale o superiore a 24,64 Nm

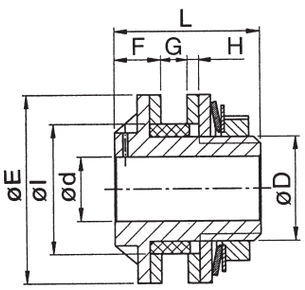


LC 40-50-65-85

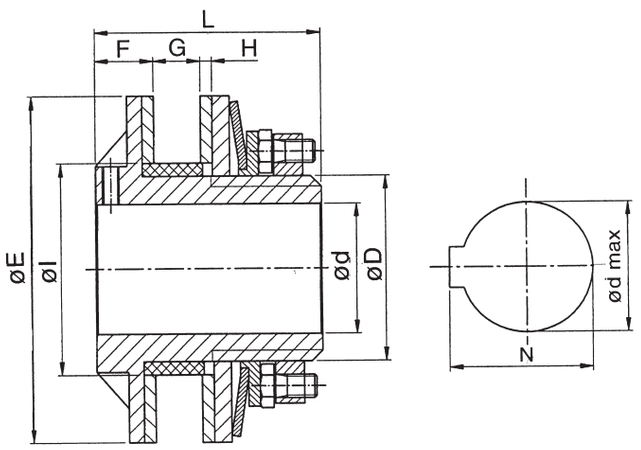


LC 95-120-140-170

LIMITATORI DI COPPIA PER ATTRITO



LC 40 - 50 - 65 - 85



LC 95 - 120 - 140 - 170

Esempio:
LC 85-1 con una molla
LC 85-2 con 2 molle

DATI TECNICI

TIPO	ØE	Ølh8	Ød	F	G max	H	ØD	L	Foro max - chiavetta DIN 6885/1 a richiesta Ø d max	N	Coppia Max Nm	N. molle	Ingranaggi per catena std. consigliati Passo per rullo Ø	N. denti
LC 40-1 LC 40-2	40	26	7	10	6	3	22	30	14	16.3	15 28	1 2	3/8 x 6.35 1/2" x 8.51	18-21 15
LC 50-1 LC 50-2	50	35	7	11	6	3	32	35.5	20	22.8	30 60	1 2	3/8" x 6.35 1/2" x 8.51	23 18
LC 65-1 LC 65-2	65	45	10	16	9	4	36	50.5	22	24.8	70 120	1 2	3/8" x 6.35 1/2" x 8.51 5/8" x 10.16	27 21 19
LC 85-1 LC 85-2	85	52	15	17	11	4	42	55.5	25	28.3	130 240	1 2	3/8" x 6.35 1/2" x 8.51 5/8" x 10.16 3/4 x 12.07	38 25 21 18
LC 95-1 LC 95-2	95	60	15	18	11	4	52	67	35	38.3	190 340	1 2	1/2" x 8.51 5/8" x 10.16 3/4 x 12.07	30 25 19
LC 120-1 LC 120-2	120	73	20	20	16	4	64	78	45	48.8	350 650	1 2	1/2" x 8.51 5/8" x 10.16 3/4 x 12.07 1" x 15.88	38 32 25 21
LC 140-1 LC 140-2	140	90	20	23	17	4	85	86.5	60	64.4	650 1200	1 2	3/4 x 12.07 1" x 15.88	30 21
LC 170-1 LC 170-2	170	100	28	27.5	18.5	4.5	90	95	65	69.4	1000 1800	1 2	3/4 x 12.07 1" x 15.88 1"1/4 x 19.05	35 25 22

N.B. Si consiglia vivamente di utilizzare i limitatori della serie **LC** a secco, controllando con estrema attenzione che prodotti oleosi o liquidi in genere, non raggiungano in alcun modo i materiali d'attrito per non causare un repentino ed inevitabile decadimento delle prestazioni. Adattare la bussola guida secondo le proprie esigenze. **I dischi frizione sono costituiti da una struttura assolutamente priva di amianto.**

SLITTE TENDICINGHIA PER MOTORI ELETTRICI

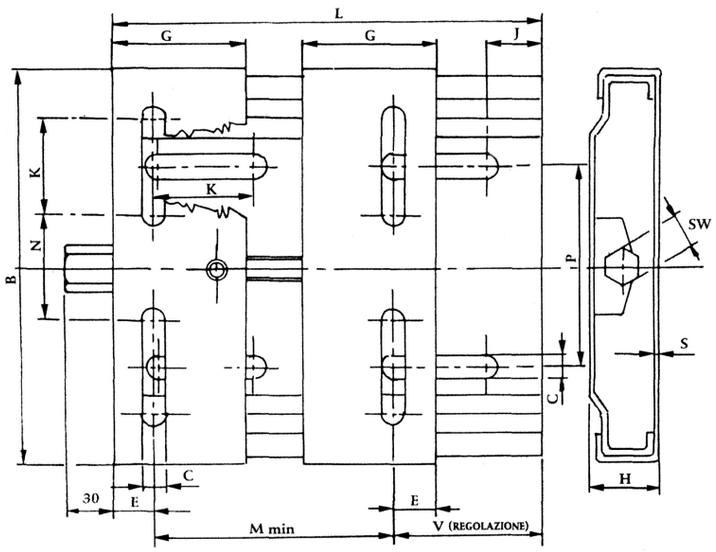


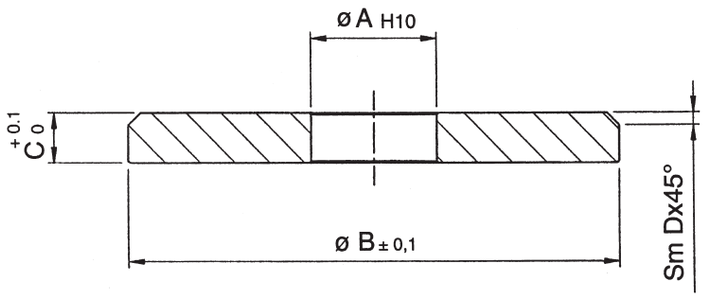
TABELLA DIMENSIONI

GRAND. MOT.	TIPO	L	B	H	Mmin	G	E	J	K	C	N	P	SW	S
63/80	**210**	210	195	33	100	70	20	25	50,0	10,5	43	98	19	3
63/112	**270**	270	195	33	100	70	20	25	50,0	10,5	43	98	19	3
90/132	**340**	340	290	40	135	95	27	29	62,5	12,5	90	165	22	4
100/160	**430**	430	290	40	140	95	27	29	62,5	12,5	90	165	22	4
160/180	**490**	490	410	40	254	95	40	30	60,0	15	193	142/284	22	4

AMPIEZZA DI REGOLAZIONE

TIPO \ taglia motore	63	71	80	90	100	112	132	160	180	Peso kg
210	70	58	45							2,2
270	130	118	105	90	70	40				2,8
340				140	130	100	75			6,7
430					216	186	160	122		7,5
490								156	131	10,8

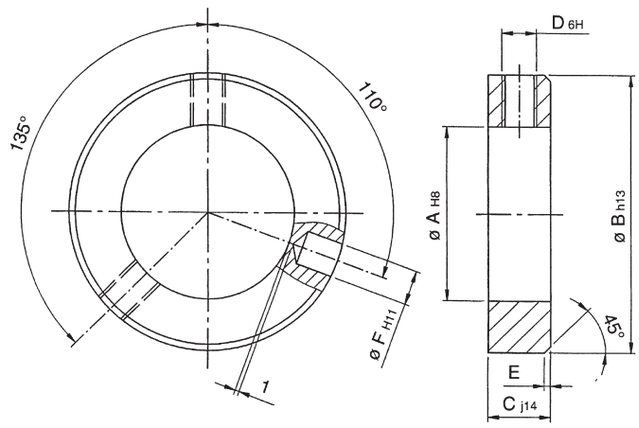
RONDELLE TORNITE A GROSSO SPESSORE



MATERIALE: C 45 – UNI 7845 – FOSFATATO - ZINCATO				
TIPO	A	B	C	D
C-RGS 3-10	3.2	10	2	0.5
C-RGS 4-10	4.2	10	2	0.5
C-RGS 4-15	4.2	15	3	0.5
C-RGS 5-15	5.2	15	3	0.5
C-RGS 5-20	5.2	20	3	0.5
C-RGS 5-25	5.2	25	4	1
C-RGS 5-30	5.2	30	4	1
C-RGS 6-15	6.2	15	3	0.5
C-RGS 6-20	6.2	20	3	0.5
C-RGS 6-25	6.2	25	4	1
C-RGS 6-30	6.2	30	4	1
C-RGS 6-35	6.2	35	5	1
C-RGS 6-40	6.5	40	5	1
C-RGS 8-20	8.5	20	4	0.5
C-RGS 8-25	8.5	25	4	1
C-RGS 8-30	8.5	30	4	1
C-RGS 8-35	8.5	35	5	1
C-RGS 8-40	8.5	40	5	1
C-RGS 8-45	8.5	45	5	2
C-RGS 8-50	8.5	50	6	2
C-RGS 10-25	10.5	25	4	1
C-RGS 10-35	10.5	35	5	1
C-RGS 10-40	10.5	40	5	1
C-RGS 10-45	10.5	45	5	2
C-RGS 10-50	10.5	50	6	2
C-RGS 12-50	12.5	50	6	2

Confezione da 50 pezzi

ANELLI DI BLOCCAGGIO SECONDO DIN 705

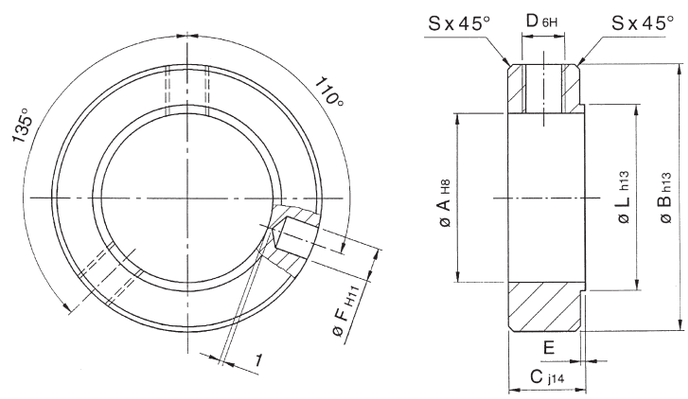


* Anche in materiale INOX AISI 304

MATERIALE: C 45 – UNI 7845 – FOSFATATO - ZINCATO

TIPO	A	B	C	D	E	F
C-ABU 6 *	6	12	8	M4	0.8	1.5
C-ABU 8 *	8	16	8	M4	0.8	2
C-ABU 10 *	10	20	10	M5	1	3
C-ABU 12 *	12	22	12	M6	1.2	4
C-ABU 14	14	25	12	M6	1.2	4
C-ABU 15 *	15	25	12	M6	1.2	4
C-ABU 16 *	16	28	12	M6	1.2	4
C-ABU 17 *	17	28	12	M6	1.2	4
C-ABU 18	18	32	14	M6	1.4	5
C-ABU 20 *	20	32	14	M6	1.4	5
C-ABU 25 *	25	40	16	M8	1.6	6
C-ABU 30 *	30	45	16	M8	1.6	6
C-ABU 35 *	35	56	16	M8	1.6	8
C-ABU 40 *	40	63	18	M10	1.8	8
C-ABU 45	45	70	18	M10	1.8	8
C-ABU 50 *	50	80	18	M10	1.8	10
C-ABU 60	60	90	20	M10	2	10
C-ABU 70	70	100	20	M10	2	10

ANELLI DI BLOCCAGGIO FORMA C-AB

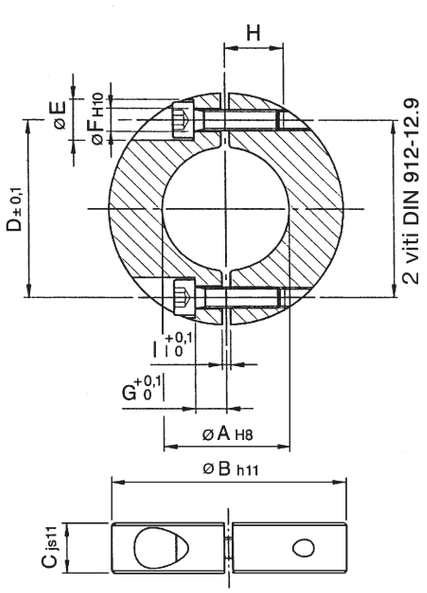


MATERIALE: C 45 – UNI 7845 – FOSFATATO - ZINCATO

TIPO	A	B	C	D	E	F	L	S
C-AB 6	6	12	8	M4	0.6	1.5	8	0.3
C-AB 8	8	16	8	M4	0.8	2	10	0.3
C-AB 10	10	20	10	M5	0.8	3	13	0.3
C-AB 12	12	22	12	M5	0.8	4	15	0.5
C-AB 15	15	25	12	M6	1	4	18	0.6
C-AB 17	17	28	12	M6	1	4	20	0.6
C-AB 20	20	32	14	M6	1	5	24	0.8
C-AB 25	25	40	16	M6	1	6	29	0.8
C-AB 30	30	45	16	M8	1.2	6	34	1
C-AB 35	35	56	16	M8	1.2	8	39	1
C-AB 40	40	63	18	M10	1.2	8	44	1

Confezioni da 100 pezzi C-ABU 6÷20 - Confezioni da 50 pezzi C-ABU 25÷70

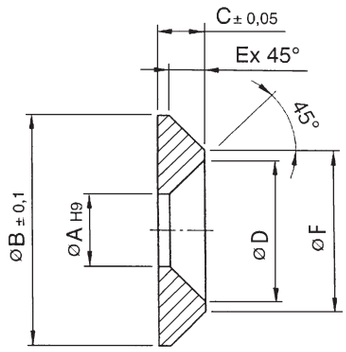
ANELLI DI BLOCCAGGIO A MORSETTO



MATERIALE: C 45 - UNI 7845 - FOSFATATO - ZINCATO										
TIPO	Ø A	Ø B	C	D	Ø E	Ø F	G	H	I	Viti
C-ADB 8	8	25	10	15	8	4.5	5	15	1.4	M4x15
C-ADB 10	10	32	10	20	8	4.5	5	15	1.4	M4x15
C-ADB 12	12	32	10	20	8	4.5	5	15	2	M4x15
C-ADB 15	15	40	12	25	10	4.5	7	18	2	M5x20
C-ADB 18	18	45	12	30	10	5.5	7	18	2	M5x20
C-ADB 20	20	45	12	30	10	5.5	7	18	2	M5x20
C-ADB 24	24	50	12	36	10	5.5	7	18	2	M5x20
C-ADB 25	25	50	12	36	10	5.5	7	18	2	M5x20
C-ADB 28	28	56	12	42	10	5.5	7	18	2	M5x20
C-ADB 30	30	56	12	42	10	5.5	7	18	2	M5x20
C-ADB 32	32	56	12	42	10	5.5	7	18	2	M5x20
C-ADB 35	35	63	12	48	10	5.5	7	18	2	M5x20
C-ADB 38	38	63	12	48	10	5.5	7	18	2	M5x20
C-ADB 40	40	70	14	55	11	6.5	7	18	2	M6x20
C-ADB 45	45	80	14	65	11	6.5	7	18	2	M6x20
C-ADB 50	50	80	14	65	11	6.5	7	18	2	M6x20
C-ADB 60	60	100	16	80	14	8.5	7	18	2	M8x20
C-ADB 70	70	110	20	88	17	11	8.5	22	3	M10x25
C-ADB 80	80	125	20	100	17	11	8.5	22	3	M10x25

Confezioni 10 pezzi C-ADB 8÷40
Confezioni da 5 pezzi C-ADB 45÷70

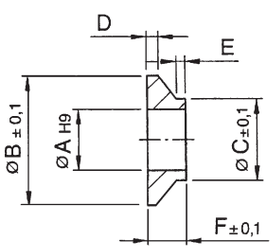
RONDELLE TORNITE CONICHE



MATERIALE: C 45 - UNI 7845 - FOSFATATO - ZINCATO						
TIPO	Ø A	Ø B	C	Ø D	E	Ø F
C-RC 4	4.1	13	3	8	2.1x45°	8.8
C-RC 5	5.2	16	3.5	10	2.6x45°	10.8
C-RC 6	6.5	18	3.5	12	2.1x45°	13.8
C-RC 8	8.5	25	5	16.5	3.5x45°	18
C-RC 10	10.5	33	7	20.5	6x45°	21
C-RC 12	12.5	40	8	24.5	7x45°	26

Confezioni da 30 pezzi

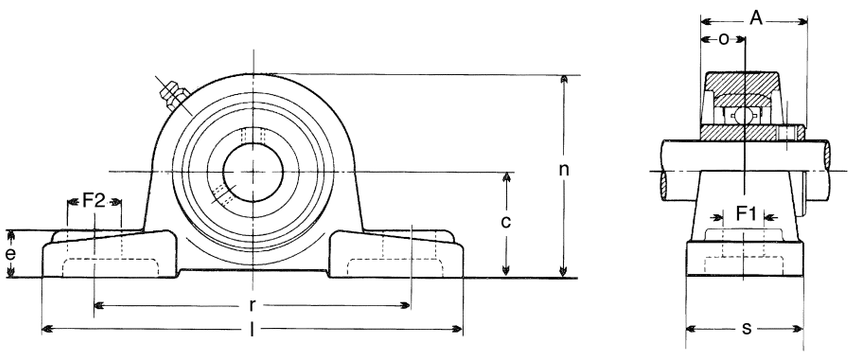
RONDELLE TORNITE PER TESTE SNODATE



MATERIALE: C 45 - UNI 7845 - FOSFATATO - ZINCATO						
TIPO	Ø A	Ø B	C	Ø D	E	F
C-RS 6	6.5	15	9	1.5	1	4
C-RS 8	8.5	22	12	1.5	2	6.5
C-RS 10	10.5	22	14	1.5	3	6.5

Confezioni da 30 pezzi

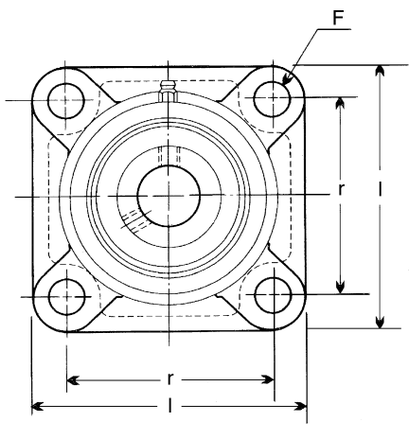
SUPPORTI SERIE
UCP 200

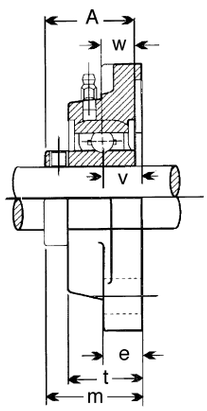


Dal 202 al 211 Predisposti per montaggio coperchietto

UCP	Albero/Foro d mm	Dimensioni mm										Cuscinetto No.	Dimensione Bullone mm	Sede No.	Peso Kg.
		c	l	r	s	F1	F2	e	n	A	o				
202	15	30,2	127	95	38	13	16	14	62	31	12,7	UC 202	M10	P202	0,63
203	17	30,2	127	95	38	13	16	14	62	31	12,7	UC 203	M10	P203	0,62
204	20	33,3	127	95	38	13	16	14	65	31	12,7	UC 204	M10	P204	0,70
205	25	36,5	140	105	38	13	16	15	71	34	14,3	UC 205	M10	P205	0,81
206	30	42,9	165	121	48	17	20	17	83	38,1	15,9	UC 206	M14	P206	1,30
207	35	47,6	167	127	48	17	20	18	93	42,9	17,5	UC 207	M14	P207	1,60
208	40	49,2	184	137	54	17	20	18	98	49,2	19	UC 208	M14	P208	2,00
209	45	54	190	146	54	17	20	20	106	49,2	19	UC 209	M14	P209	2,30
210	50	57,2	206	159	60	20	23	21	114	51,6	19	UC 210	M16	P210	2,90
211	55	63,5	219	171	60	20	23	23	126	55,6	22,2	UC 211	M16	P211	3,70
212	60	69,8	241	184	70	20	23	25	138	65,1	25,4	UC 212	M16	P212	4,90
213	65	76,2	265	203	70	25	28	27	151	65,1	25,4	UC 213	M20	P213	5,90
214	70	79,4	266	210	72	25	28	27	157	74,6	30,2	UC 214	M20	P214	6,60
215	75	82,6	275	217	74	25	28	28	163	77,8	33,3	UC 215	M20	P215	7,30
216	80	88,9	292	232	78	25	28	30	175	82,6	33,3	UC 216	M20	P216	10,00
217	85	95,2	310	247	83	25	28	32	187	85,7	34,1	UC 217	M20	P217	12,20
218	90	101,6	327	262	88	27	30	33	200	96	39,7	UC 218	M22	P218	14,70

SUPPORTI SERIE
UCF 200

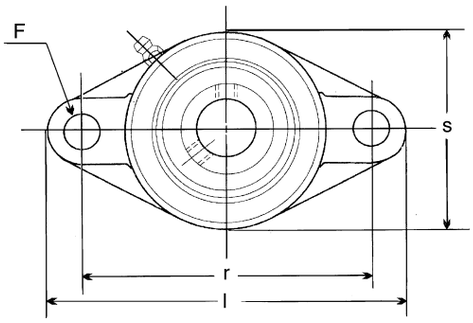


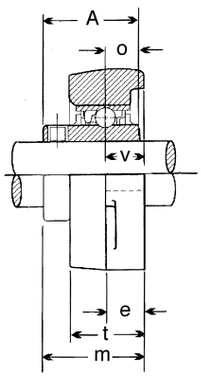


Dal 202 al 211 Predisposti per montaggio coperchietto

UCF	Albero/Foro d mm	Dimensioni mm									Cuscinetto No.	Dimensione Bullone mm	Sede No.	Peso Kg.
		l	r	v	e	t	F	m	A	w				
202	15	86	64	15	11	25,5	12	33,3	31	12,7	UC 202	M10	P202	0,62
203	17	86	64	15	11	25,5	12	33,3	31	12,7	UC 203	M10	P203	0,61
204	20	86	64	15	11	25,5	12	33,3	31	12,7	UC 204	M10	P204	0,61
205	25	95	70	16	13	27	12	35,7	34	14,3	UC 205	M10	P205	0,80
206	30	108	83	18	13	31	12	40,2	38,1	15,9	UC 206	M10	P206	1,00
207	35	117	92	19	15	34	14	44,4	42,9	17,5	UC 207	M12	P207	1,40
208	40	130	102	21	15	36	16	51,2	49,2	19	UC 208	M14	P208	1,80
209	45	137	105	22	16	38	16	52,2	49,2	19	UC 209	M14	P209	2,20
210	50	143	111	22	16	40	16	54,6	51,6	19	UC 210	M14	P210	2,40
211	55	162	130	25	18	43	19	58,4	55,6	22,2	UC 211	M16	P211	3,50
212	60	175	143	29	18	48	19	68,7	65,1	25,4	UC 212	M16	P212	4,20
213	65	187	149	30	22	50	19	69,7	65,1	25,4	UC 213	M16	P213	5,30
214	70	193	152	31	22	54	19	75,4	74,6	30,2	UC 214	M16	P214	5,90
215	75	200	159	34	22	56	19	78,5	77,8	33,3	UC 215	M16	P215	6,30
216	80	208	165	34	22	58	23	83,3	82,6	33,3	UC 216	M20	P216	7,80
217	85	220	175	36	24	63	23	87,6	85,7	34,1	UC 217	M20	P217	9,30
218	90	235	187	40	24	68	23	96,3	96	39,7	UC 218	M20	P218	11,30

SUPPORTI SERIE
UCFL 200

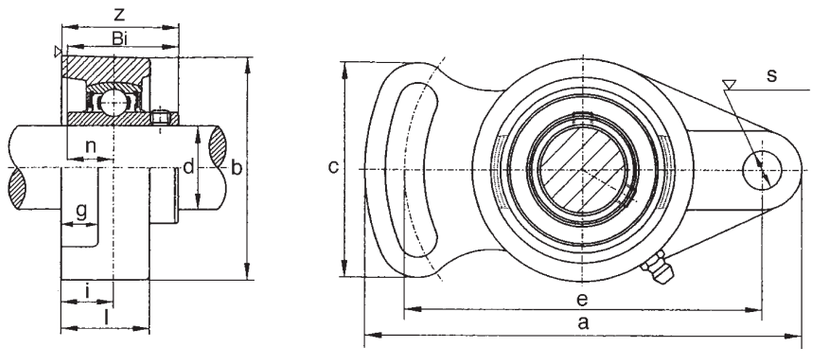




Dal 202 al 211 Predisposti per montaggio coperchietto

UCFL	Albero/Foro d mm	Dimensioni mm										Cuscinetto No.	Dimensione Bullone mm	Sede No.	Peso Kg.
		l	r	v	e	t	F	s	m	A	o				
202	15	113	90	15	11	25,5	12	60	33,3	31	12,7	UC 202	M10	FL202	0,48
203	17	113	90	15	11	25,5	12	60	33,3	31	12,7	UC 203	M10	FL203	0,48
204	20	113	90	15	11	25,5	12	60	33,3	31	12,7	UC 204	M10	FL204	0,48
205	25	130	99	16	13	27	16	68	35,7	34	14,3	UC 205	M14	FL205	0,65
206	30	148	117	18	13	31	16	80	40,2	38,1	15,9	UC 206	M14	FL206	0,94
207	35	161	130	19	15	34	16	90	44,4	42,9	17,5	UC 207	M14	FL207	1,20
208	40	175	144	21	15	36	16	100	51,2	49,2	19	UC 208	M14	FL208	1,60
209	45	188	148	22	16	38	19	108	52,2	49,2	19	UC 209	M16	FL209	2,00
210	50	197	157	22	16	40	19	115	54,6	51,6	19	UC 210	M16	FL210	2,30
211	55	224	184	25	18	43	19	130	58,4	55,6	22,2	UC 211	M16	FL211	3,30
212	60	250	202	29	18	48	23	140	68,7	65,1	25,4	UC 212	M20	FL212	4,30
213	65	258	210	30	22	50	23	155	69,7	65,1	25,4	UC 213	M20	FL213	5,00
214	70	265	216	31	22	54	23	160	75,4	74,6	30,2	UC 214	M20	FL214	5,60
215	75	275	225	34	22	56	23	165	78,5	77,8	33,3	UC 215	M20	FL215	6,20
216	80	290	233	34	22	58	25	180	83,3	82,6	33,3	UC 216	M22	FL216	8,00

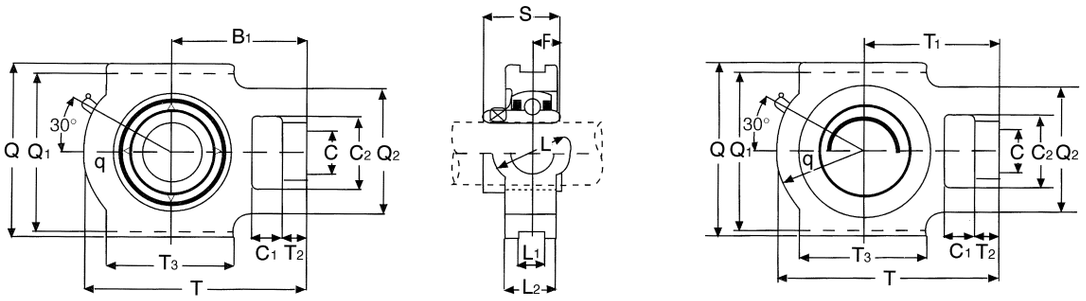
SUPPORTI SERIE
UCFA 200



Dal 202 al 208 Predisposti per montaggio coperchietto

UCFA	Albero/Foro d mm	Dimensioni mm											Cuscinetto No.	Dimensione Bullone mm	Sede No.	Peso Kg.
		a	e	i	g	l	s	b	z	c	Bi	n				
202	15	98	78	15	11	25,5	10	60	33,3	50	31,10	12,7	UC 202	M8	FA202	0,47
203	17	98	78	15	11	25,5	10	60	33,3	50	31,10	12,7	UC 203	M8	FA203	0,47
204	20	98	78	15	11	25,5	10	60	33,3	50	31,10	12,7	UC 204	M8	FA204	0,47
205	25	124	98	16	13	27	12	70	35,7	65	34,0	14,3	UC 205	M10	FA205	0,68
206	30	141	117	18	13	31	12	83	40,2	72	38,1	15,9	UC 206	M10	FA206	1,00
207	35	155	130	19	14	34	14	96	44,4	82	42,9	17,5	UC 207	M12	FA207	1,50
208	40	171	144	21	14	38	14	105	51,2	87	49,2	19,0	UC 208	M12	FA208	1,90

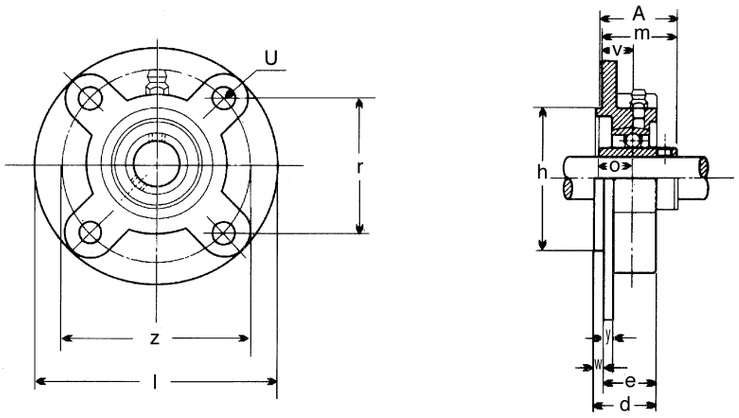
SUPPORTI SERIE
UCT 200



Dal 202 al 208 Predisposti per montaggio coperchietto

UCT	Albero/Foro d mm	Dimensioni mm															
		C_1	T_2	Q_2	C_2	C	T_3	L_1	Q_1	Q	T	L_2	L	q	T_1	S	F
202	15	16	12	51	32	19	51	12	76	89	94	21	32	33	61	31	12,7
203	17	16	12	51	32	19	51	12	76	89	94	21	32	33	61	31	12,7
204	20	16	12	51	32	19	51	12	76	89	94	21	32	33	61	31	12,7
205	25	16	12	51	32	19	51	12	76	89	97	24	32	35	62	34	14,3
206	30	16	12	56	37	22	57	12	89	102	113	28	37	43	70	38,1	15,9
207	35	16	15	64	37	22	64	12	89	102	129	30	37	51	78	42,9	17,5
208	40	19	18	83	49	29	83	16	102	114	144	33	49	56	88	49,2	19
209	45	19	18	83	49	29	83	16	102	117	145	35	49	57	88	49,2	19
210	50	19	18	83	49	29	86	16	102	117	151	37	49	59	92	51,6	19
211	55	25	21	102	64	35	95	22	130	146	171	38	64	65	106	55,6	22,2
212	60	32	21	102	64	35	102	22	130	146	194	42	64	75	119	65,1	25,4

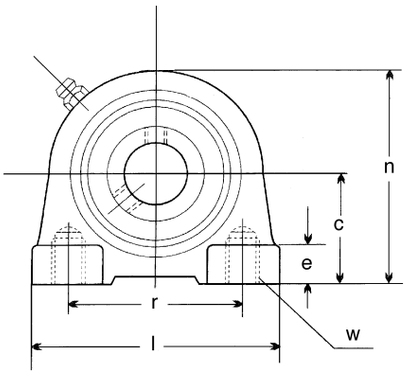
SUPPORTI SERIE
UCFC 200

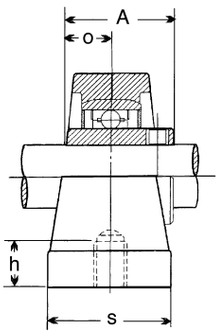


Dal 202 al 208 Predisposti per montaggio coperchietto

UCFC	Albero/Foro d mm	Dimensioni mm												Cuscinetto No.	Dimensione Bullone mm	Sede No.	Peso Kg.
		l	z	r	v	U	y	w	e	h	m	A	o				
202	15	100	78	55,1	10	12	5	7	20,5	62	28,3	31	12,7	UC 202	M10	FC202	0,76
203	17	100	78	55,1	10	12	5	7	20,5	62	28,3	31	12,7	UC 203	M10	FC203	0,76
204	20	100	78	55,1	10	12	5	7	20,5	62	28,3	31	12,7	UC 204	M10	FC204	0,76
205	25	115	90	63,6	10	12	6	7	21	70	29,7	34	14,3	UC 205	M10	FC205	0,96
206	30	125	100	70,7	10	12	8	8	23	80	32,2	38,1	15,9	UC 206	M10	FC206	1,30
207	35	135	110	77,8	11	14	8	9	26	90	36,4	42,9	17,5	UC 207	M12	FC207	1,70
208	40	145	120	84,8	11	14	10	9	26	100	41,2	49,2	19	UC 208	M12	FC208	2,00
209	45	160	132	93,3	10	16	12	14	26	105	40,2	49,2	19	UC 209	M14	FC209	2,70
210	50	165	138	97,6	10	16	12	14	28	110	42,6	51,6	19	UC 210	M14	FC210	2,90
211	55	185	150	106,1	13	19	12	15	31	125	46,4	55,6	22,2	UC 211	M16	FC211	4,30
212	60	195	160	113,1	17	19	12	15	36	135	56,7	65,1	25,4	UC 212	M16	FC212	5,00
213	65	205	170	120,2	16	19	14	15	36	145	55,7	65,1	25,4	UC 213	M16	FC213	5,70
214	70	215	177	125,1	17	19	14	18	40	150	61,4	74,6	30,2	UC 214	M16	FC214	6,80

SUPPORTI SERIE
UCPA 200

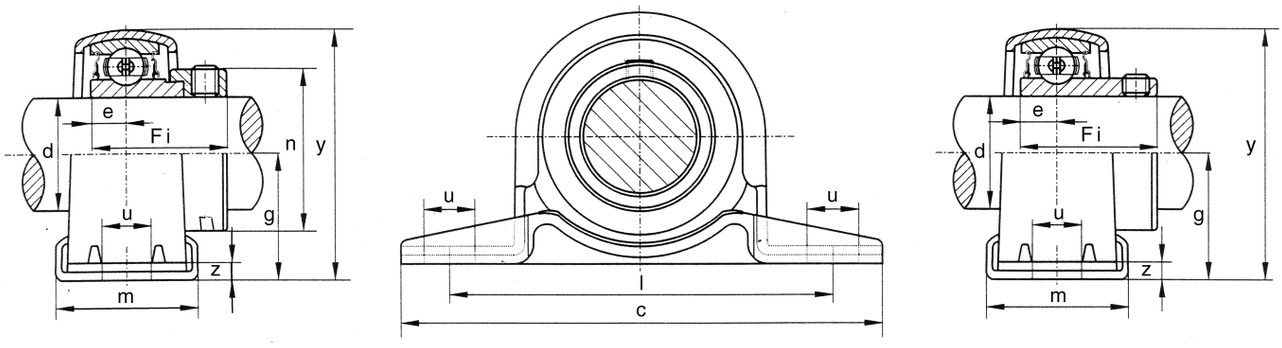




Dal 202 al 208 Predisposti per montaggio coperchietto

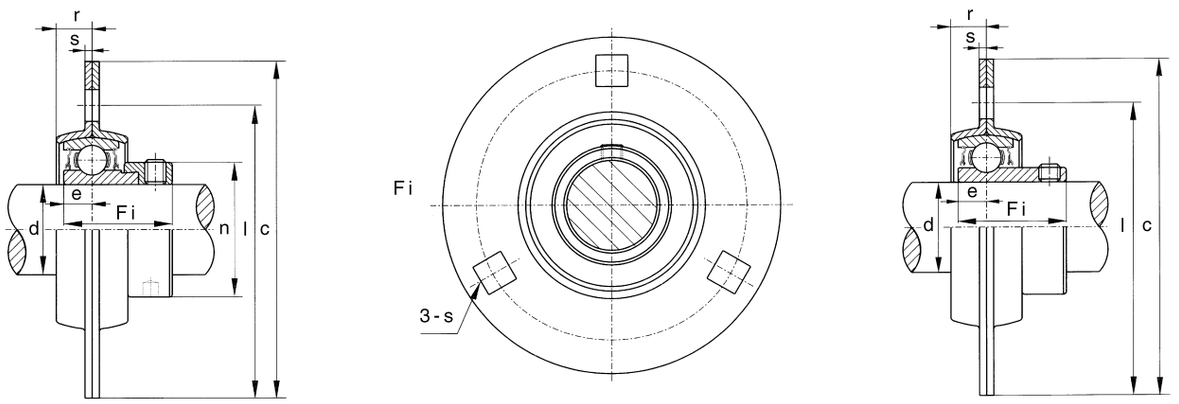
UCPA	Albero/Foro d mm	Dimensioni mm										Cuscinetto No.	Sede No.	Peso Kg.
		c	l	r	s	w	e	n	A	o	h			
202	15	30,2	76	52	40	M10X1,5	11	62	31	12,7	13	UC 202	PA202	0,63
203	17	30,2	76	52	40	M10X1,5	11	62	31	12,7	13	UC 203	PA203	0,62
204	20	30,2	76	52	40	M10X1,5	11	62	31	12,7	13	UC 204	PA204	0,64
205	25	36,5	84	56	45	M10X1,5	12	72	34	14,3	15	UC 205	PA205	0,81
206	30	42,9	94	66	50	M14X2	12	84	38,1	15,9	18	UC 206	PA206	1,20
207	35	47,6	110	80	55	M14x2	13	95	42,9	17,5	20	UC 207	PA207	1,65
208	40	49,2	116	84	58	M14x2	13	100	49,2	19	20	UC 208	PA208	2,00
209	45	54,2	120	90	60	M14X2	13	108	49,2	19	25	UC 209	PA209	2,30
210	50	57,2	130	94	64	M16X2	14	116	51,6	19	25	UC 210	PA210	2,90

SUPPORTI IN LAMIERE
SERIE PP 200



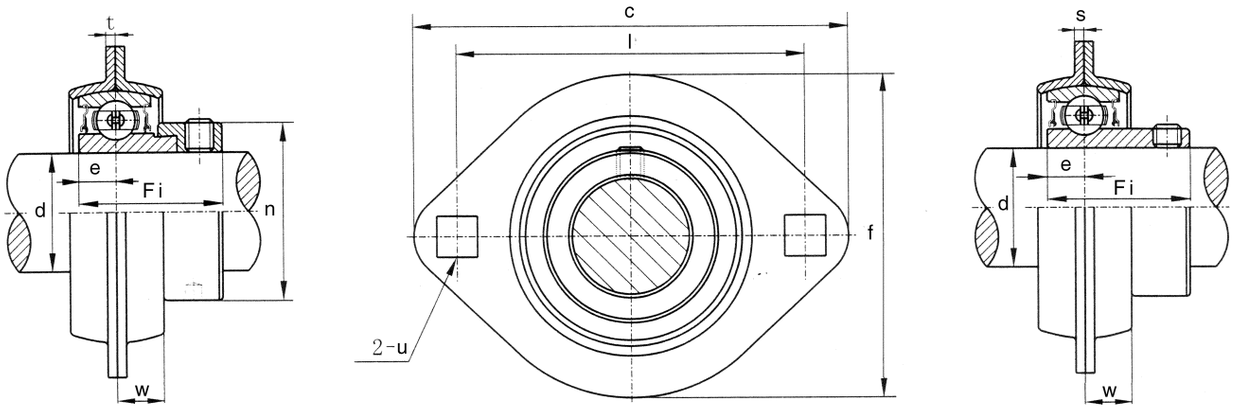
PP	Albero/Foro	Dimensioni mm								Dimensione Bullone	SAPP				SBPP			Sede
	d mm	g	c	l	m	u	z	y	e	mm	Fi	n	Cuscinetto No.	Peso Kg..	Fi	Cuscinetto No.	Peso Kg.	No.
201	12	22,2	86	68	25	9,5	3,0	43,8	6,0	M8	28,6	28,6	SA201	0,19	22,0	SB201	0,16	PP201
202	15	22,2	86	68	25	9,5	3,0	43,8	6,0	M8	28,6	28,6	SA202	0,19	22,0	SB202	0,16	PP202
203	17	22,2	86	68	25	9,5	3,0	43,8	6,0	M8	28,6	28,6	SA203	0,19	22,0	SB203	0,16	PP203
204	20	25,4	98	76	32	9,5	3,0	50,5	7,0	M8	31	33,3	SA204	0,23	25,0	SB204	0,23	PP204
205	25	28,6	108	86	32	11,5	4,0	56,6	7,5	M10	31	38,1	SA205	0,32	27,0	SB205	0,28	PP205
206	30	33,3	117	95	38	11,5	4,0	66,3	8,0	M10	35,7	44,5	SA206	0,50	30,0	SB206	0,47	PP206

SUPPORTI IN LAMIERE
SERIE PF 200



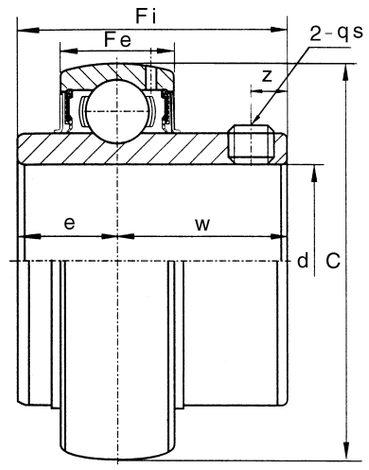
PF	Albero/Foro	Dimensioni mm						Dimensione Bullone	SAPF				SBPF			Sede
	d mm	c	l	r	s	u	e	mm	Fi	n	Cuscinetto No.	Peso Kg.	Fi	Cuscinetto No.	Peso Kg.	No.
201	12	81	63,5	7,0	2	7,1	6,0	M6	28,6	28,6	SA201	0,30	22,0	SB201	0,27	PF201
202	15	81	63,5	7,0	2	7,1	6,0	M6	28,6	28,6	SA202	0,30	22,0	SB202	0,27	PF202
203	17	81	63,5	7,0	2	7,1	6,0	M6	28,6	28,6	SA203	0,30	22,0	SB203	0,27	PF203
204	20	90	71,5	8	2	9,0	7,0	M8	31	33,3	SA204	0,33	25,0	SB204	0,33	PF204
205	25	95	76	9	2	9,0	7,5	M8	31	38,1	SA205	0,42	27,0	SB205	0,38	PF205
206	30	113	90,5	9,5	2,6	11	8,0	M10	35,7	44,5	SA206	0,65	30,0	SB206	0,62	PF206
207	35	122	100	11	2,6	11	8,5	M10	38,9	55,6	SA207	0,90	32,0	SB207	0,82	PF207

SUPPORTI IN LAMIERE
SERIE PFL 200



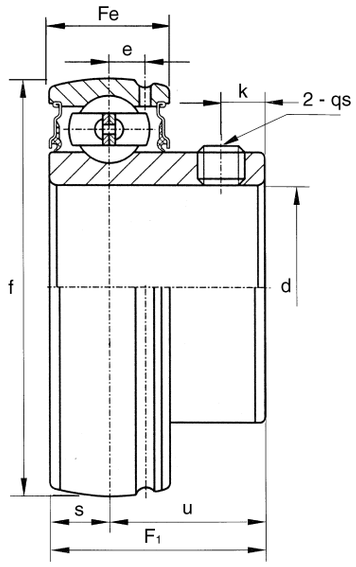
PFL	Albero/Foro	Dimensioni mm							Dimensione Bullone	SAPFL				SBPFL			Sede
	d mm	c	l	w	f	s	u	e	mm	Fi	n	Cuscinetto No.	Peso Kg..	Fi	Cuscinetto No.	Peso Kg..	No.
201	12	81	63,5	7,0	59	2	7,1	6,0	M6	28,6	28,6	SA201	0,22	22,0	SB201	0,19	PFL201
202	15	81	63,5	7,0	59	2	7,1	6,0	M6	28,6	28,6	SA202	0,22	22,0	SB202	0,19	PFL202
203	17	81	63,5	7,0	59	2	7,1	6,0	M6	28,6	28,6	SA203	0,22	22,0	SB203	0,19	PFL203
204	20	90	71,5	8	67	2	9,0	7,0	M8	31	33,3	SA204	0,24	25,0	SB204	0,24	PFL204
205	25	95	76	9	71	2	9,0	7,5	M8	31	38,1	SA205	0,32	27,0	SB205	0,28	PFL205
206	30	113	90,5	9,5	84	2,6	11	8,0	M10	35,7	44,5	SA206	0,41	30,0	SB206	0,38	PFL206

CUSCINETTI
UC 200



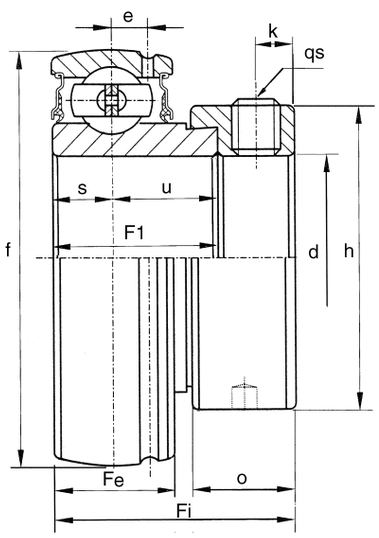
UC	Albero/Foro	Dimensioni mm							Carico Dinamico	Carico Statico	Peso
	d mm	C	Fi	Fe	e	w	z	qs	N	N	Kg.
201	12	47	31,0	17	12,7	18,3	4,8	M6x1,0	10000	6300	0,21
202	15	47	31,0	17	12,7	18,3	4,8	M6x1,0	10000	6300	0,19
203	17	47	31,0	17	12,7	18,3	4,8	M6x1,0	10000	6300	0,18
204	20	47	31,0	17	12,7	18,3	4,8	M6x1,0	10000	6300	0,16
205	25	52	34,0	17	14,3	19,7	5,5	M6x1,0	11000	7100	0,20
206	30	62	38,1	19	15,9	22,2	6,0	M6x1,0	15200	10200	0,32
207	35	72	42,9	20	17,5	25,4	6,5	M8x1,0	20100	13900	0,48
208	40	80	49,2	21	19,0	30,2	8,0	M8x1,0	25600	18100	0,64
209	45	85	49,2	22	19,0	30,2	8,0	M8x1,0	25600	18100	0,68
210	50	90	51,6	24	19,0	32,6	10	M10x1,0	27500	20200	0,82
211	55	100	55,6	25	22,2	33,4	10	M10x1,0	34000	25500	1,11
212	60	110	65,1	27	25,4	39,7	10	M10x1,0	41000	31500	1,54
213	65	120	65,1	28	25,4	39,7	10	M10x1,0	44800	34700	1,86
214	70	125	74,6	30	30,2	44,4	12	M12x1,5	48700	38100	2,06
215	75	130	77,8	30	33,3	44,5	12	M12x1,5	51900	41900	2,21
216	80	140	82,6	33	33,3	49,3	14	M12x1,5	57000	45500	2,79
217	85	150	85,7	35	34,1	51,6	14	M12x1,5	66000	53200	3,45
218	90	160	96,0	37	39,7	56,3	14	M12x1,5	75000	61700	4,35

CUSCINETTI SERIE
SB RILUBRIFICABILE 200



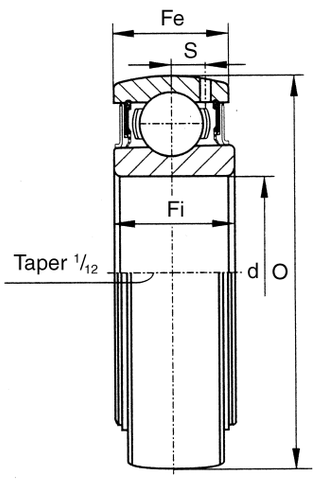
SB	Albero/Foro	Dimensioni mm								Carico Dinamico	Carico Statico	Peso
	d mm	Fe	f	F1	s	u	k	e	qs	N	N	Kg.
201	12	12	40	22	6,0	16,0	4,5	3,6	M5x0,8	7600	4500	0,10
202	15	12	40	22	6,0	16,0	4,5	3,6	M5x0,8	7600	4500	0,10
203	17	12	40	22	6,0	16,0	4,5	3,6	M5x0,8	7600	4500	0,10
204	20	14	47	25	7,0	18,0	4,5	3,9	M6x1,0	10000	6300	0,15
205	25	15	52	27	7,5	19,5	5,5	3,9	M6x1,0	11000	7100	0,18
206	30	16	62	30	8,0	22,0	5,5	5,0	M6x1,0	15200	10200	0,27
207	35	17	72	32	8,5	23,5	6,5	5,5	M8x1,0	20100	13900	0,42
208	40	18	80	34	9,0	25,0	7,0	6,0	M8x1,0	25600	18100	0,60
209	45	19	85	41,2	9,5	31,7	8,2	6,3	M8x1,0	32600	24500	0,80
210	50	20	90	41,6	10,0	31,6	9,2	6,5	M8x1,0	35800	23000	0,83

CUSCINETTI SERIE SA RILUBRIFICABILE 200



SA	Albero/Foro	Dimensioni mm											Carico Dinamico	Carico Statico	Peso
	d mm	Fe	f	F1	s	u	Fi	h	o	k	e	qs	N	N	Kg.
201	12	12	40	19,1	6,0	13,1	28,6	28,6	13,5	5,0	3,6	M6x1,0	9600	4800	0,13
202	15	12	40	19,1	6,0	13,1	28,6	28,6	13,5	5,0	3,6	M6x1,0	9600	4800	0,13
203	17	12	40	19,1	6,0	13,1	28,6	28,6	13,5	5,0	3,6	M6x1,0	9600	4800	0,13
204	20	14	47	21,5	7,0	14,5	31,0	33,3	13,5	5,0	3,9	M6x1,0	10000	6300	0,15
205	25	15	52	21,5	7,5	14	31,0	38,1	13,5	5,0	3,9	M6x1,0	11000	7100	0,22
206	30	16	62	23,8	8,0	15,8	35,7	44,5	15,9	6,0	5	M8x1,0	15200	10200	0,30
207	35	17	72	25,4	8,5	16,9	38,9	55,6	17,5	6,5	5,5	M8x1,0	20100	13900	0,50
208	40	18	80	30,2	9,0	21,2	43,7	60,3	18,3	6,5	6,0	M8x1,0	25600	18100	0,67
209	45	19	85	30,2	9,5	20,7	43,7	63,5	18,3	6,5	6,3	M8x1,0	33000	21000	0,73
210	50	20	90	30,2	10,0	20,2	43,7	69,9	18,3	6,5	6,5	M8x1,0	35000	23000	0,83

CUSCINETTI UK 200



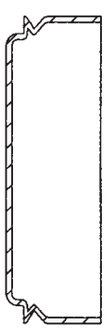
UK	Albero/Foro d mm	Dimensioni mm					Carico Dinamico N	Carico Statico N	Peso Kg.
		O	Fi	Fe	Fi (taper)	s			
207	30	72	28	20	30	5,6	20300	14000	0,37
208	35	80	29	21	34	6,2	23000	16000	0,47
209	40	85	31	22	36	6,3	25700	18100	0,52
210	45	90	31	24	36	6,5	27600	20100	0,59
211	50	100	34	25	40	7,0	34000	25500	0,80
212	55	110	36	27	47	7,0	41000	31500	1,02

BUSSOLE SERIE H23...

H	Albero/Foro d mm
2307	30
2308	35
2309	40
2310	45
2311	50
2312	55

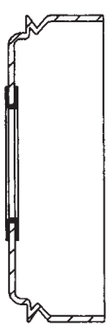
COPERCHI PER SUPPORTI

COPERCHI CHIUSI



Per Supporto
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211

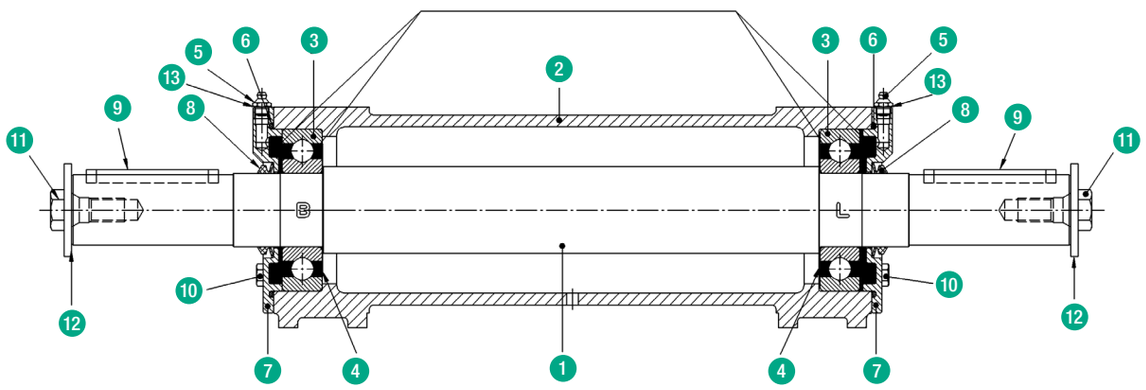
COPERCHIO APERTO CON GUARNIZIONE



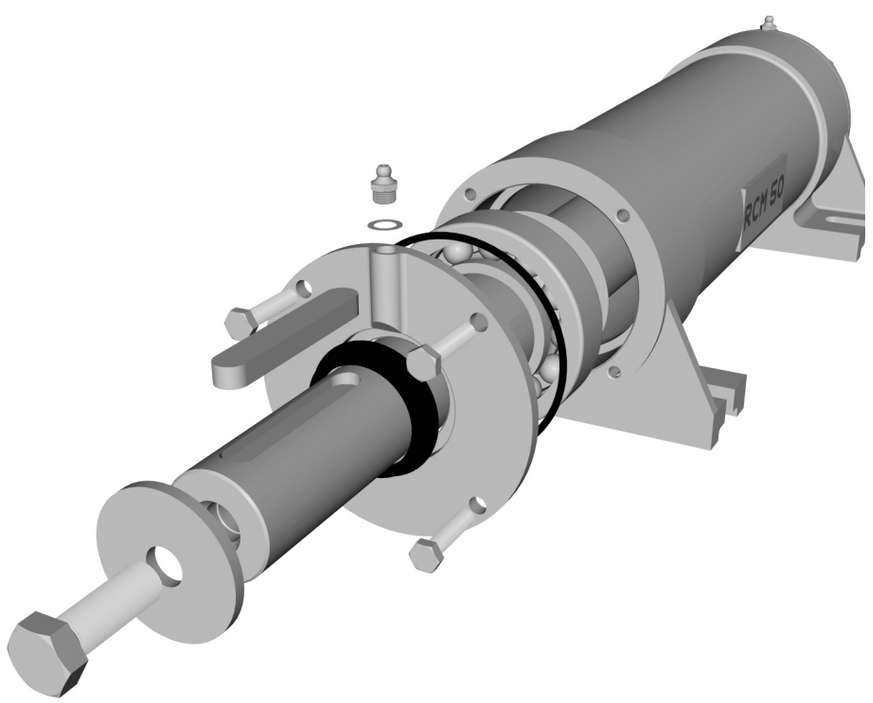
Per Supporto
204
205
206
207
208
209
210
211

SUPPORTI MONOBLOCCO RCM

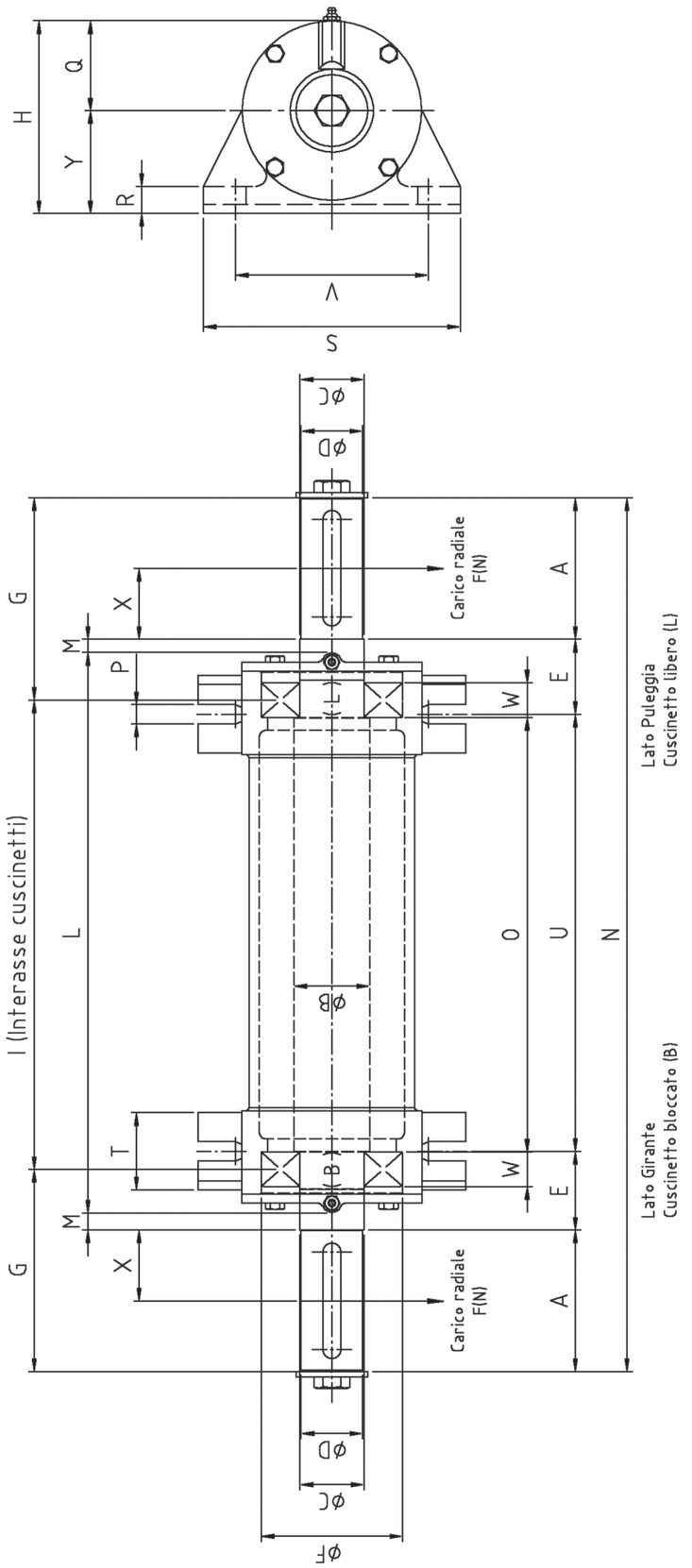
Riempire con grasso L G M T - 2 S K F



DESCRIZIONE	
1	Albero acciaio
2	Carcassa in ghisa
3	Cuscinetto serie 63XX
4	Disco paragrasso
5	Ingrassatore zincato
6	Guarnizione OR
7	Coperchio
8	Anello V-ring
9	Chiavetta
10	Vite coperchio zincata
11	Vite di testa zincata
12	Rondella di testa
13	Rondella in rame



SUPPORTI MONOBLOCCO RCM-AS
ALBERO STANDARD



Per i modelli AS 45-50-55-60-65-70-75-80 a richiesta è previsto un gruppo antirotante (BREVETTO EUROPEO N° 03425164.5) da montare in sostituzione del coperchio lato cuscinetto bloccato (B).

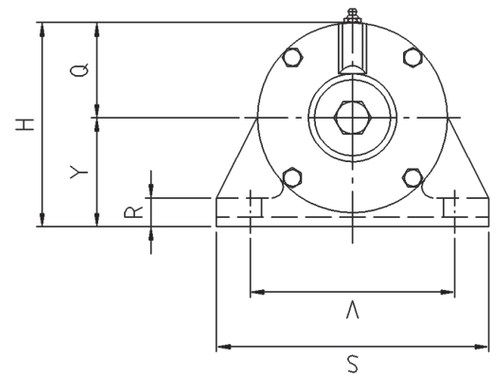
MONOBLOCCO RCM-AS
ALBERO STANDARD

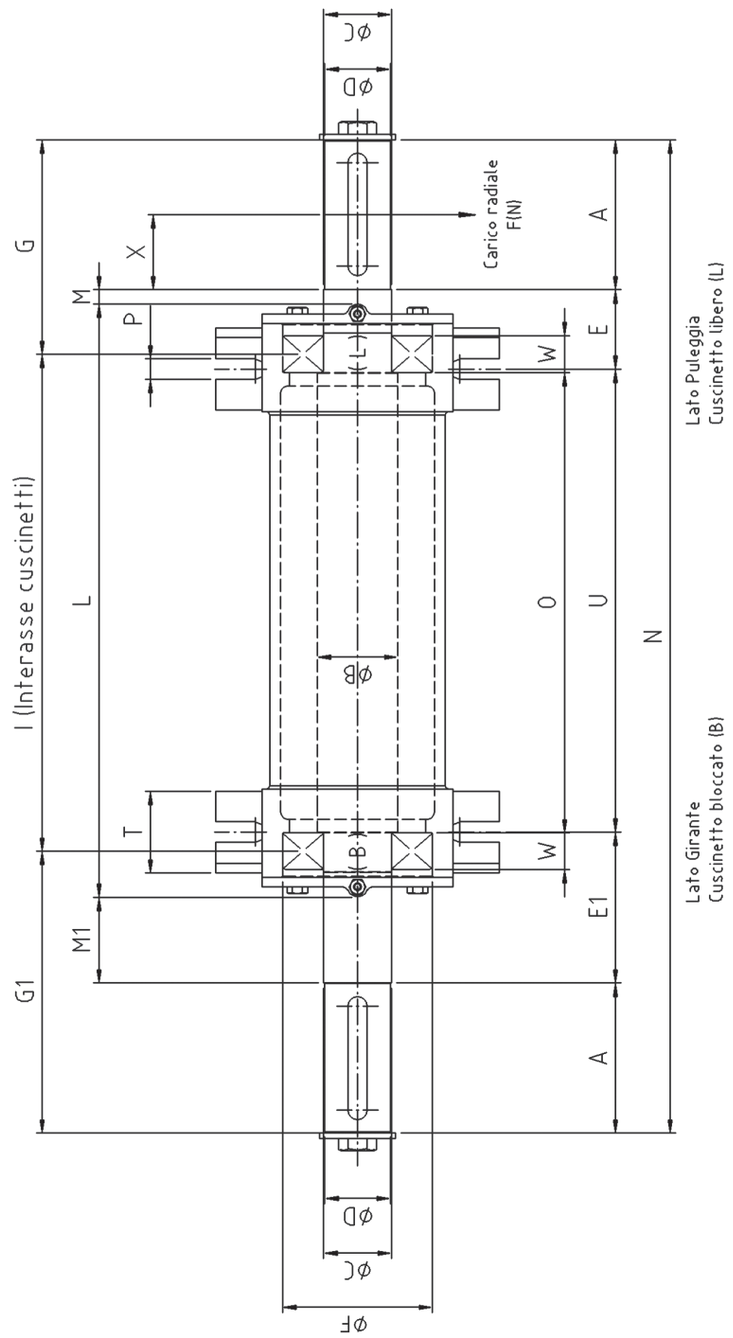
Tipo AS	ØD	A	E	L	U	ØF	P	T	ØB	N	G	I	O	ØC	Q	H	R	V	S	Y	W	M	X
25	24j6	50	50	281	200	62	15	50	34	400	88,5	222	205	25	45	105	20	135	180	60	17	9,5	25
30	28j6	60	50	281	200	72	15	50	39	420	99,5	220	201	30	50	110	20	135	180	60	19	9,5	30
35	32k6	60	56	352	265	80	15	50	43	497	103,5	288	267	35	54	124	20	145	195	70	21	12,5	30
40	38k6	80	56	351	265	90	15	50	48	537	125	286	263	40	58	128	20	145	195	70	23	13	40
45	42k6	110	60	434	340	100	15	60	53	680	156	367	342	45	70	150	20	150	200	80	25	13	55
50	48k6	110	60	435	340	110	15	60	59	680	156,5	366	339	50	70	150	20	150	200	80	27	12,5	55
55	48k6	110	86	571	448	120	18	80	64	840	169,5	500	471	55	75	165	24	180	230	90	29	24,5	55
60	55m6	110	86	570	448	130	18	80	71	840	171	497	466	60	85	175	24	180	230	90	31	25	55
65	60m6	140	75	574	448	140	20	90	76	878	191	495	462	65	84	184	24	190	250	100	33	12	70
70	65m6	140	75	574	448	150	20	90	81	878	192	492	457	70	90	190	24	190	250	100	35	12	70
75	70m6	150	80	594	460	160	22	100	86	930	209	511	474	75	102	202	28	280	355	100	37	18	75
80	75m6	150	85	598	460	170	22	100	91	930	210	509	470	80	102	202	28	280	355	100	39	16	75

Tipo AS	Cuscinetto	Vite di testa	Rondella di testa	Chiavetta	Peso kg.
25	6305	M8	8,5X36X4	8x7x35	8
30	6306	M8	8,5x36x4	8x7x45	10
35	6307	M12	12,5x48x4	10x8x45	14
40	6308	M12	12,5x48x4	10x8x60	17
45	6309	M16	16,5x63x5	12x8x90	24
50	6310	M16	16,5x63x5	14x9x90	28
55	6311	M16	16,5x85x6	14x9x90	43
60	6312	M16	16,5x85x6	16x10x90	49
65	6313	M16	16,5x85x6	18x11x120	56
70	6314	M16	16,5x85x6	18x11x120	61
75	6315	M20	20,5x100x8	20x12x130	89
80	6316	M20	20,5x100x8	20x12x130	90

Per i modelli AS 45-50-55-60-70-75-80 a richiesta è previsto un gruppo antirotante (BREVETTO EUROPEO N° 03425164.5) da montare in sostituzione del coperchio lato cuscinetto bloccato (B).

SUPPORTI MONOBLOCCO RCM-AL ALBERO LUNGO





Per i modelli AL 45-50-55-60 a richiesta è previsto un gruppo antirotante (BREVETTO EUROPEO N° 03425164.5) da montare in sostituzione del coperchio lato cuscinetto bloccato (B).

MONOBLOCCO RCM-AL
ALBERO LUNGO

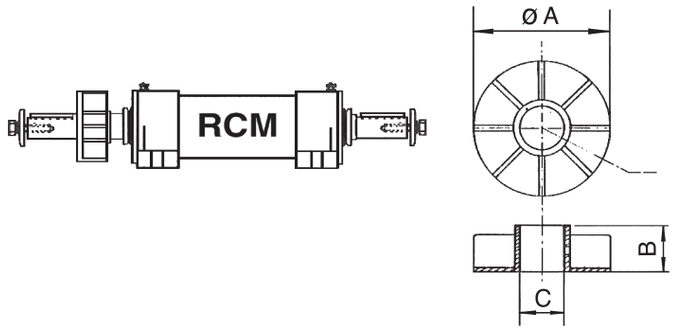
Tipo AL	ØD	A	E	E1	L	U	ØF	P	T	ØB	N	G	G1	I	O	ØC	Q	H	R	V	S	Y	W	M	X
30	28j6	60	50	90	281	200	72	15	50	39	460	99,5	139,5	220	201	30	50	110	20	135	180	60	19	9,5	30
35	32k6	60	56	100	352	265	80	15	50	43	541	103,5	147,5	288	267	35	54	124	20	145	195	70	21	12,5	30
40	38k6	80	56	110	351	265	90	15	50	48	591	125	179	286	263	40	58	128	20	145	195	70	23	13	40
45	42k6	110	60	110	434	340	100	15	60	53	730	156	206	367	342	45	70	150	20	150	200	80	25	13	55
50	48k6	110	60	110	435	340	110	15	60	59	730	156,5	206,5	366	339	50	70	150	20	150	200	80	27	12,5	55
55	48k6	110	86	140	571	448	120	18	80	64	894	169,5	223,5	500	471	55	75	165	24	180	230	90	29	24,5	55
60	55m6	110	86	140	570	448	130	18	80	71	894	171	225	497	466	60	85	175	24	180	230	90	31	25	55
65	60m6	140	80	134	574	461	140	20	90	76	955	203	257	495	462	65	84	184	24	190	250	100	33	23,5	70

Tipo AL	Cuscinetto	Vite di testa	Rondella di testa	Chiavetta	Peso kg.
30	6306	M8	8,5x36x4	8x7x45	10
35	6307	M12	12,5x48x4	10x8x45	14
40	6308	M12	12,5x48x4	10x8x60	17
45	6309	M16	16,5x63x5	12x8x90	24
50	6310	M16	16,5x63x5	14x9x90	28
55	6311	M16	16,5x85x6	14x9x90	43
60	6312	M16	16,5x85x6	16x10x90	49
65	6313	M16	16,5x85x6	18x11x120	58

Per i modelli AL 45-50-55-60-65 a richiesta è previsto un gruppo antirotante (BREVETTO EUROPEO N° 03425164.5) da montare in sostituzione del coperchio lato cuscinetto bloccato (B).

RCM-AL predisposto per ventolina di raffreddamento

Tipo	A	B	C H8
30	115	28	29,8
35	135	30	34,8
40	135	30	39,8
45	155	32	44,8
50	155	32	49,8
55	170	32	54,8
60	170	32	59,8
65	188	30	64,8



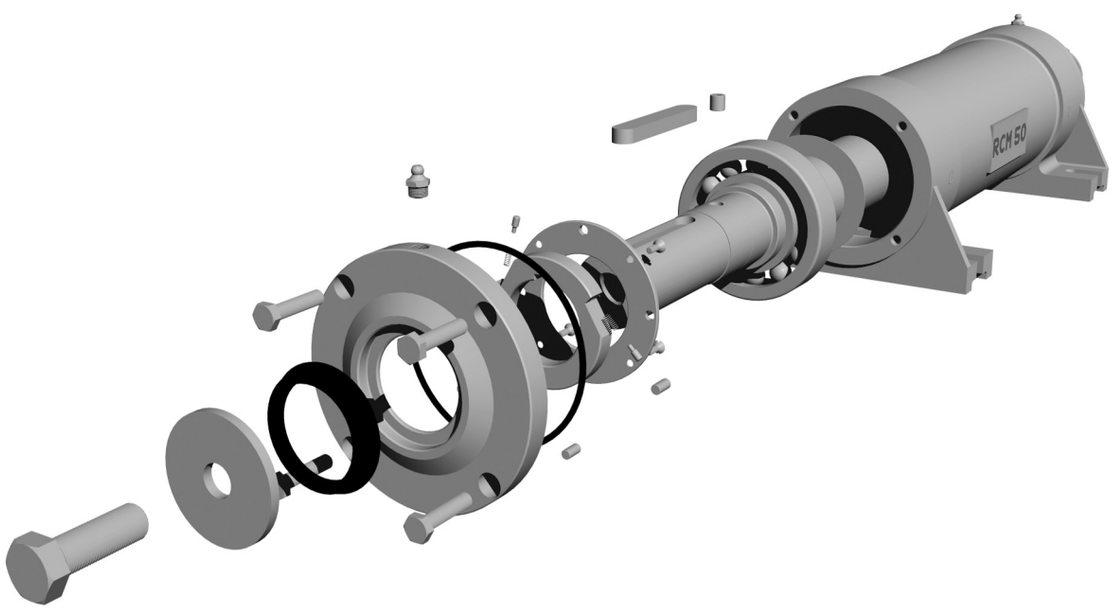
GRUPPO ANTIROTANTE

Modelli con gruppo antirotante **RCM-AS**

Tipo	Giri a vuoto max n°/1′
45	500
50	475
55	400
60	350
65	350
70	330
75	325
80	300

Modelli con gruppo antirotante **RCM-AL**

Tipo	Giri a vuoto max n°/1′
45	500
50	475
55	400
60	350
65	350



BREVETTO EUROPEO N° 03425164.5

COPPIA TORCENTE NOMINALE E POTENZA TRASMISSIBILE

CRITERI DI SELEZIONE DEL GRUPPO MONOBLOCCO

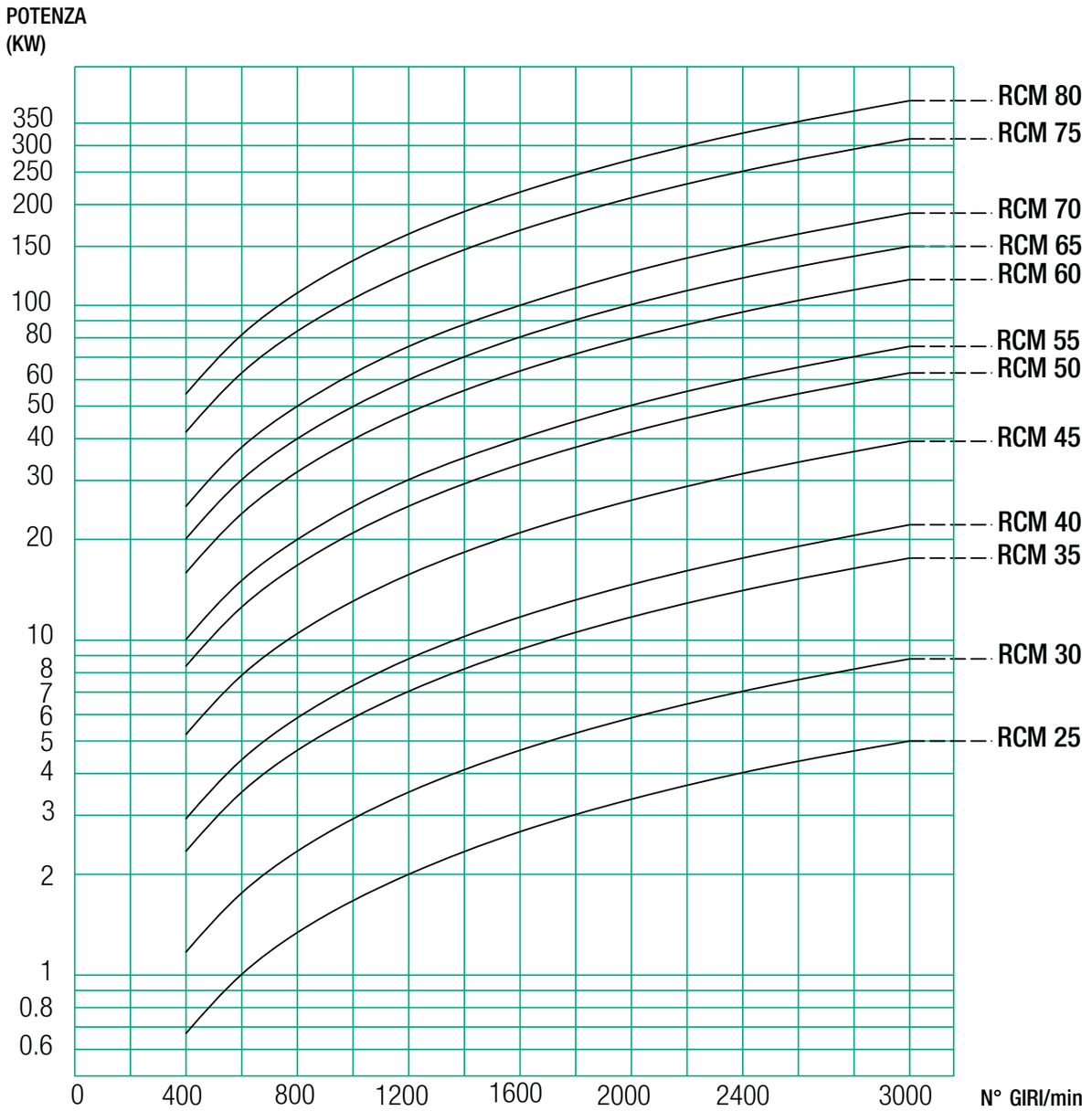
La scelta del supporto monoblocco, viene effettuata tramite le curve della potenza se il motore è applicato direttamente oppure tramite il valore della coppia massima se tra il motore ed il supporto è inserita una trasmissione con riduzione di velocità.
I valori delle potenze massime secondo le curve oppure le potenze e le coppie massime indicate in tabella, sono calcolati con fattore di servizio Fs=1.
Questi valori devono pertanto venire adeguati alle esigenze ed ai criteri di sicurezza dell'utilizzatore.

Motori asincroni trifase con rotore a gabbia - Potenze secondo normativa IEC-72

Tipo	Coppia max [Nm]	Potenza 8 poli giri/min. 750 [KW]	Potenza 6 poli giri/min. 1000 [KW]	Potenza 4 poli giri/min. 1500 [KW]	Potenza 2 poli giri/min. 3000 [KW]
RCM 25	16	1,1	1,5	2,2	4,5
RCM 30	28	2,2	3	4,5	9
RCM 35	56	4	5,5	7,5	15
RCM 40	70	5,5	7,5	11	22
RCM 45	125	9,5	11	18,5	37
RCM 50	200	15	18,5	30	55
RCM 55	240	18,5	22	37	75
RCM 60	380	30	37	55	110
RCM 65	480	37	45	75	132
RCM 70	600	45	55	90	160
RCM 75	1000	75	90	132	250
RCM 80	1300	90	132	200	375

N.B. - Tutti i dati e le prestazioni indicati a catalogo valgono per fattore di sicurezza Fs=1

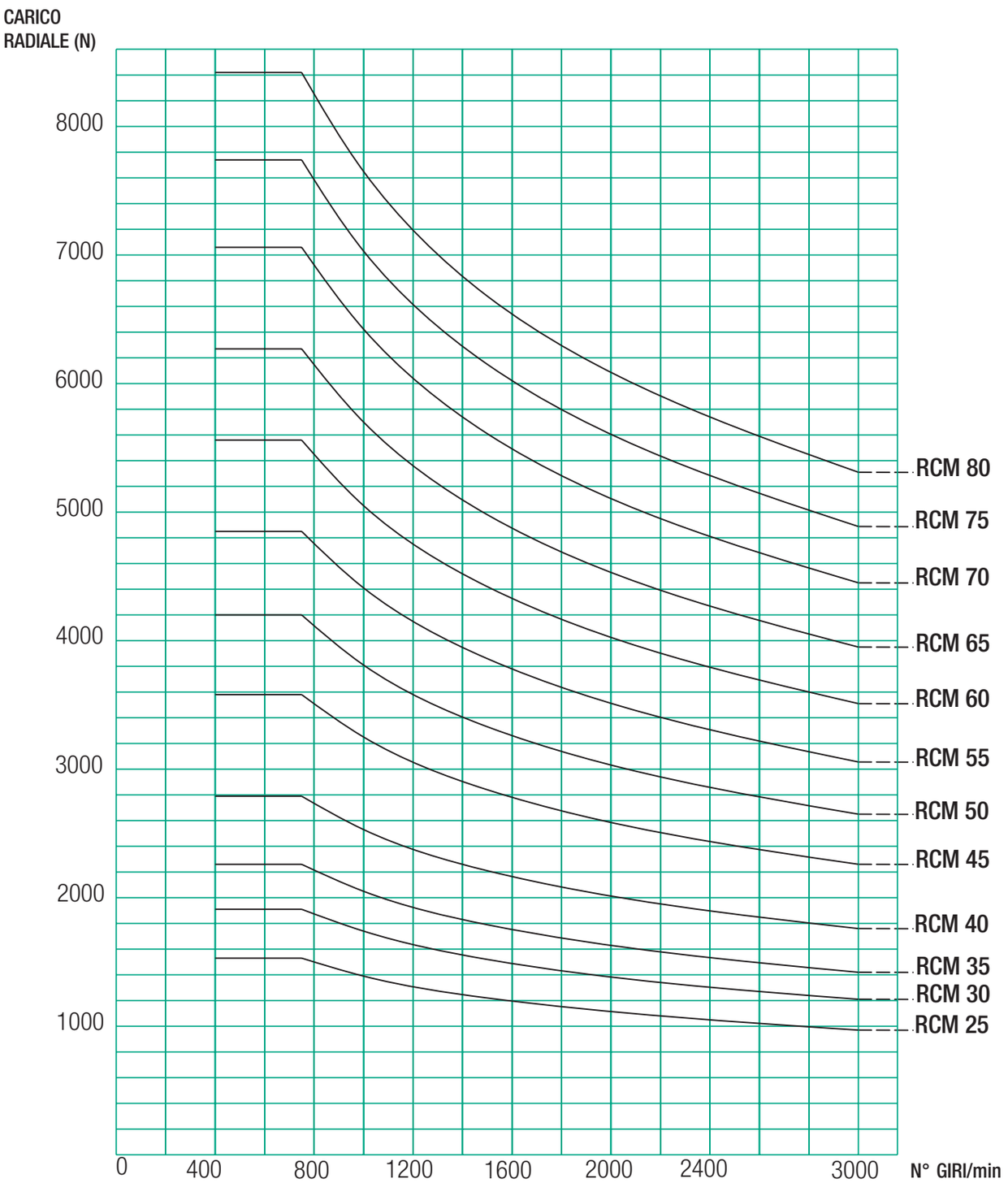
DIAGRAMMA PER LA SCELTA DEI SUPPORTI MONOBLOCCO “RCM”



N.B. - Tutti i dati e le prestazioni indicati a catalogo valgono per fattore di sicurezza Fs=1

CARICO AMMISSIBILE SULL'ALBERO LATO "BLOCCATO" IN FUNZIONE DELLE VELOCITÀ DI FUNZIONAMENTO DELL'ALBERO

Qualora il collegamento tra il motore di comando ed il supporto monoblocco, oppure tra il supporto e l'utilizzatore venga effettuato con mezzi che generano carichi radiali sull'estremita' dell'albero, occorre verificare che tali carichi siano inferiori ai carichi ammissibili indicati dai grafici a pag.11. I carichi radiali massimi indicati dal grafico, sono calcolati con fattore di servizio fs=1 e valgono per un punto di applicazione alla distanza "x" dalla battuta dell'albero. Per carichi radiali applicati ad una distanza superiore e pari a 1.5x, il valore indicato dai grafici deve venire moltiplicato per un fattore di adeguamento pari a 0.67. Anche i carichi radiali devono venire adeguati alle specifiche esigenze ed ai criteri di sicurezza scelti dall'utilizzatore.

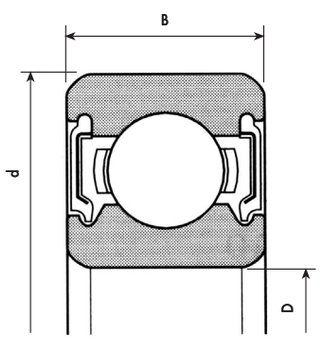


N.B. - I carichi ammissibili garantiscono a qualunque velocità una durata a danno dei cuscinetti superiore a 30.000 ore.

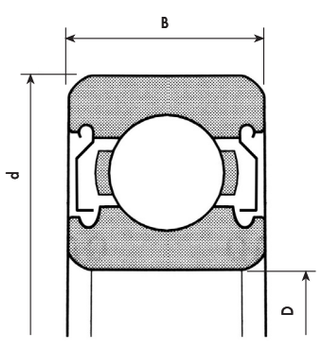
CUSCINETTI RADIALI RIGIDI A SFERA RCC

PRODOTTI DA AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001

2RS



ZZ



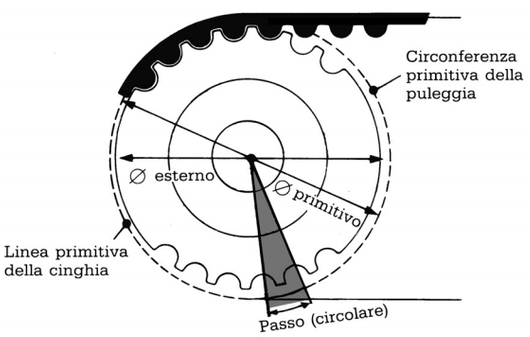
TIPO	D mm	d mm	B mm	Carico dinamico KN	Carico statico KN	Peso kg
607 2RS - 607 ZZ	7	19	6	2.88	1.08	0.007
608 2RS - 608 ZZ	8	22	7	3.32	1.38	0.015
609 2RS - 609 ZZ	9	24	7	3.35	1.40	0.016
6000 2RS - 6000 ZZ	10	26	8	4.58	1.98	0.019
6001 2RS - 6001 ZZ	12	28	8	5.10	2.38	0.022
6002 2RS - 6002 ZZ	15	32	9	5.58	2.85	0.031
6003 2RS - 6003 ZZ	17	35	10	6.00	3.25	0.040
6004 2RS - 6004 ZZ	20	42	12	9.38	5.02	0.068
6005 2RS - 6005 ZZ	25	47	12	10.00	5.85	0.078
6006 2RS - 6006 ZZ	30	55	13	13.20	8.30	0.117
6007 2RS - 6007 ZZ	35	65	14	16.00	10.30	0.156
6008 2RS - 6008 ZZ	40	68	15	16.80	11.50	0.194
6009 2RS - 6009 ZZ	45	75	16	21.00	15.20	0.246
6010 2RS - 6010 ZZ	50	80	16	21.80	16.60	0.264
6011 2RS - 6011 ZZ	55	90	18	28.30	21.30	0.384
6012 2RS - 6012 ZZ	60	95	18	29.50	23.20	0.418
6013 2RS - 6013 ZZ	65	100	18	30.50	25.20	0.438
6200 2RS - 6200 ZZ	10	30	9	5.10	2.38	0.032
6201 2RS - 6201 ZZ	12	32	10	6.82	3.05	0.035
6202 2RS - 6202 ZZ	15	35	11	7.65	3.72	0.045
6203 2RS - 6203 ZZ	17	40	12	9.58	4.78	0.064
6204 2RS - 6204 ZZ	20	47	14	12.80	6.56	0.103
6205 2RS - 6205 ZZ	25	52	15	14.00	7.88	0.127
6206 2RS - 6206 ZZ	30	62	16	19.50	11.30	0.199
6207 2RS - 6207 ZZ	35	72	17	25.70	15.30	0.288
6208 2RS - 6208 ZZ	40	80	18	29.10	17.90	0.366
6209 2RS - 6209 ZZ	45	85	19	32.50	20.50	0.407
6210 2RS - 6210 ZZ	50	90	20	35.00	23.20	0.463
6211 2RS - 6211 ZZ	55	100	21	43.50	29.30	0.607
6212 2RS - 6212 ZZ	60	110	22	52.50	36.00	0.783
6214 2RS - 6214 ZZ	70	125	24	60.20	42.30	0.980
6300 2RS - 6300 ZZ	10	35	11	7.65	3.48	0.053
6301 2RS - 6301 ZZ	12	37	12	9.72	5.08	0.061
6302 2RS - 6302 ZZ	15	42	13	11.50	5.42	0.080
6303 2RS - 6303 ZZ	17	47	14	13.50	6.58	0.109
6304 2RS - 6304 ZZ	20	52	15	15.80	7.88	0.142
6305 2RS - 6305 ZZ	25	62	17	22.20	11.50	0.219
6306 2RS - 6306 ZZ	30	72	19	27.00	15.20	0.349
6307 2RS - 6307 ZZ	35	80	21	33.40	19.20	0.455
6308 2RS - 6308 ZZ	40	90	23	40.80	24.00	0.639
6309 2RS - 6309 ZZ	45	100	25	52.50	31.80	0.837
6310 2RS - 6310 ZZ	50	110	27	61.80	38.00	1.082
6311 2RS - 6311 ZZ	55	120	29	71.50	44.80	1.369
6312 2RS - 6312 ZZ	60	130	31	81.80	51.80	1.710
6313 2RS - 6313 ZZ	65	140	33	93.80	60.50	2.100
6314 2RS - 6314 ZZ	70	150	35	105.00	58.00	2.550
6315 2RS - 6315 ZZ	75	160	37	113.00	76.80	3.050

CINGHIE DENTATE “GATES”® POLY CHAIN® GT2

Le cinghie dentate sincrone **POLY CHAIN® GT2** sono l’innovazione più recente della “GATES”® ed offrono prestazioni eccellenti su trasmissioni industriali a coppia elevata. Il dorso e i denti della cinghia sono in miscela poliuretanica e garantiscono una particolare capacità di aderenza al corpo traente. Questo particolare tipo di poliuretano rende la cinghia robusta e praticamente immune dall’abrasione e dagli agenti chimici.
I trefoli in aramide danno alla cinghia una straordinaria capacità di trasmissione e un ottima resistenza.
Offre una durata molto lunga e funziona perfettamente a temperature comprese tra -54°C e + 85°C.

Sia le cinghie che le pulegge vengono costruite nei passi 8mm - 8MGT e 14mm - 14 MGT.

Caratteristiche delle cinghie

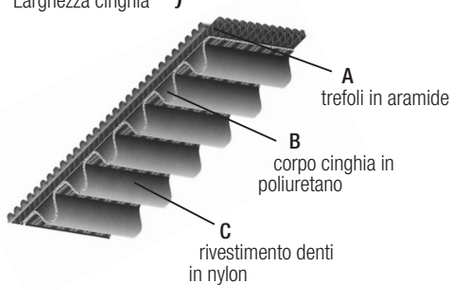


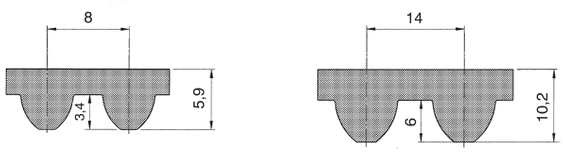
Identificazione di una puleggia

P = passo
Øp = diametro primitivo
Øe = diametro esterno

Identificazione di una cinghia

8MGT	Passo in mm	**8MGT - 1280 - 36**
1280	Sviluppo primitivo	
36	Larghezza cinghia	

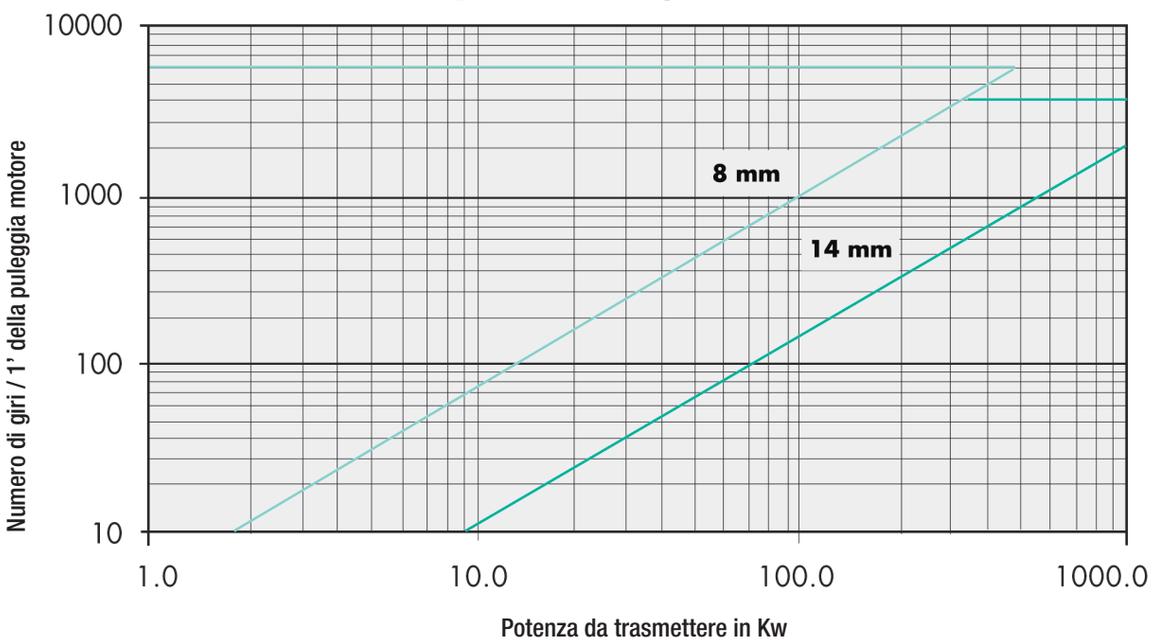




Tipo: 8MGT **Tipo: 14MGT**

CINGHIE DENTATE "GATES"®
POLY CHAIN GT2

SCELTA DEL PASSO DELLA CINGHIA POLY CHAIN GT2



8MGT (Passo 8mm)		
N° Denti	Lunghezza Primitiva	Tipo Cinghia
80	640	8MGT-640
90	720	8MGT-720
100	800	8MGT-800
112	896	8MGT-896
120	960	8MGT-960
125	1000	8MGT-1000
130	1040	8MGT-1040
140	1120	8MGT-1120
150	1200	8MGT-1200
153	1224	8MGT-1224
160	1280	8MGT-1280
180	1440	8MGT-1440
200	1600	8MGT-1600
220	1760	8MGT-1760
224	1792	8MGT-1792
250	2000	8MGT-2000
275	2200	8MGT-2200
280	2240	8MGT-2240
300	2400	8MGT-2400
315	2520	8MGT-2520
325	2600	8MGT-2600
350	2800	8MGT-2800
355	2840	8MGT-2840
381	3048	8MGT-3048
400	3200	8MGT-3200
410	3280	8MGT-3280
450	3600	8MGT-3600
500	4000	8MGT-4000
550	4400	8MGT-4400
560	4480	8MGT-4480

14MGT (Passo 14mm)		
N° Denti	Lunghezza Primitiva	Tipo Cinghia
71	994	14MGT-994
80	1120	14MGT-1120
85	1190	14MGT-1190
90	1260	14MGT-1260
100	1400	14MGT-1400
112	1568	14MGT-1568
115	1610	14MGT-1610
125	1750	14MGT-1750
135	1890	14MGT-1890
140	1960	14MGT-1960
150	2100	14MGT-2100
160	2240	14MGT-2240
165	2310	14MGT-2310
170	2380	14MGT-2380
175	2450	14MGT-2450
180	2520	14MGT-2520
185	2590	14MGT-2590
190	2660	14MGT-2660
200	2800	14MGT-2800
224	3136	14MGT-3136
236	3304	14MGT-3304
240	3360	14MGT-3360
250	3500	14MGT-3500
275	3850	14MGT-3850
280	3920	14MGT-3920
309	4326	14MGT-4326
315	4410	14MGT-4410

LARGHEZZA CINGHIE POLY CHAIN GT2		
PASSO	8MGT	14MGT
LARGHEZZA CINGHIA mm	12	20
	21	37
	36	68
	62	90
		125

CINGHIE DENTATE SINCRONE PER TRASMISSIONI POSITIVE

Nelle trasmissioni sincrone tramite elementi flessibili, le cinghie e le pulegge dentate occupano una posizione di rilevante interesse.
Esse consentono di risolvere in modo efficiente ed in termini di assoluta convenienza economica problemi che diversamente avrebbero richiesto l'impiego di cinematismi ad ingranaggi o di trasmissioni con catene a maglie articolate.
Infatti le prestazione offerte dalle trasmissioni sincrone a cinghia risultano analoghe a quelle tipiche sia delle catene che degli ingranaggi rispetto ai quali tuttavia presentano ulteriori vantaggi derivanti dalle loro caratteristiche costruttive.

Questa evidente versatilità di impiego, è sostanzialmente dovuta alle caratteristiche di funzionamento comuni a tutte le trasmissioni sincrone a cinghia dentata riassumibili nei termini che seguono:

- Trasmissione del moto assolutamente sincrona data la totale assenza di scorrimenti.
- Regolarità e costanza del moto dato che la cinghia dentata non presenta l'avvolgimento poligonale e la conseguente fluttuazione di velocità tipica delle trasmissioni a catena.
- Elevata inestensibilità della cinghia che trasmette il movimento in assenza di apprezzabili cedimenti e quindi senza perdite di moto (lost-motion).
- Modesta pretensione di montaggio non essendo richiesta aderenza tra la cinghia e la puleggia.
- Minimo carico radiale sugli alberi e sui rapporti.
- Elevata capacità di trasmissione della potenza e di coppie elevate a bassa velocità.
- Silenziosità, buon rendimento, minimo ingombro e ridotte esigenze di manutenzione.

La qualità di una trasmissione sincrona, dipende in eguale misura dalle caratteristiche sia della cinghia che della puleggia che pertanto devono rispondere a criteri di progettazione e di costruzione severi.

La ditta **CHIARAVALLI SpA**, si avvale della collaborazione tecnica dei più qualificati produttori di cinghie a livello mondiale e produce tutta la sua gamma di pulegge dentate nel rispetto della Normativa vigente ma attuando una serie di accorgimenti intesi a migliorare l'accoppiamento con la cinghia.

CINGHIE DENTATE SINCRONE PER TRASMISSIONI POSITIVE

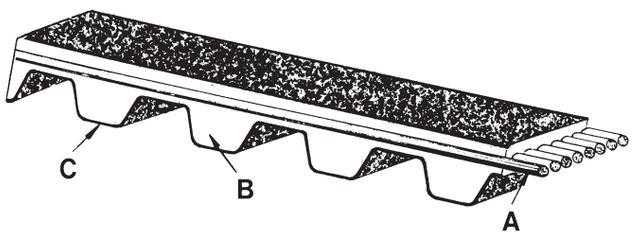
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Nella struttura delle cinghie dentate si possono individuare i seguenti elementi:

A - Inserto resistente

B - Corpo della cinghia in polychloroprene

C - Rivestimento dei denti



DIMENSIONI

CODICE XL 1/5" (5.08 mm)

Tipo di cinghia	N. denti	Sviluppo	
		pollici	mm.
60 XL	30	6.00	152.40
70 XL	35	7.00	177.80
80 XL	40	8.00	203.20
90 XL	45	9.00	228.60
100 XL	50	10.00	254.00
110 XL	55	11.00	279.40
120 XL	60	12.00	304.80
130 XL	65	13.00	330.20
140 XL	70	14.00	355.60
150 XL	75	15.00	381.00
156 XL	78	15.60	396.20
160 XL	80	16.00	406.40
170 XL	85	17.00	431.80
180 XL	90	18.00	457.20
190 XL	95	19.00	482.60
200 XL	100	20.00	508.00
210 XL	105	21.00	533.40
220 XL	110	22.00	558.80
230 XL	115	23.00	584.20
240 XL	120	24.00	609.60
250 XL	125	25.00	635.00
260 XL	130	26.00	660.40
270 XL	135	27.00	685.80
280 XL	140	28.00	711.20
290 XL	145	29.00	736.60
300 XL	150	30.00	762.00
310 XL	155	31.00	787.40
316 XL	158	31.60	802.60
330 XL	165	33.00	838.20
344 XL	172	34.40	873.80
352 XL	176	35.20	894.10
380 XL	190	38.00	965.20
384 XL	192	38.40	975.40
390 XL	195	39.00	990.60

CODICE L 3/8" (9.525 mm)

Tipo di cinghia	N. denti	Sviluppo	
		pollici	mm.
124 L	33	12.37	314.33
150 L	40	15.00	381.00
172 L	46	17.25	438.15
187 L	50	18.75	476.25
202 L	54	20.25	514.35
210 L	56	21.00	533.40
225 L	60	22.50	571.50
240 L	64	24.00	609.60
255 L	68	25.50	647.70
270 L	72	27.00	685.80
285 L	76	28.50	723.90
300 L	80	30.00	762.00
322 L	86	32.25	819.15
345 L	92	34.50	876.30
367 L	98	36.75	933.45
390 L	104	39.00	990.60
420 L	112	42.00	1066.80
450 L	120	45.00	1143.00
480 L	128	48.00	1219.20
510 L	136	51.00	1295.40
540 L	144	54.00	1371.60
600 L	160	60.00	1524.00
728 L	194	72.80	1849.12
817 L	218	81.70	2075.18

LARGHEZZE UNIFICATE

Codice	pollici	mm.
025	1/4	6.35
031	5/16	7.94
037	3/8	9.52

LARGHEZZE UNIFICATE

Codice	pollici	mm.
050	1/2	12.70
075	3/4	19.05
100	1	25.40

DIMENSIONI

CODICE H Passo 1/2" (12.7 mm)

Tipo di cinghia	N. denti	Sviluppo	
		pollici	mm.
240 H	48	24.00	609.60
270 H	54	27.00	685.80
300 H	60	30.00	762.00
330 H	66	33.00	838.20
360 H	72	36.00	914.40
390 H	78	39.00	990.60
420 H	84	42.00	1066.80
450 H	90	45.00	1143.00
480 H	96	48.00	1219.20
510 H	102	51.00	1295.40
540 H	108	54.00	1371.60
570 H	114	57.00	1447.80
600 H	120	60.00	1524.00
630 H	126	63.00	1600.20
660 H	132	66.00	1676.40
700 H	140	70.00	1778.00
750 H	150	75.00	1905.00
800 H	160	80.00	2032.00
850 H	170	85.00	2159.00
900 H	180	90.00	2286.00
1000 H	200	100.00	2540.00
1100 H	220	110.00	2794.00
1250 H	250	125.00	3175.00
1400 H	280	140.00	3556.00
1700 H	340	170.00	4318.00

LARGHEZZE UNIFICATE

Codice	pollici	mm.
075	3/4	19.05
100	1	25.40
150	1 1/2	38.10
200	2	50.80
300	3	76.20

CODICE XH Passo 7/8" (22.225 mm)

Tipo di cinghia	N. denti	Sviluppo	
		pollici	mm.
507 XH	58	50.75	1289.05
560 XH	64	56.00	1422.40
630 XH	72	63.00	1600.20
700 XH	80	70.00	1778.00
770 XH	88	77.00	1955.80
840 XH	96	84.00	2133.60
980 XH	112	98.00	2489.20
1120 XH	128	112.00	2844.80
1260 XH	144	126.00	3200.40
1400 XH	160	140.00	3556.00
1540 XH	176	154.00	3911.60
1750 XH	200	175.00	4445.00

LARGHEZZE UNIFICATE

Codice	pollici	mm.
200	2	50.80
300	3	76.20
400	4	101.60

CINGHIE DENTATE SINCRONE A DOPPIA DENTATURA "TWIN POWER®"

CODICE L Passo 3/8" (9.525 mm) DUAL

Tipo di cinghia	N. denti	Sviluppo	
		pollici	mm.
210 L DUAL	56	21.00	533.40
240 L DUAL	64	24.00	609.60
255 L DUAL	68	25.50	647.70
270 L DUAL	72	27.00	685.80
285 L DUAL	76	28.50	723.90
300 L DUAL	80	30.00	762.00
322 L DUAL	86	32.25	819.15
345 L DUAL	92	34.50	876.30
367 L DUAL	98	36.75	933.45
390 L DUAL	104	39.00	990.60
420 L DUAL	112	42.00	1066.80
450 L DUAL	120	45.00	1143.00
480 L DUAL	128	48.00	1219.20
510 L DUAL	136	51.00	1295.40
540 L DUAL	144	54.00	1371.60
600 L DUAL	160	60.00	1524.00
660 L DUAL	176	66.00	1676.40

LARGHEZZE L 050 - 075 - 100

CODICE H Passo 1/2" (12.7 mm) DUAL

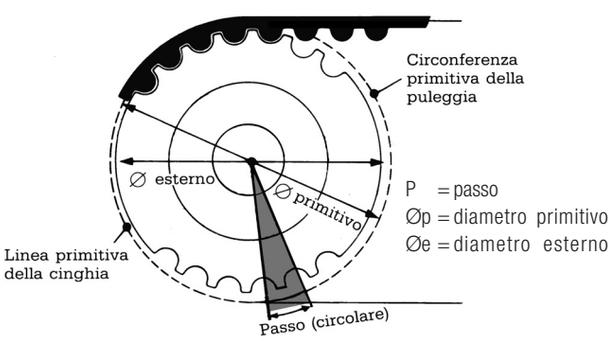
Tipo di cinghia	N. denti	Sviluppo	
		pollici	mm.
240 H DUAL	48	24.00	609.60
270 H DUAL	54	27.00	685.80
300 H DUAL	60	30.00	762.00
360 H DUAL	72	36.00	914.40
390 H DUAL	78	39.00	990.60
420 H DUAL	84	42.00	1066.80
450 H DUAL	90	45.00	1143.00
480 H DUAL	96	48.00	1219.20
510 H DUAL	102	51.00	1295.40
540 H DUAL	108	54.00	1371.60
570 H DUAL	114	57.00	1447.80
600 H DUAL	120	60.00	1524.00
630 H DUAL	126	63.00	1600.20
660 H DUAL	132	66.00	1676.40
700 H DUAL	140	70.00	1778.00
750 H DUAL	150	75.00	1905.00
800 H DUAL	160	80.00	2032.00
850 H DUAL	170	85.00	2159.00
900 H DUAL	180	90.00	2286.00
1000 H DUAL	200	100.00	2540.00
1100 H DUAL	220	110.00	2794.00
1250 H DUAL	250	125.00	3175.00
1400 H DUAL	280	140.00	3556.00

LARGHEZZE H 075 - 100 - 150 - 200 - 300

CINGHIE DENTATE POWERGRIP® HTD®

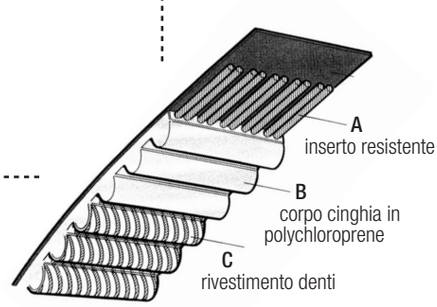
Le cinghie dentate **HTD®** vengono costruite nei seguenti passi 3mm., 5mm., 8mm., 14mm. e 20mm.
I passi 3mm., 5mm., 8mm. e 14mm. vengono commercializzati CHIARAVALLI S.p.A. in una vasta gamma di lunghezze e larghezze.
Le dimensioni principali di una cinghia sono:
LUNGHEZZA PRIMITIVA - PASSO - LARGHEZZA
Il prodotto del passo per il numero dei denti della stessa cinghia corrisponde alla lunghezza primitiva della cinghia. Il passo della cinghia è dato dalla distanza, in mm, tra gli assi di due denti adiacenti, misurati sulla linea primitiva della cinghia. La linea primitiva teorica di una cinghia **HTD®** è situata a metà dei cavetti resistenti.

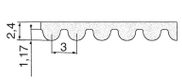
Caratteristiche delle cinghie



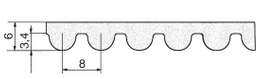
Identificazione di una cinghia

Sviluppo primitivo
Passo in mm
Larghezza cinghia
} 1040 - 8M - 50

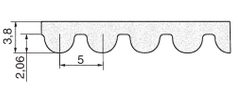




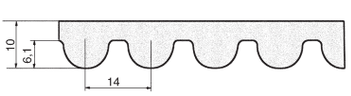
HTD® 3M



HTD® 8M



HTD® 5M



HTD® 14M

LARGHEZZA CINGHIE HTD®

Passo	HTD® 3M	HTD® 5M	HTD® 8M	HTD® 14M
LARGHEZZE CINGHIE mm.	6	9	20	40
	9	15	30	55
	15	25	50	85
			85	115
				170

TOLLERANZE SUGLI INTERASSI

LUNGHEZZA PRIMITIVA	TOLLERANZA SULL'INTERASSE mm
da 127 a 254	±0.2
da 255 a 381	±0.23
da 382 a 508	±0.25
da 509 a 762	±0.30
da 763 a 1016	±0.33
da 1017 a 1270	±0.38
da 1271 a 1524	±0.41
da 1525 a 1778	±0.43
oltre 1779	aggiungere ± 0.03per ogni 254 mm. di lunghezza supplementare

TOLLERANZE SULLA LUNGHEZZA DELLE CINGHIE HTD®

LARGHEZZA DELLA CINGHIA	TOLLERANZA mm. PER LUNGHEZZE DA 0 A 838.2	TOLLERANZA mm. PER LUNGHEZZE DA 838.2 A 1676.4	TOLLERANZA mm. PER LUNGHEZZE DA 1676.4 E OLTRE
da 11.1 a 38.1	+ 0.8 - 0.8	+ 0.8 - 1.2	+ 0.8 - 1.2
da 38.2 a 50.8	+ 0.8 - 1.2	+ 1.2 - 1.2	+ 1.2 - 1.6
da 50.9 a 63.5	+ 1.2 - 1.2	+ 1.2 - 1.6	+ 1.6 - 1.6
da 63.6 a 76.2	+ 1.2 - 1.6	+ 1.6 - 1.6	+ 1.6 - 2.0
da 76.3 a 101.6	+ 1.6 - 1.6	+ 1.6 - 2.0	+ 2.0 - 2.0
da 101.7 a 177.8	+ 2.4 - 2.4	+ 1.6 - 2.0	+ 2.0 - 2.0
oltre 177.9			+ 4.8 - 6.4

CINGHIE DENTATE HTD® GATES®

HTD® 3M (Passo 3mm)

Tipo Cinghia	Lunghezza Primitiva	N° DENTI
150-3M	150	50
165-3M	165	55
180-3M	180	60
195-3M	195	65
210-3M	210	70
225-3M	225	75
252-3M	252	84
255-3M	255	85
285-3M	285	95
300-3M	300	100
330-3M	330	110
357-3M	357	119
384-3M	384	128
420-3M	420	140
447-3M	447	149
474-3M	474	158
513-3M	513	171
564-3M	564	188
612-3M	612	204
669-3M	669	223
735-3M	735	245
738-3M	738	246
804-3M	804	268

HTD® 5M (Passo 5mm)

Tipo Cinghia	Lunghezza Primitiva	N° DENTI
180-5M	180	36
225-5M	225	45
255-5M	255	51
280-5M	280	56
300-5M	300	60
305-5M	305	61
325-5M	325	65
340-5M	340	68
350-5M	350	70
375-5M	375	75
400-5M	400	80
425-5M	425	85
450-5M	450	90
475-5M	475	95
500-5M	500	100
525-5M	525	105
550-5M	550	110
560-5M	560	112
575-5M	575	115
600-5M	600	120
635-5M	635	127
670-5M	670	134
700-5M	700	140
750-5M	750	150
800-5M	800	160
860-5M	860	172
900-5M	900	180
950-5M	950	190
980-5M	980	196
1035-5M	1035	207
1050-5M	1050	210
1175-5M	1175	235
1200-5M	1200	240
1350-5M	1350	270
2100-5M	2100	420

HTD® 8M (Passo 8mm)

Tipo Cinghia	Lunghezza Primitiva	N° DENTI
320-8M	320	40
480-8M	480	60
560-8M	560	70
600-8M	600	75
640-8M	640	80
656-8M	656	82
720-8M	720	90
760-8M	760	95
776-8M	776	97
800-8M	800	100
880-8M	880	110
920-8M	920	115
960-8M	960	120
1000-8M	1000	125
1040-8M	1040	130
1080-8M	1080	135
1120-8M	1120	140
1160-8M	1160	145
1176-8M	1176	147
1200-8M	1200	150
1216-8M	1216	152
1256-8M	1256	157
1264-8M	1264	158
1280-8M	1280	160
1304-8M	1304	163
1360-8M	1360	170
1424-8M	1424	178
1440-8M	1440	180
1520-8M	1520	190
1552-8M	1552	194
1600-8M	1600	200
1696-8M	1696	212
1760-8M	1760	220
1800-8M	1800	225
1896-8M	1896	237
1904-8M	1904	238
2000-8M	2000	250
2080-8M	2080	260
2200-8M	2200	275
2240-8M	2240	280
2272-8M	2272	284
2400-8M	2400	300
2600-8M	2600	325
2800-8M	2800	350

HTD® 14M (Passo 14mm)

Tipo Cinghia	Lunghezza Primitiva	N° DENTI
966-14M	966	69
1190-14M	1190	85
1400-14M	1400	100
1610-14M	1610	115
1778-14M	1778	127
1890-14M	1890	135
2100-14M	2100	150
2310-14M	2310	165
2450-14M	2450	175
2590-14M	2590	185
2800-14M	2800	200
3150-14M	3150	225
3500-14M	3500	250
3850-14M	3850	275
4326-14M	4326	309
4578-14M	4578	327

CINGHIE A DOPPIA DENTATURA TWIN POWER® GT2 8MGT - 14MGT

GT2 8MGT (Passo 8mm)

Tipo Cinghia	Lunghezza Primitiva	N° DENTI
480-8M GT	480	60
560-8M GT	560	70
600-8M GT	600	75
640-8M GT	640	80
720-8M GT	720	90
800-8M GT	800	100
880-8M GT	880	110
960-8M GT	960	120
1040-8M GT	1040	130
1120-8M GT	1120	140
1200-8M GT	1200	150
1280-8M GT	1280	160
1440-8M GT	1440	180
1600-8M GT	1600	200
1760-8M GT	1760	220
1800-8M GT	1800	225
2000-8M GT	2000	250
2400-8M GT	2400	300
2600-8M GT	2600	325
2800-8M GT	2800	350
3048-8M GT	3048	381
3280-8M GT	3280	410
3600-8M GT	3600	450
* 4400-8M GT	4400	550
* 4960-8M GT	4960	620

LARGHEZZE 20 - 30 - 50 - 85

GT2 14MGT (Passo 14mm)

Tipo Cinghia	Lunghezza Primitiva	N° DENTI
1610-14M GT	1610	115
1778-14M GT	1778	127
1890-14M GT	1890	135
2100-14M GT	2100	150
2310-14M GT	2310	165
2450-14M GT	2450	175
2590-14M GT	2590	185
2800-14M GT	2800	200
3150-14M GT	3150	225
3360-14M GT	3360	240
3500-14M GT	3500	250
3850-14M GT	3850	275
4326-14M GT	4326	309
4578-14M GT	4578	327
* 4956-14M GT	4956	354
* 5320-14M GT	5320	380
* 5740-14M GT	5740	410
* 6160-14M GT	6160	440
* 6860-14M GT	6860	490

LARGHEZZE 40 - 55 - 85 - 115 - 170

* A RICHIESTA

CINGHIE DENTATE SINCRONE GATES GT3®

PowerGrip® GT3 è realizzata in una combinazione altamente avanzata di materiali. Questa nuova cinghia dalla tecnologia avanzata copre la più vasta gamma di applicazioni industriali. La cinghia sincrona PowerGrip® GT3 trasmette fino al 30% di potenza in più rispetto alle cinghie della generazione precedente. L'intera gamma di cinghie è progettata per funzionare sulle pulegge esistenti e non richiede alcuna modifica del sistema. I passi 8MGT e 14MGT constituiscono un'ottima scelta per trasmissioni ad alte prestazioni in macchine utensili, macchinari per l'industria cartaria e tessile e laddove siano necessarie lunga durata e manutenzione minima.

Identificazione

Codice in tre parti sul dorso della cinghia indicante passo, lunghezza e larghezza.

- Una perfetta alternativa per le trasmissioni di tipo HTD® e GT.

Caratteristiche costruttive

- Trefoli di trazione in mescola tecnologicamente avanzata con fibre di vetro, denti e dorso in elastomero e rivestimento in nylon.
- Il dorso in elastomero protegge i trefoli dall'inquinamento ambientale e dall'usura da attrito.
- I trefoli di trazione avvolti ad elica garantiscono un'eccezionale resistenza, capacità di flessione e resistenza all'allungamento.
- Il rivestimento in nylon a basso coefficiente di attrito protegge la superficie dei denti contro l'usura.
- Denti in elastomero estremamente precisi ed accuratamente distanziati.
- Senza silicone e dunque ideale per i sistemi di verniciatura. Poiché è escluso ogni rischio di contaminazione, è la cinghia ideale per l'industria automobilistica.

Vantaggi

- Sostanziale aumento della potenza trasmessa: fino al 30% in più rispetto ai modelli precedenti.
- Costi di manutenzione ridotti grazie a una vita di servizio prolungata.
- Trasmissioni compatte, leggere ed efficaci dal punto di vista dei costi.
- Migliorata resistenza al salto dei denti.
- Non necessita di lubrificazione.
- Antistaticità standard conforme alla ISO 9563 con possibilità di utilizzo in aree a rischio di esplosione. Certificati forniti su richiesta.
- Una perfetta alternativa per le trasmissioni di tipo HTD® e GT.

3MGT (Passo 3mm)		
Tipo Cinghia	Lunghezza Primitiva	N° DENTI
150-3MGT	150	50
165-3MGT	165	55
180-3MGT	180	60
210-3MGT	210	70
225-3MGT	225	75
240-3MGT	240	80
255-3MGT	255	85
270-3MGT	270	90
285-3MGT	285	95
330-3MGT	330	110
390-3MGT	390	130
420-3MGT	420	140
480-3MGT	480	160
540-3MGT	540	180

LARGHEZZE 06 - 09 - 15

5MGT (Passo 5mm)		
Tipo Cinghia	Lunghezza Primitiva	N° DENTI
200-5MGT	200	40
225-5MGT	225	45
275-5MGT	275	55
300-5MGT	300	60
325-5MGT	325	65
340-5MGT	340	68
350-5MGT	350	70
375-5MGT	375	75
400-5MGT	400	80
410-5MGT	410	82
425-5MGT	425	85
450-5MGT	450	90
460-5MGT	460	92
475-5MGT	475	95
490-5MGT	490	98
500-5MGT	500	100
510-5MGT	510	102
525-5MGT	525	105
530-5MGT	530	106
550-5MGT	550	110
600-5MGT	600	120
625-5MGT	625	125
650-5MGT	650	130
665-5MGT	665	133
700-5MGT	700	140
750-5MGT	750	150
775-5MGT	775	155
800-5MGT	800	160
850-5MGT	850	170
900-5MGT	900	180
950-5MGT	950	190
1000-5MGT	1000	200
1050-5MGT	1050	210
1150-5MGT	1150	230
1500-5MGT	1500	300
2100-5MGT	2100	420

LARGHEZZE 06 - 09 - 15

8MGT (Passo 8mm)		
Tipo Cinghia	Lunghezza Primitiva	N° DENTI
384-8MGT	384	48
480-8MGT	480	60
560-8MGT	560	70
600-8MGT	600	75
640-8MGT	640	80
720-8MGT	720	90
800-8MGT	800	100
840-8MGT	840	105
880-8MGT	880	110
920-8MGT	920	115
960-8MGT	960	120
1040-8MGT	1040	130
1064-8MGT	1064	133
1120-8MGT	1120	140
1160-8MGT	1160	145
1200-8MGT	1200	150
1280-8MGT	1280	160
1440-8MGT	1440	180
1512-8MGT	1512	189
1584-8MGT	1584	198
1600-8MGT	1600	200
1760-8MGT	1760	220
1800-8MGT	1800	225
2000-8MGT	2000	250
2400-8MGT	2400	300
2600-8MGT	2600	325
2800-8MGT	2800	350
3048-8MGT	3048	381
3280-8MGT	3280	410
3600-8MGT	3600	450
4400-8MGT	4400	550

LARGHEZZE 20 - 30 - 50 - 85

14MGT (Passo 14mm)		
Tipo Cinghia	Lunghezza Primitiva	N° DENTI
966-14MGT	966	69
1190-14MGT	1190	85
1400-14MGT	1400	100
1610-14MGT	1610	115
1750-14MGT	1750	125
1778-14MGT	1778	127
1890-14MGT	1890	135
2100-14MGT	2100	150
2310-14MGT	2310	165
2450-14MGT	2450	175
2590-14MGT	2590	185
2800-14MGT	2800	200
3150-14MGT	3150	225
3360-14MGT	3360	240
3500-14MGT	3500	250
3850-14MGT	3850	275
4326-14MGT	4326	309
4578-14MGT	4578	327
*4956-14MGT	4956	354
*5320-14MGT	5320	380
*5740-14MGT	5740	410
*6160-14MGT	6160	440
*6860-14MGT	6860	490

* a richiesta

LARGHEZZE 40 - 55 - 85 - 115 - 170

PRESTAZIONI CINGHIE GATES® IN KW (passo 8MGT) GT3

GT3 passo 8MGT

N. GIRI/MIN. PUL. MINORE	N° Denti Puleggia Minore															
	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80
	Diametro Primitivo in mm															
	56.02	61.12	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	142.60	162.97	183.35	203.72
10	0.06	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.13	0.15	0.17	0.20	0.23	0.26	0.29
20	0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.23	0.24	0.26	0.29	0.32	0.38	0.45	0.51	0.57
50	0.27	0.30	0.34	0.38	0.42	0.46	0.50	0.54	0.57	0.61	0.69	0.76	0.91	1.06	1.21	1.35
100	0.50	0.58	0.65	0.73	0.80	0.88	0.95	1.02	1.10	1.17	1.32	1.46	1.75	2.03	2.32	2.60
200	0.95	1.10	1.24	1.38	1.53	1.67	1.81	1.95	2.10	2.24	2.52	2.80	3.35	3.90	4.45	5.00
300	1.38	1.59	1.80	2.01	2.22	2.43	2.64	2.85	3.06	3.26	3.68	4.09	4.90	5.71	6.51	7.31
400	1.79	2.07	2.34	2.62	2.90	3.17	3.45	3.72	3.99	4.26	4.81	5.34	6.41	7.47	8.53	9.57
500	2.19	2.53	2.88	3.22	3.56	3.90	4.24	4.58	4.91	5.25	5.91	6.58	7.90	9.21	10.50	11.79
600	2.58	2.99	3.40	3.81	4.21	4.61	5.02	5.42	5.82	6.21	7.01	7.80	9.36	10.91	12.45	13.98
720	3.04	3.53	4.01	4.50	4.98	5.46	5.93	6.41	6.88	7.36	8.30	9.23	11.09	12.93	14.76	16.57
800	3.35	3.88	4.42	4.95	5.48	6.01	6.54	7.06	7.59	8.11	9.15	10.18	12.23	14.26	16.27	18.27
1000	4.09	4.75	5.41	6.07	6.73	7.38	8.03	8.68	9.32	9.97	11.25	12.52	15.04	17.54	20.01	22.46
1200	4.82	5.60	6.39	7.17	7.95	8.72	9.49	10.26	11.03	11.79	13.31	14.81	17.80	20.75	23.68	26.57
1460	5.74	6.69	7.63	8.57	9.50	10.43	11.36	12.28	13.20	14.11	15.93	17.74	21.32	24.85	28.34	31.78
1600	6.23	7.26	8.29	9.31	10.33	11.34	12.35	13.35	14.35	15.35	17.33	19.29	23.18	27.02	30.80	34.54
1800	6.92	8.07	9.22	10.36	11.49	12.62	13.75	14.87	15.98	17.09	19.30	21.49	25.81	30.07	34.27	38.40
2000	7.59	8.87	10.13	11.39	12.64	13.89	15.13	16.36	17.59	18.81	21.24	23.65	28.40	33.08	37.67	42.18
2400	8.92	10.43	11.93	13.42	14.90	16.37	17.84	19.30	20.75	22.19	25.05	27.88	33.46	38.93	44.27	49.49
2800	10.22	11.96	13.69	15.40	17.11	18.80	20.49	22.16	23.83	25.48	28.76	32.00	38.36	44.56	50.59	56.44
2920	10.60	12.41	14.20	15.99	17.76	19.52	21.27	23.01	24.74	26.45	29.86	33.21	39.80	46.21	52.43	58.45
3500	12.42	14.55	16.67	18.77	20.85	22.92	24.98	27.02	29.04	31.05	35.02	38.93	46.54	53.88		
4000	13.94	16.34	18.73	21.10	23.45	25.77	28.08	30.37	32.63	34.88	39.30	43.65	52.06			
4500	15.42	18.09	20.74	23.37	25.97	28.54	31.09	33.61	36.10	38.57	43.42	48.16				
5000	16.86	19.79	22.70	25.57	28.42	31.23	34.00	36.75	39.46	42.13	47.37	52.46				
5500	18.26	21.45	24.60	27.72	30.79	33.83	36.82	39.77	42.68	45.55	51.14					

Per trasmissioni che utilizzano cinghie di larghezza diversa da 20 mm moltiplicare i valori di tabella per il fattore di correzione (moltiplicatore) della larghezza, il prodotto così ottenuto va moltiplicato per il fattore di correzione relativo alla lunghezza. Il risultato così ottenuto è la potenza trasmissibile.

FATTORI DI CORREZIONE PER LA LARGHEZZA DELLA CINGHIA

LARG. CINGHIA	20	30	50	85
MOLTIPLICATORE	1.00	1.57	2.73	4.75

FATTORI DI CORREZIONE PER LA LUNGHEZZA DELLA CINGHIA

LUNG. CINGHIA	384-600	640-880	960-1200	1280-1760	1800-4400
MOLTIPLICATORE	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2

Potenze trasmesse con minimo di 6 denti in presa.

N.B. Le cinghie Powergrip® GT3 montano sulle pulegge HTD®

PRESTAZIONI CINGHIE GATES® IN KW (passo 14MGT) GT3

GT3 passo 14MGT

N. GIRI/MIN. PUL. MINORE	N° Denti Puleggia Minore												
	28	30	32	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80
	Diametro Primitivo in mm												
	124.78	133.69	142.60	151.52	160.43	169.34	178.25	196.08	213.90	249.55	285.21	320.86	356.51
10	0.45	0.50	0.53	0.57	0.61	0.65	0.68	0.76	0.84	0.98	1.12	1.27	1.41
20	0.86	0.92	1.00	1.08	1.14	1.22	1.29	1.43	1.57	1.85	2.12	2.40	2.66
60	2.31	2.51	2.71	2.90	3.10	3.30	3.49	3.88	4.26	5.02	5.78	6.51	7.25
100	3.64	3.96	4.28	4.60	4.91	5.21	5.53	6.15	6.75	7.96	9.15	10.33	11.50
200	6.74	7.34	7.93	8.53	9.11	9.69	10.27	11.43	12.56	14.83	17.05	19.24	21.41
300	9.63	10.48	11.34	12.20	13.04	13.88	14.72	16.38	18.02	21.26	24.45	27.60	30.71
400	12.38	13.50	14.60	15.70	16.80	17.89	18.96	21.11	23.23	27.42	31.54	35.60	39.59
500	15.03	16.39	17.74	19.09	20.42	21.75	23.07	25.67	28.26	33.36	38.37	43.30	48.15
600	17.59	19.20	20.79	22.36	23.94	25.50	27.04	30.12	33.14	39.13	44.99	50.75	56.42
720	20.58	22.46	24.33	26.19	28.04	29.87	31.68	35.29	38.84	45.84	52.70	59.41	66.01
800	22.53	24.60	26.64	28.68	30.70	32.71	34.71	38.65	42.55	50.20	57.70	65.03	72.22
1000	27.25	29.77	32.25	34.73	37.18	39.62	42.03	46.82	51.52	60.76	69.77	78.54	87.09
1200	31.79	34.74	37.65	40.55	43.42	46.27	49.08	54.66	60.14	70.86	81.26	91.32	101.08
1460	37.47	40.95	44.41	47.82	51.21	54.55	57.87	64.42	70.83	83.31	95.34	106.87	117.92
1600	40.43	44.19	47.92	51.60	55.25	58.86	62.44	69.48	76.36	89.73	102.52	114.72	126.32
1800	44.54	48.70	52.80	56.87	60.87	64.85	68.76	76.47	83.99	98.51	112.28	125.29	
2000	48.54	53.08	57.54	61.96	66.32	70.62	74.87	83.20	91.30	106.83	121.44		
2400	56.19	61.72	66.58	71.67	76.66	81.58	86.42	95.84	104.94	122.12			
2800	63.39	69.28	75.05	80.72	86.27	91.73	97.06	107.38	117.23				
2920	65.46	71.53	77.48	83.31	89.02	94.61	100.07	110.62	120.64				
3500	74.95	81.81	88.50	95.01	101.33	107.47	113.42						
4000	82.38	89.90	96.99	103.93									
4500	89.10	96.95											

Per trasmissioni che utilizzano cinghie di larghezza diversa da 20 mm moltiplicare i valori di tabella per il fattore di correzione (moltiplicatore) della larghezza, il prodotto così ottenuto va moltiplicato per il fattore di correzione relativo alla lunghezza. Il risultato così ottenuto è la potenza trasmissibile.

FATTORI DI CORREZIONE PER LA LARGHEZZA DELLA CINGHIA

LARG. CINGHIA	40	55	85	115	170
MOLTIPLICATORE	1	1.5	2.5	3.5	5.32

FATTORI DI CORREZIONE PER LA LUNGHEZZA DELLA CINGHIA

LUNG. CINGHIA	966-1190	1400-1610	1778-1890	2100-2450	2590-3360	3500-6860
MOLTIPLICATORE	0.8	0.9	0.95	1.0	1.05	1.1

Potenze trasmesse con minimo di 6 denti in presa.

N.B. Le cinghie Powergrip® GT3 montano sulle pulegge HTD®

CINGHIE DENTATE IN POLIURETANO SYNCHRO-POWER T - AT GATES®

Le cinghie in poliuretano Gates Synchro-Power® sono studiate per durare a lungo e fornire prestazioni ad alta efficienza energetica sia nella trasmissione di potenza che nelle applicazioni lineari. Le cinghie sono realizzate sia nella versione ad anello che in quella a metraggio, con dimensioni, esecuzioni e denti diversi, per un'ampia gamma di carichi, velocità e applicazioni. Il poliuretano risulta estremamente resistente all'usura e alle sollecitazioni ma allo stesso tempo molto flessibile. La qualità dei prodotti è visibile in numerosi dettagli. Le tolleranze sono costanti e precise, come anche il perfetto ingranamento dei denti.
I manicotti blu Gates Synchro-Power® sono l'ultima novità della gamma in poliuretano. Sono disponibili in larghezze fino a 200 mm e sono facilmente riconoscibili dal colore blu.

Identificazione
Marchio sul retro della cinghia indicante la lunghezza primitiva, il codice del passo e di produzione.

Caratteristiche costruttive
- La struttura in poliuretano offre un'ottima resistenza all'abrasione e quindi un sistema di funzionamento molto pulito senza accumulo di sporcizia.
- I denti in poliuretano offrono una rigidezza eccezionale, che ne riduce la flessione assicurando maggiore stabilità al sistema in generale.
- Manicotti Synchro-Power®
  - sono veramente continue e non presentano giunture;
  - vengono fornite con trefoli in acciaio.
- Cinghie Long Length Synchro-Power®
  - vengono prodotte come cinghie estruse a metraggio;
  - vengono fornite con trefoli di trazione in acciaio, acciaio inossidabile o aramide, a seconda della esecuzione della cinghia;
  - i trefoli di trazione sono posizionati parallelamente ai bordi della cinghia e perfettamente perpendicolari ai denti della cinghia esercitando poca o nessuna forza laterale;
  - il rivestimento opzionale in nylon sui denti e/o sul dorso rafforza la superficie e la protegge contro l'usura.

Vantaggi
- Ampia gamma di profili di denti per soddisfare tutti i requisiti di applicazione.
- Funzionamento pulito e costante.
- Non necessita di lubrificazione.
- Prodotto standard idoneo per l'uso da -5°C a +70°C. Per applicazioni al di fuori di questo intervallo, consultare il rappresentante Gates.
- Idonee all'utilizzo in ambienti estremi.
- Ampia gamma di applicazioni: operazioni di assemblaggio automatiche, porte orizzontali e verticali, applicazioni di stampa, apparecchiature per il trasporto, industria tessile, macchinari per imballaggio... e molto altro ancora.
- Prestazioni di prim'ordine sia sulla trasmissione di potenza (ad anello) che sulle applicazioni lineari (a metraggio).

CINGHIE DENTATE IN POLIURETANO SYNCHRO-POWER "T" "GATES"

T 2.5 (Passo 2.5mm)

Tipo di cinghia	N. denti	Lunghezza primitiva
T2.5-120	48	120.0
T2.5-145	58	145.0
T2.5-160	64	160.0
T2.5-177	71	177.5
T2.5-200	80	200.0
T2.5-230	92	230.0
T2.5-245	98	245.0
T2.5-265	106	265.0
T2.5-285	114	285.0
T2.5-305	122	305.0
T2.5-317	127	317.5
T2.5-330	132	330.0
T2.5-380	152	380.0
T2.5-420	168	420.0
T2.5-480	192	480.0
T2.5-500	200	500.0
T2.5-600	240	600.0
T2.5-620	248	620.0
T2.5-650	260	650.0
T2.5-780	312	780.0
T2.5-915	366	915.0
T2.5-950	380	950.0

T 5 (Passo 5mm)

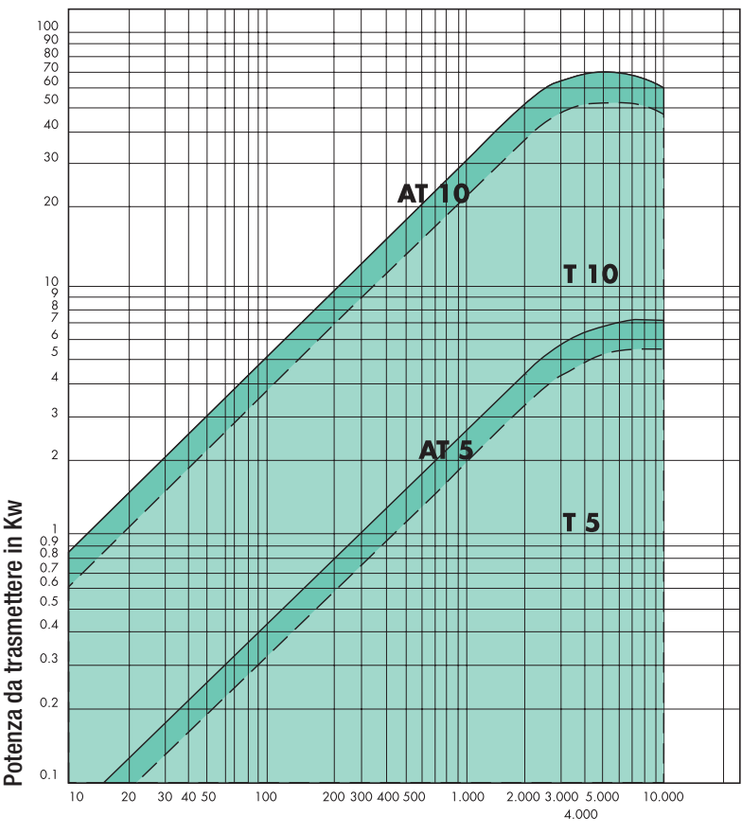
Tipo di cinghia	N. denti	Lunghezza primitiva
T5-165	33	165.0
T5-185	37	185.0
T5-200	40	200.0
T5-215	43	215.0
T5-220	44	220.0
T5-225	45	225.0
T5-245	49	245.0
T5-255	51	255.0
T5-260	52	260.0
T5-270	54	270.0
T5-280	56	280.0
T5-295	59	295.0
T5-305	61	305.0
T5-330	66	330.0
T5-340	68	340.0
T5-350	70	350.0
T5-355	71	355.0
T5-365	73	365.0
T5-390	78	390.0
T5-400	80	400.0
T5-410	82	410.0
T5-420	84	420.0
T5-455	91	455.0
T5-480	96	480.0
T5-500	100	500.0
T5-510	102	510.0
T5-525	105	525.0
T5-545	109	545.0
T5-550	110	550.0
T5-560	112	560.0
T5-575	115	575.0
T5-610	122	610.0
T5-620	124	620.0
T5-630	126	630.0
T5-640	128	640.0
T5-650	130	650.0
T5-660	132	660.0
T5-690	138	690.0
T5-700	140	700.0
T5-720	144	720.0
T5-750	150	750.0
T5-780	156	780.0
T5-815	163	815.0
T5-840	168	840.0
T5-900	180	900.0
T5-990	198	990.0
T5-1075	215	1075.0
T5-1100	220	1100.0
T5-1215	243	1215.0
T5-1315	263	1315.0
T5-1380	276	1386.0

T 10 (Passo 10mm)

Tipo di cinghia	N. denti	Lunghezza primitiva
T10-260	26	260
T10-370	37	370
T10-400	40	400
T10-410	41	410
T10-440	44	440
T10-500	50	500
T10-530	53	530
T10-560	56	560
T10-610	61	610
T10-630	63	630
T10-660	66	660
T10-690	69	690
T10-700	70	700
T10-720	72	720
T10-750	75	750
T10-780	78	780
T10-810	81	810
T10-840	84	840
T10-880	88	880
T10-920	92	920
T10-960	96	960
T10-970	97	970
T10-980	98	980
T10-1010	101	1010
T10-1080	108	1080
T10-1140	114	1140
T10-1150	115	1150
T10-1210	121	1210
T10-1240	124	1240
T10-1250	125	1250
T10-1300	130	1300
T10-1320	132	1320
T10-1350	135	1350
T10-1390	139	1390
T10-1400	140	1400
T10-1420	142	1420
T10-1450	145	1450
T10-1460	146	1460
T10-1500	150	1500
T10-1560	156	1560
T10-1610	161	1610
T10-1750	175	1750
T10-1780	178	1780
T10-1880	188	1880
T10-1960	196	1960
T10-2250	225	2250

CINGHIE DENTATE IN POLIURETANO SYNCHRO-POWER "AT" "GATES"

SCELTA DEL PASSO DELLA CINGHIA SYNCHRO-POWER "AT"



Numero di giri / 1' della puleggia minore

LARGHEZZE STANDARD DELLE CINGHIE E TOLLERANZE DI TAGLIO

Passo cinghia	Larghezza cinghia (mm)	Tolleranza sulla larghezza (mm)
AT 5 (5 mm)	10 16 25	± 0.5
AT 10 (10 mm)	16 25 32 50	± 0.5

AT 5 (Passo 5mm)

Tipo di cinghia	N. denti	Lunghezza primitiva
AT5-225	45	225
AT5-255	51	255
AT5-280	56	280
AT5-300	60	300
AT5-340	68	340
AT5-375	75	375
AT5-390	78	390
AT5-420	84	420
AT5-455	91	455
AT5-500	100	500
AT5-545	109	545
AT5-600	120	600
AT5-610	122	610
AT5-630	126	630
AT5-660	132	660
AT5-720	144	720
AT5-750	150	750
AT5-780	156	780
AT5-825	165	825
AT5-975	195	975
AT5-1050	210	1050
AT5-1125	225	1125
AT5-1500	300	1500

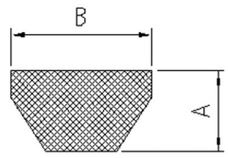
AT 10 (Passo 10mm)

Tipo di cinghia	N. denti	Lunghezza primitiva
AT10-500	50	500
AT10-560	56	560
AT10-610	61	610
AT10-660	66	660
AT10-700	70	700
AT10-730	73	730
AT10-780	78	780
AT10-800	80	800
AT10-840	84	840
AT10-890	89	890
AT10-920	92	920
AT10-960	96	960
AT10-980	98	980
AT10-1010	101	1010
AT10-1050	105	1050
AT10-1080	108	1080
AT10-1150	115	1150
AT10-1210	121	1210
AT10-1250	125	1250
AT10-1320	132	1320
AT10-1400	140	1400
AT10-1500	150	1500
AT10-1600	160	1600
AT10-1700	170	1700
AT10-1800	180	1800

CINGHIE TRAPEZOIDALI POLIFLEX® GATES® PER TRASMISSIONI COMPATTE

Cinghia trapezoidale Poliflex® in poliuretano.
Questa cinghia robusta e compatta, con una larghezza superiore nominale di 3-5-7-11 M (mm) è capace di trasmettere maggiore potenza con alti rapporti di trasmissione. La Poliflex®, ideale per diametri ridottissimi e trasmissioni ultracompatte con alte velocità di rotazione. Perfetta per macchine utensili e macchinari che richiedono prestazioni elevate e operatività senza intoppi in uno spazio limitato, come per esempio fresatrici, torni, macchine per la lavorazione del legno e del metallo.

SEZIONI E DIMENSIONI NOMINALI



TIPO	A	B
3M	2,3	3
5M	3,3	5
7M	5,3	7
11M	7,1	11

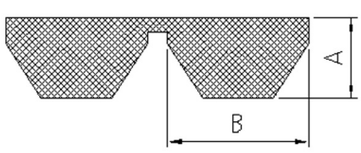
TIPO DI CINGHIA

3M			5M			7M			11M	
SVILUPPO			SVILUPPO			SVILUPPO			SVILUPPO	
180	307	530	280	515	950	500	925	1700	710	1280
185	315	545	290	530	975	515	950	1750	730	1320
190	325	560	300	545	1000	530	975	1800	750	1360
195	335	580	307	560	1030	545	1000	1850	775	1400
200	345	600	315	580	1060	560	1030	1900	800	1450
206	355	615	325	600	1090	580	1060	1950	825	1500
212	365	630	335	615	1120	600	1090	2000	850	1550
218	375	650	345	630	1150	615	1120	2060	875	1600
224	387	670	355	650	1180	630	1150	2120	900	1650
230	400	690	365	670	1220	650	1180	2180	925	1700
236	412	710	375	690	1250	670	1220	2240	950	1750
243	425	730	387	710	1280	690	1250	2300	975	1800
250	437	750	400	730	1320	710	1280		1000	1850
258	450		412	750	1360	730	1320		1030	1900
265	462		425	775	1400	750	1360		1060	1950
272	475		437	800	1450	775	1400		1090	2000
280	487		450	825	1500	800	1450		1120	2060
290	500		462	850	1600	825	1500		1150	2120
300	515		475	875	1650	850	1550		1180	2180
			487	900	1850	875	1600		1220	2240
			500	925		900	1650		1250	2300

CINGHIE TRAPEZOIDALI POLIFLEX® JB

Cinghia trapezoidale multipla Poliflex® in poliuretano.
La cinghia Poliflex® JB, è sinonimo di potenza elevata e uniforma in spazi ristretti.
Le Poliflex® JB offrono alle piccole trasmissioni di precisione a cinghie multiple maggior capacità di carico e più alte velocità, è la soluzione perfetta pre tutte le macchine utensili e piccoli compressori.

SEZIONI E DIMENSIONI NOMINALI



TIPO	A	B
5M - JB	3,3	5
7M - JB	5,3	7
11M - JB	7,1	11

TIPO DI CINGHIA

5M - JB				7M - JB				11M - JB			
SVILUPPO			N° STRIE	SVILUPPO			N° STRIE	SVILUPPO			N° STRIE
280	**500**	**900**	2 - 3	**500**	**900**	**1600**	2 - 3	**710**	**1250**	**2240**	2 - 3
290	**515**	**925**	2 - 3	**515**	**925**	**1650**	2 - 3	**730**	**1280**	**2300**	2 - 3
300	**530**	**950**	2 - 3	**530**	**950**	**1700**	2 - 3	**750**	**1320**		2 - 3
307	**545**	**975**	2 - 3	**545**	**975**	**1750**	2 - 3	**775**	**1360**		2 - 3
315	**560**	**1000**	2 - 3	**560**	**1000**	**1800**	2 - 3	**800**	**1400**		2 - 3
325	**580**	**1030**	2 - 3	**580**	**1030**	**1850**	2 - 3	**825**	**1450**		2 - 3
335	**600**	**1060**	2 - 3	**600**	**1060**	**1900**	2 - 3	**850**	**1500**		2 - 3
345	**615**	**1090**	2 - 3	**615**	**1090**	**1950**	2 - 3	**875**	**1550**		2 - 3
355	**630**	**1120**	2 - 3	**630**	**1120**	**2000**	2 - 3	**900**	**1600**		2 - 3
365	**650**	**1150**	2 - 3	**650**	**1150**	**2060**	2 - 3	**925**	**1650**		2 - 3
375	**670**	**1180**	2 - 3	**670**	**1180**	**2120**	2 - 3	**950**	**1700**		2 - 3
387	**690**	**1220**	2 - 3	**690**	**1220**	**2180**	2 - 3	**975**	**1750**		2 - 3
400	**710**	**1250**	2 - 3	**710**	**1250**	**2240**	2 - 3	**1000**	**1800**		2 - 3
412	**730**	**1280**	2 - 3	**730**	**1280**	**2300**	2 - 3	**1030**	**1850**		2 - 3
425	**750**	**1320**	2 - 3	**750**	**1320**		2 - 3	**1060**	**1900**		2 - 3
437	**775**	**1360**	2 - 3	**775**	**1360**		2 - 3	**1090**	**1950**		2 - 3
450	**800**	**1400**	2 - 3	**800**	**1400**		2 - 3	**1120**	**2000**		2 - 3
462	**825**	**1450**	2 - 3	**825**	**1450**		2 - 3	**1150**	**2060**		2 - 3
475	**850**	**1500**	2 -3	**850**	**1500**		2 -3	**1180**	**2120**		2 -3
487	**875**		2 - 3	**875**	**1550**		2 - 3	**1220**	**2180**		2 - 3

N.B. Materiale a richiesta non disponibile a magazzino.

CINGHIE SCANALATE MICRO-V

Le cinghie scanalate Gates Micro-V® garantiscono eccezionali prestazioni su qualsiasi trasmissione scanalata industriale. Coprono un'infinità di applicazioni industriali e sono adatte per le trasmissioni industriali in lavatrici, macchine tessili, aspirapolvere, tagliaerba, macchine utensili, apparecchiature mediche e molto altro ancora. La linea completa di prodotti a cinghia Micro-V® include manicotti di larghezza diversa, come pure singole cinghie in sezioni PJ, PL e PM per soddisfare alla perfezione le esigenze dei clienti. Sia i manicotti che le cinghie possono essere prodotti in una grande varietà di numeri di nervature.
Identificazione.
Dicitura indelebile gialla indicante tipo e dimensioni.

Caratteristiche costruttive

- Le nervature longitudinali assicurano una flessibilità ottimale, una riduzione dell'accumulo di calore e una migliorata resistenza alla rottura delle nervature.
  Migliorano anche la capacità di sopportazione del carico sulle pulegge di piccolo diametro.
- I trefoli di trazione ad allungamento ridotto e con alto modulo, offrono una superiore resistenza alla fatica e ai carichi pulsanti.
- La mescola di elastomero fornisce un'elevata resistenza all'olio e al calore.
- La mescola dei sottotrefoli, rinforzata con fibre e composta secondo una formula speciale, migliora la stabilità della cinghia.

Vantaggi

- Funzionamento estremamente scorrevole e accumulo di calore ridotto.
- Altissima capacità di potenza per nervatura.
- Lunga durata grazie alle eccezionali capacità di carico.
- Prestazioni di alto livello in combinazione con tenditori sul dorso.
- Trasmissioni più compatte.
- Alta resistenza all'accumulo di sporcizia nelle gole delle pulegge.
- Antistatiche (ISO 1813), e in quanto tali ne è consentito l'utilizzo alle condizioni descritte nella Direttiva 94/9/EC - ATEX.

CINGHIE SCANALATE MICRO-V

Definizione

Per cinghia scanalata si intende una cinghia piatta chiusa ad anello con scanalature longitudinali nella parte interna. La parte piatta costituisce l'elemento resistente e le nervature longitudinali assicurano una adeguata presa per mezzo del loro inserimento nelle scanalature di cui sono provviste le pulegge corrispondenti.

SEZIONE J	
Tipo Cinghia	**Sviluppo mm**
160 J	406
170 J	432
180 J	457
190 J	483
200 J	508
220 J	559
230 J	584
240 J	610
260 J	660
280 J	711
285 J	723
290 J	737
300 J	762
320 J	813
330 J	838
340 J	864
360 J	914
376 J	955
380 J	965
400 J	1016
410 J	1040
420 J	1065
430 J	1092
435 J	1105
437 J	1110
440 J	1118
442 J	1123
445 J	1130
447 J	1136
453 J	1150
460 J	1168
470 J	1200
473 J	1200
480 J	1222
485 J	1233
490 J	1244
497 J	1262
500 J	1270
504 J	1280
512 J	1300
515 J	1309
520 J	1318
522 J	1326
525 J	1333
534 J	1355
540 J	1371
550 J	1397
562 J	1428
567 J	1439
580 J	1473
610 J	1549
630 J	1600
650 J	1651
655 J	1663
690 J	1752
730 J	1854
746 J	1895
752 J	1910
760 J	1930
770 J	1956
780 J	1981
784 J	1992
820 J	2083
870 J	2210
920 J	2337
980 J	2489

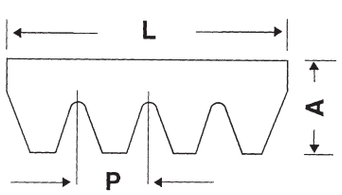
SEZIONE L	
Tipo Cinghia	**Sviluppo mm**
375 L	954
390 L	991
423 L	1075
500 L	1270
525 L	1333
540 L	1371
550 L	1397
560 L	1422
615 L	1562
635 L	1613
655 L	1664
675 L	1715
695 L	1764
710 L	1803
725 L	1841
765 L	1943
780 L	1981
795 L	2020
815 L	2070
825 L	2096
840 L	2134
865 L	2197
880 L	2235
915 L	2324
930 L	2362
975 L	2476
990 L	2515
1065 L	2705
1080 L	2743
1120 L	2845
1140 L	2896
1150 L	2921
1180 L	2997
1215 L	3086
1230 L	3124
1295 L	3289
1310 L	3327
1375 L	3492
1455 L	3696

Sezioni e dimensioni nominali

Larghezza nominale: L = PxN

P = Passo (Distanza tra le gole della puleggia)

N = Numero delle scanalature



SEZIONE	PASSO	ALTEZZA
	P = mm	A = mm
P J	2.34	3.60
P L	4.70	6.40

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1) ORDINI - Gli ordini per materiale standard e speciale devono essere sempre riferiti alle offerte della **CHIARAVALLI SpA.** Le ordinazioni sono impegnative per il cliente. Una volta iniziata la lavorazione non si accettano annullamenti o riduzioni dell'ordine salvo il risarcimento da parte del cliente dei costi di materiale e di lavorazione sostenuti fino al momento della sospensione. La quantità spedita può variare del ± 5% rispetto alla quantità ordinata.

2) PREZZI - Si intendono quelli in vigore alla data dell'ordine. Tutti i prezzi sono per merce resa franco Premezzo, imballo escluso. Qualora nel corso della fornitura si verificassero aumenti nel materiale o negli altri costi di produzione è facoltà della **CHIARAVALLI SpA** di adeguare i prezzi, anche per gli ordini in corso, agli aumenti verificatisi.

3) SPEDIZIONI - Sono da considerarsi validi solo i termini di consegna indicati dalla **CHIARAVALLI SpA**.
Essi sono da considerarsi comunque solo indicativi. Nei casi di difficoltà nell'approvvigionamento dei materiali, di sciopero o comunque in tutti i casi di forza maggiore, i termini di consegna vengono automaticamente prorogati senza che la **CHIARAVALLI SpA** sia tenuta a corrispondere indennizzi di sorta. Il cliente ha in ogni caso l'obbligo del ritiro del materiale speciale ordinato all'approntamento.

4) SPEDIZIONI - Le spedizioni si intendono a carico del committente ed eseguite a suo rischio e pericolo. I reclami per gli eventuali ammanchi devono presentarsi entro 8 gg. dal ricevimento della merce. Qualora venga pattuito che il costo del trasporto sia a carico, anche solo in parte della **CHIARAVALLI SpA**, questa si riserva il diritto di scegliere il mezzo di spedizione più economico.

5) IMBALLO - L'imballo è fatturato al prezzo di costo.

6) RESI - Non si accettano ritorni di merce per qualsiasi causa se non preventivamente autorizzati e con imballi, eventuale sdoganamento e resa a totale carico dell'acquirente. A copertura degli oneri di magazzino ed amministrativi sarà ammessa nota di addebito in ragione del 15% del valore della merce stessa.

7) GARANZIA - La ditta **CHIARAVALLI SpA** si impegna a riparare o sostituire gratuitamente quei pezzi da essa riconosciuti difettosi. La merce contestata dev'essere resa alla sede della **CHIARAVALLI SpA**, franco di ogni spesa.
La garanzia decade qualora i pezzi resi come difettosi siano stati riparati o manomessi. Le riparazioni di pezzi difettosi eseguite dal committente saranno riconosciute solamente dietro autorizzazione della **CHIARAVALLI SpA** e dopo approvazione di essa del preventivo di spesa.
La **CHIARAVALLI SpA** non assume responsabilità nè riconosce indennizzi di sorta per danni che si verificassero durante l'impiego dei suoi prodotti anche se difettosi.

8) RESPONSABILITA' - La ditta **CHIARAVALLI SpA** non assume responsabilità nè riconosce indennizzi di sorta per danni che si verificassero durante l'impiego dei suoi prodotti anche se difettosi. **CHIARAVALLI SpA** declina ogni responsabilità nell'esecuzione di particolari su disegno del cliente sottostanti ad eventuali brevetti.

9) PAGAMENTI - Saranno riconosciuti validi solo i pagamenti effettuati nei modi e nei termini pattuiti.
Trascorso il termine di pagamento la **CHIARAVALLI SpA** conteggerà gli interessi di mora al tasso 3% superiore a quello legale, fermo il diritto di esigere il pagamento. In caso di ritardo o mancato pagamento da parte del committente la ditta **CHIARAVALLI SpA** si riserva il diritto di sospendere le consegne degli ordini in corso o di pretendere il pagamento anticipato senza riconoscere al committente indennizzi di sorta o risarcimenti. Qualsiasi contestazione dei materiali in corso di fabbricazione o già in possesso del committente non libera quest'ultimo dall'effettuare il pagamento alla scadenza stabilita e per l'intero ammontare della fattura senza alcuna detrazione.

10) PROPRIETA' - Tutta la merce spedita rimane sempre di proprietà della Ditta **CHIARAVALLI SpA** fino al pagamento completo delle sue fatture.

11) FORO COMPETENTE - Qualsiasi controversia inerente ai rapporti commerciali con la **CHIARAVALLI SpA** sarà di competenza del Tribunale di Busto Arsizio (VA).